

РУССКИЙ

**ЛК-1900В / IP-420
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

* “CompactFlash (TM)” является зарегистрированной торговой маркой SanDisk Corporation, США.

СОДЕРЖАНИЕ

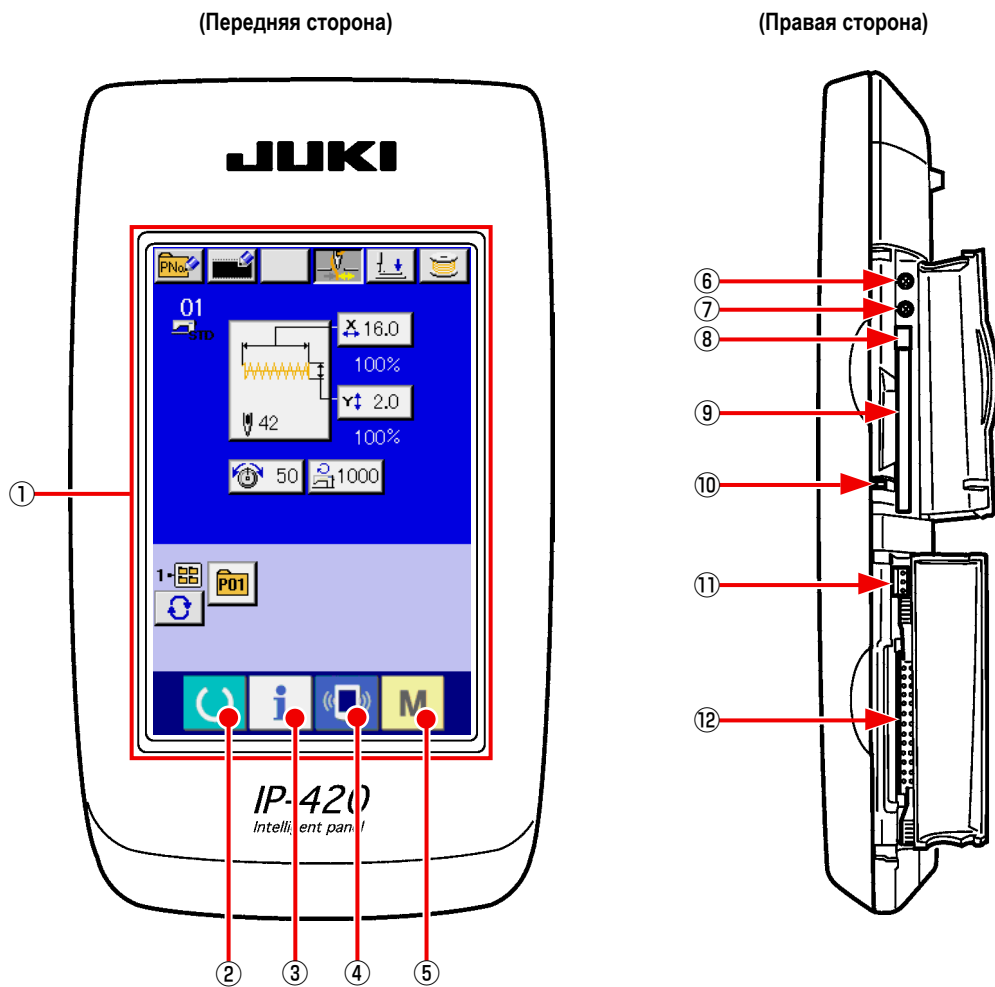
1. НАЗВАНИЕ КАЖДОГО СЕГМЕНТА ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ	1
1-1 Корпус.....	1
1-2 Общее использование кнопок.....	3
2. БАЗОВЫЕ ОПЕРАЦИИ IP-420.....	4
3. ДИСПЛЕЙ ЖКИ ВО ВРЕМЯ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА	5
3-1 Экран ввода данных формы пошива	5
3-2 Экран пошива	8
4. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА.....	11
5. ТАБЛИЦА СТАНДАРТНЫХ ШАБЛОНОВ	14
5-1 LK-1900B / LK-1901B / LK-1902B.....	14
5-2 LK-1903B	16
6. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ	17
7. ПРОВЕРКА ФОРМЫ ФИГУРЫ.....	19
8. ИЗМЕНЕНИЕ КОМАНДЫ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ В КАЖДОЙ ТОЧКЕ ВХОДА ИГЛЫ.....	21
8-1 Добавление или изменение команды натяжения нити в каждой точке входа иглы	21
8-2 Удаление команды натяжения нити в каждой точке входа иглы.....	23
9. СБРОС ОШИБКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ.....	25
10. КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ВРЕМЕННОЙ ОСТАНОВКИ	26
10-1 Продолжение пошива с какой-либо точки пошива	27
10-2 Продолжение пошива с какой-либо точки пошива	28
11. НАМОТКА НИТИ ШПУЛЬКИ	29
12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА	30
12-1 Процедура установки счетчика.....	30
12-2 Процедура отсчета освобождения.....	33
12-3 Изменение значения счетчика во время пошива	33
13. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ШАБЛОНА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ	34
14. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА КНОПКИ ШАБЛОНА	35
15. СЕКЦИЯ ДИСПЛЕЯ ЖКИ ВО ВРЕМЯ ВЫБОРА КНОПКИ ШАБЛОНА	36
15-1 Экран ввода данных кнопки шаблона.....	36
15-2 Экран пошива	39
16. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫБОРА № КНОПКИ ШАБЛОНА	42
16-1 Экран ввода данных кнопки шаблона.....	42
16-2 Выбор при помощи кнопки быстрого выбора	43
17. ИЗМЕНЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ КНОПКИ ШАБЛОНА	44
18. ОБОЗНАЧЕНИЕ ФИГУРЫ	46

19. КОПИРОВАНИЕ ДАННЫХ ШАБЛОНА.....	47
20. ИЗМЕНЕНИЕ РЕЖИМА ПОШИВА.....	49
21. СЕКЦИЯ ДИСПЛЕЯ ЖКИ ВО ВРЕМЯ КОМБИНИРОВАННОГО ПОШИВА.....	50
21-1 Экран ввода шаблона	50
21-2 Экран пошива	52
22. ВЫПОЛНЕНИЕ КОМБИНИРОВАННОГО ПОШИВА	55
22-1 Процедура создания комбинированных данных.....	55
22-2 Экран ввода шаблона	56
22-3 Процедура удаления комбинированных данных	57
22-4 Процедура удаления шага комбинированных данных	58
23. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ ПАМЯТИ.....	59
23-1 Как изменить данные переключателя памяти	59
23-1-1 Уровень 1	59
23-1-2 Уровень 2	61
23-2 Перечень данных переключателя памяти.....	62
23-2-1 Уровень 1	62
23-2-2 Уровень 2	68
24. ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ ОШИБОК	72
25. СПИСОК СООБЩЕНИЙ.....	80
26. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФУНКЦИИ КОММУНИКАЦИИ	83
26-1 Обработка возможных данных.....	83
26-2 Выполнение коммуникации при помощи медиа	84
26-3 Выполнение форматирования медиа	87
26-4 Производство коммуникации.....	88
26-5 Прием данных	89
26-6 Прием множественных данных вместе	91
27. ИНФОРМАЦИОННАЯ ФУНКЦИЯ	93
27-1 Выполнение технического обслуживания и проверочная информация.....	93
27-2 Ввод времени проверок.....	95
27-3 Выполнение технического обслуживания и проверочная информация.....	96
27-4 Наблюдение за информацией производственного контроля.....	97
27-4-1 Вывод из информационного экрана	97
27-4-2 При отображении из экрана шитья	99
27-5 Выполнения настроек информации производственного контроля.....	100
27-6 Наблюдение информации рабочих измерений	104
28. ФУНКЦИЯ ПРОБНОГО ШИТЬЯ	108
28-1 Производство пробного пошива	108
29. ПЕРЕЧЕНЬ ЦВЕТОВ ОТОБРАЖЕНИЯ ЗНАЧЕНИЙ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ	111
30. НАСТРОЙКА ОДОБРЕНИЯ/ НЕОДОБРЕНИЯ ВЫЗОВА ДАННЫХ ШАБЛОНА	112
31. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ИСХОДНОЙ ТОЧКИ ПРИЖИМА.....	113
32. ВЫПОЛНЕНИЕ БЛОКИРОВКИ КЛАВИШ	114

33. ОТОБРАЖЕНИЕ ИНФОРМАЦИИ МОДИФИКАЦИИ	116
34. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОВЕРКИ.....	117
34-1 Чтобы вывести экран программы проверки	117
34-2 Производство компенсации сенсорного экрана	119
34-3 Проверка ЖКИ (жидкокристаллического индикатора).....	122
34-4 Проверки датчика	123
34-5 Проверка числа вращений главного двигателя	126
34-6 Проверка вывода данных	127
34-7 Проверка датчиков электродвигателей/ исходных точек X/Y.....	129
34-8 Проверка датчика электродвигателя/ исходных точек прижима/ нитеобрезателя	130
34-9 Проверка датчика электродвигателя/ исходной точки зажима нити.....	131
34-10 Как осуществлять непрерывную работу	132
35. ЭКРАН КОММУНИКАЦИИ УРОВНЯ ПЕРСОНАЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ	133
35-1 Данные, возможные для обработки	133
35-2 Отображения уровня персонала техобслуживания.....	134
35-3 Переписывание программы.....	135
36. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОКНО УРОВНЯ ПЕРСОНАЛА ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ.....	137
36-1 Отображение регистрации ошибки	137
36-2 Отображение совокупной рабочей информации	139

1. НАЗВАНИЕ КАЖДОГО СЕГМЕНТА ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ


1-1 Корпус




① Сенсорная панель – секция дисплея ЖКИ

②  Ключ ГОТОВО

→ Может выполняться смена экрана ввода данных и экрана пошива.

③  Ключ ИНФОРМАЦИИ

→ Может выполняться смена экрана ввода данных и экрана информации.

④  Ключ КОММУНИКАЦИИ

→ Может выполняться смена экрана ввода данных и экрана коммуникации.

⑤  Ключ РЕЖИМА

→ Может выполняться смена экрана смены режима, который выполняет различные детальные установки.

⑥ Управление контрастом

⑦ Управление

⑧ Кнопка выхода CompactFlash (TM)

⑨ Паз CompactFlash (TM)

⑩ Переключатель определения крышки

⑪ Разъем для дополнительного переключателя

⑫ Разъем для подключения контрольного блока

1-2 Общее использование кнопок

Кнопки, выполняющие общие операции в каждом окне IP-420, следующие :



Кнопка ОТМЕНА

→ Данная кнопка закрывает всплывающее окно.
В случае окна изменения данных, измененные данные могут быть отменены.



Кнопка ВВОД

→ Данная кнопка определяет измененные данные.



Кнопка списка вверх

→ Данная кнопка показывает кнопки и дисплеи по возрастанию.



Кнопка списка вниз

→ Данная кнопка показывает кнопки и дисплеи по убыванию.



Кнопка сброса

→ Данная кнопка выполняет сброс ошибки.



Кнопка ВВОДА НУМЕРИЧЕСКОГО ЗНАЧЕНИЯ

→ Данная кнопка высвечивает десять ключей и ввод нумерических значений может выполняться.



Кнопка ВВОДА СИМВОЛОВ

→ Данная кнопка высвечивает экран ввода символов.
→ Смотрите п. **“18. ОБОЗНАЧЕНИЕ ФИГУРЫ” стр.46.**



Кнопка ОПУСКАНИЯ ПРИЖИМА

→ Прижим опускается и экран опускания прижима высвечивается.
Для поднятия прижима, нажмите кнопку поднятия, высвеченную на экране опускания прижима.



Кнопка намотчика шпульки

→ Выполняется намотка нити шпульки.
→ Смотрите п. **“11. НАМОТКА НИТИ ШПУЛЬКИ” стр.29.**

2. БАЗОВЫЕ ОПЕРАЦИИ IP-420

- ① **Включите питание**
 Когда питание включено первый раз, высвечивается экран выбора языка. Установите язык, который вы используете. (Можно изменить при помощи Переключателя памяти U239 .)



При завершении экрана выбора кнопкой ОТМЕНА либо кнопкой ВВОД без выполнения выбора языка, экран выбора языка высвечивается всякий раз, при включении питания.

- ② **Выберите № шаблона, который вы хотите выполнять.**

Когда питание включено, высвечивается экран ввода данных. № шаблона **A**, выбранный в настоящее время, высвечивается в центре экрана. Нажмите кнопку для выбора формы пошива. Для выбора формы пошива смотрите п. **“4. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА”** стр.11.



О номерах шаблонов, обращайтесь к перечню швейных форм.

Когда ключ ГОТОВО **B** нажат, задняя подсветка дисплея ЖКИ изменяется на зеленый цвет, и швейная машина установлена в статус возможности пошива.



Когда прижим поднимается, будьте осторожны, чтобы пальцы не попали в прижим при его движении после опускания.

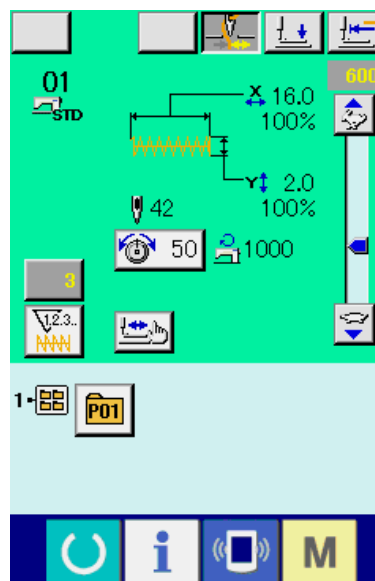
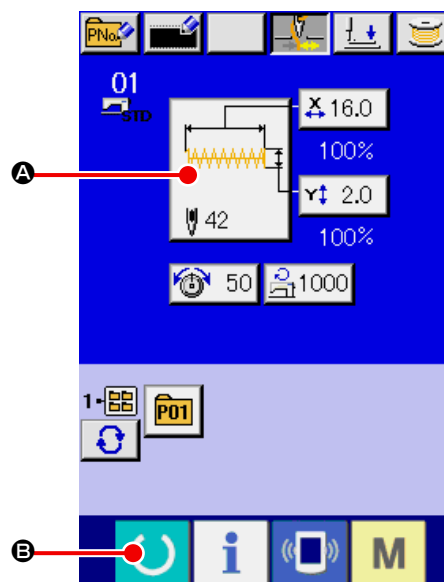


Отключая электропитание без нажатия клавиши ГОТОВО, настройки «Номер фигуры», «шкала XY» и «число максимального вращения» в ЗУ не запоминаются.

- ③ **Начало пошива.**

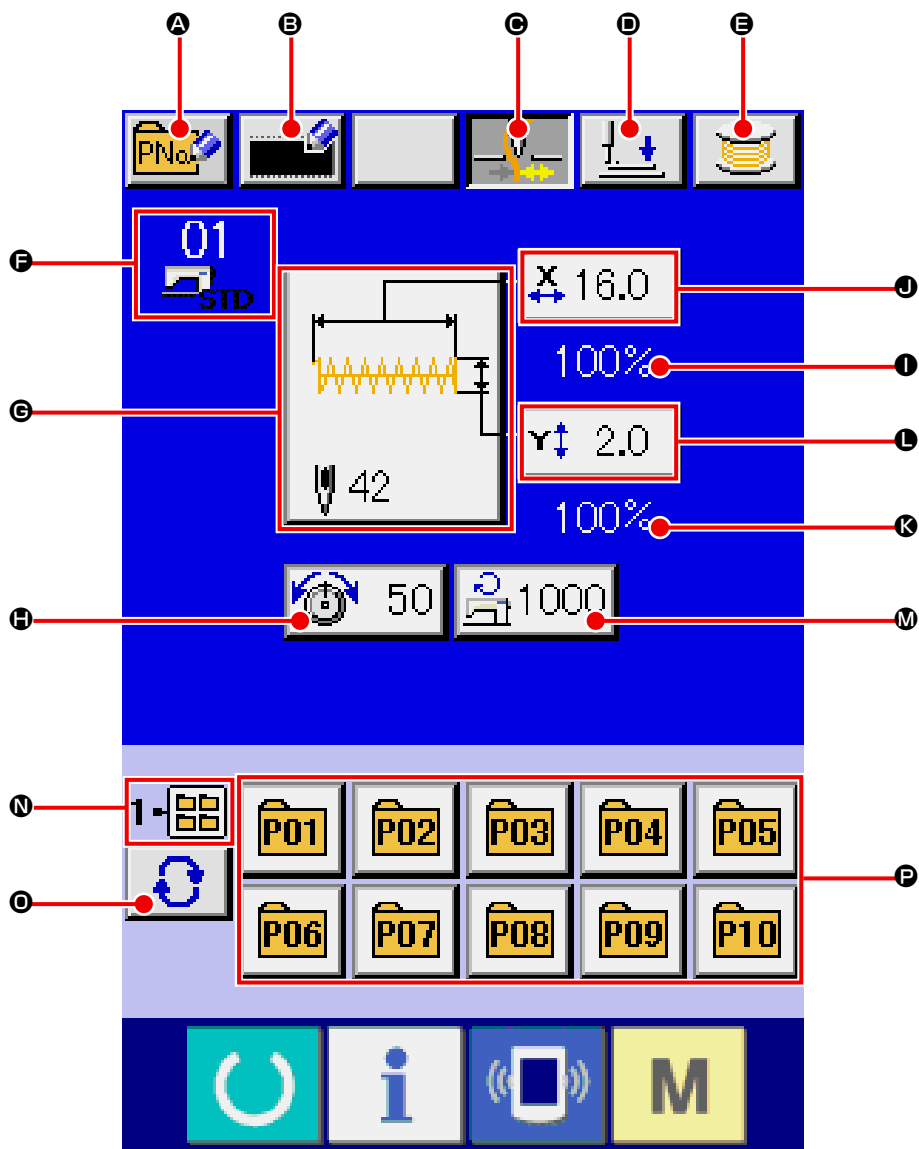
Установите швейное изделие в область прижима, и управляйте педалью, чтобы запустить швейную машину, и начнётся пошив.






* Для экрана смотрите п. **“3. ДИСПЛЕЙ ЖКИ ВО ВРЕМЯ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА”** стр.5.



3. ДИСПЛЕЙ ЖКИ ВО ВРЕМЯ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА

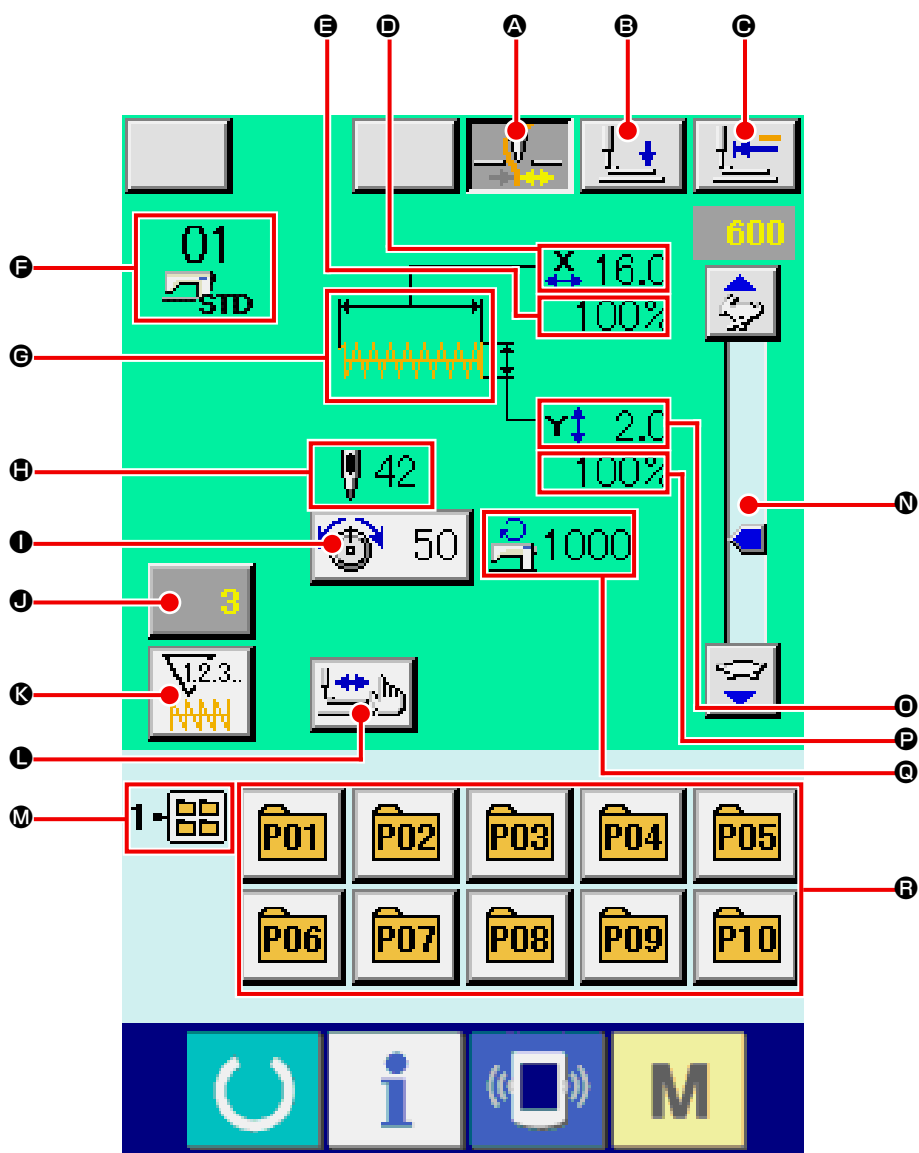
3-1 Экран ввода данных формы пошива








	Кнопка и дисплей	Описание
A	КНОПКА ШАБЛОНА Кнопка НОВОГО РЕГИСТРА	Высвечивается экран нового регистра кнопки шаблона. → Смотрите п. “14. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА КНОПКИ ШАБЛОНА” стр.35.
B	ШАБЛОН ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ Кнопка НОВОГО РЕГИСТРА	Высвечивается экран нового регистра шаблона пользователя. → Смотрите п. “13. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ШАБЛОНА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ” стр.34.
C	Кнопка ЗАЖИМА НИТИ	Выбор функционирования/не функционирования зажима нити.  : Зажим нити функционирует  : Зажим нити не функционирует * Когда запрещение зажима нити установлено переключателем памяти U035 , кнопка зажима нити не показывается.
D	Кнопка ПРИЖИМ ВНИЗ	Прижим может быть опущен, и на экран выводится окно снижения прижима. Чтобы поднять прижим, нажмите кнопку подъема прижима, которая показана на экране опускания прижима.
E	Кнопка НАМОТЧИКА НИТИ ШПУЛЬКИ	Нить шпульки может наматываться. → Смотрите п. “11. НАМОТКА НИТИ ШПУЛЬКИ” стр.29.
F	Дисплей № ФОРМЫ ПОШИВА	Шаблон пользователя Есть три вида швейных форм ниже.  : Стандартная фигура  : Шаблон пользователя  : Пользовательский шаблон
G	Кнопка ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА	При нажатии данной кнопки, высвечивается форма, выбранного в данный момент, пошива, высвечивается экран выбора формы пошива. → Смотрите п. “4. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА” стр.11.
H	Кнопка УСТАНОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ	При нажатии данной кнопки на ней высвечивается натяжение игольной нити, установленное в данный момент, высвечивается экран изменения данных пошива. → Смотрите п. “6. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.17.

	Кнопка и дисплей	Описание
①	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА X	Высвечивается актуальное значение в направлении X формы пошива, выбранной в данный момент. При выборе значения актуального размера при помощи переключателя памяти U064 , высвечивается кнопка актуального значения размера X. → Смотрите п. “6. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.17.
②	Кнопка УСТАНОВКИ ШКАЛЫ ДИАПАЗОНА X	Высвечивается шкала диапазона в направлении X. При выборе шкалы диапазона при помощи переключателя памяти U064 , высвечивается шкала X. → Смотрите п. “6. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.17.
③	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА Y	Высвечивается актуальное значение в направлении Y формы пошива, выбранной в данный момент. При выборе значения актуального размера при помощи переключателя памяти U064 , высвечивается кнопка актуального значения размера Y. → Смотрите п. “6. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.17.
④	Кнопка УСТАНОВКИ ШКАЛЫ ДИАПАЗОНА Y	Высвечивается шкала диапазона в направлении Y. При выборе шкалы диапазона при помощи переключателя памяти U064 , высвечивается шкала Y. → Смотрите п. “6. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.17.
⑤	ОГРАНИЧЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ	На кнопке высвечивается ограничение максимальной скорости, установленной в данный момент, и когда кнопка нажимается, высвечивается дисплей изменения данных. → Смотрите п. “6. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.17.
⑥	Дисплей № ПАПКИ	Высвеченная кнопка регистра шаблона указывает № папки, который находится в памяти.
⑦	Кнопка ВЫБОРА ПАПКИ	Папки шаблонов высвечиваются по порядку.
⑧	Кнопка РЕГИСТА ШАБЛОНА	Высвечиваются кнопки РЕГИСТА ШАБЛОНА, находящиеся в памяти ⑥ ПАПКИ №. → Смотрите п. “14. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА КНОПКИ ШАБЛОНА” стр.35.

3-2 Экран пошива




	Кнопка и дисплей	Описание
Ⓐ	Кнопка ЗАЖИМА НИТИ	<p>Выбор функционирования/не функционирования зажима нити.</p> <p> : Зажим нити функционирует</p> <p> : Зажим нити не функционирует</p> <p>* Когда запрещение зажима нити установлено переключателем памяти U035 , кнопка зажима нити не показывается.</p>
Ⓑ	Кнопка ПРИЖИМ ВНИЗ	<p>Прижим может быть опущен, и на экран выводится окно снижения прижима.</p> <p>Чтобы поднять прижим, нажмите кнопку подъёма прижима, которая показана на экране опускания прижима.</p>
Ⓒ	Кнопка ВОЗВРАТА В ОРИГИНАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	<p>Прижим возвращен к началу шитья и поднят.</p>
Ⓓ	Дисплей АКТУАЛЬНОГО ЗНАЧЕНИЯ РАЗМЕРА X	<p>Высвечивается актуальное значение размера в направлении X, выбранной формы пошива.</p>
Ⓔ	Дисплей ШКАЛЫ ДИАПАЗОНА X	<p>Высвечивается шкала диапазона в направлении X, выбранной формы пошива.</p>
Ⓕ	Дисплей № ФОРМЫ ПОШИВА	<p>Шаблон пользователя</p> <p>Есть три вида швейных форм ниже.</p> <p> : Стандартная фигура</p> <p> : Шаблон пользователя</p> <p> : Пользовательский шаблон</p>
Ⓖ	Дисплей ФОРМЫ ПОШИВА	<p>Высвечивается форма пошива, выбранная в данный момент.</p>
Ⓗ	Дисплей ОБЩЕГО КОЛИЧЕСТВА СТЕЖКОВ ФОРМЫ ПОШИВА	<p>Высвечивается общее количество стежков, выбранной в настоящий момент формы пошива.</p>
Ⓘ	Кнопка УСТАНОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ	<p>При нажатии данной кнопки на ней высвечивается натяжение игольной нити, установленное в данный момент, высвечивается экран изменения данных пошива.</p> <p>→ Смотрите п. “6. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.17.</p>
Ⓝ	Кнопка ИЗМЕНЕНИЯ ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА	<p>На кнопке высвечивается имеющееся значение счетчика.</p> <p>При нажатии кнопки, высвечивается экран изменения значения счетчика.</p> <p>→ Смотрите п. “12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА” стр.30.</p>
Ⓚ	Кнопка ИЗМЕНЕНИЯ ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА	<p>Могут переключаться экраны швейного счетчика/ счётчика количества изделий.</p> <p>→ Смотрите п. “12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА” стр.30.</p>


	Кнопка и дисплей	Описание
Ⓛ	Кнопка ШАГОВОГО ПОШИВА	Высвечивается экран шагового пошива. Можно выполнить проверку форму шаблона. → Смотрите п. “7. ПРОВЕРКА ФОРМЫ ФИГУРЫ” стр.19.
Ⓜ	Дисплей № ПАПКИ	Высвеченная кнопка регистра шаблона указывает № папки, который находится в памяти.
Ⓝ	Переменный резистор СКОРОСТИ	Может быть изменено число оборотов швейной машины.
Ⓞ	Дисплей АКТУАЛЬНОГО ЗНАЧЕНИЯ РАЗМЕРА Y	Высвечивается актуальное значение размера в направлении Y, выбранной формы пошива.
Ⓟ	Дисплей ШКАЛЫ ДИАПАЗОНА Y	Высвечивается шкала диапазона в направлении Y, выбранной формы пошива.
Ⓠ	Дисплей ОГРАНИЧЕНИЯ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ	Высвечивается ограничение максимальной скорости, установленной в данный момент.
Ⓡ	Кнопка РЕГИСТА ШАБЛОНА	Высвечиваются кнопки РЕГИСТА ШАБЛОНА, находящиеся в памяти Ⓜ ПАПКИ №. → Смотрите п. “14. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА КНОПКИ ШАБЛОНА” стр.35.

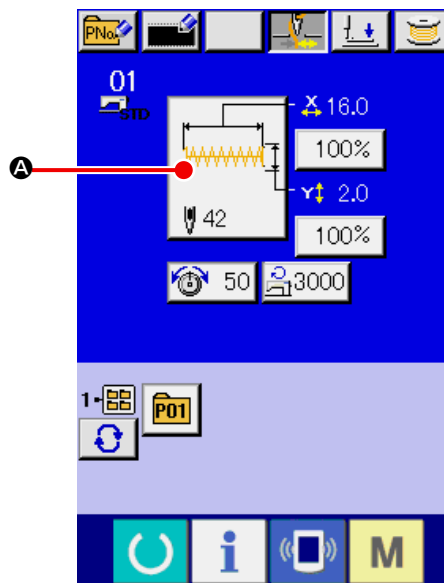
4. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА

① Высвечивается экран ввода данных.

Только при экране ввода данных пошива (голубом), можно выполнять выбор формы пошива. В случае экрана пошива (зеленого), нажмите ключ ГОТОВО  и высветится экран ввода данных (голубой).

② Вызов экрана выбора формы пошива.

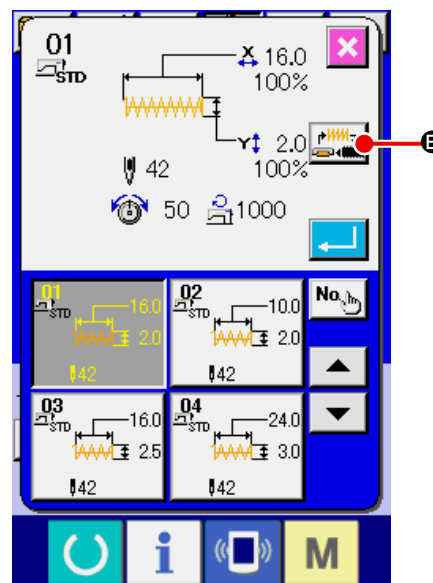
Нажмите кнопку ФОРМА ПОШИВА  **A** и высветится экран выбора формы пошива.



③ Выберите форму пошива.

Существует 3 типа форм пошива.

Нажмите кнопку ВЫБОР ФОРМЫ ПОШИВА  **B**.

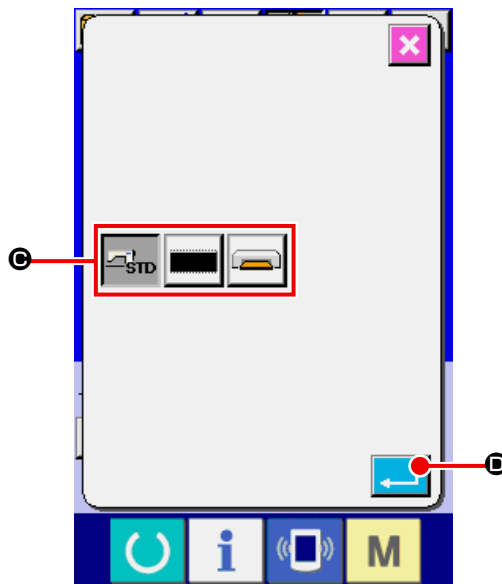


④ **Определение типа формы пошива.**

Существует 3 формы пошива, указанные ниже. Выберите необходимую вам форму пошива среди них.

Пиктограмма	Название	Максимальное количество фигур
	Стандартная фигура	1900/1901/1902 : 51 1903 : 50
	Шаблон пользователя	200
	Пользовательский шаблон	999

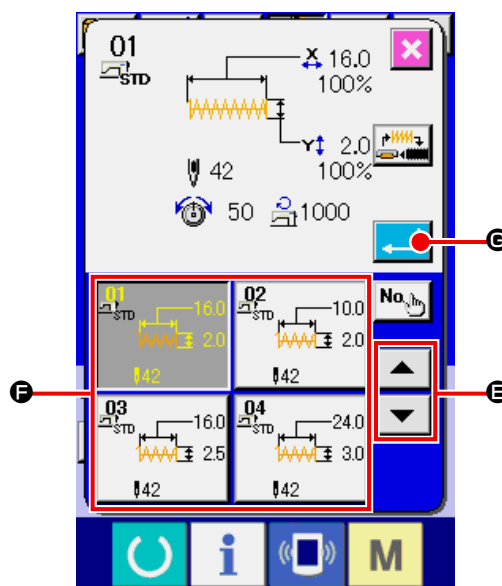
Выберите нужную вам форму пошива из кнопок ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА **C** и нажмите кнопку **D**.
Высвечивается экран перечня форм пошива, с типом выбранного вами пошива.



Важно Убедитесь в использовании медиа, отформатированной при помощи IP-420. Процедуру форматирования медиа смотрите в п. **“26-3 Выполнение форматирования медиа”** стр.87.

⑤ **Выбор формы пошива.**


При нажатии кнопок СПИСКА ВВЕРХ либо ВНИЗ **E**, кнопки ФОРМЫ ПОШИВА **F** изменяются по порядку. Описание швейной формы показано на кнопке. Здесь, нажмите кнопку ШВЕЙНАЯ ФОРМА, которую Вы желаете выбрать. Подробности выбранной формы показаны в верхней части экрана.





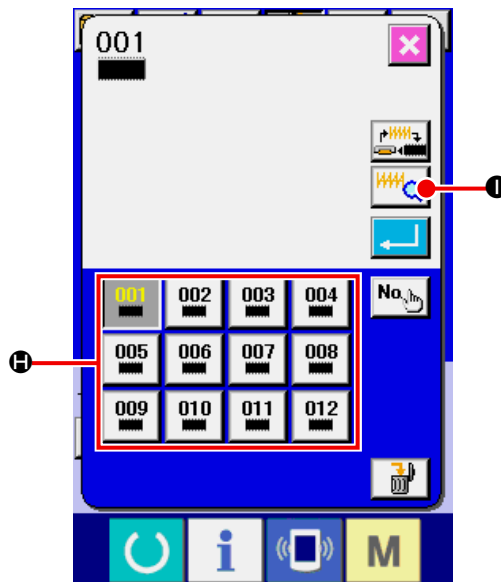
⑥ **Определение формы пошива.**

При нажатии кнопки ВВОД **G** форма пошива определена и высвечивается экран ввода данных.


Когда швейная форма является пользовательским шаблоном или шаблоном носителя, появляется экран, как показано справа.



Появляются кнопки ВЫБОР № ШАБЛОНА  , которые были зарегистрированы в пользовательские шаблоны или шаблоны носителя. Нажмите кнопку номера фигуры, которую Вы желаете выбрать.

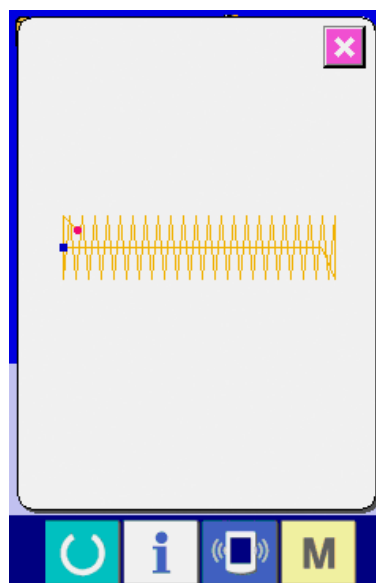
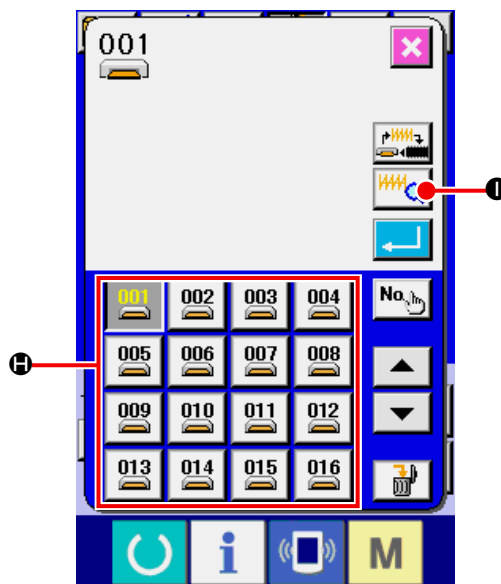
Кроме того, когда Вы желаете удостовериться в форме, которую Вы выбрали, нажмите кнопку НАБЛЮДАТЬ   . Затем показывается экран наблюдения, и выводится выбранная форма.



Когда швейная форма является шаблоном на носителе, выводится экран как показано справа.

Показываются кнопки ВЫБОР № ШАБЛОНА  , которые были зарегистрированы в шаблоны носителя. Нажмите кнопку номера фигуры, которую Вы желаете выбрать.

Кроме того, когда Вы желаете удостовериться в форме, которую Вы выбрали, нажмите кнопку НАБЛЮДАТЬ   . Затем показывается экран наблюдения, и выводится выбранная форма.



5. ТАБЛИЦА СТАНДАРТНЫХ ШАБЛОНОВ

5-1 LK-1900B / LK-1901B / LK-1902B

	№	Схема стежка	Число стежков	Размер шитья (мм)		(Предостережение!) Номер прижимной		№	Схема стежка	Число стежков	Размер шитья (мм)		(Предостережение!) Номер прижимной		
				Продольная	Крестообразная						Продольная	Крестообразная			
Закрепка крупных петель	1 (51)		42	2,0	16	1	Прямая закрепка	17		21	0	10	1		
	2					2		18					2	2	
	*3					3		19					3	6	
	*4					4		20		4	7				
	5		28	2,0	10	6		21		41	0	25	6		
	*6					7		22					7	(Not 3)	
	7		36	2,0	10	1		23		28	20	4,0	9		
	*8					2		24					10		
	*9					3		25					9		
	Закрепка мелких петель	11		21	2,5	6		4	Прямая закрепка	26		42	20	4,0	9
12			28	2,5	6	8	27			10					
13			36	2,5	6	6	28			20	0	11			
Закрепка петель трикотажных изделий		14		14	2,0	8	7	Продольная прямая закрепка		29			28	20	0
		15		21	2,0	8	5			30					
		16		28	2,0	8	6								

- 1.** Размер шитья указывает размеры при условии, что отношение шкалы составляет 100 %.


2. Обращайтесь к номеру прижимной лапки механизма рабочего зажима в отдельной таблице прижимных лапок механизма рабочего зажима.

3. В отношении №22 подготовьте для использования заготовку лапки рабочего зажима.

4. Для шитья джинсовой ткани используйте шаблоны, помеченные звездочкой *.

5. № 51 предназначен для машины, используемой без механизма зажима нити.

	№	Схема стежка	Число стежков	Размер шитья (мм)		Передостережение? Номер прижимной		№	Схема стежка	Число стежков	Размер шитья (мм)		Передостережение? Номер прижимной
				Продольная	Крестообразная						Продольная	Крестообразная	
Закрепка петель в форме полумесяца	31		52	7	10	13	Продольная закрепка	41		29	20	2.5	12
	32		63	7	12	13		42		39	25	2.5	12
	33		24	6	10	13		43		45	25	2.5	12
	34		31	6	12	13		44		58	25	2.5	12
	35		48	10	7	14		45		75	30	2.5	12
	36		48	10	7	14		46		42	30	2.5	12
Закрепка мелких петель	37		90	3	24	6	Лучевая закрепка петель	47		91	Ф8	15	
					7	48		99					
Закрепка петель трикотажных изделий	38		28	2	8	5		49		148			
						50		164					
Закрепка круглых петель	39		28	Ф12	16								
	40		48										

 Шаблоны №41-46 предназначены для дополнительного прижимного штока №12. Исходное положение отличается на 5 мм вверх и вниз от исходного положения шаблонов №23-26 продольной закрепки.

5-2 LK-1903B

Номер фигуры	Форма стежка	Количество нитей (нить)	Стандартный размер пошива X (мм)	Стандартный размер пошива Y (мм)	Номер фигуры	Форма стежка	Количество нитей (нить)	Стандартный размер пошива X (мм)	Стандартный размер пошива Y (мм)
1 • 34		6-6	3,4	3,4	18 • 44		6	3,4	0
2 • 35		8-8			19 • 45		8		
3		10-10			20		10		
4		12-12			21		12		
5 • 36		6-6			22		16		
6 • 37		8-8			23 • 46		6	0	3,4
7		10-10			24		10		
8		12-12			25		12		
9 • 38		6-6			26 • 47		6-6	3,4	3,4
10 • 39		8-8			27		10-10		
11		10-10			28 • 48		6-6		
12 • 40		6-6			29		10-10		
13 • 41		8-8			30 • 49		5-5-5	3,0	2,5
14		10-10			31		8-8-8		
15 • 42		6-6			32 • 50		5-5-5		
16 • 43		8-8			33		8-8-8		
17		10-10							

* Стандартные размеры пошива по X и Y - когда отношение расширения / сокращения составляет 100 %.

Используйте фигуры №34-№50, когда отверстие пуговицы является маленьким (менее $\varnothing 1,5$ мм в диаметре).

* Для швейной машины, снабженной функцией предотвращения образования плотных комков нити и обрезаем короткого остатка нити, номера шаблонов 23 - 25, 30 - 33, 46, 49 и 50 были установлены на заводе при поставке, поэтому они не отображаются.

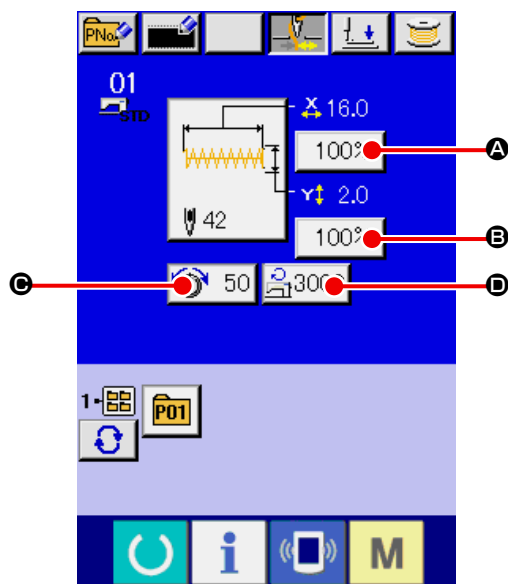
Для использования этих номеров шаблонов измените настройку так, чтобы отображался переключатель памяти K102.

6. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ

① Отображение экрана ввода данных.

Только при экране ввода данных пошива (голубом), можно выполнять выбор формы пошива. В случае экрана пошива (зеленого), нажмите ключ ГОТОВО и высветится экран ввода данных (голубой).

- * Натяжение нити и высота промежуточного прижима можно менять даже на экране пошива.



② Отображение экрана ввода данных.

При нажатии кнопки данных пошива, которые вы хотите изменить, высвечивается экран изменения данных пошива.

Данные пошива это 4 пунктов ниже.

	Диапазон данных	Диапазон ввода	Исходное значение
A	Шкала установок в направлении X	От 20 до 200 (%)	100 (%)
B	Шкала установок в направлении Y	От 20 до 200 (%)	100 (%)
C	Натяжение нити	От 0 до 200	50
D	Ограничение максимальной скорости	1900 : От 400 до 3200 (ст/мин)	3200 (ст/мин)
		1901 и 1902 : От 400 до 3000 (ст/мин)	3000 (ст/мин)
		1903 и 1900 челнок удвоенной мощности: От 400 до 2700 (ст/мин)	2700 (ст/мин)

- * **A** Значение шкалы в направлении X и значение **B** шкалы в направлении Y могут меняться по отношению к вводу значения актуального размера путем выбора переключателя памяти **U064**.
- * Максимальный диапазон ввода и ограничение значения максимальной скорости **D** фиксируются при помощи переключателя памяти **U001**.

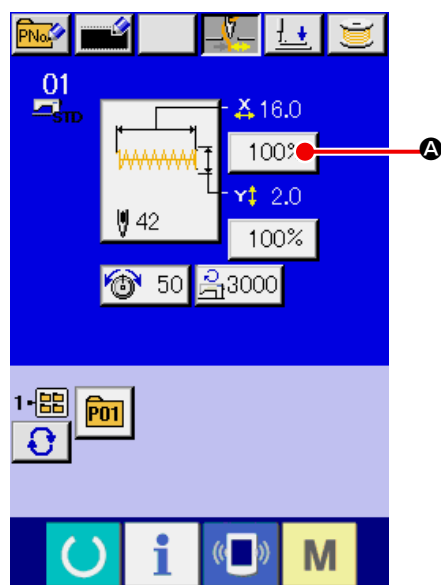


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :


Настройки, превышающие 100 %, опасны, поскольку игла и прижим ткани будут сталкиваться друг другом, и может случиться поломка иглы или подобные неполадки.

Например, значение шкалы ввода X.

Нажмите **A** для отображения экрана ввода данных пошива.



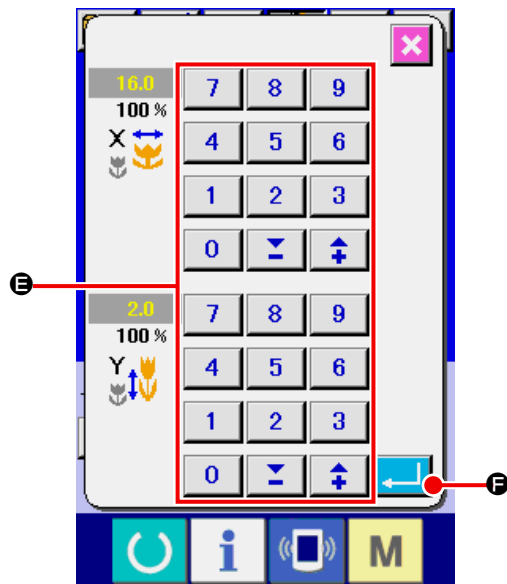
③ Ввод данных.

Введите необходимые данные при помощи десяти ключей и ключей +/- .




④ Фиксация данных.

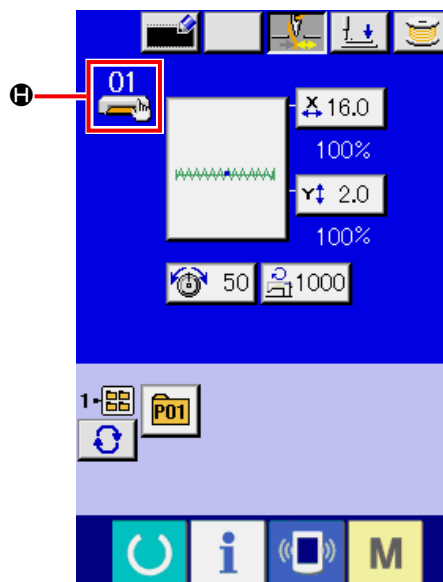
Когда кнопка ВВОД   нажата, данные зафиксированы.


- * Что касается прочих данных пошива, то они могут меняться таким же образом.
- * Возможно вводить значение коэффициента увеличения/уменьшения и значения актуального размера при помощи одного экрана.





Отключая электропитание без нажатия клавиши ГОТОВО, настройки «Номер фигуры», «шкала XY» и «число максимального вращения» в ЗУ не запоминаются.

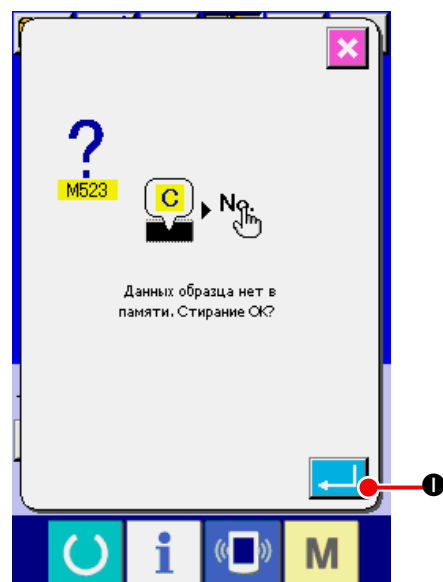
В случае добавления или удаления натяжения нити и команды натяжения нити для фигуры, сохраненной на носителе, экран сегмента типа фигуры  изменится с  на .



В случае изменения отображения , высвечивается экран подтверждения изменения во время изменения шаблона.

При нажатии кнопки ВВОД  , информация настоящего шаблона признается недействительной и изменяется № шаблона.

Для сохранения в памяти измененного шаблона смотрите п. **“13. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ШАБЛОНА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ” стр.34.**




7. ПРОВЕРКА ФОРМЫ ФИГУРЫ

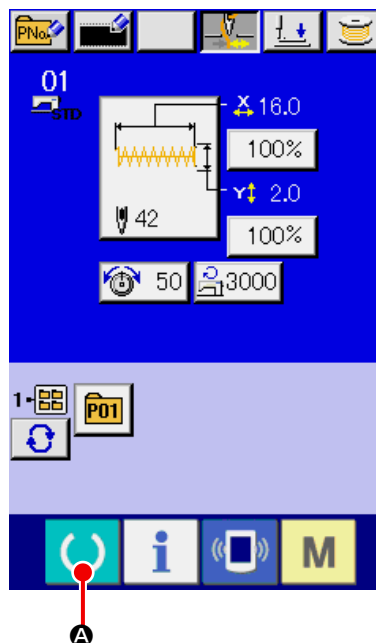


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :


После выбора шаблона пошива убедитесь в правильности контура шаблона пошива. Если шаблон пошива выходит за пределы прижима заготовки, игла будет касаться прижима заготовки.

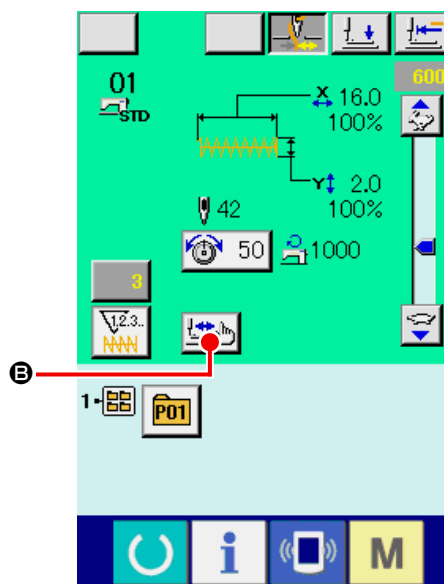
① Дисплей экрана пошива.

Отображение экрана ввода данных (голубой), нажмите ключ ГОТОВО  **A** . После этого изменится подсветка ЖКИ на зеленый цвет и теперь пошив возможен.



② Отображение экрана шагового пошива.

При нажатии кнопки ШАГОВЫЙ ПОШИВ  **B** , отображается экран шагового пошива.







③ Опустите прижим при помощи ножного переключателя.



Даже при нажатии ножного переключателя в данном режиме швейная машина не начинает работать.

④ Продолжайте пошив с опущенным прижимом.


Проверьте форму кнопкой ПРИЖИМ НАЗАД   и кнопкой ПРИЖИМ ВПЕРЕД  .



Удерживая кнопку нажатой в течение определенного времени, прижим продолжает перемещаться, даже когда кнопка будет отпущена.

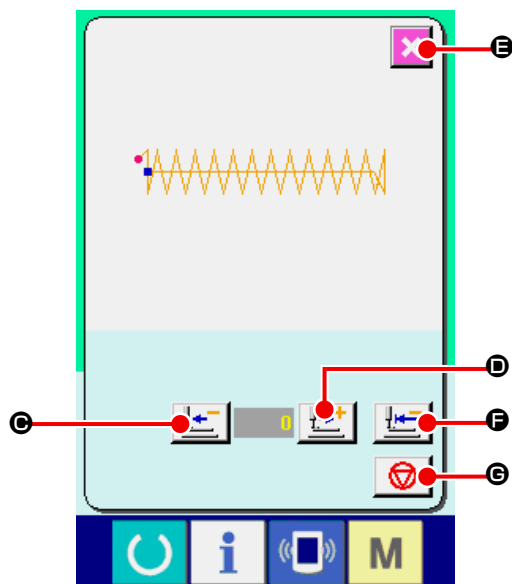
Когда Вы желаете остановить, нажмите кнопку СТОП



Когда нажата кнопка ИСХОДНАЯ ТОЧКА 

 , устройство перемещается в исходную точку, и экран возвращается к экрану шитья.



Нажимая кнопку ПРИЖИМ ВПЕРЕД или кнопку ПРИЖИМ НАЗАД с опущенным игловодителем, прижим после этого автоматически возвращает игловодитель в верхнее положение. Так что, будьте осторожны.

⑤ Окончание проверки формы.



Когда нажата кнопка ОТМЕНА  , экран возвращается к экрану шитья.

Если прижим пошива не остается в положении старта, либо окончания пошива, пошив может быть начат нажатием ножного переключателя перед окончанием проверки формы пошива.

8. ИЗМЕНЕНИЕ КОМАНДЫ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ В КАЖДОЙ ТОЧКЕ ВХОДА ИГЛЫ

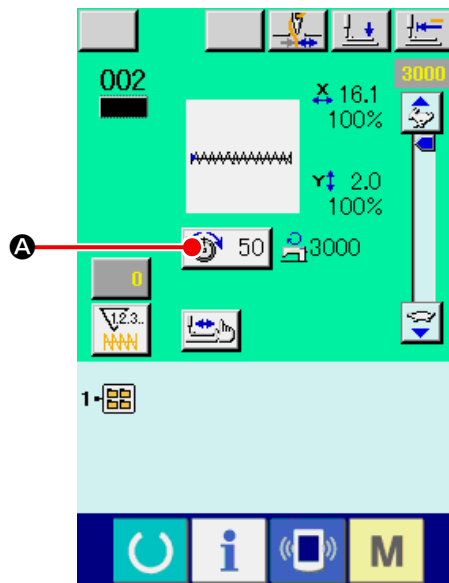
8-1 Добавление или изменение команды натяжения нити в каждой точке входа иглы

① Вывод экрана изменения команды натяжения нити.



При выборе стандартной фигуры, пользовательского шаблона или фигуры, сохраненной на носителе, нажмите кнопку  50 натяжения нити **A** на экране шитья, чтобы появился экран настройки натяжения нити. Нажмите кнопку ПЕРЕМЕНА КОМАНДЫ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ  **B** на экране настройки натяжения нити, и появится экран изменения команды натяжения нити.







Даже при нажатии ножного переключателя в данном режиме швейная машина не начинает работать.



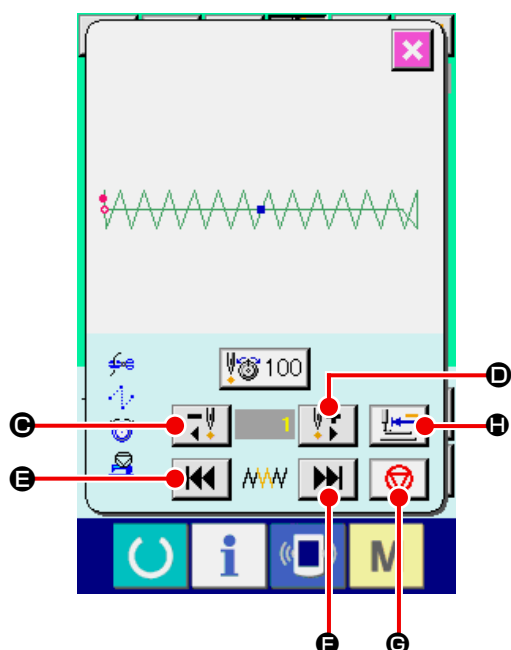
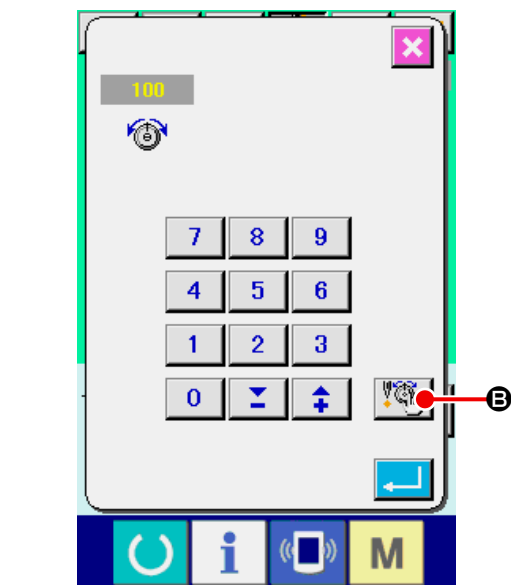
② Определите положение команды, которое Вы желаете изменить.

Определите положение, где Вы желаете добавить команду натяжения нити, или в которой Вы желаете изменить значение команды натяжения нити кнопкой ОДИН СТЕЖОК НАЗАД  **C** или кнопкой ОДИН СТЕЖОК ВПЕРЕД  **D** в состоянии, когда прижим опущен.


Кроме того, машина перемещается в точку входа иглы, где имеется команда натяжения передней или задней нити кнопками  **E** или  **F**. Когда Вы желаете остановить движение, нажмите кнопку СТОП  **G**.

Когда кнопка ИСХОДНАЯ ТОЧКА  **H** нажата, устройство перемещается в исходную точку.

Значение, которое будет показано, является абсолютным значением (значение натяжения нити + значение команды натяжения нити).

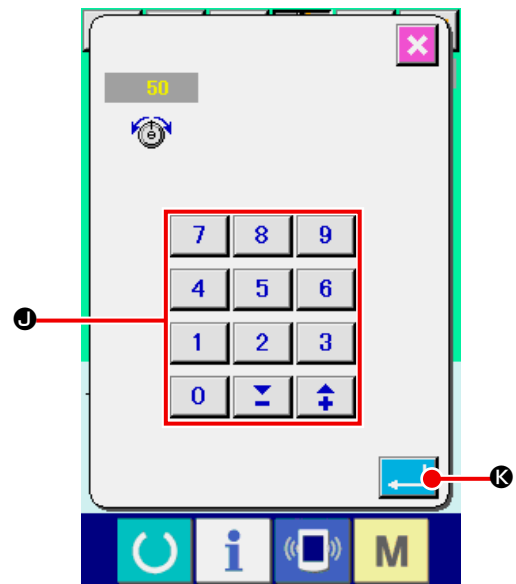
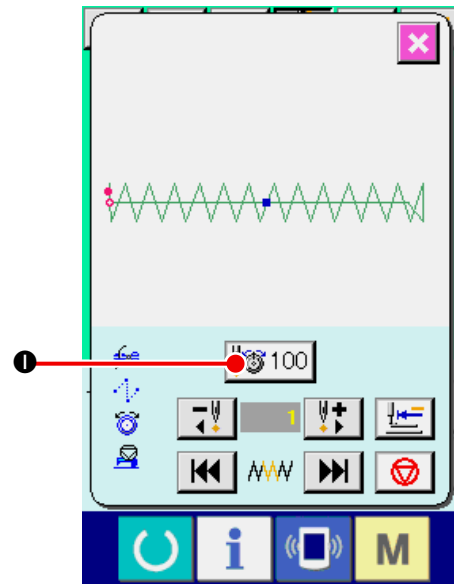


③ **Вводимое значение команды натяжение нити.**

При нажатии  **1**, экран ввода уменьшения/увеличения значения натяжения нити отображается. Введите нужное значение на экране ввода увеличения/уменьшения значения натяжения нити, используя цифровую клавиатуру и ключи +/- **2**.



При нажатии кнопки ВВОД  **3**, данные подтверждаются.

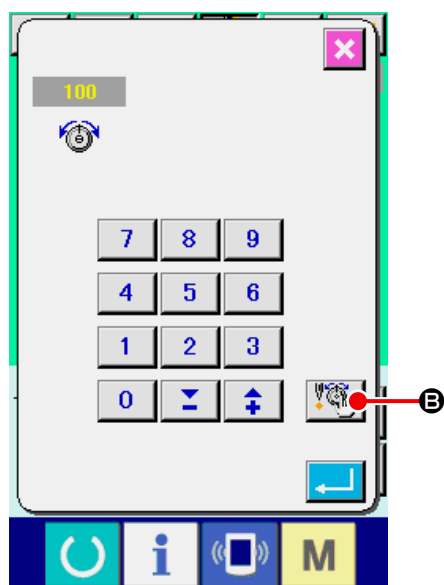
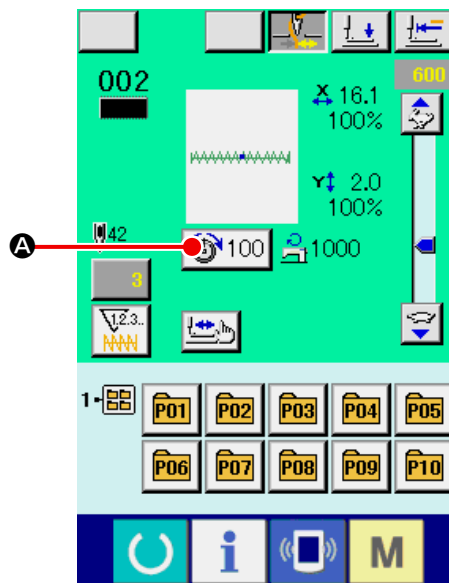
* Для стандартной фигуры, кнопка ввода команды натяжения нити появляется только в положении, где уже имеется команда натяжения нити.





8-2 Удаление команды натяжения нити в каждой точке входа иглы

① Вывод экрана изменения команды натяжения нити.


При выборе стандартной фигуры, пользовательского шаблона или фигуры, сохраненной на носителе, нажмите кнопку  50 натяжения нити **A** на экране шитья, чтобы появился экран настройки натяжения нити. Нажмите кнопку ПЕРЕМЕНА КОМАНДЫ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ  **B** на экране настройки натяжения нити, и появится экран изменения команды натяжения нити.




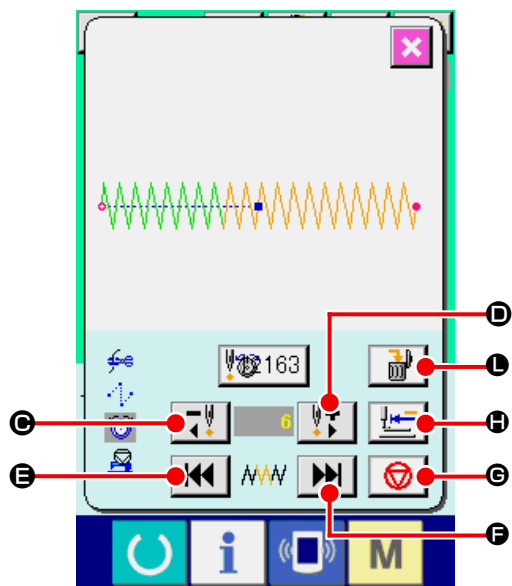
② Назначение заданного положения, желаемого для удаления.

Определите заданное положение, которое Вы желаете удалить кнопкой ОДИН СТЕЖОК НАЗАД  **C** или кнопкой ОДИН СТЕЖОК ВПЕРЁД  **D** в состоянии, когда прижим опущен.


Кроме того, машина перемещается в точку входа иглы, где имеется команда натяжения передней или задней нити кнопками  **E** или  **F**. Когда Вы желаете остановить движение, нажмите кнопку СТОП  **G**.

Когда кнопка ИСХОДНАЯ ТОЧКА  **H** нажата, устройство перемещается в исходную точку.

Когда существующая точка входа иглы имеется в команде натяжения нити, появляется кнопка УДАЛИТЬ КОМАНДУ  **L**.



③ Удалить команду натяжения нити.

Когда кнопка УДАЛИТЬ КОМАНДУ  **L** нажата, появляется экран удаления команды.

Когда кнопка ВВОД  **M**, нажата, команда удаляется.

* Для стандартной фигуры команда натяжения нити не может быть удалена.

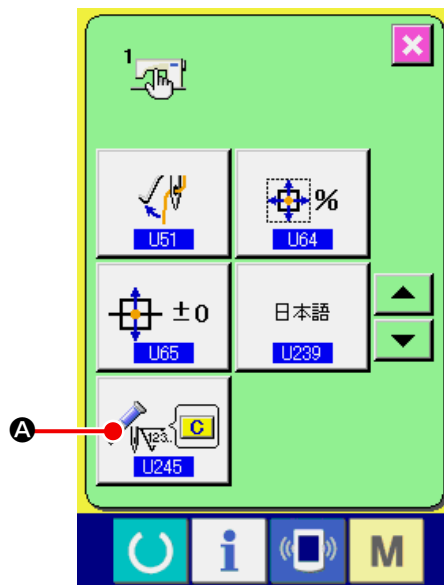


9. СБРОС ОШИБКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ

Когда число стежков для дополнительной смазки превышает более 100 миллионов стежков, при включении электропитания появляется ошибка E220, предупреждающая о дополнительной смазке.

Сбросьте число стежков для дополнительной смазки переключателем памяти **U245**, ошибка дополнительной смазки исчезнет после пополнения смазки. Ошибка E220 будет появляться каждый раз при включении электропитания вплоть до сброса ошибки.

Когда число стежков дополнительной смазки превышает более 120 миллионов стежков, появляется ошибка смазки E221 при нажатии клавиши ГОТОВО. При появлении ошибки E221 невозможно производить шов. Сбросьте число стежков для дополнительной смазки переключателем памяти **U245**, ошибка дополнительной смазки исчезнет после пополнения смазки.



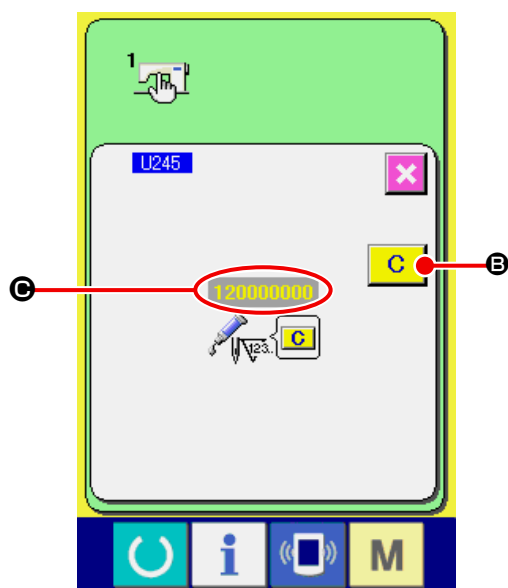
① Вывод экрана списка данных переключателя памяти.

Выведите экран списка данных переключателя памяти и выберите кнопку **A** **U245** сброса ошибки смазки.

Появляется экран сброса ошибки смазки.



② Очистите число стежков дополнительной смазки.

Когда нажата кнопка СБРОС **C** **B**, окно закроется, и может быть сброшено количество стежков дополнительной смазки.



1. Код ошибки E220 либо E221 появляется снова пока КОЛИЧЕСТВО СТЕЖКОВ **C** не будет установлено на «0» после смазки мастью. При отображении ошибки E221, машина не будет работать. Будьте осторожны.
2. Убедитесь в том, что вы проводите смазку при отключенном питании.

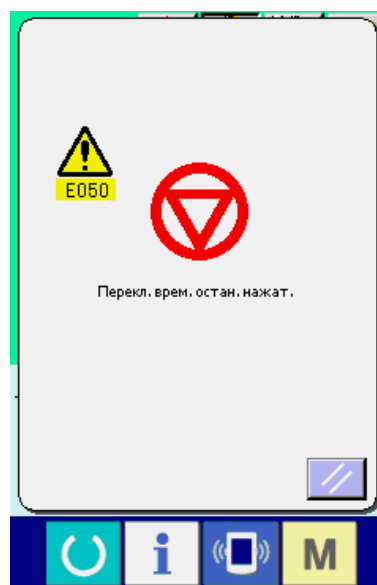
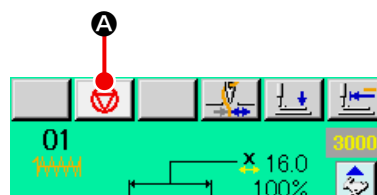
10. КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ВРЕМЕННОЙ ОСТАНОВКИ

Когда переключателем памяти **U031** выбирается кнопка временного останова пульта, на экране шитья появляется кнопка **ВРЕМЕННЫЙ ОСТАНОВ**  .

Когда кнопка временной остановки нажата во время шитья, швейная машина может быть остановлена. В это время, отображается экран ошибки для информирования, что переключатель остановки был нажат.



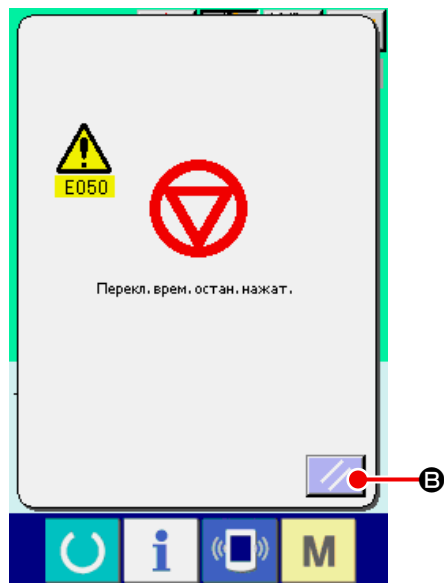
Произведите ту же самую операцию, когда для временной остановки используется внешний выключатель.




10-1 Продолжение пошива с какой-либо точки пошива




① Сброс ошибки.

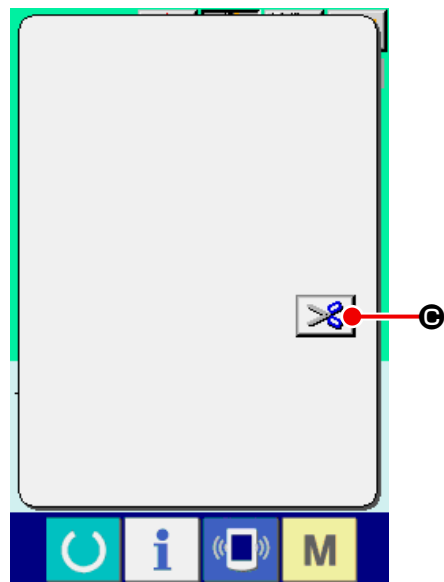
Нажмите на кнопку СБРОС  **В** для сброса ошибки.





② Выполнение обрезки нити.

Нажмите кнопку ОБРЕЗКА НИТИ  **С** для выполнения обрезки нити.

Когда была произведена обрезка нити, на экране показываются кнопка ПРОДВИЖЕНИЕ НАЗАД  **Д**, кнопка ПРОДВИЖЕНИЕ ВПЕРЕД  **Е** и кнопка ВОЗВРАТ К ИСХОДНОЙ ТОЧКЕ  **В**.

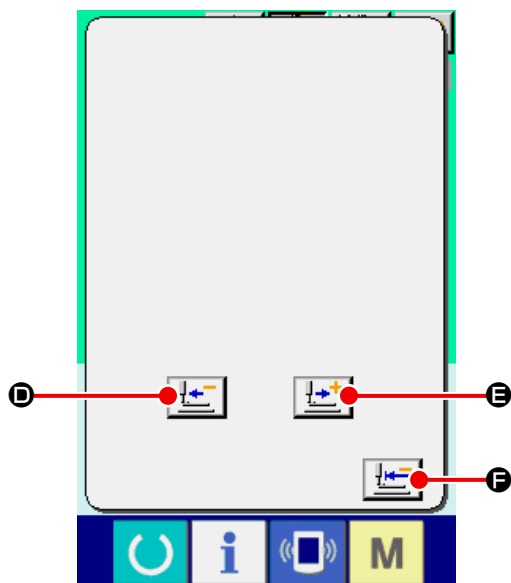


③ Отрегулируйте прижим в положение повторного пошива.

При нажатии кнопки ПОДАЧА НАЗАД  **Д**, прижим возвращается шаг за шагом, а когда нажата кнопка ПОДАЧА ВПЕРЕД  **Е**, он перемещается вперед шаг за шагом. Переместите прижим в положение повторного пошива.

④ Повторный пошив.

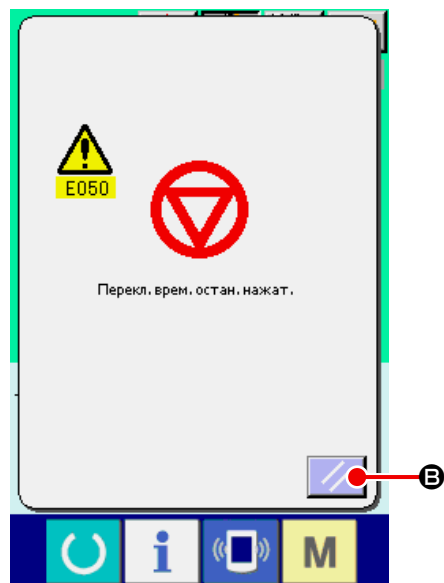
При нажатии педали пошив начинается снова.




10-2 Продолжение пошива с какой-либо точки пошива




① Сброс ошибки.

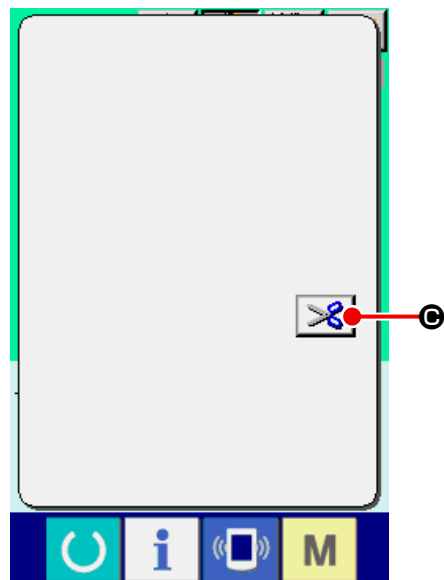
Нажмите на кнопку СБРОС  **Б** для сброса ошибки.




② Выполнение обрезки нити.

Нажмите кнопку ОБРЕЗКА НИТИ  **С** для выполнения обрезки нити.

При выполнении обрезки на экране отображаются кнопка ПОДАЧА НАЗАД  **Д**, кнопка ПОДАЧА ВПЕРЕД  **Е** и кнопка ВОЗВРАТА В ОРИГИНАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ  **Ф**.

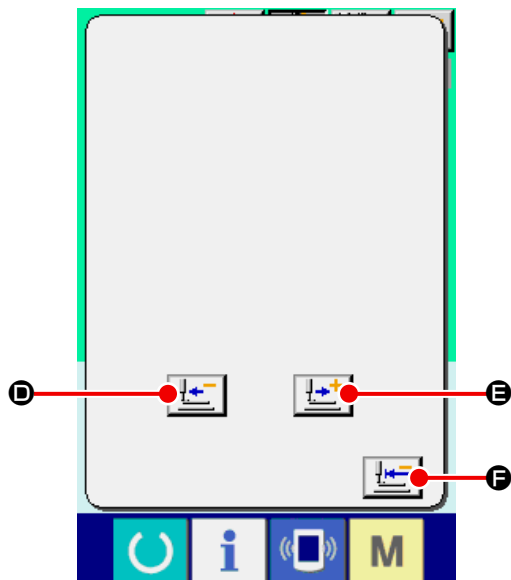


③ Возврат в оригинальное положение.

При нажатии кнопки ВОЗВРАТ В ОРИГИНАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ  **Ф**, всплывающее окно закрывается, экран пошива отображается и машина возвращается в положение пошива сначала.

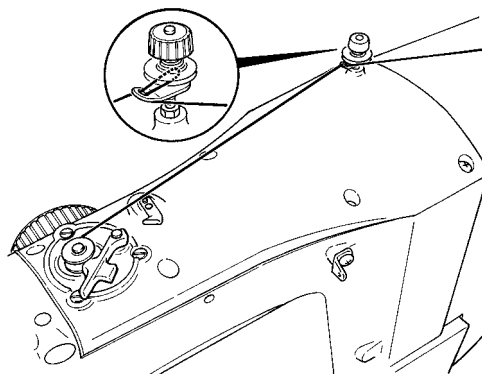
④ Повторный пошив.

При нажатии педали пошив начинается снова.




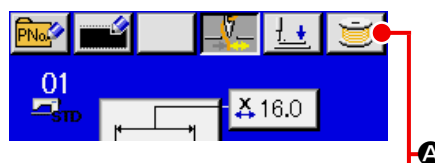
11. НАМОТКА НИТИ ШПУЛЬКИ

Проденьте нить, чтобы намотать катушечную нить, как показано на рисунке справа.



① Отображение экрана намотки шпульки.

Нажмите кнопку НАМОТКА ШПУЛЬКИ  **A** на экране ввода данных (голубой) и прижим опускается. После этого экран намотки отображается.




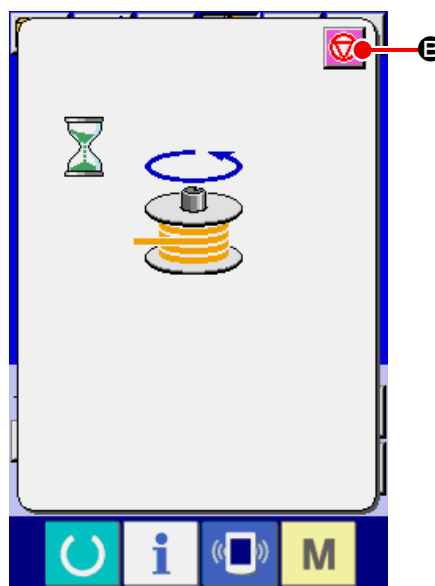
② Начало намотки.


Нажмите на педаль старта, и швейная машина начнет вращаться и наматывать нить шпульки.



③ Остановка швейной машины.

Нажмите кнопку СТОП  **B** и швейная машина остановится и вернется в нормальный режим. Либо, нажмите педаль старта снова во время намотки нити шпульки и швейная машина остановится при неизменном режиме намотки нити шпульки. Нажмите педаль старта снова и намотка начнется снова. Используйте этот способ при намотке нескольких шпулек.




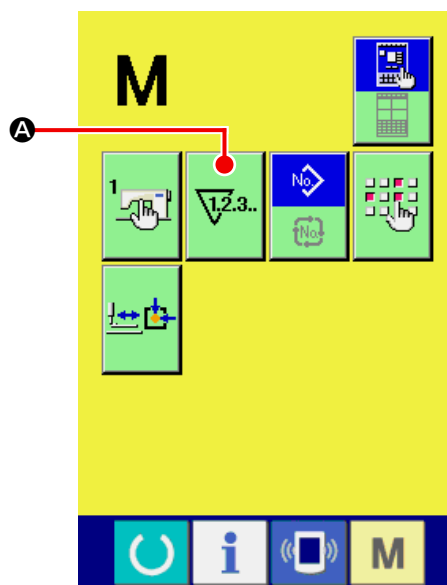
Намотка нити шпульки не начинает работать мгновенно после ВКЛЮЧЕНИЯ питания. Выполните намотку шпульки после установки № шаблона и тп., нажмите ключ ГОТОВО  , и включится подсветка ЖКИ.

12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА


12-1 Процедура установки счетчика

① Отображение экрана установки счетчика.


Нажмите переключатель **M** и кнопка УСТАНОВКИ СЧЕТЧИКА  **A** высветится на экране. При нажатии данной кнопки, будет отображен экран установки счетчика.

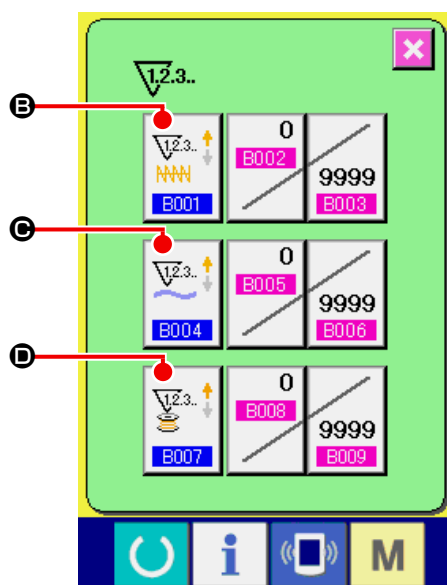


② Выбор типов счетчиков.

В швейной машине есть три различных счетчика: счетчик пошива, счетчик № штук и счетчик шпульки. При нажатии кнопки ВЫБОР ТИПА СЧЕТЧИКА ПОШИВА 

B, ВЫБОР ТИПА СЧЕТЧИКА № ШТУК  **C**, либо

кнопки ВЫБОР ТИПА СЧЕТЧИКА ШПУЛЬКИ  **D**, высвечивается соответствующий экран выбора типа счетчика. На этом экране тип счетчика можно выбрать индивидуально.



[Счетчик пошива]



Счетчик ВВЕРХ:

Каждый раз при пошиве одной формы, существующее значение возрастает. Когда существующее значение равно установленному значению, экран подсчета отображается.



Счетчик ВНИЗ:

Каждый раз при пошиве одной формы, существующее значение убывает. Когда существующее значение равно «0», экран подсчета отображается.



Отключение счетчика:

Счетчик пошива не считает завершенную форму, даже если машины прошла форму. Экран счетчика не высвечивается.



[Счетчик № штук]



Счетчик ВВЕРХ:

Каждый раз при пошиве одной комбинации, существующее значение возрастает. Когда существующее значение равно установленному значению, экран подсчета отображается.



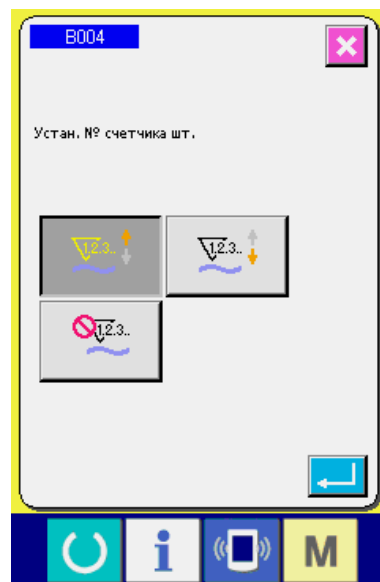
Счетчик ВНИЗ:

Каждый раз при пошиве одной комбинации, существующее значение убывает. Когда существующее значение равно «0», экран подсчета отображается.



Отключение счетчика:

Счетчик № штук не выполняет подсчет. Экран счетчика не высвечивается.



[Счетчик шпульки]



Счетчик ВВЕРХ:

Существующее значение счетчика возрастает на единицу каждый раз при пошиве 10 стежков. Когда существующее значение равно установленному значению, экран подсчета отображается.



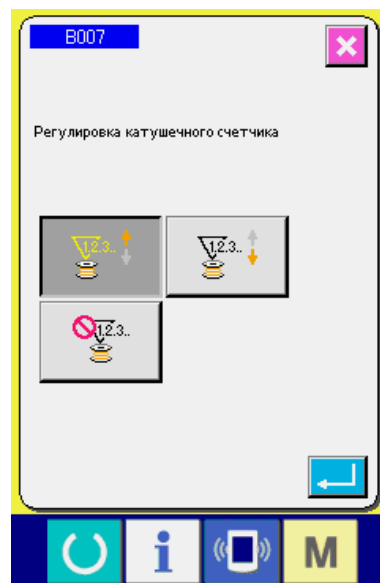
Счетчик ВНИЗ:

Существующее значение счетчика убывает на единицу каждый раз при пошиве 10 стежков. Когда существующее значение равно «0», экран подсчета отображается.

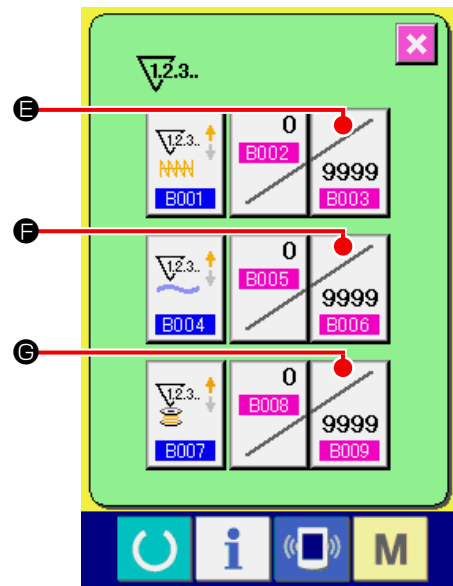
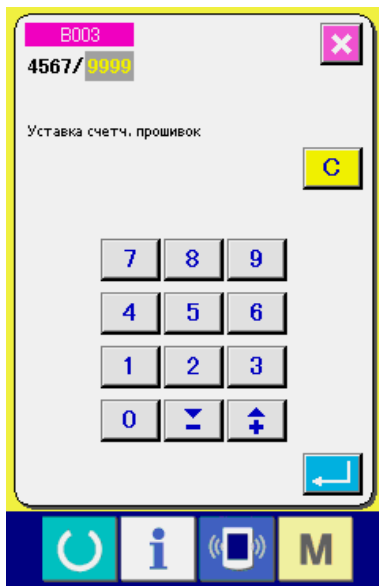


Отключение счетчика:

Счетчик шпульки не считает. Экран счетчика не высвечивается.



③ Изменение значения установки счетчика

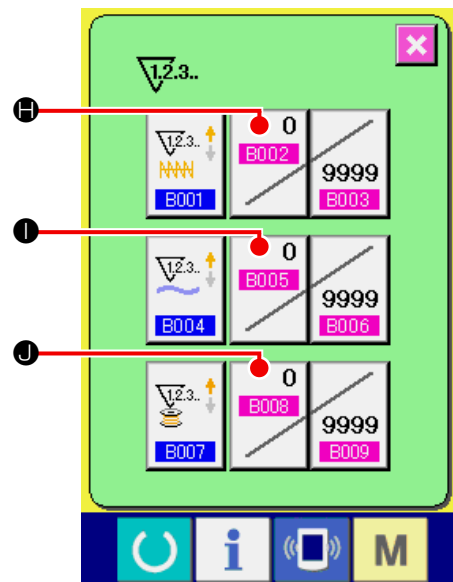





Нажмите кнопку  **E** счетчика пошива, кнопку  **F** счетчика № штук либо кнопку  **G** счетчика шпульки для отображения соответствующего экрана ввода значения счетчика.

Здесь введите установочное значение.

Когда «0» введен в установочном значении, экран счетчика не отображается.

④ Изменение существующего значения счетчика.

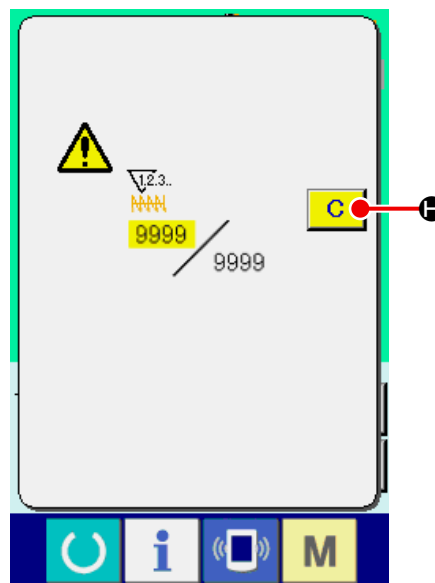


Нажмите кнопку  **H** для счетчика пошива, кнопку  **I** для счетчика № штук либо кнопку  **J** для счетчика шпульки, для отображения экрана ввода значения соответствующего счетчика.

Здесь введите существующее значение.

12-2 Процедура отсчета освобождения

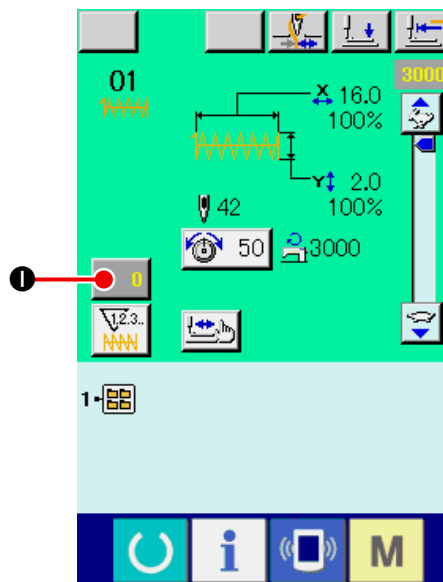
При достижении условия подсчета во время пошива, высвечивается экран отсчета и появляется звуковой сигнал. Нажмите кнопку ОЧИСТИТЬ **C** **H** для сброса счетчика, и экран возвращается на экран пошива. Счетчик начинает считать снова.



12-3 Изменение значения счетчика во время пошива

① Отображение экрана изменения значения счетчика.

Если вы хотите пересмотреть значение счетчика во время пошива из-за ошибки и т.п., нажмите кнопку ИЗМЕНЕНИЯ ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА **0** **I** на экране пошива. Высвечивается экран изменения значения счетчика.



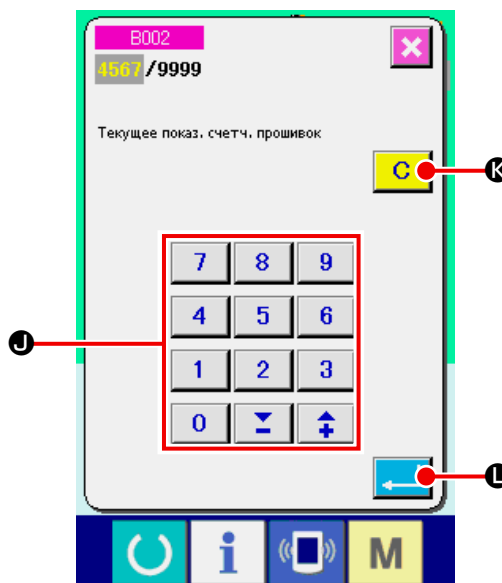
② Изменение значения счетчика.

Введите желаемое значение при помощи десяти ключей, либо ключей «+» или «-» **I**.

③ Фиксация значения счетчика.


При нажатии кнопки ВВОД **L**, данные фиксируются.

Если вы хотите очистить значение счетчика, нажмите кнопку ОЧИСТКА **C** **K**.




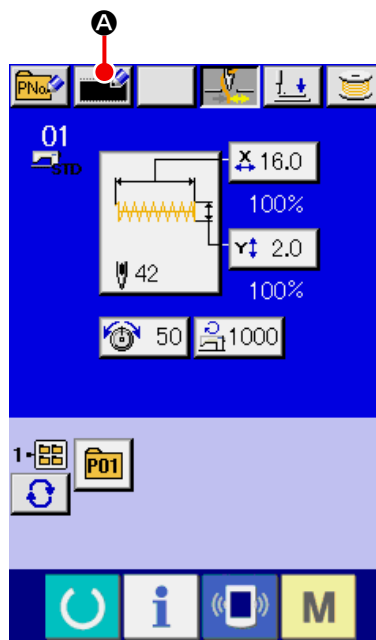
13. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА ШАБЛОНА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

① **Отображение экрана ввода данных.**


Только в случае экрана ввода данных (голубой), можно выполнять новый регистр шаблона. В случае экрана пошива (зеленый), нажмите пускатель  и отобразится экран ввода данных (голубой).


② **Вызов нового регистра экрана шаблона пользователя.**

Нажмите кнопку НОВЫЙ РЕГИСТР  **A** и высветится экран регистра шаблона пользователя.



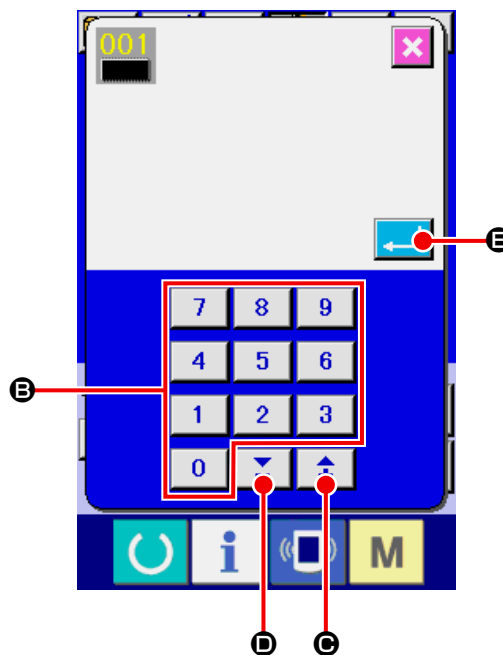
③ **Ввод № шаблона пользователя.**

Введите № шаблона пользователя в новый регистр при помощи десяти ключей **B**. Когда введен № пользовательского шаблона, который уже зарегистрирован, нажмите кнопку ВВОД  **B** и появится E403. Затем выберите № пользовательского шаблона, который не был зарегистрирован. Новая запись в номере пользовательского шаблона, который уже был зарегистрирован, запрещена.

Возможно извлечь № шаблона пользователя, который не был зарегистрирован при помощи кнопки + или -  **C** и **D**.


④ **Фиксация № шаблона пользователя.**

Нажмите кнопку ВВОД  **B** для фиксации № шаблона пользователя новой регистрации и во время выбора шаблона пользователя отобразится экран ввода данных.




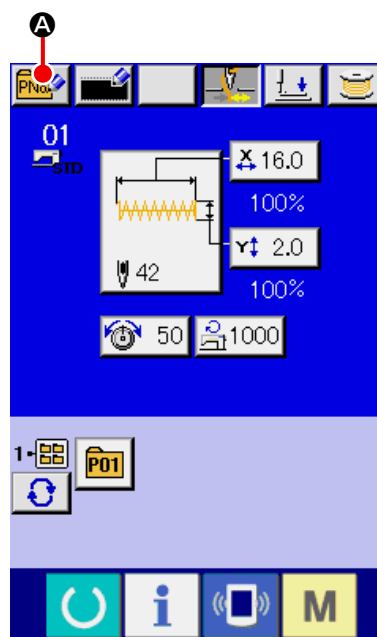
14. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА КНОПКИ ШАБЛОНА

① Отображение экрана ввода данных.

Только в случае экрана ввода данных (голубой), можно выполнять новый регистр шаблона. В случае экрана пошива (зеленый), нажмите пускатель  и отобразится экран ввода данных (голубой).


② Вызов экрана нового регистра кнопки шаблона.

Нажмите кнопку НОВЫЙ РЕГИСТР  **A** и будет отображен экран нового регистра кнопки шаблона.



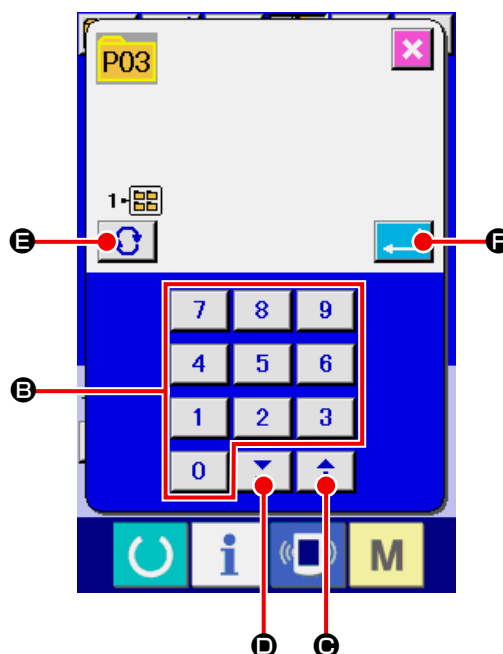
③ Ввод № кнопки шаблона.

Введите № кнопки шаблона нового регистра используя десять ключей **B**. Когда был введен номер шаблона, который уже был зарегистрирован, в верхней части экрана появляется швейная форма, которая уже была зарегистрирована. Выберите № кнопки шаблона, который не показан на экране и не был зарегистрирован. Новая запись в номере кнопки фигуры, которая уже была зарегистрирована, запрещена.


Можно извлечь № кнопки шаблона, который не был зарегистрирован при помощи кнопки «+» или «-»  (**C** и **D**).

④ Выбор папки хранения.

Кнопки шаблона могут храниться в пяти папках. До 10 кнопок шаблонов может храниться в одной папке. Папка хранения может быть выбрана при помощи кнопки ВЫБОР ПАПКИ **E**. Папка, в которой были сохранены 10 кнопок шаблонов, не выводится.



⑤ Фиксация № шаблона.

Нажмите кнопку  **F** для фиксации № кнопки шаблона нового регистра и экран ввода данных отобразится во время выбора кнопки шаблона.

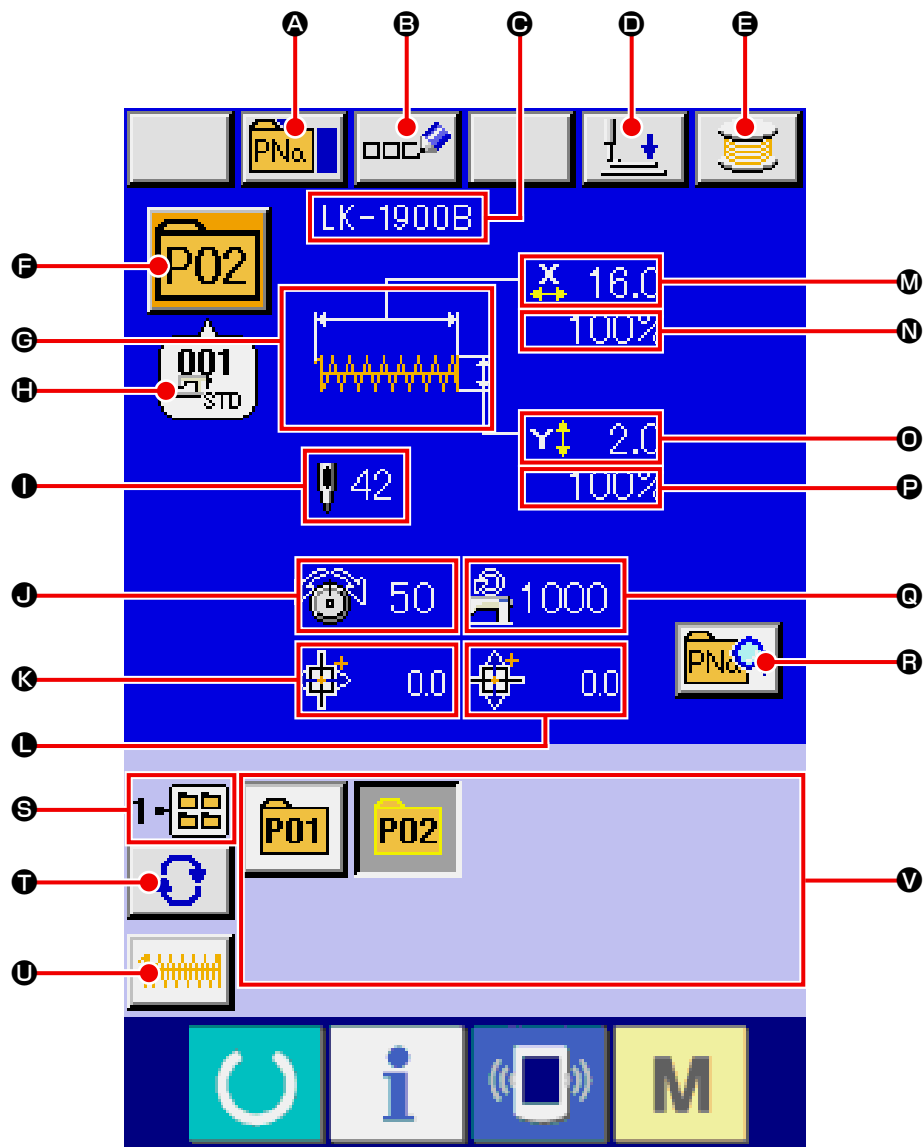
* При регистрации пользовательского шаблона под кнопкой шаблона, не копируется комментарий, зарегистрированный в пользовательском шаблоне.





Нажмите ключ P1 и P50 во время отображения экрана пошива и прижим опустится. Будьте осторожны, чтобы ваши пальцы не были зажаты в прижиме.

15. СЕКЦИЯ ДИСПЛЕЯ ЖКИ ВО ВРЕМЯ ВЫБОРА КНОПКИ ШАБЛОНА

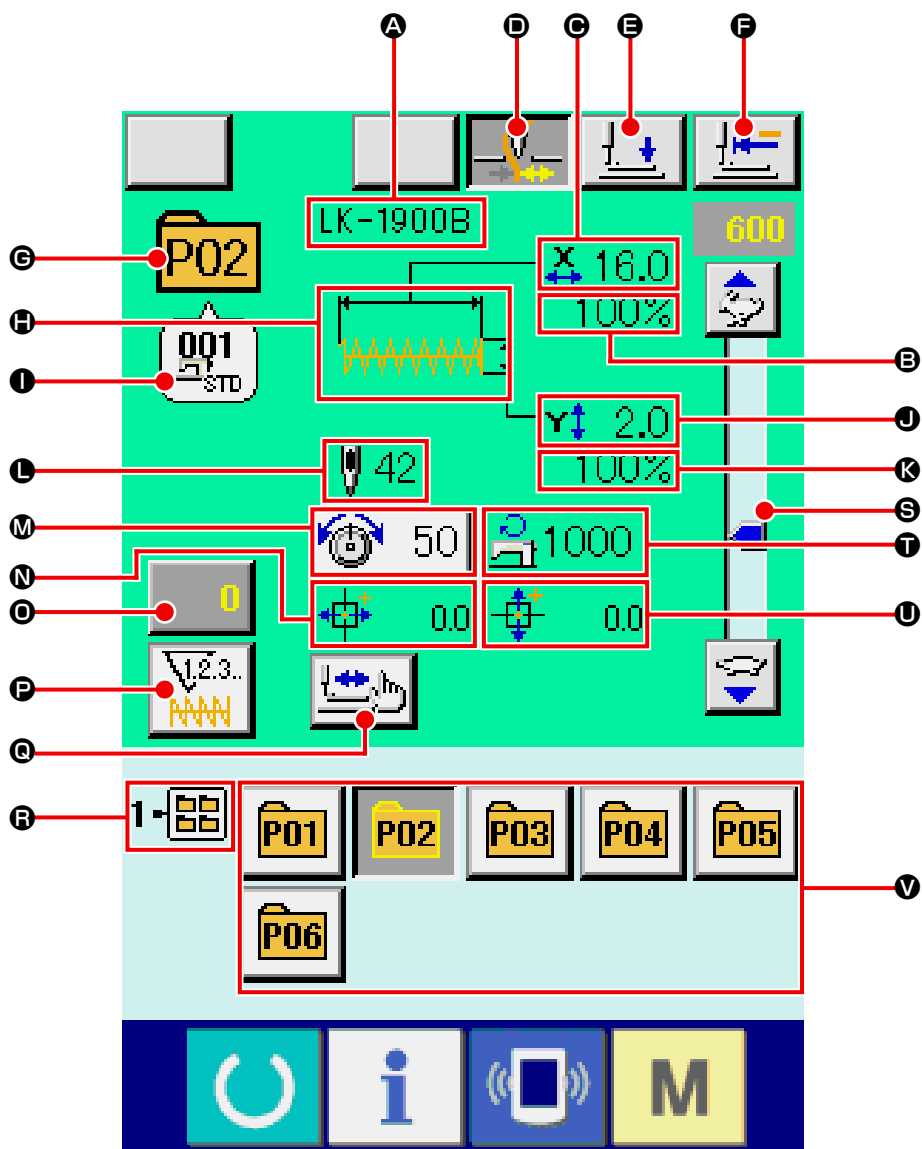
15-1 Экран ввода данных кнопки шаблона





	Кнопка и дисплей	Описание
A	Кнопка КОПИРОВАНИЕ КНОПКИ ШАБЛОНА	Отображается экран копирования кнопки шаблона. → Смотрите п. “19. КОПИРОВАНИЕ ДАННЫХ ШАБЛОНА” стр.47.
B	Кнопки УСТАНОВКА НАИМЕНОВАНИЯ КНОПКИ ШАБЛОНА	Отображается экран ввода наименования кнопки шаблона. → Смотрите п. “18. ОБОЗНАЧЕНИЕ ФИГУРЫ” стр.46.
C	Дисплей НАИМЕНОВАНИЯ КНОПКИ ШАБЛОНА	Отображается символ регистрации № кнопки шаблона.
D	Кнопка ПРИЖИМ ВНИЗ	Прижим может быть опущен, и на экран выводится окно снижения прижима. Чтобы поднять прижим, нажмите кнопку подъёма прижима, которая показана на экране опускания прижима.
E	Кнопка НАМОТКИ ШПУЛЬКИ	Нить шпульки может быть намотана. → Смотрите п. “11. НАМОТКА НИТИ ШПУЛЬКИ” стр.29.
F	Появляется № КНОПКИ ШАБЛОНА	Отображение выбранного в данный момент № кнопки шаблона, и когда кнопка нажимается, отображается экран выбора № кнопки шаблона. → Смотрите п. “16. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫБОРА № КНОПКИ ШАБЛОНА” стр.42.
G	ФОРМА ПОШИВА	Отображается выбранная форма пошива, зарегистрированная в № кнопки шаблона.
H	Дисплей № ФОРМЫ ПОШИВА	Шаблон пользователя Есть три вида швейных форм ниже.  : Стандартная фигура  : Шаблон пользователя  : Пользовательский шаблон
I	ОБЩИЙ № СТЕЖКОВ	Отображается общее количество стежков шаблона, зарегистрированного в выбранном № кнопки шаблона.
J	Дисплей НАТЯЖЕНИЯ НИТИ	Отображается значение натяжения нити, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
K	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ X	Отображается значение хода в направлении X, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
L	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ Y	Отображается значение хода в направлении Y, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
M	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА X	Отображается значение актуального размера X, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
N	Дисплей КОЭФФИЦИЕНТА ШКАЛЫ X	Отображается коэффициент шкалы X, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
O	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА Y	Отображается значение актуального размера Y, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.

	Кнопка и дисплей	Описание
Р	Дисплей КОЭФФИЦИЕНТА ШКАЛЫ Y	Отображается коэффициент шкалы Y, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
Q	ОГРАНИЧЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ	Отображается ограничение максимальной скорости, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
Б	Кнопка РЕДАКТИРОВАНИЯ КНОПКИ ШАБЛОНА	Отображается экран редактирования кнопки шаблона. → Смотрите п. “17. ИЗМЕНЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ КНОПКИ ШАБЛОНА” стр.44.
С	Дисплей № ПАПКИ	Отображается № папки, в которой хранятся отображенные кнопки шаблонов.
Т	Кнопка ВЫБОРА ПАПКИ	По порядку отображаются папки кнопок шаблона.
U	Кнопка ОТОБРАЖЕНИЯ ЭКРАНА ВВОДА ДАННЫХ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОШИВА.	Отображается экран ввода данных формы пошива. → Смотрите п. “3-1 Экран ввода данных формы пошива” стр.5.
V	Кнопка ШАБЛОН	Отображаются кнопки шаблона, хранящиеся в С № папки. → Смотрите п. “14. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА КНОПКИ ШАБЛОНА” стр.35.

15-2 Экран пошива




	Кнопка и дисплей	Описание
А	Дисплей НАИМЕНОВАНИЯ КНОПКИ ШАБЛОНА	Отображается символ регистрации № кнопки шаблона.
В	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ X	Не появляется отношение шкалы в направлении X, зарегистрированное под № кнопки шьющегося шаблона.
С	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА X	Появляется значение действительного размера в направлении X, которое зарегистрировано под кнопкой фигуры.
Д	Кнопка ЗАЖИМА НИТИ	Выбор функционирования/не функционирования зажима нити.  : Зажим нити функционирует  : Зажим нити не функционирует * Когда запрещение зажима нити установлено переключателем памяти U035 , кнопка зажима нити не показывается.
Е	Кнопка ПРИЖИМ ВНИЗ	Прижим может быть опущен, и на экран выводится окно снижения прижима. Чтобы поднять прижим, нажмите кнопку подъема прижима, которая показана на экране опускания прижима.
Ф	Кнопка ВОЗВРАТА В ОРИГИНАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	Прижим возвращен к началу шитья и поднят.
С	Дисплей № ШАБЛОНА	Отображается № кнопки шаблона пошива.
Н	Дисплей ФОРМЫ ПОШИВА	Отображается прошитая форма.
И	Дисплей № ФОРМЫ ПОШИВА	Отображаются прошитый тип и № пошива, зарегистрированные в шаблоне пошива.
У	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА Y	Отображается значение актуального размера Y, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
К	Дисплей КОЭФФИЦИЕНТА ШКАЛЫ Y	Отображается коэффициент шкалы Y, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
Л	Дисплей ОБЩЕГО КОЛИЧЕСТВА СТЕЖКОВ ФОРМЫ ПОШИВА	Отображается общее количество стежков формы пошива, зарегистрированной в прошитом № кнопки шаблона.
М	Кнопка УСТАНОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ	При нажатии данной кнопки на ней высвечивается натяжение игольной нити, установленное в данный момент, высвечивается экран изменения данных пошива. → Смотрите п. “6. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ” стр.17.

	Кнопка и дисплей	Описание
N	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ X	Отображается значение хода в направлении X, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
O	Кнопка ИЗМЕНЕНИЯ ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА	На кнопке высвечивается имеющееся значение счетчика. При нажатии кнопки, высвечивается экран изменения значения счетчика. → Смотрите п. “12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА” стр.30.
P	Кнопка ИЗМЕНЕНИЯ ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА	Могут переключаться экраны швейного счетчика/ счётчика количества изделий. → Смотрите п. “12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА” стр.30.
Q	Кнопка ШАГОВОГО ПОШИВА	Высвечивается экран шагового пошива. Можно выполнить проверку форму шаблона. → Смотрите п. “7. ПРОВЕРКА ФОРМЫ ФИГУРЫ!” стр.19.
R	Дисплей № ПАПКИ	Высвеченная кнопка регистра шаблона указывает № папки, который находится в памяти.
S	Переменный резистор СКОРОСТИ	Может быть изменено число оборотов швейной машины.
T	Дисплей ОГРАНИЧЕНИЯ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ	Высвечивается ограничение максимальной скорости, установленной в данный момент. Тем не менее, ограничение максимальной скорости, которое высвечено, отличается от максимального количества вращений в шаблоне.
U	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ Y	Отображается значение хода в направлении Y, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
V	Кнопка РЕГИСТА ШАБЛОНА	Высвечиваются кнопки РЕГИСТА ШАБЛОНА, находящиеся в памяти R ПАПКИ №. → Смотрите п. “14. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА КНОПКИ ШАБЛОНА” стр.35.


16. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫБОРА № КНОПКИ ШАБЛОНА

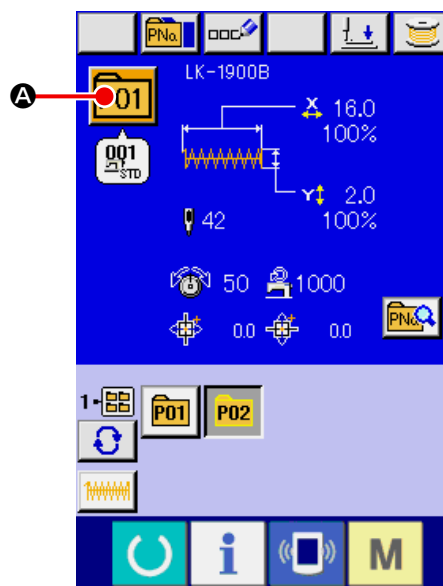
16-1 Экран ввода данных кнопки шаблона

① Отображение экрана ввода данных.




Только в случае экрана ввода данных (голубой), можно выполнять новый регистр шаблона. В случае экрана пошива (зеленый), нажмите переключатель ГОТОВО  для отображения экрана ввода данных.

② Вызов экрана выбора № кнопки шаблона.


При нажатии кнопки  **А** ВЫБОР № КНОПКИ ШАБЛОНА, отображается экран выбора № кнопки шаблона. № кнопки шаблона, который был выбран сейчас, отображен на верхней части экрана, а перечень кнопок № кнопок шаблонов, которые были зарегистрированы, отображаются в нижней части экрана.

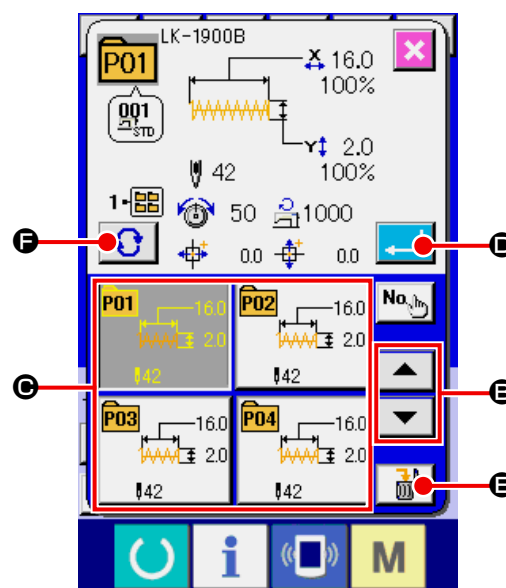



③ Выбор кнопки № шаблона.


При нажатии кнопок ВВЕРХ либо ВНИЗ  **Б** кнопка  № кнопки шаблона, который был зарегистрирован, изменяется по порядку. В кнопке отображаются данные пошива, введенные в № кнопки шаблона. Здесь, нажмите кнопку  № шаблона, который вы желаете выбрать.

④ Фиксирование № кнопки шаблона.

При нажатии кнопки  **В** ВВОД, экран выбора № кнопки шаблона закрывается и выбор завершен. Тем не менее, кнопки шаблона, которые были зарегистрированы для комбинированного пошива, не могут быть удалены.



* Если вы хотите удалить кнопку шаблона, которая была зарегистрирована, нажмите кнопку  **Е** УДАЛИТЬ. Тем не менее, кнопки шаблона, которые были зарегистрированы для комбинированного пошива, не могут быть удалены.

* Что касается № шаблона, который должен быть отображен, нажмите кнопку  **Б** ВЫБОР ПАПКИ и № кнопок шаблона, которые были сохранены в определенных папках, отображаются по порядку. Когда № папки не отображается, все №№ шаблонов, которые были зарегистрированы, отображены.


16-2 Выбор при помощи кнопки быстрого выбора

① Отображение экрана ввода данных либо экрана пошива.

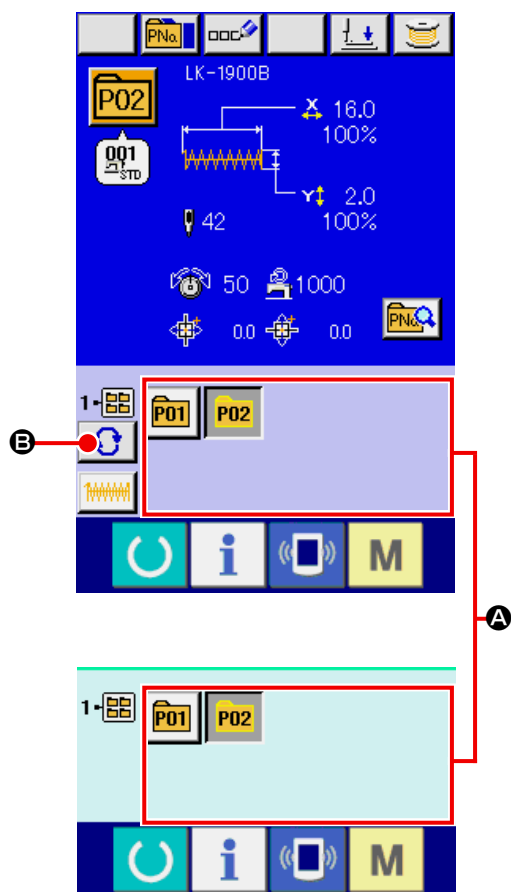
Когда шаблон зарегистрирован в папке, кнопки шаблона **A** отображаются на нижней стороне экрана ввода данных либо экрана пошива.

② Выбор № шаблона.

Кнопка шаблона отображена вместе с каждой папкой, которая определена при создании нового шаблона.

Когда кнопка ВЫБОР ПАПКИ  **B** нажата, изменяется кнопка выводимого на экран шаблона.

Выведите на экран и нажмите кнопку № желаемого для пошива шаблона. При её нажатии, выделяется кнопка № шаблона.




1. Убедитесь в контуре шаблона пошива после выбора шаблона пошива.

Если шаблон пошива выходит за пределы прижима заготовки, игла будет касаться прижима заготовки.


2. Нажмите ключ P1 и P50 во время отображения экрана пошива и прижим опустится. Будьте осторожны, чтобы ваши пальцы не были зажаты в прижиме

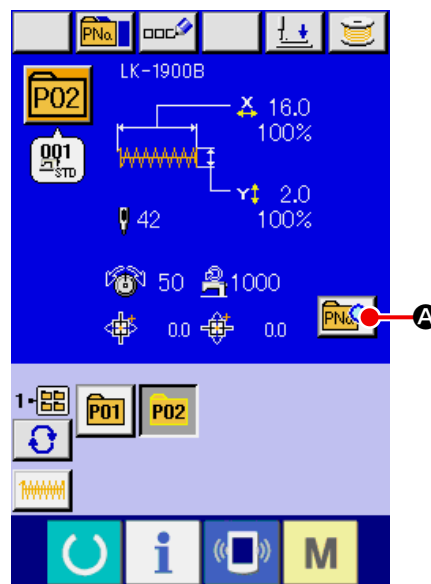
17. ИЗМЕНЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ КНОПКИ ШАБЛОНА

① Отображение экрана ввода данных во время выбора кнопки шаблона.

Только в случае экрана ввода данных (голубой), можно выполнять новый регистр шаблона. В случае экрана пошива (зеленый), нажмите переключатель ГОТОВО  для отображения экрана ввода данных.

② Отображение экрана изменения данных кнопки шаблона.

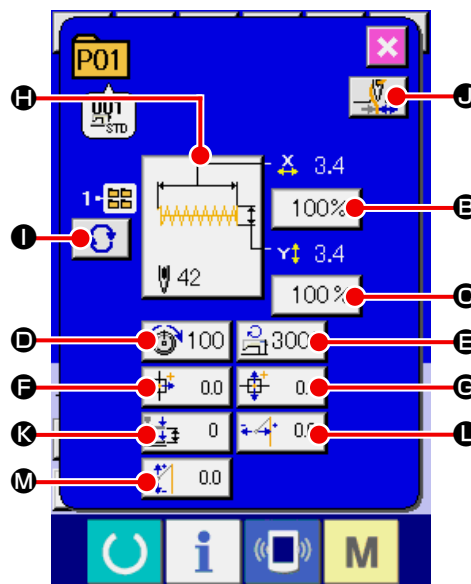
При нажатии кнопки  **A** ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ КНОПКИ ШАБЛОНА, отображается экран изменения данных кнопки шаблона.



③ Отображение экрана ввода данных, которые вы хотите изменить.

Данные могут быть изменены в 12 следующих пунктах.

	Пункт	Диапазон ввода	Исходное значение
B	Шкала значения в направлении X	От 20 до 200 (%)	100
C	Шкала значения в направлении Y	От 20 до 200 (%)	100
D	Натяжение нити	От 0 до 200	50
E	Ограничение макс. скорости	1900 : От 400 до 3200 (ст/мин)	3200
		1901 и 1902 : От 400 до 3000 (ст/мин)	3000
		1903 и 1900 челнок удвоенной мощности: От 400 до 2700 (ст/мин)	2700
F	Значение хода в направлении X	От -20,0 до 20,0 (мм)	0,0
G	Значение хода в направлении Y	От -20,0 до 10,0 (мм)	0,0
H	Форма пошива	-	-
I	№ Папки	От 1 до 5	-
J	Зажим нити	С/Без	С
K	Высота 2-х шагового хода	От 50 до 90	70
L	Величина хода перемещения по оси X от положения последнего стежка	От -2,0 до 2,0	0,0
M	Величина хода перемещения по оси Y от положения последнего стежка	От -2,0 до 2,0	0,0



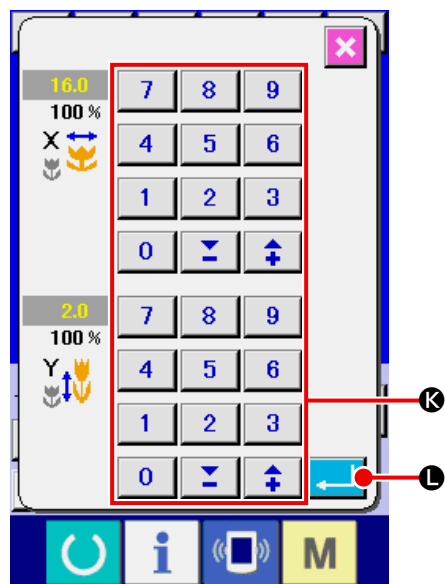
Когда нажимается любая кнопка от **B** до **M**, появляется экран ввода данных элементов. При нажатии кнопок **I** и **J**, № папок и С/Без зажима нити изменяются.

- * **B** Шкала значения в направлении X и **C** Шкала значения в направлении Y могут меняться на ввод значения актуального значения при помощи выбора переключателя памяти **U064**.
- * Максимальный диапазон ввода и ограничение исходного значения максимальной скорости **E** фиксируются при помощи переключателя **U001**.
- * Когда установлено запрещение зажима нити переключателем памяти **U035**, кнопка зажима нити **J** не показывается.
- * Для рабочего зажима с высотой 2-х шагового хода **K**, может быть выбран режим «Показать/Скрыть» переключателем памяти **U069**. (Начальная настройка: «Скрыть»).
Когда выбрано «Скрыть», на экране редактирования данных ход не показывается.
- * Для величины перемещения по оси X от положения последнего стежка **L** и величины перемещения по оси Y от положения последнего стежка **M**, может быть выбрано «Показать/Скрыть» переключателем памяти **U070**. (Начальная настройка: «Скрыть»)
Когда выбрано «Скрыть», на экране редактирования данных ход не показывается.


④ Фиксация изменения данных.

Например, введите значение шкалы X. Нажмите **В** для отображения экрана ввода данных. Введите желаемое значение при помощи трех ключей, либо при помощи ключей + или - **К**.

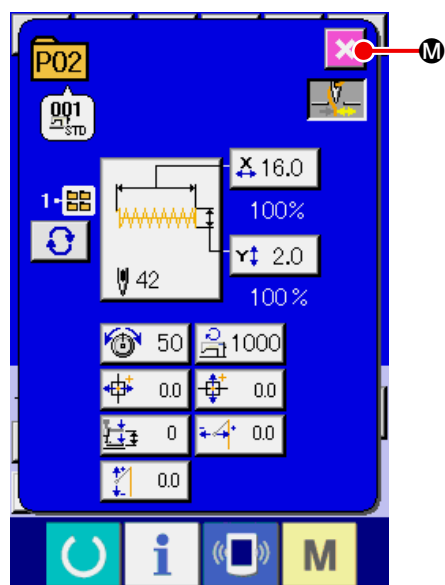
При нажатии кнопки  **Л** ВВОД, данные зафиксированы.



⑤ Закрытие экрана изменения данных кнопки шаблона.

При завершении изменения, нажмите кнопку  **М** ЗАКРЫТЬ. Экран изменения данных кнопки шаблона закроется, и экран возвращается на экран ввода данных.

* При помощи такой же операции можно выполнить изменение других данных.

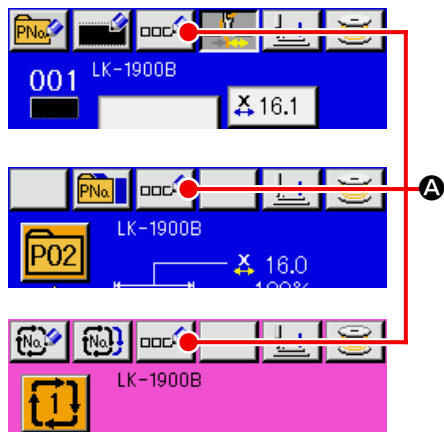


18. ОБОЗНАЧЕНИЕ ФИГУРЫ




Название шаблона может быть введено в кнопках шаблонов, пользовательских шаблонов, шаблонов на носителях и шаблонах комбинированного шитья. Возможен ввод целых 14 знаков в названии кнопок шаблонов и кнопок шаблонов комбинированного шитья, и целых 255 знаков для названий пользовательских шаблонов, шаблонов на носителях.

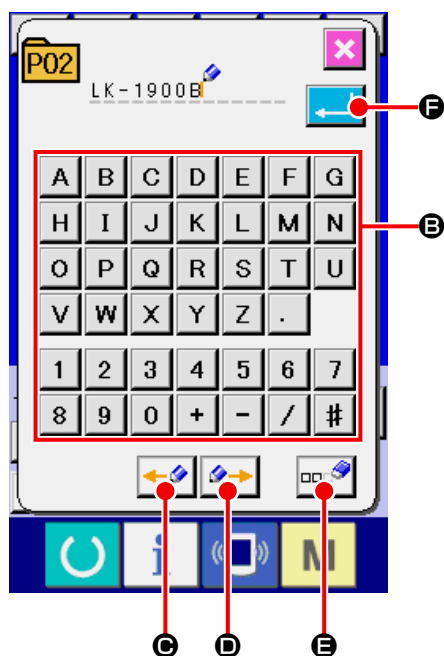
① Вызов экрана ввода символов.

При нажатии кнопки **ВВОД СИМВОЛОВ**  **A**, отображается экран ввода символов.




② Ввод символов.

Нажмите кнопку нужного вам **СИМВОЛА** **B** для ввода и символ будет введен. Курсор может перемещаться при помощи кнопки **ЛЕВОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КУРСОРА**  **C** и кнопки **ПРАВОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КУРСОРА**  **D**. Если вы хотите удалить введенный символ, установите курсор в положение на символе, который вы хотите удалить и нажмите кнопку **УДАЛЕНИЕ**  **E**.



③ Завершение ввода символа.


При нажатии кнопки **ВВОД**  **F**, ввод символа завершен. После завершения, введенный символ отображается на верхней части экрана ввода данных (голубой).

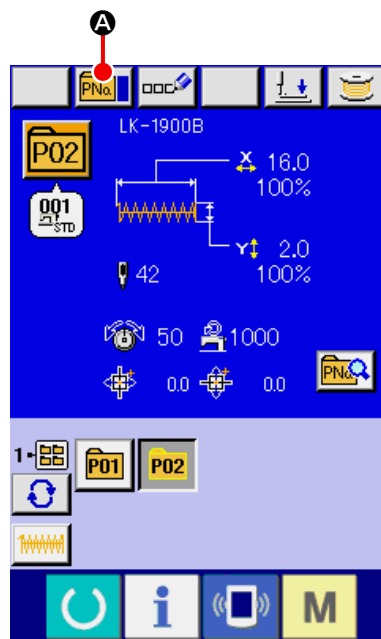
19. КОПИРОВАНИЕ ДАННЫХ ШАБЛОНА

Данные пошив № кнопки шаблона, которые были уже зарегистрированы, могут быть скопированы в № незарегистрированной кнопки шаблона. Перезапись копии кнопки шаблона запрещена. Если вы хотите перезаписать, выполните эту процедуру после удаления кнопки шаблона.


→ Смотрите п. “16. ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫБОРА № КНОПКИ ШАБЛОНА” стр.42.

① Отображение экрана ввода данных во время выбора кнопки шаблона.

Только в случае экрана ввода данных (голубой), можно выполнять новый регистр шаблона. В случае экрана пошива (зеленый), нажмите переключатель ГОТОВО  для отображения экрана ввода данных (голубой).




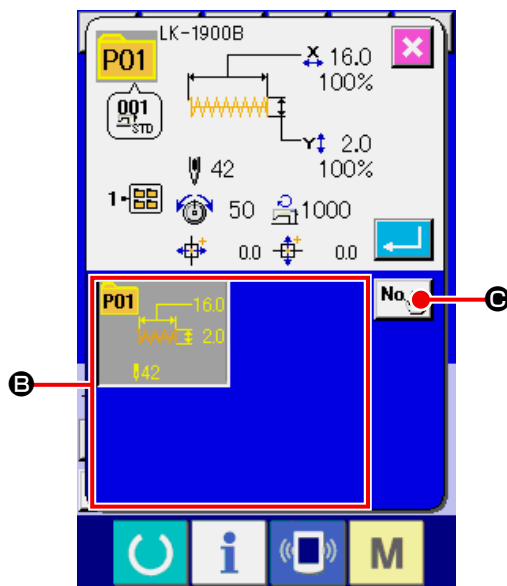
② Вызов экрана копирования шаблона.

При нажатии кнопки  **A** КОПИРОВАНИЕ КНОПКИ ШАБЛОНА, отображается экран копирования кнопки шаблона (выбор источника копирования).

③ Выбор № шаблона источника копирования.

Выберите № шаблона источника копирования из перечня кнопок **B**.

После этого, нажмите кнопку  **C** ПУНКТ НАЗНАЧЕНИЯ ВВОДА КОПИРОВАНИЯ и будет отображен экран назначения ввода копирования.



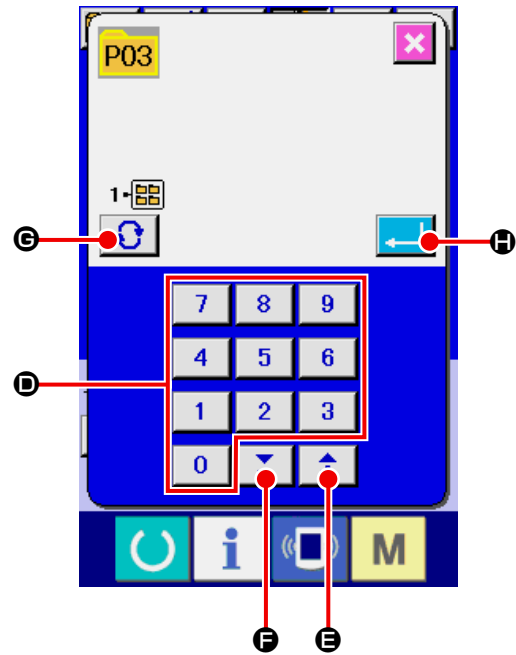
④ Ввод № шаблона пункта назначения копирования.

Введите № кнопки шаблона пункта назначения копирования при помощи десяти ключей **Д**. № кнопки шаблона, который до сих пор не использовался, может быть извлечен при помощи кнопок + и - **Е** и **Ф**. Кроме того, папка хранения может быть выбрана при помощи кнопки **Г** ВЫБОР ПАПКИ.

⑤ Начало копирования.

При нажатии кнопки **ВВОД**, копирование начинается. № скопированной кнопки шаблона в стадии выбора возвращается в экран копирования кнопки шаблона (выбор источника копирования) после примерно двух секунд.

* Комбинированные данные могут быть скопированы таким же образом.



20. ИЗМЕНЕНИЕ РЕЖИМА ПОШИВА

① Выбор режима пошива.

При нажатии кнопки **M** в состоянии, когда шаблон был зарегистрирован, на экране отображается кнопка



A ВЫБОР РЕЖИМА ПОШИВА. При нажатии этой кнопки, режим шитья переключится поочередно на индивидуальный и комбинированный режимы пошива.

- * Изображение кнопки выбора режима шитья изменяется согласно режиму шитья, который выбран в настоящее время.

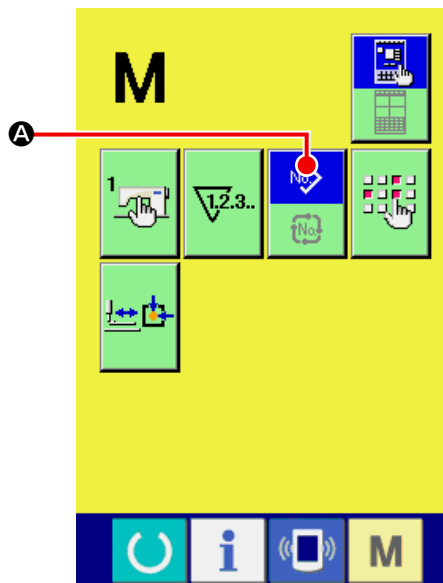
Когда выбран индивидуальный пошив :



Когда выбран комбинированный пошив :



- * Когда кнопка шаблона не зарегистрирована, режим пошива не может быть изменен на комбинированный пошив даже при нажатии кнопки.

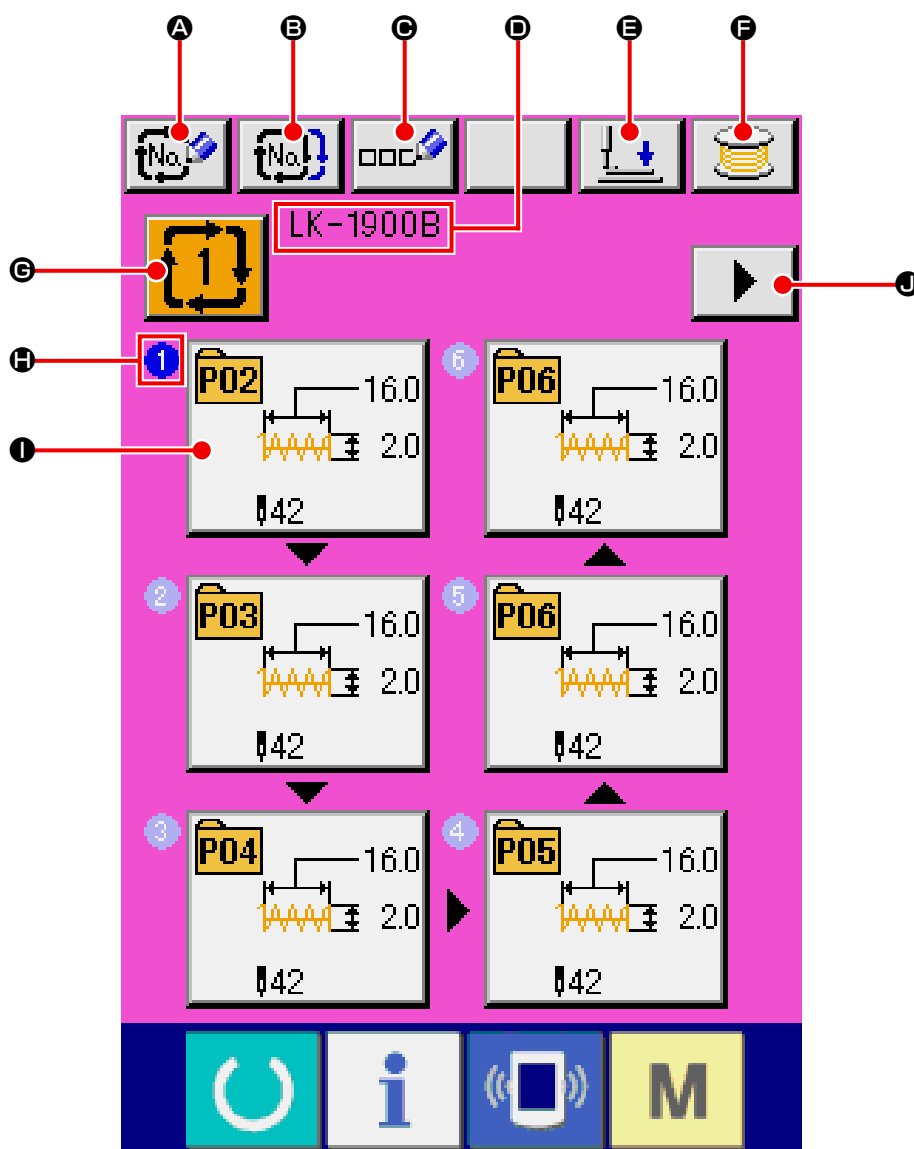


21. СЕКЦИЯ ДИСПЛЕЯ ЖКИ ВО ВРЕМЯ КОМБИНИРОВАННОГО ПОШИВА

Швейная машина способна выполнять пошив в порядке комбинирования данных множества шаблонов. Можно ввести до 99 шаблонов. Используйте данную функцию, при пошиве нескольких различных шаблонов на изделии пошива. Кроме того, можно зарегистрировать до 99 комбинированных данных пошива. Используйте эту функцию для нового создания и копирования при необходимости.

→ Смотрите п. “14. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА КНОПКИ ШАБЛОНА” стр.35 и п. “19. КОПИРОВАНИЕ ДАННЫХ ШАБЛОНА” стр.47.

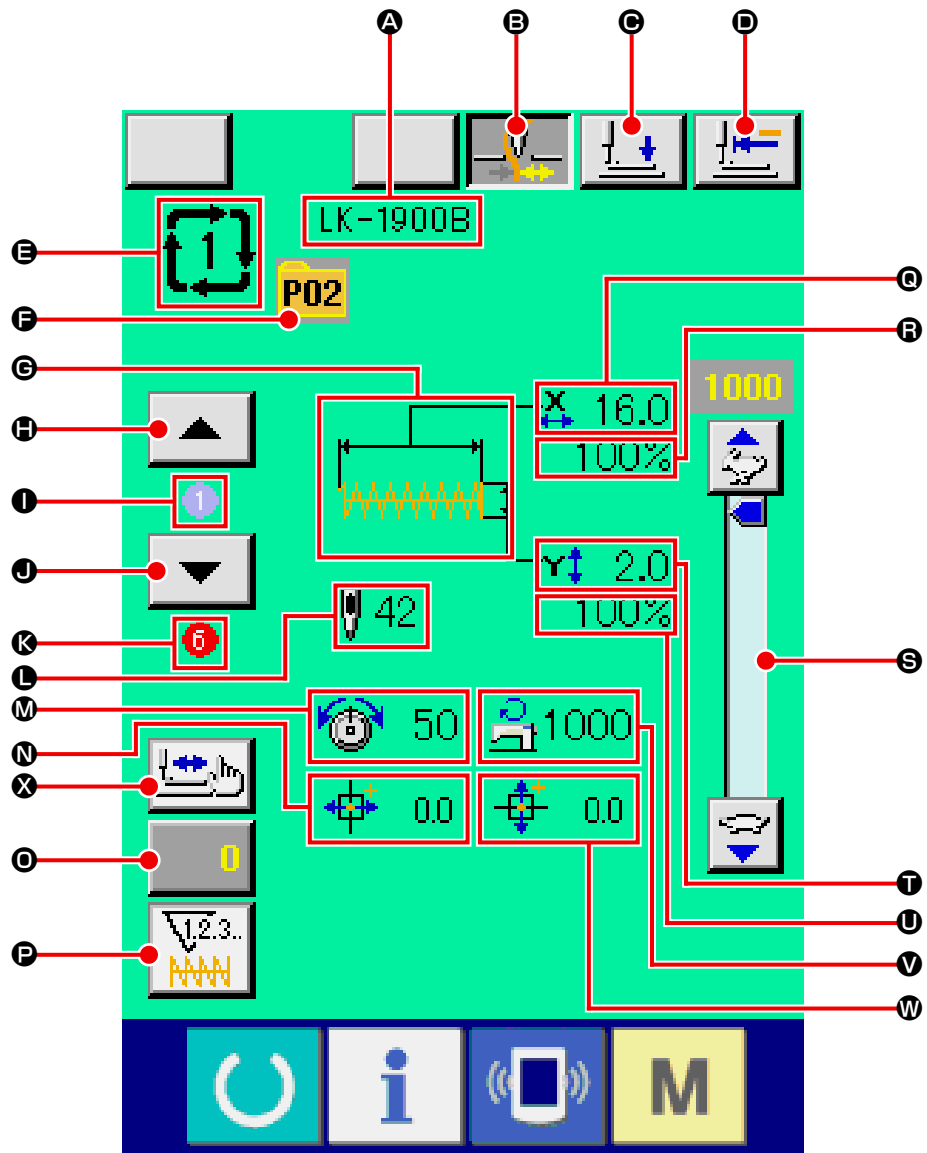
21-1 Экран ввода шаблона



	Кнопка и дисплей	Описание
Ⓐ	Кнопка НОВОГО РЕГИСТРА КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ	Отображается экран № данных нового регистра. → Смотрите п. “14. ВЫПОЛНЕНИЕ НОВОГО РЕГИСТРА КНОПКИ ШАБЛОНА” стр.35.
Ⓑ	Кнопка КОПИРОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ	Отображается экран копирования № шаблона. → Смотрите п. “19. КОПИРОВАНИЕ ДАННЫХ ШАБЛОНА” стр.47.
Ⓒ	Кнопка ВВОДА НАИМЕНОВАНИЯ КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ	Отображается экран ввода наименования комбинированных данных. → Смотрите п. “18. ОБОЗНАЧЕНИЕ ФИГУРЫ” стр.46.
Ⓓ	Дисплей НАИМЕНОВАНИЯ КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ	Отображается введенное наименование выбранных комбинированных данных.
Ⓔ	Кнопка ПРИЖИМ ВНИЗ	Прижим может опускаться и отображается экран опускания прижима. Для подъема прижима, нажмите на кнопку прижим вверх, которая отображается на экране прижим вниз.
Ⓕ	Кнопка НАМОТЧИКА НИТИ ШПУЛЬКИ	Нить шпульки может наматываться. → Смотрите п. “11. НАМОТКА НИТИ ШПУЛЬКИ” стр.29.
Ⓖ	Кнопка ВЫБОРА № ДАННЫХ	К кнопке отображается № комбинированных данных, которые были выбраны. Когда кнопка нажата, отображается экран выбора № комбинированных данных.
Ⓗ	Дисплей ПОРЯДКА ПОШИВА	Отображается порядок пошива данных введенного шаблона. Когда экран изменился на экран пошива, шаблон, который шьется первым, отображается на голубом экране.
Ⓘ	Кнопка ВЫБОРА ШАБЛОНА	Номер шаблона, форма, число стежков, и т.д. которые зарегистрированы в порядке пошива Ⓗ, показываются кнопкой. Когда кнопка нажата, появляется экран выбора фигуры.
⓫	Кнопка ОТОБРАЖЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕЙ СТРАНИЦЫ	Данная кнопка отображается, когда число шаблонов, зарегистрированных в комбинированных данных, достигает шесть и более. Возможно зарегистрировать шаблоны с 7-й до следующей страницы.

* В Ⓗ и Ⓘ отображается введенное количество шаблонов.

21-2 Экран пошива



	Кнопка и дисплей	Описание
A	Дисплей НАИМЕНОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ	Отображается выбранное наименование комбинированных данных.
B	Кнопка ЗАЖИМА НИТИ	Выбор функционирования/не функционирования зажима нити.  : Зажим нити функционирует  : Зажим нити не функционирует * Когда запрещение зажима нити установлено переключателем памяти U035 , кнопка зажима нити не показывается.
C	Кнопка ПРИЖИМ ВНИЗ	Прижим может опускаться и отображается экран опускания прижима. Для подъема прижима, нажмите на кнопку прижим вверх, которая отображается на экране прижим вниз.
D	Кнопка ВОЗВРАТА В ОРИГИНАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	Прижим возвращен к началу шитья и поднят.
E	Дисплей № КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ	Отображается выбранный № комбинированных данных.
F	Дисплей № КНОПКИ ШАБЛОНА ПОШИВА	Отображается № кнопки шаблона пошива.
G	Дисплей ФОРМЫ ПОШИВА	Отображается прошитая форма.
H	Кнопка ВОЗВРАТ ПОРЯДКА ПОШИВА	Шаблоны пошива могут возвращаться по одному.
I	Дисплей ПОРЯДКА ПОШИВА	Отображается порядок пошива, прошитого в настоящий момент.
J	Кнопка ПРОГРЕССА ПОРЯДКА ПОШИВА	Шаблон пошива может прогрессировать по одному.
K	Дисплей ОБЩЕГО КОЛИЧЕСТВА РЕГИСТРОВ	Отображается общее количество прошитых шаблонов, зарегистрированных в № комбинирования.
L	Дисплей ОБЩЕГО КОЛИЧЕСТВА СТЕЖКОВ	Отображается количество стежков прошитой формы.
M	Дисплей НАТЯЖЕНИЯ НИТИ	Отображается значение натяжения нити, зарегистрированное в № прошитой кнопки шаблона.
N	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ X	Отображается значение хода в направлении X, зарегистрированное в № прошитой кнопки шаблона.
O	Кнопка ИЗМЕНЕНИЯ ЗНАЧЕНИЯ СЧЕТЧИКА	На кнопке высвечивается имеющееся значение счетчика. При нажатии кнопки, высвечивается экран изменения значения счетчика. → Смотрите п. “12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА” стр.30.
P	Кнопка ИЗМЕНЕНИЯ СЧЕТЧИКА	Дисплей счетчика может быть изменен на счетчик пошива, счетчик № штук и экран изменения значения счетчика. → Смотрите п. “12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА” стр.30.

	Кнопка и дисплей	Описание
Ⓐ	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА X	Отображается значение актуального размера X, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
Ⓑ	Дисплей КОЭФФИЦИЕНТА ШКАЛЫ X	Отображается коэффициент шкалы X, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
Ⓒ	Переменный резистор СКОРОСТИ	Можно менять количество вращений швейной машины.
Ⓓ	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ АКТУАЛЬНОГО РАЗМЕРА Y	Отображается значение актуального размера Y, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
Ⓔ	Дисплей КОЭФФИЦИЕНТА ШКАЛЫ Y	Отображается коэффициент шкалы Y, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
Ⓥ	Дисплей ОГРАНИЧЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОЙ СКОРОСТИ	Отображается ограничение максимальной скорости, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
Ⓦ	Дисплей ЗНАЧЕНИЯ ХОДА В НАПРАВЛЕНИИ Y	Отображается значение хода в направлении Y, зарегистрированное в выбранном № кнопки шаблона.
Ⓧ	Кнопка ШАГОВОГО ПОШИВА	Отображается экран шагового пошива. Проверка формы пошива может быть выполнена. → Смотрите п. “7. ПРОВЕРКА ФОРМЫ ФИГУРЫ” стр.19.

22. ВЫПОЛНЕНИЕ КОМБИНИРОВАННОГО ПОШИВА


Сначала, измените режим пошива на комбинированный пошив перед началом пошива.

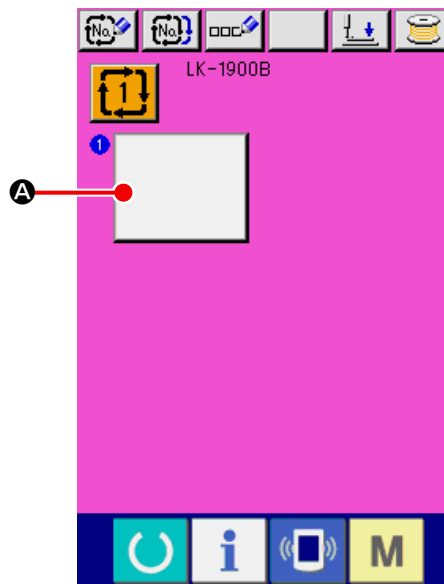
→ Смотрите п. "20. ИЗМЕНЕНИЕ РЕЖИМА ПОШИВА" стр.49.

22-1 Процедура создания комбинированных данных


① Отображение экрана ввода данных.

Только в случае экрана ввода данных (розовый), возможно выбирать № комбинированных данных.

В случае экрана пошива (зеленый), нажмите переключатель  ГОТОВО для отображения экрана ввода данных (розовый). № шаблона не был зарегистрирован в исходном состоянии и кнопка выбора первого шаблона отображена в пустом состоянии.



② Отображение экрана выбора № шаблона.

При нажатии кнопки  **A** ВЫБОР ШАБЛОНА, отображается экран выбора № шаблона.

③ Выбор № шаблона.

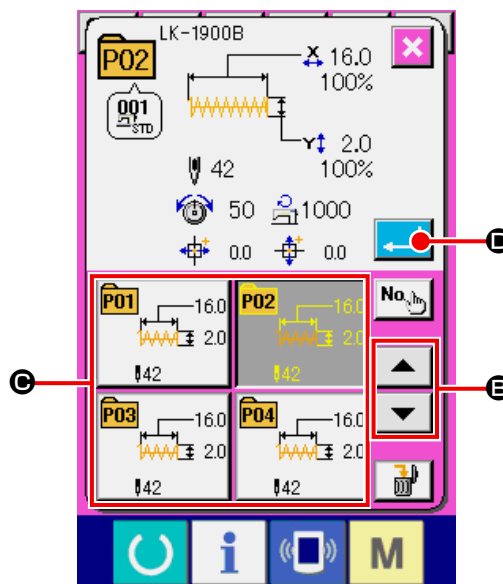
При нажатии кнопки СПИСОК ВВЕРХ/ВНИЗ 

B, по порядку изменяются кнопки № шаблона **C**, которые были зарегистрированы.

Содержание данных шаблона отображено в кнопках. Здесь, нажмите кнопки № шаблона, которые вы хотите выбрать.

④ Фиксация № шаблона.

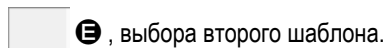
При нажатии кнопки  **D** ВВОД, экран выбора № шаблона закрывается и выбор завершен.



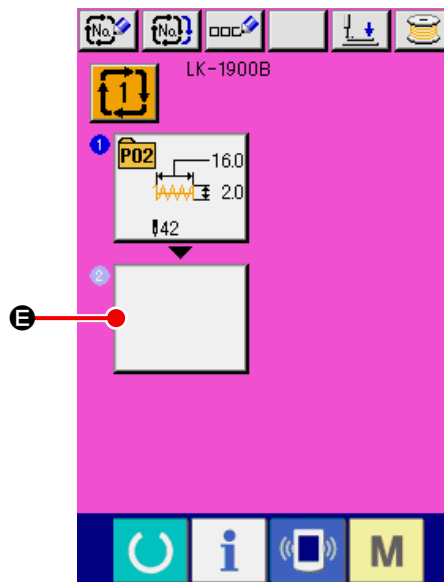
⑤ Повторите шаги от ② до ④ столько раз, сколько

Неров вы хотите зарегистрировать.

После фиксации первого регистра, отображается кнопка




Повторите шаги от ② до ④ столько раз, сколько Неров вы хотите зарегистрировать.





22-2 Экран ввода шаблона

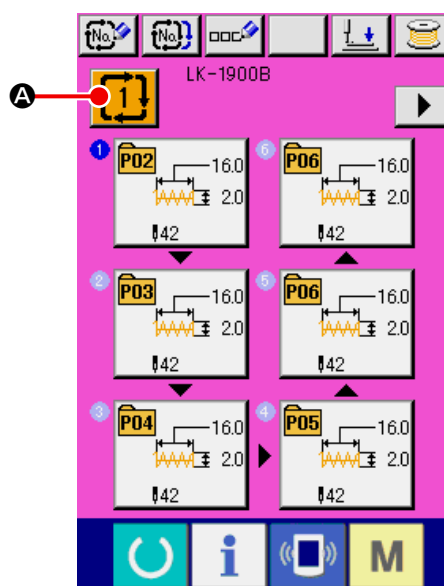
① Отображение экрана ввода данных.

Только в случае экрана ввода данных (розовый), возможно выбрать № комбинированных данных.


В случае экрана пошива (зеленый), нажмите переключатель  ГОТОВО для отображения экрана ввода данных (розовый).


② Вызов экрана № комбинированных данных.

При нажатии кнопки   № КОМБИНИРОВАННЫХ ДАННЫХ, отображается экран выбора № комбинированных данных. № комбинированных данных, выбранный в настоящий момент, и содержание отображаются в верхней части экрана, и прочие № кнопок комбинированных данных, которые были зарегистрированы, отображаются в нижней части экрана.



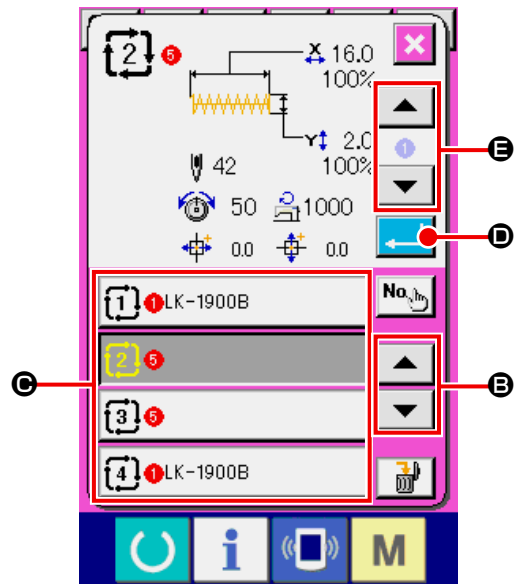
③ Выбор № комбинированных данных.

При нажатии кнопки  **ВВЕРХ/ВНИЗ**, кнопки **№** комбинированных данных, которые были зарегистрированы, изменяются по порядку. Содержание данных комбинации отображается на кнопках. Здесь, нажмите кнопки данных комбинирования **№**, которые Вы желаете выбрать.

При нажатии кнопки  **ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ШАГА**, формы пошива шаблонов, которые были зарегистрированы в комбинированных данных и т.п., изменяются по порядку и отображаются.

④ Фиксация № комбинированных данных.

При нажатии кнопки  **ВВОД**, экран № комбинированных данных закрывается и выбор завершён.





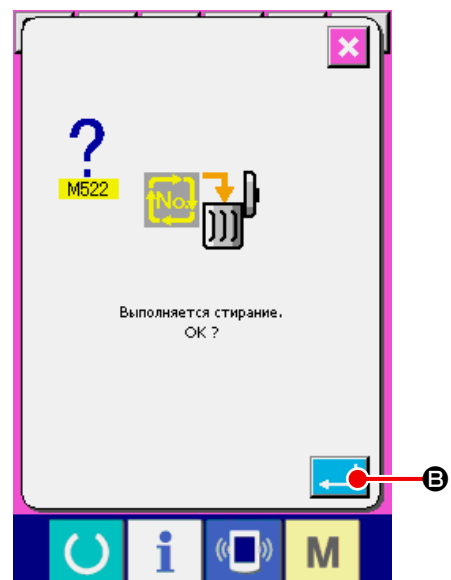
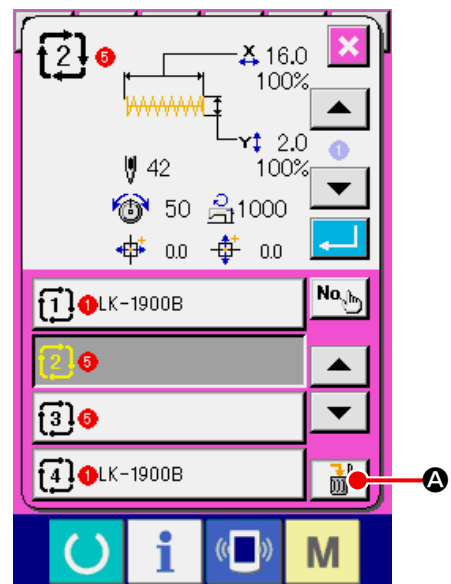
22-3 Процедура удаления комбинированных данных

① Выберите № комбинированных данных.

Выполните шаги от ① до ③ п. "22-2 Экран ввода шаблона" стр.56 для отображения комбинированных данных, которые должны быть удалены.

② Выполнение удаления комбинированных данных.

Когда кнопка **УДАЛЕНИЕ ДАННЫХ**  **A** нажата, появляется экран подтверждение удаления данных комбинированного пошива. Здесь, нажмите кнопку  **ВВОД**, и выбранные комбинированные данные будут удалены.




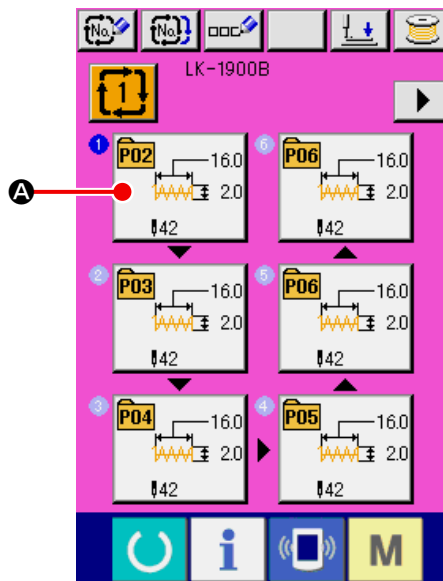
22-4 Процедура удаления шага комбинированных данных

① Выберите № комбинированных данных.


Выполните шаги от ① до ③ п. “22-2 Экран ввода шаблона” стр.56 для отображения комбинированных данных, которые должны быть удалены.


② Отображение экрана выбора № шаблона.

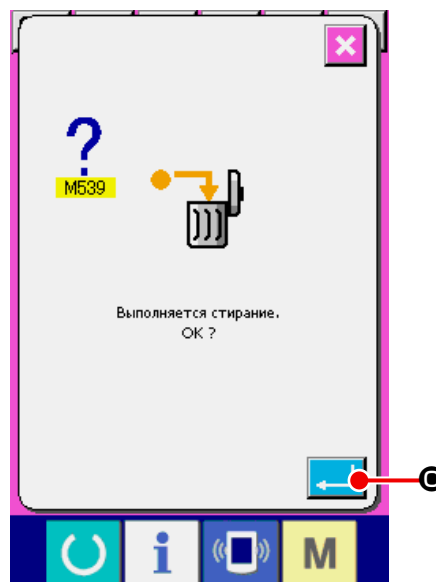
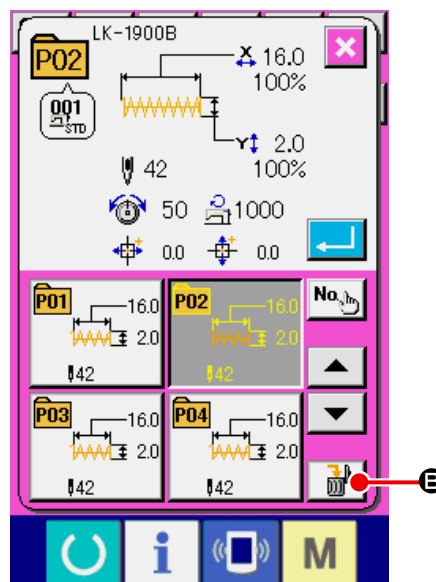
Когда нажата кнопка ВЫБОР ШАБЛОНА  шага, который Вы желаете удалить, появляется экран выбора № шаблона.



③ Выполнение удаления шага выбранных комбинированных данных.

Когда кнопка УДАЛЕНИЕ ШАГА ДАННЫХ  нажата, появляется экран подтверждение удаления шага данных комбинирования.

При нажатии кнопки ВВОД  шаг удаляется из выбранных данных комбинации, и экран возвращается к экрану (розового цвета) ввода данных.



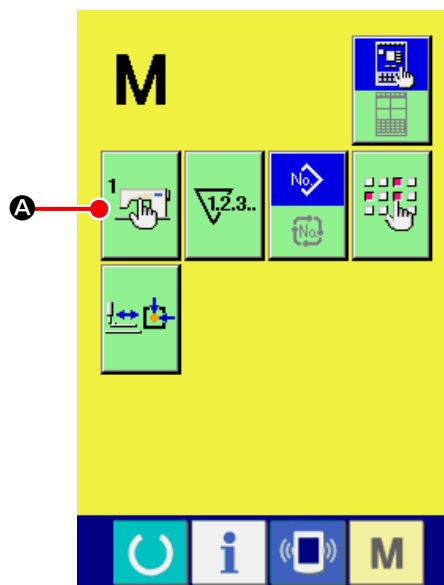
23. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ ПАМЯТИ

23-1 Как изменить данные переключателя памяти


23-1-1 Уровень 1

- ① **Отображение экрана перечня данных переключателя памяти.**

При нажатии ключа РЕЖИМ **M**, на экране появляется переключатель 1 **A**. Когда эта кнопка нажата, появляется экран перечня данных переключателя памяти уровня 1.

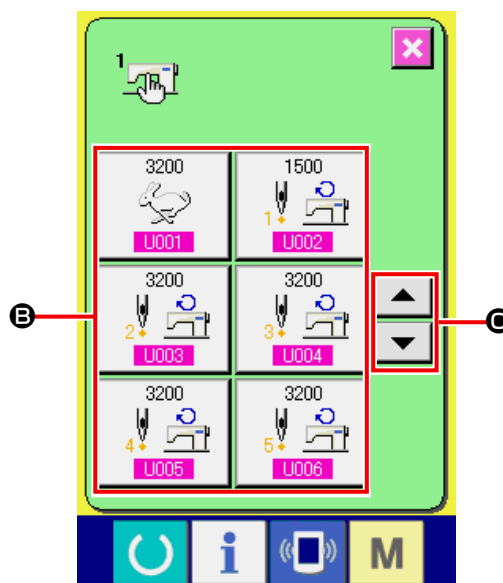





- ② **Выбор кнопки переключателя памяти, который вы хотите изменить.**

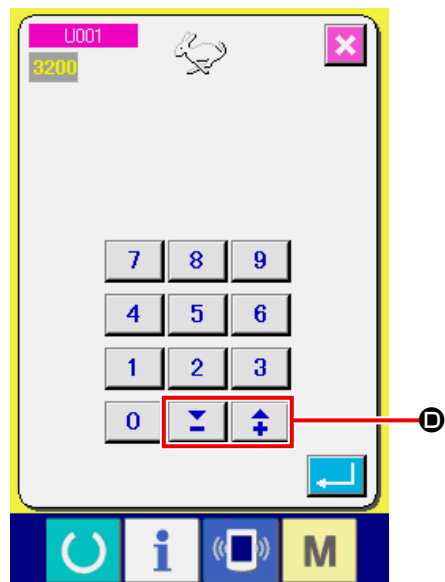
Нажмите кнопку СПИСОК ВВЕРХ/ВНИЗ  **C** и выберите кнопку параметра данных **B**, которую вы хотите изменить.

- ③ **Изменение данных переключателя памяти.**

Существуют нумерические значения для изменения и символы выбора в данных переключателя памяти.

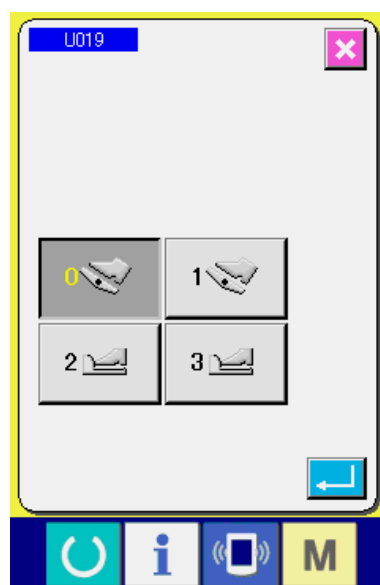


№ в розовом цвете **U001** находится в параметрах данных для изменения цифр, и установочное значение может быть изменено при помощи кнопок    , отображенных на экране изменения.



№ в голубом цвете **U019** находится в параметрах данных для выбора символов и символы отображены на экране изменения.

→ Детали данных переключателя памяти рассмотрены в п. [“23-2 Перечень данных переключателя памяти”](#) стр.62.



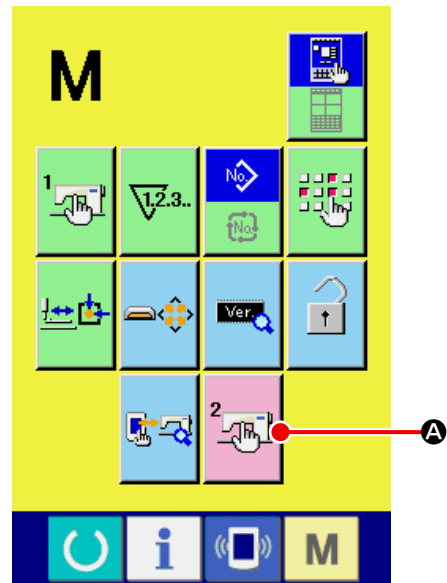
23-1-2 Уровень 2

① Отображение экрана перечня данных переключателя памяти.

Когда клавиша **M** нажата целых 6 секунд, появляется кнопка переключателя памяти 2 **A**. Когда эта кнопка нажата, появляется экран списка данных переключателя памяти уровня 2.

② Изменение данных переключателя памяти.






















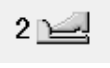
Произведите шаги ② и ③ из уровня 1 так же, и можно будет произвести изменение данных переключателя памяти.




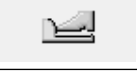
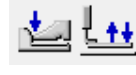
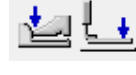
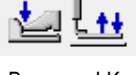

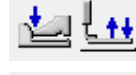
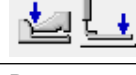
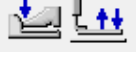

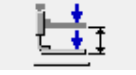











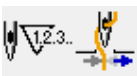








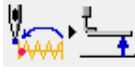
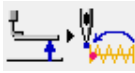
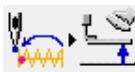













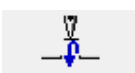

23-2 Перечень данных переключателя памяти












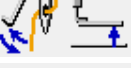











Данные переключателя памяти – это данные перемещения, которые являются общими для швейной машины, и данные, которые выполняются на всех швейных машинах одинаково. Однако, максимальная скорость LK-1903B и LK-1900BWS (с челноком удвоенной мощности) ограничена 2.700 ст/мин.

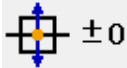

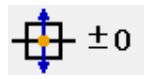
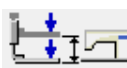
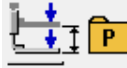
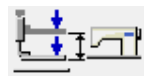













23-2-1 Уровень 1




№	Параметр	Диапазон установок	Параметр редактирования	Начальная индикация
U001	Максимальная скорость пошива 	От 400 до 3200	100 ст/мин	3200 ст/мин
U002	Скорость пошива 1-го стежка В случае с зажимом нити 	От 400 до 1500	100 ст/мин	1500 ст/мин
U003	Скорость пошива 2-го стежка В случае с зажимом нити 	От 400 до 3200	100 ст/мин	3200 ст/мин
U004	Скорость пошива 3-го стежка В случае с зажимом нити 	От 400 до 3200	100 ст/мин	3200 ст/мин
U005	Скорость пошива 4-го стежка В случае с зажимом нити 	От 400 до 3200	100 ст/мин	3200 ст/мин
U006	Скорость пошива 5-го стежка В случае с зажимом нити 	От 400 до 3200	100 ст/мин	3200 ст/мин
U007	Натяжение 1-го стежка В случае с зажимом нити 	От 0 до 200	1	200
U008	Установка натяжения нити во время обрезки нити 	От 0 до 200	1	0
U009	Изменение момента натяжения нити во время обрезки нити 	От -6 до 4	1	0
U010	Скорость пошива 1-го стежка В случае без зажима нити 	От 400 до 1500	100 ст/мин	400 ст/мин
U011	Скорость пошива 2-го стежка В случае без зажима нити 	От 400 до 3200	100 ст/мин	900 ст/мин
U012	Скорость пошива 3-го стежка В случае без зажима нити 	От 400 до 3200	100 ст/мин	3200 ст/мин
U013	Скорость пошива 4-го стежка В случае без зажима нити 	От 400 до 3200	100 ст/мин	3200 ст/мин
U014	Скорость пошива 5-го стежка В случае без зажима нити 	От 400 до 3200	100 ст/мин	3200 ст/мин
U015	Натяжение 1-го стежка В случае без зажима нити 	От 0 до 200	1	0
U016	Изменение момента натяжения нити во время начала пошива В случае без зажима нити 	-5 до 2	1	-5
U019	Выбор педали <div style="display: flex; flex-direction: column; gap: 5px;"> <div> : Стандартная педаль</div> <div> : Стандартная педаль (2-х шаговый ход)</div> <div> : Дополнительная педаль</div> <div> : Дополнительная педаль (2-х шаговый ход)</div> </div>	–	–	 В случае LK-1903B/BR35 исходное значение 

№	Параметр	Диапазон установок	Параметр редактирования	Начальная индикация
U020	Выбор педали начала  : Стандартная педаль  : Дополнительная педаль	—	—	 В случае LK-1903В/BR35 исходное значение 
U024	Дополнительная педаль 1 операция  : Выключение при новом нажиге педали  : Выключение при отпуске педали	—	—	 В случае LK-1903В/BR35 исходное значение 
U025	Дополнительная педаль 2 операция  : Выключение при новом нажиге педали  : Выключение при отпуске педали	—	—	 
U026	Высота прижима во время хода 2-го шага 	От 50 до 90	1	70
U030	Выбор базисной точки расширения/сокращения фигуры  : Исходная точка  : Точка начала шитья	—	—	
U031	Движение швейной машины может быть остановлено кнопкой пульта (кнопка временной остановки).  : Неактивный  : Кнопка временной остановки пульта  : Внешний выключатель	—	—	
U032	Звуковой сигнал может быть запрещен.  : Без звукового сигнала  : Без звукового сигнала  : Звук операции панели + ошибка	—	—	
U033	Установка количества стежков отпуска зажима нити. 	От 1 до 20	1	2
U034	Может быть задержан момент зажима нити. 	От -10 до 4	1	0




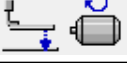





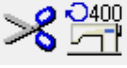
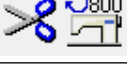

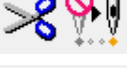









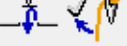

№	Параметр	Диапазон установок	Параметр редактирования	Начальная индикация
U035	<p>Может быть запрещен контроль зажима нити.</p>  : Обычный  : Запрещен	—	—	 В случае LK-1903 исходное значение 
U036	<p>Выбор момента передвижения подачи. Установите момент в направлении «-», при плохом натяжении стежка.</p> 	От -8 до 16	1	12
U037	<p>Выбирается состояние прижима после окончания пошива.</p>  : Прижим поднимается вверх после перемещения во время старта пошива.  : Прижим поднимается вверх сразу же после завершения пошива  : Прижим поднимается вверх после работы педалью после перемещения во время старта пошива.	—	—	
U039	<p>Может выполняться оригинальный поиск каждый раз после окончания пошива (Кроме циклического стачивания).</p>  : Без оригинального поиска  : С оригинальным поиском	—	—	
U040	<p>Настройка восстановления начала отсчета, может быть установлена при циклическом стачивании.</p>  : Без оригинального поиска  : Каждый раз после завершения 1 шаблона  : Каждый раз после завершения 1 цикла.	—	—	
U041	<p>Может выбираться положение прижима при остановке швейной машины при помощи команды временной остановки.</p>  : Прижим поднимается.  : Прижим поднимается с переключателем прижима.  : Подъем прижимной лапки механизма зажима ткани запрещен.	—	—	
U042	<p>Установка положения остановки иглы.</p>  : Положение ВВЕРХУ  : Крайнее верхнее положение	—	—	








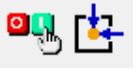










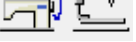

№	Параметр	Диапазон установок	Параметр редактирования	Начальная индикация
U046	Обрезка нити может быть запрещена.  : Обычный  : Обрезка нити запрещена	—	—	
U048	Можно выбирать маршрут возврата в оригинальное положение возвратом к кнопке возврата.  : Линейный возврат  : Обратный возврат шаблона	—	—	
U049	Может быть установлена скорость катушечной намотки. 	От 800 до 2000	100 ст/мин	1600 ст/мин
U050	Выбрана синхронизация по времени операции закрытия материала. Этот элемент данных не выводится на экран у машин, кроме LK-1901B.  : Выпуск запрещен  : Операция, когда снижается прижимная лапка механизма зажима ткани.  : Операция во время начала.	—	—	
U051	Для машин кроме LK-1901B эта функция не показывается.  : Движение с поднятым прижимом  : Движение с опущенным прижимом (вайпер не возвращается при последней обрезке нити).  : Движение с опущенным прижимом (вайпер возвращается при последней обрезке нити)  : Магнитный вайпер	—	—	 В случае LK-1903B/BR35 исходное значение 
U055	Может быть запрещена двухниточная строчка в начале шитья фигуры для пришивания пуговиц. Этот элемент данных не выводится на экран у машин, кроме LK-1903B.  : Двухниточная строчка активна  : Двухниточная строчка неактивна	—	—	
U064	Единица изменения размера швейной формы может быть выбрана.  % : ввод %  mm : ввод действительного размера	—	—	










№	Параметр	Диапазон установок	Параметр редактирования	Начальная индикация
U065	<p>Исходное положение располагается на передней стороне в 5 мм. Этот элемент данных - необходим при использовании прижима и шаблона для LK-1904.</p>  : Норма  : Передняя сторона	—	—	
U069	<p>Выбрана общая/ индивидуальная высота 2-х шагового хода.</p>  : Обща  : Индивидуальная (высота может быть установлена в отношении каждого шаблона прямого доступа)	—	—	
U070	<p>Может быть установлен показ/скрытие перемещения последнего стежка.</p>  : Скрыть  : Показать	—	—	
U074	<p>Может быть установлена работа вентилятора.</p>  : Режим экономии энергии  : Работает постоянно	—	—	
U075	<p>С/Без определения давления воздуха</p>  : Без  : С <p>* Выводится на экран только на моделях LK-1900B, LK-1903BB.</p>	—	—	
U076	<p>Коррекция положения удержания обрезков нити Этим переключателем может быть изменено время начала перемещения от положения зажима нити к положению высвобождения нити / удержания обрезков нити * Выводится на экран только на моделях LK-1900B, LK-1903BB.</p> 	От -10 до 10 (В диапазоне -344° до 64° в приращении 4°)	0	
U086	<p>Время срабатывания всасывания обрезков нити Временной интервал от срабатывания сопла всасывания/всасывания обрезков нити до выключения * Выводится на экран только на моделях LK-1900B, LK-1903BB.</p> 	LK-1900BB : 110 до 3000ms LK-1903BB : 140 до 3000ms	10 ms	LK-1900BB : 110 LK-1903BB : 140
U087	<p>Время срабатывания сопла всасывания обрезков нити Временной интервал от включения сопла всасывания обрезков нити до его выключения * Выводится на экран только на моделях LK-1900B, LK-1903BB.</p> 	110 до 1000	10 ms	110
U088	<p>Число стежков для того, чтобы разблокировки обрезанной нити Промежуток времени (то есть, число стежков, которое будет прострочено) от обрезки нити в начале шитья до разблокировки нити * Выводится на экран только на моделях LK-1900B, LK-1903BB.</p> 	0 до 999 Стежки	1 стежка	LK-1900BB : 5 LK-1903BB : 0








№	Параметр	Диапазон уставок	Параметр редактирования	Начальная индикация																																
U089	<p>Время всасывания «птичьего гнезда» на изнанке ткани</p> <p>Время, в течение которого всасывается плотного комка нити в начале шитья (так называемое «птичье гнездо» на изнанке ткани)</p> <p>* Выводится на экран только на моделях LK-1900B, LK-1903BB.</p> 	100 до 1000 ms	10 ms	100																																
U090	<p>Время простоя до начала всасывания «птичьего гнезда» на изнанке ткани</p> <p>Промежуток времени от обрезки короткого остатка нити, остающейся на материале, до всасывания плотного комка нити в начале шитья</p> <p>* Выводится на экран только на модель LK-1903BB.</p> 	80 до 500 ms	10 ms	80																																
U239	<p>Выбор языка</p> <p>Этим переключателем на экране пульта выбирается язык вывода.</p> <table border="1" data-bbox="271 660 933 996"> <tr> <td>日本語</td> <td>English</td> <td>中文繁體字</td> <td>中文简体字</td> </tr> <tr> <td>Японский</td> <td>Английский</td> <td>Китайский (традиционный)</td> <td>Китайский (упрощенный)</td> </tr> <tr> <td>Español</td> <td>Italiano</td> <td>Français</td> <td>Deutsch</td> </tr> <tr> <td>Испанский</td> <td>Итальянский</td> <td>Французский</td> <td>Немецкий</td> </tr> <tr> <td>Português</td> <td>Türkçe</td> <td>Tiếng Việt</td> <td>한국어</td> </tr> <tr> <td>Португальский</td> <td>Турецкий</td> <td>Вьетнамский</td> <td>Корейский</td> </tr> <tr> <td>Indonesia</td> <td>Русский</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Индонезийский</td> <td>Русский</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	日本語	English	中文繁體字	中文简体字	Японский	Английский	Китайский (традиционный)	Китайский (упрощенный)	Español	Italiano	Français	Deutsch	Испанский	Итальянский	Французский	Немецкий	Português	Türkçe	Tiếng Việt	한국어	Португальский	Турецкий	Вьетнамский	Корейский	Indonesia	Русский			Индонезийский	Русский			—	—	Еще не выбран
日本語	English	中文繁體字	中文简体字																																	
Японский	Английский	Китайский (традиционный)	Китайский (упрощенный)																																	
Español	Italiano	Français	Deutsch																																	
Испанский	Итальянский	Французский	Немецкий																																	
Português	Türkçe	Tiếng Việt	한국어																																	
Португальский	Турецкий	Вьетнамский	Корейский																																	
Indonesia	Русский																																			
Индонезийский	Русский																																			
U245	<p>Ошибка смазки мазью</p> <p>Определение количество стежков, выполненных после смазки мазью.</p> <p>→ Смотрите п. “9. СБРОС ОШИБКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ” стр.25.</p> 	—	—	—																																

23-2-2 Уровень 2

№	Параметр	Диапазон установок	Параметр редактирования	Начальная индикация
K021	Установлено положение выключателя прижима стандартной педали. 	От 10 до 250	1	90
K022	Установлено положение стандартной педали переключателя хода в 2 движения. 	От 10 до 250	1	150
K023	Установлено положение выключателя пуска стандартной педали. 	От 10 до 250	1	230
K027	Скорость снижения рабочего зажима с приводом от двигателя. 	От 100 до 4000 имп/сек	10 имп/сек	4000 имп/сек
K028	Скорость подъёма рабочего зажима с приводом от двигателя. 	От 100 до 4000 имп/сек	10 имп/сек	1500 имп/сек
K029	Скорость привода нитеобрезателя (+ подъём прижима). 	От 100 до 4000 имп/сек	10 имп/сек	3000 имп/сек
K038	Может быть установлено движение подъёма прижима в конце шитья.  : Нормальное  : Подъём прижима запрещен	—	—	
K043	Скорость обрезки нитей.  : 400 ст/мин  : 800 ст/мин	—	—	
K044	Выбор активации/ деактивация контроля толчковой подачи нитеобрезания.  : Неактивен  : Активен	—	—	
K045	Диаметр направителя игольного отверстия во время контроля толчковой подачи нитеобрезания. 	От 1,6 до 4,0 мм	0,2 мм	1,6 мм
K047	Выбор запрета контроля устройства нитеобрезателя.  : Нормально  : Запрещено	—	—	
K052	Время выпуска при включении магнитного вайпера. 	От 10 до 500 мс	10 мс	50 мс
K053	Время задержки при выключении магнитного вайпера. 	От 10 до 500 мс	10 мс	100 мс
K054	Выбор синхронизации по времени выпуска с вайпером при мертвой точке остановки.  : Верхнее положение  : Положение мёртвой точки	—	—	






№	Параметр	Диапазон устано- вок	Параметр редак- тирования	Начальная инди- кация	
K056	Диапазон ограничения движения в направ- лении + X.		От -20 до 20 мм	1 мм	20 мм
K057	Диапазон ограничения движения в направ- лении - X.		От -20 до 20 мм	1 мм	-20 мм
K058	Диапазон ограничения движения в направ- лении + Y.		От -20 до 10 мм	1 мм	10 мм
K059	Диапазон ограничения движения в направ- лении - Y.		От -20 до 10 мм	1 мм	-20 мм В случае LK-1901/ LK-1903 началь- ное значение -10 мм.
K060	Установлена скорость толковой подачи по X/Y.		От 100 до 4000 имп/сек	10 имп/сек	2000 имп/сек
K061	Установлена скорость толковой подачи вперёд/назад по оси X/Y.		От 100 до 4000 имп/сек	10 имп/сек	500 имп/сек
K062	Выбор режима активации/дезактивации движения автома- тической подготовки во время включения электропитания  : Неактивен.  : Активен	—	—		
K063	Выбор активации/дезактивации режима удержания оста- новки игловодителя.  : Неактивен  : Активен	—	—		
K066	Количество импульсов движения вайпе- ра, которое блокируют прижим.		От 30 до 60	1	45
K068	Время вывода данных натяжения нити, когда могут быть установлены значения натяжения нити.		От 0 до 20 секунд (0: Без вывода данных натяжения нити)	1 секунд	0 секунд
K091	Используется, чтобы активировать/ дезактивировать функцию перемещения продвижения вперед при проверке формы, когда игла находится в нижнем положении.  : Неактивен  : Активен	—	—		
K092	Используется, чтобы активировать/ дезактивировать функцию перемещения продвижения вперед при проверке формы посредством шкива.  : Неактивен  : Активен	—	—		


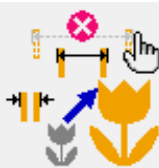




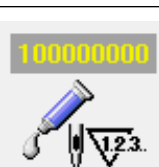
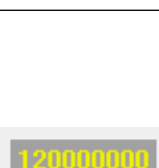
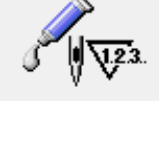
№	Параметр	Диапазон устано- вок	Параметр редак- тирования	Начальная инди- кация
K093	<p>Выбор времени возврата зажима нити в позицию ожидания</p>  <p>: Нормальное</p>  <p>: Возврат к координате отвода в конце шитья; перемещение в позицию ожидания, нажатием переключателя прижима</p> <p>* Выводится на экран только на моделях, снабжённых функцией предотвращения образования «птичьего гнезда».</p>			
K096	<p>Время задержки срабатывания обрезки короткого остатка нити</p> <p>Временной интервал от включения сопла всасывания обрезков нити / всасывания обрезков нити до включения обрезающего короткого остатка нити</p>  <p>* Выводится на экран только на моделях, снабжённых функцией предотвращения образования «птичьего гнезда».</p>	От 0 до 1000 мс	10	10
K097	<p>Время срабатывания обрезки короткого остатка нити</p> <p>Временной интервал от включения обрезающего короткого остатка нити до его выключения</p>  <p>* Выводится на экран только на моделях, снабжённых функцией предотвращения образования «птичьего гнезда».</p>	От 0 до 1000 мс	10	50
K098	<p>Время задержки подъема прижима для обрезки короткого остатка нити</p> <p>Временной интервал от включения обрезающего короткого остатка нити до начала подъема прижимной лапки рабочего зажима</p>  <p>* Выводится на экран только на моделях, снабжённых функцией предотвращения образования «птичьего гнезда».</p>	От 0 до 1000 мс	10	50
K099	<p>Величина хода по оси Y механизма подачи материала для обрезки короткого остатка нити</p> <p>Величина хода по оси Y подачи материала от последнего стежка перед приведением в действие обрезающего короткого остатка нити</p>  <p>* Выводится на экран только на моделях, снабжённых функцией предотвращения образования «птичьего гнезда».</p>	От -3,0 до 3,0	0,1	Для LK-1900BB: 0,6 Для LK-1903BB: 0,9
K100	<p>Величина хода по оси X механизма подачи материала для срабатывания обрезки короткой нити</p> <p>Величина хода по оси X подачи материала от последнего стежка перед приведением в действие обрезающего короткого остатка нити</p>  <p>* Выводится на экран только на моделях, снабжённых функцией предотвращения образования «птичьего гнезда».</p>	От -3,0 до 3,0	0,1	Для LK-1900BB: 0,6 Для LK-1903BB: 0
K101	<p>Количество пусковых импульсов вайпера прижима при обратном вращении</p> <p>Регулировка работы вайпера на приведение в действие нитеобрезателя на чётных номерах в шаблоне</p> 	От -20 до 20	1	7


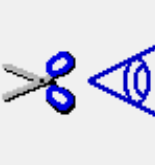



№	Параметр	Диапазон устано- вок	Параметр редак- тирования	Начальная инди- кация
K102	<p>Выбор использования шаблонов пуговиц с 2-мя отверстиями/ с 3-мя отверстиями</p> <p> : Использование шаблона запрещено</p> <p> : Использование шаблона разрешено</p> <p>* Выводится на экран только на моделях, снабжённых функцией предотвращения образования «птичьего гнезда».</p>	—	—	
K150	<p>Выбор ввода запрета аварийного выключателя головки.</p> <p> : Нормально</p> <p> : Запрещено</p>	—	—	
K241	<p>Классификация модели.</p> <p>0 : LK-1900BSS</p> <p>1 : LK-1900BHS</p> <p>2 : LK-1900BFS</p> <p>3 : LK-1900BMS</p> <p>4 : LK-1901BSS</p> <p>5 : LK-1902BSS</p> <p>6 : LK-1902BHS</p> <p>7 : LK-1903BSS-301</p> <p>8 : LK-1903BSS-302</p> <p>9 : LK-1903BSS-311/BR35</p> <p>10 : LK-1903BSS-312/BR35</p> <p>11 : LK-1900BWS</p> <p>12 : LK-1900BBS</p> <p>13 : LK-1900BBF</p> <p>14 : LK-1903BBS301</p> <p>15 : LK-1903BBS302</p>	 <p>От 0 до 15</p>	1	<p>Начальное значение - заданное значение, указанное слева, в зависимости от модели.</p>

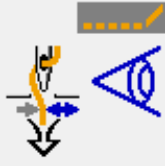
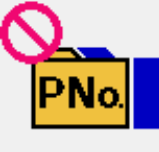

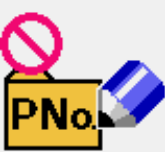


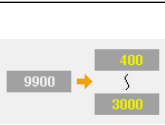

24. ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ ОШИБОК











Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E001		Данные вернулись в исходное состояние (ЭСППЗУ центрального процессора основной платы)	Инициализация данных. (ЭППЗУ гл.ЦПУ)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E007		Блокировка машины Головной вал машины не вращается из-за каких-то неполадок.	Машина закрыта.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E008		Неправильное подключение головки Память головки машины не может быть прочитана.	Не выбрана конкретная головка.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E010		Ошибка № шаблона Подкрепленный № шаблона, не зарегистрирован в данных ROM, либо выполняется не-оперативное чтение.	Указан образец не существует.	Возможно ввести заново после сброса	Предыдущий экран
E011		Внешний источник памяти не вставлен Внешний источник памяти не вставлен.	Не вставлен носитель.	Возможно ввести заново после сброса	Предыдущий экран
E012		Ошибка считывания Данные, считанные с внешнего носителя, не могут быть выполнены.	Данные не могут быть считаны.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E013		Ошибка записи Запись данных с внешнего носителя, не может быть исполнена.	Данные не могут быть записаны.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E015		Ошибка формата Формат не может быть выполнен.	Форматирование невозможно.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E016		Емкость внешнего источника памяти заполнена Малая емкость источника внешней памяти.	Емкость недостаточна. (Носитель)	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран

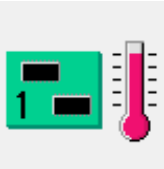

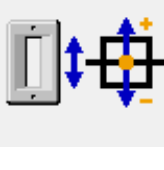
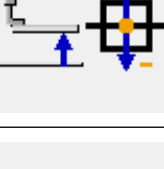
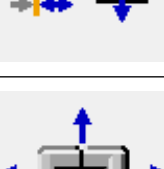




Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E017		Емкость памяти машины заполнена Не достаточно памяти машины.	Недостаточная емкость (машины).	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E019		Ошибка размера файла Файл слишком большой.	Объем данных о шаблоне слишком велик. (Приблизительно 20 000 стежков)	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E024		Слишком большой размер шаблона Размер памяти закончен.	Емкость памяти исчерпана.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Экран ввода данных
E027		Ошибка чтения Не может быть выполнено чтение данных с сервера.	Данные не могут быть считаны.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E028		Ошибка записи Не может быть выполнена запись данных с сервера.	Данные не могут быть записаны.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E029		Ошибка поиска разъема меди.	Крышка слота носит, откф.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E030		Ошибка потери положения игловодителя Игловодитель не находится в predeterminedном положении.	Игла не в надлежащем положении.	Поверните ручной шкив для того, чтобы перевести игловодитель в его predeterminedное положение	Предыдущий экран
E031		Падение давления воздуха Давление воздуха падает.	İğne uygun konumda değil.	Подайте воздух и повторно запустите швейную машину. Затем, работа снова станет возможной.	Экран ввода данных
E032		Ошибка перестановки файла Файл не может быть прочитан.	Файл нельзя прочитать.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Экран ввода данных


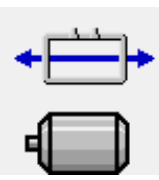
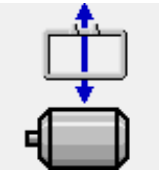

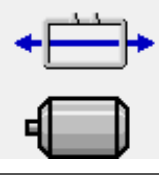
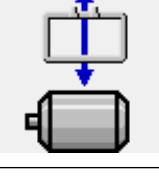
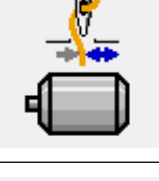


Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E040		Область пошива завершена	Предел перемещения превышен.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Экран пошива
E043		Ошибка превышения максимального шага Шаг шитья превышает 10 мм.	Макс. шаг превышен.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Экран ввода данных
E045		Ошибка данных шаблона	Плохие данные образца.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Экран ввода данных
E050		Переключатель остановки Когда переключатель остановки нажат во время работы машины.	Перекл. врем. остан. нажат.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Экран шага
E061		Ошибка данных переключателя памяти Нарушены данные переключателя памяти либо старая ревизия.	Ошибка данных перекл. памяти.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E204		Ошибка подключения USB При достижении раз пошива 10 и более, с подключенным к швейной машине устройством USB.	Никогда не подключайте USB запоминающее устройство к машине во время шитья.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Экран пошива
E220		Предупреждение смазки мазью Во время операции 100 миллионов стежков.	Внимание: Смазка на исходе. Доб. смазку.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Экран ввода данных
E221		Ошибка смазки мазью Во время операции 120 миллионов стежков Швейная машина поставлена в статус невозможности пошива. Можно очистить при помощи переключателя памяти U245 → Смотрите п. “9. СБРОС ОШИБКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ” стр.25.	Внимание: Смазки нет. Доб. смазку.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Экран ввода данных
E302		Подтверждение наклона головки Когда сенсор наклона головки ОТКЛЮЧЕН.	Головка наклонена.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран

Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E303		Ошибка обнаружения фазы Z Обнаружение верхней мёртвой точки швейной машины не может быть произведено.	Верхн. полож. шв. машины электродвиг. нельзя обнаруж. (Сигнал сегм. панели двигателя швейной машины)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E305		Ошибка положения ножа обрезки материала Нож обрезки материала находится в неправильном положении.	Датчик ножа обрезки нити нельзя обнаруж.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E396		Ошибка сбоя в работе цилиндра обрезки короткого остатка нити Цилиндр обрезки короткого остатка нити не работает.	Цил. обрез. кор. нити не раб-ет	Выключите переключатель питания. Проверьте соответствие давления воздуха, наличие слабины, отсутствия контакта датчика цилиндра нитеобрезателя короткого остатка нити с разъёмом CN53 основной монтажной платы.	
E397		Ошибка цилиндра сопла всасывания Цилиндр сопла всасывания не работает.	Цил. всасыв. сопла не раб-ет	Выключите переключатель питания. Проверьте соответствие давления воздуха, наличие слабины, отсутствия контакта датчика цилиндра сопла всасывания с разъёмом CN54 основной монтажной платы.	
E398		Ошибка датчика цилиндра обрезки короткого остатка нити Датчик цилиндра обрезки короткого остатка нити не работает.	Нож обрезки короткой нити не вернулся	Выключите переключатель питания. Проверьте соответствие давления воздуха, наличие слабины, отсутствия контакта датчика цилиндра нитеобрезателя короткого остатка нити с разъёмом CN53 основной монтажной платы.	








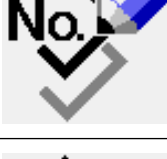

Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E399		Ошибка датчика цилиндра сопла всасывания Датчик цилиндра сопла всасывания не работает.	Насадок не вернулся	Выключите переключатель питания. Проверьте соответствие давления воздуха, наличие слабины, отсутствия контакта датчика цилиндра сопла всасывания с разъемом CN54 основной монтажной платы.	
E401		Ошибка неодобрения копии Копия не может быть произведена, так как шаблон был уже зарегистрирован.	Невозможно копир.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E402		Кнопка шаблона удаляет ошибку неодобрения Кнопка не может быть удалена, так как она используется для данных цикла.	Данные не могут быть удалены, так как они используются в рабочем процессе.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E403		Ошибка неодобрения нового создания Новое создание не может быть произведено, так как шаблон был уже зарегистрирован.	Этот № уже исп.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E404		Ошибка неодобрения выбора номера фигуры Выбранный номер фигуры не может быть найден.	Этот № нельзя найти.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E405		Ошибка удаления шаблона Шаблон не может быть удален, так как он используется для кнопки шаблона.	Данные нельзя удалить, т.к. они исп. в данном образце.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E435		Заданное значение превышает предел.	Зад. знач. вых. за пред. уст.	Повторная операция станет возможна после сброса.	Предыдущий экран
E703		Панель подключена к швейной машине, которая не предполагалась. (Ошибка типа машины) При неправильном коде типа машины системы при начальной коммуникации.	Мод. шв. машины отлична от мод. панели.	Можно переписать программу после нажатия переключателя коммуникации	Экран коммуникации

Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E704	 R - V - L 	Несоответствие версии системы Версии программного обеспечения системы не соответствует в начальной коммуникации.	Версия программы не совместима.	Можно переписать программу после нажатия переключателя коммуникации	Экран коммуникации
E730		Дефект энкодера двигателя головного вала При неисправном энкодере двигателя швейной машины.	Электродв. шв. маш. неисправ. (Шифр. фаз А и В)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E731		Дефект сенсора отверстия основного двигателя, либо сенсора положения Неисправный сенсор отверстия, либо сенсор положения швейной машины.	Мотор швейной машины неисправен. (Фазы U, V, и W кодирующего устройства)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E733		Обратное вращение двигателя головного вала Когда двигатель головного вала швейной машины вращается в обратную сторону.	Электродв. шв. маш. вращ. в обр. направлении.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E811		Избыток напряжения При входящем напряжении больше допустимого.	Вх. напряж. слишком высокое. (Проверьте вх. напр.)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E813		Недостаток напряжения При входящем напряжении меньше допустимого.	Вх. напряж. слишком низкое. (Проверьте вх. напряж.)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E901		Поломка IPM двигателя головного вала При поломке IPM сервоконтроля р.с.в.	SDC P.C.B. неисправен. (ICM)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E903		Нерабочее напряжение шагового двигателя При скачках напряжения более $\pm 15\%$ КОНТРОЛЯ СЕРВО р.с.в. шагового двигателя.	Неисправн. пит. of SDC P.C.B. (Питание шаг. двиг. 85 В)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E904		Нерабочее напряжение соленоида При скачках напряжения более $\pm 15\%$ КОНТРОЛЯ СЕРВО р.с.в. соленоида.	Неисправн. пит. SDC P.C.B. (Питание соленоида 33 В)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	






Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E905		Нерабочая температура накаливания КОНТРОЛЯ СЕРВО р.с.в. ВКЛЮЧИТЕ питание снова после принятия времени перегрева КОНТРОЛЯ СЕРВО р.с.в.	Темп. SDC P.C.B. слишком высока.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E907		Ошибка поиска оригинального положения двигателя подачи X Когда сигнал сенсора оригинала не вводится во время движения поиска оригинала.	Исх. полож. X-двигателя нельзя найти. (Датчик исх.полож. X)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E908		Ошибка поиска оригинального положения двигателя подачи Y Когда сигнал сенсора оригинала не вводится во время движения поиска оригинала.	Исх. полож. Y-двигателя нельзя найти. (Датчик исх.полож. Y)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E910		Ошибка оригинального положения двигателя прижима Когда сигнал сенсора оригинала не вводится во время движения поиска оригинала.	Исх. полож. двиг. нитеобрезателя наж.лапки нельзя найти. (Датчик исх. полож. нитеобрезателя наж.лапки)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E913		Ошибка поиска оригинального положения зажима нити Когда сигнал сенсора оригинала не вводится во время движения поиска оригинала.	Исх. полож. двигателя зажима нити нельзя найти. (Датчик исх. полож. зажима нити)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E914		Ошибка дефекта подачи Есть зазор времени между подачей и головным валом.	Обнаружено нарушение подачи X/Y.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E915		Плохая коммуникация между панелью управления и ОСНОВНЫМ CPU При возникновении проблем при коммуникации данных.	Связь невозможна. (Панель – ГЛ. P.C.B.)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E916		Плохая коммуникация между ОСНОВНЫМ CPU и основным валом CPU При возникновении проблем при коммуникации данных.	Связь невозможна. (ГЛ. P.C.B. - SDC P.C.B.)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E917		Проблемы коммуникации между панелью управления и персональным компьютером При возникновении проблем в коммуникации.	Связь невозможна. (Панель - ПК)	Повторная операция станет возможна после сброса.	

Код ошибки	Дисплей	Описание ошибки	Сообщение на экране	Как исправить	Место исправления
E918		Перегрев ОСНОВНОГО р.с.б. После некоторого времени ВКЛЮЧИТЕ питание.	Температура гл. Р.С.Б. слишком высока.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E926		Ошибка положения смеще- ния двигателя X	Полож. двиг. X-подачи ушло.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	1. Экран шага 2. Экран пошива 3. -----
E927		Ошибка положения смеще- ния двигателя Y	Полож. двиг. Y- подачи ушло.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	1. Экран шага 2. Экран пошива 3. -----
E929		Ошибка положения электро- двигателя зажима нити	Полож. двиг. зажима нити ушло.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E931		Ошибка перегрузки двигате- ля X	Чрезмерн. перегруз двиг. X-подачи.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E932		Ошибка перегрузки двигате- ля Y	Чрезмерн. перегруз двиг. Y-подачи.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E934		Ошибка перегрузки электро- двигателя зажима нити	Чрезмерн. перегруз двиг. зажима нити.	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E943		Ошибка ОСНОВНОГО КОН- ТРОЛЯ р.с.б. Когда данные, записываемые на основную плату УПРАВЛЕ- НИЯ, не могут быть исполнены	Гл. печ.плата неисправна. (ЭППЗУ)	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	
E946		Ошибка РЕЛЕ ГОЛОВКИ р.с.б. Когда данные, записываемые на релейную плату ГОЛОВКИ, не могут быть исполнены	Блок управления процессом головки неисправен. (дефект записи флэш-памяти).	ОТКЛЮЧИТЕ питание.	

25. СПИСОК СООБЩЕНИЙ

№ сообщения	Дисплей	Сообщение дисплея	Описание
M520		Выполняется стирание. OK ?	Подтверждение удаления шаблона пользователя. Стирание выполняется. OK?
M521		Выполняется стирание. OK ?	Подтверждение удаления кнопки шаблона. Стирание выполняется. OK?
M522		Выполняется стирание. OK ?	Подтверждение удаления циклического шаблона. Стирание выполняется. OK?
M523		Данных образца нет в памяти. Стирание OK?	Подтверждение удаления резервных данных. Стирание OK?
M528		Выполняется перезапись. OK ?	Подтверждение повторной записи шаблона пользова- теля. Выполняется повторная запись. OK?
M529		Выполняется перезапись. OK ?	Подтверждение повторной записи медиа. Выполняется повторная запись. OK?
M530		Выполняется перезапись. OK ?	Векторные данные /данные стандартного швейного формата с пульта. Выполняется повторная запись. OK?
M531		Выполняется перезапись. OK ?	Векторные данные /данные стандартного швейного формата из данных носителя. Выполняется повторная запись. OK?
M532		Выполняется перезапись. OK ?	Векторные данные /данные швейного стандартного формата из данных ПК. Выполняется повторная запись. OK?

№ сообщения	Дисплей	Сообщение дисплея	Описание
M534		Выполняется перезапись. ОК ?	Подтверждение повторной записи данных регулировки медиа и всех данных машины. Выполняется повторная запись. ОК?
M535		Выполняется перезапись. ОК ?	Подтверждение повторной записи данных регулировки персонального компьютера и всех данных машины. Выполняется повторная запись. ОК?
M537		Удаление. ОК ?	Подтверждение удаления команды натяжения нити. Удаление выполняется. ОК?
M542		Форматирование. ОК ?	Подтверждения форматирования Выполнение форматирования. ОК?
M544		Данных нет.	Данные, соответствующие панели не существуют. Данные не существуют.
M545		Данных нет.	Данные, соответствующие медиа не существуют. Данные не существуют.
M546		Данных нет.	Данные, соответствующие персональному компьютеру не существуют. Данные не существуют.
M547		Перезапись невозможна, пока есть данные.	Запрет повторной записи данных шаблона. Повторная запись не может быть выполнена, пока существуют данные.
M548		Перезапись невозможна, пока есть данные.	Запрет повторной записи данных медиа. Повторная запись не может быть выполнена, пока существуют данные.

№ сообщения	Дисплей	Сообщение дисплея	Описание
M549		Перезапись невозможна, пока есть данные.	Запрет повторной записи данных персонального компьютера. Повторная запись не может быть выполнена, пока существуют данные.
M653		Идет форматирование.	Во время форматирования. Выполнено форматирование.
M669		Идет чтение данных.	Во время чтения данных. Данные читаются.
M670		Идет запись данных.	Во время записи данных. Данные записываются.
M671		Идет преобразов. данных.	Во время преобразования данных. Данные преобразовываются.


26. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФУНКЦИИ КОММУНИКАЦИИ

При помощи функции коммуникации можно скачивать данные пошива, созданные на других швейных машинах, создавать данные пошива и данные пошива, созданные при помощи устройства PM-1 на швейной машине. Кроме того, данная функция позволяет загружать вышеперечисленные данные на медиа и на персональный компьютер.

В качестве средств коммуникации подготовлены разъем медиа и USB порт.

26-1 Обработка возможных данных

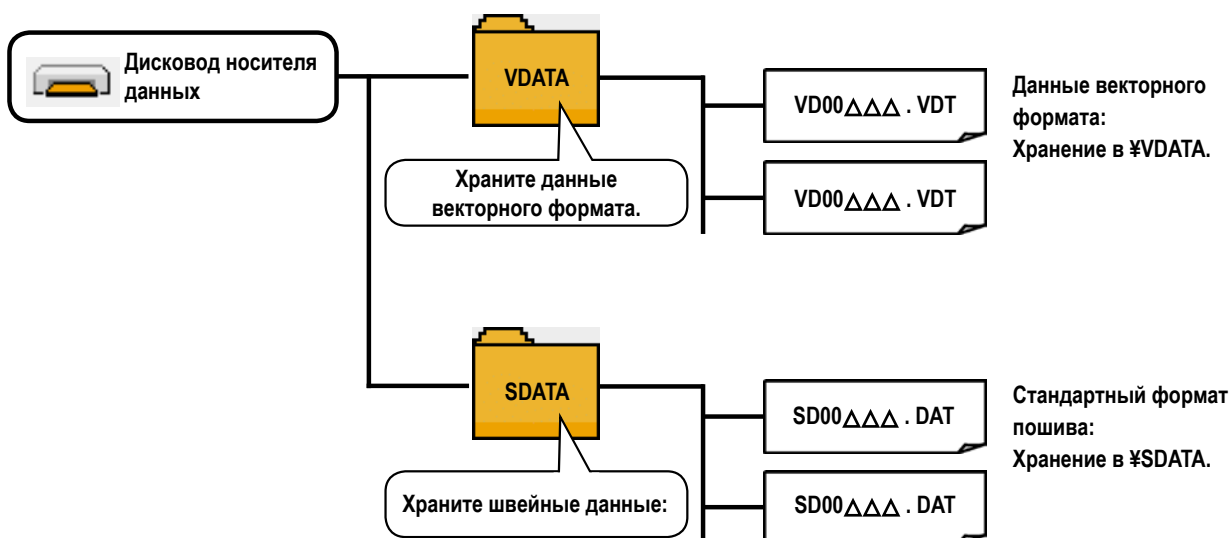
Формат данных, который поддерживается, приводится в таблице ниже.

Наименование данных		Расширение	Описание данных
Данные векторного формата		VD00xxx.VDT	Это данные точки входа иглы, созданные при помощи PM-1, и формат данных может обрабатываться одинаково между машина-ми JUKI.

xxx : файл №

[Структура папок медиа]

Храните каждый файл там, где показано ниже.

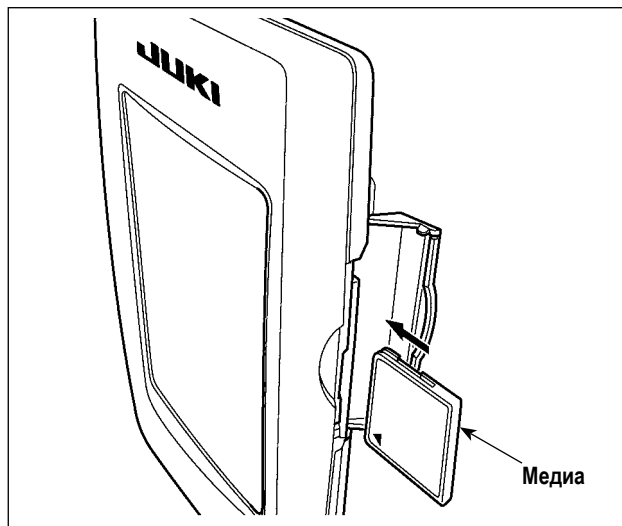


Данные, которые хранятся в неправильных местах не могут читаться. Таким образом, будьте осторожны.

26-2 Выполнение коммуникации при помощи медиа

■ Вставка CompactFlash (TM)

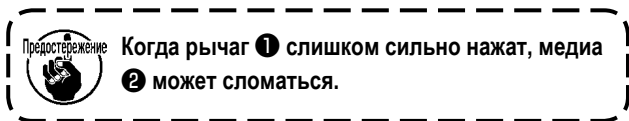
- 1) Поверните сторону CompactFlash (TM) с наклейкой к себе (расположите паз края назад) и вставьте часть с малым отверстием в панель.
- 2) После завершения установки медиа, закройте крышку. После закрытия крышки можно войти. Если медиа и крышка касаются друг друга и крышка не закрывается, проверьте следующее.
 - Проверьте, чтобы медиа была надежно установлена до конца и дальше не идет.
 - Проверьте правильность направления вставки медиа.



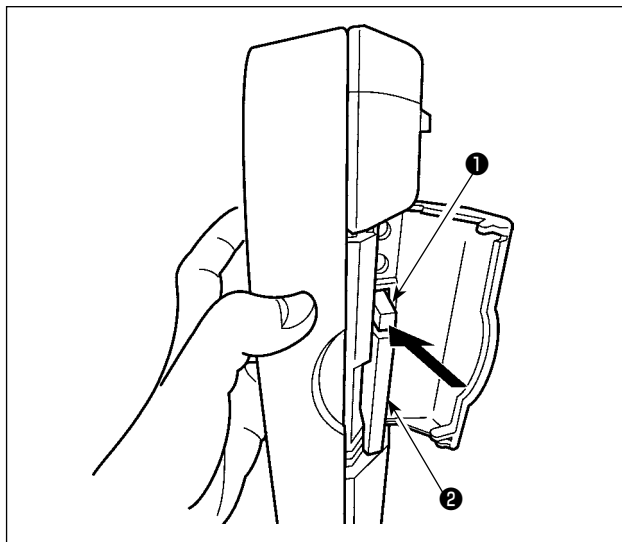
1. При неправильном направлении вставки медиа, могут повредиться панель и медиа.
2. Не вставляйте ничего кроме CompactFlash (TM).
3. Разъем для медиа в IP-420 рассчитан на CompactFlash (TM) 2 ГБ и менее.
4. Разъем медиа в IP-420 поддерживает FAT16, который имеет формат CompactFlash (TM). FAT32 не поддерживается.
5. Убедитесь в использовании CompactFlash (TM), отформатированной при помощи IP-420. Для процедуры форматирования CompactFlash (TM), смотрите п. "26-3 Выполнение форматирования медиа" стр.87.

■ Вынимание CompactFlash (TM)

1) Держите панель рукой, откройте крышку и нажмите на рычаг ① вынимания медиа ② . Медиа будет вынута.



2) Когда медиа ② выступит, ее вынимание завершено.

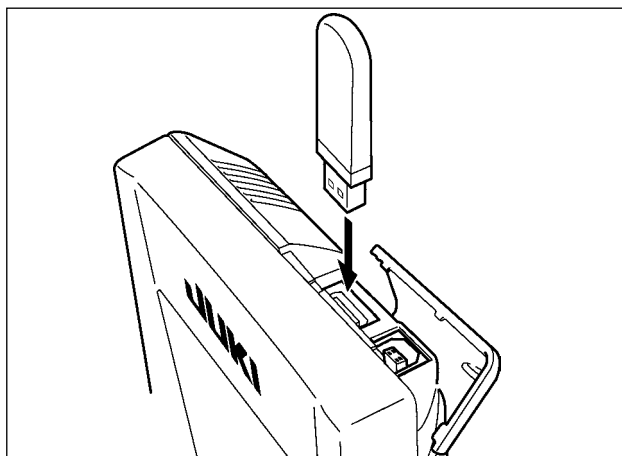


[Порт USB]

■ Вставка устройства в порт USB

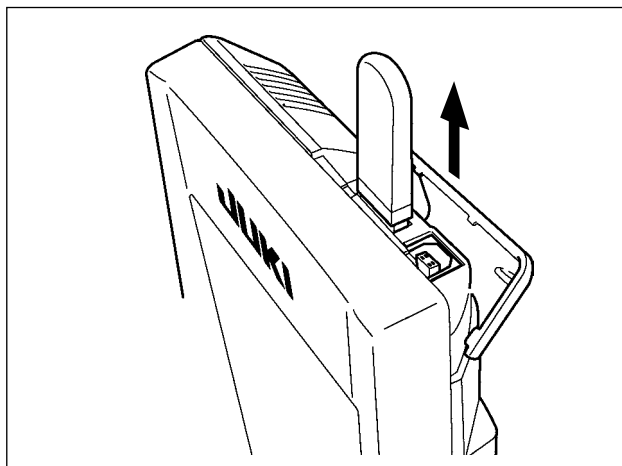
Откройте верхнюю крышку и вставьте устройство USB в порт USB. После чего, скопируйте данные использования с устройства USB в основной корпус.

После завершения копирования данных, выньте устройство USB.



■ Отключение устройства от порта USB

Выньте устройство USB. Установите крышку на место.



Меры предосторожности при использовании медиа



- Не мочите ее и не трогайте мокрыми руками. Это может привести к электрозамыканию и пожару.
- Не сгибайте ее и не применяйте усилие, которое может ее повредить.
- Никогда не разбирайте и не модифицируйте ее.
- Не касайтесь металла. Может вызвать утерю данных.
- Избегайте использования и хранения ее в следующих местах.

Места с высокими температурами и влажностью/ места с наличием конденсата/

Места с сильным загрязнением/ Места со статическим электричеством либо с электрошумом

① Необходимые меры предосторожности по отношению к устройству USB

- Не оставляйте устройство USB либо кабель USB , подключенный к порту USB при выполнении пошива. Вибрации машины могут повредить порт, что приведет к потере данных, со- храненных на устройстве USB , либо к его повреждению, либо повреждению швейной машины.
- Не вставляйте/вынимайте устройство USB во время чтения/записи программы швейных данных. Это может привести к повреждению, либо к плохой работе.
- Когда область памяти разделена, только один раздел является доступным.
- Некоторые типы устройств USB могут неправильно распознаваться данной швейной машиной.
- JUKI не компенсирует потерю сохраненных данных на устройствах USB при их использовании на швейной машине.
- Когда панель высвечивает экран коммуникации, либо перечень данных шаблона, устройство USB не распознается, даже если вы вставите медиа в паз.
- Что касается устройств USB и медиа как карточки CF (TM), только одно устройство/медиа должно быть подключено/вставлено в/к швейной машине. При подключении двух и более устройств машина распознает только одно из них. Смотрите технические характеристики USB.
- Вставьте разъем USB в терминал USB на пульте IP до упора.
- Не выключайте электропитание, во время получения доступа к данным на USB-носителе.

② Технические характеристики USB


- Соответствует стандарту USB 1.1
- Применяемые устройства *1 ___ Устройства хранения, такие как память USB , хаб USB , FDD и устройство чтения карты
- Неиспользуемые устройства ___ дисковод CD, дисковод DVD, дисковод MO, чтение пленок и т.д.
- Поддерживаемых формат ___ FD (мягкий диск) FAT 12
___ Прочие (память USB , и т.д.), FAT 12, FAT 16, FAT 32
- Применяемые размеры медиа ___ FD (мягкий диск) 1.44 МБ, 720кБ
___ Прочие (память USB , ит.д.), 4.1 МБ – (2ТБ)
- Распознавание устройства ___ Для внешних устройств таких, как устройство USB, распознается устройство, вставленное первым. Тем не менее, когда медиа подключено к внутреннему пазу, приоритетным является данное устройство. (Пример: если медиа вставлено в паз для медиа, даже если память USB уже было подключено к порту USB, начнет работать медиа.)
- Ограничение подключения ___ Максимально 10 устройств (Если количество подключенных устройств к швейной машине превышает максимальное значение – 11-ое устройство и далее за ним не будут распознаваться до тех пор, пока они не будут отключены и подключены заново.)
- Потребление тока _____ Фактическое потребление тока устройств USB – максимально 500мА.

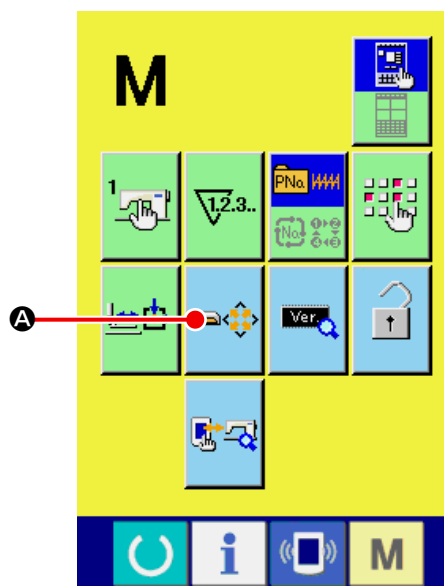
*1: JUKI не гарантирует работу применяемых устройств. Некоторые устройства могут не работать из-за проблем с совместимостью.

26-3 Выполнение форматирования медиа


Для выполнения переформатирования медиа необходимо использовать IP-420. IP-420 не может читать медиа, отформатированную на персональном компьютере.

① Отображение экрана формата медиа.

При нажатии переключателя **M** в течение трех секунд, на экране отображается кнопка  **A** ФОРМАТ МЕДИА. При нажатии данной кнопки, отображается экран формата медиа.



② Начало форматирования медиа.

Установите медиа, которую вы хотите отформатировать в разъем медиа, закройте крышку, нажмите кнопку  **B** ВВОД и форматирование начинается.

Перед началом форматирования сохраните данные с этой медиа на другую медиа. Когда форматирование проведено, внутренние данные будут стерты.



В случае, если к швейной машине подключены две и более медиа, медиа для форматирования определяется порядком приоритета.



Предостережение

Высокий ← Низкий
Разъем CF(TM) ← Устройство USB 1 ← Устройство USB 2 ←

При вставке CompactFlash (TM) в разъем CF(TM), CompactFlash (TM) будет отформатирована в порядке приоритета, указанном выше.

Смотрите технические характеристики USB для определения порядка приоритета.

26-4 Производство коммуникации

① Выполнение коммуникации при помощи медиа

Что касается работы с меди, смотрите п. **“26. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФУНКЦИИ КОММУНИКАЦИИ”** стр.83.

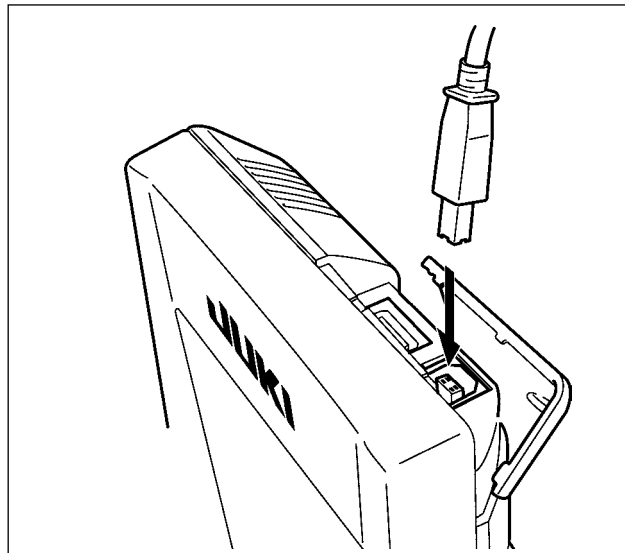
② Выполнение коммуникации при помощи USB

Данные могут отправляться/получаться на/с персонального компьютера и т.п. при помощи кабеля USB.




Предостережение

Если часть контакта становится грязной, это может привести к отсутствию контакта. Не трогайте руками, и контролируйте, чтобы пыль, масло и прочие чужеродные материалы не попадали на нее. Кроме того, внутренний элемент повреждается статическим электричеством и т.п. Таким образом, будьте осторожны при его эксплуатации.



26-5 Прием данных

① Отображения коммуникационного экрана.

При нажатии переключателя коммуникации  **A** на экране ввода данных, отображается коммуникационный экран.

② Выбор процедуры коммуникации.

Существует четыре процедуры коммуникации, представленные ниже.

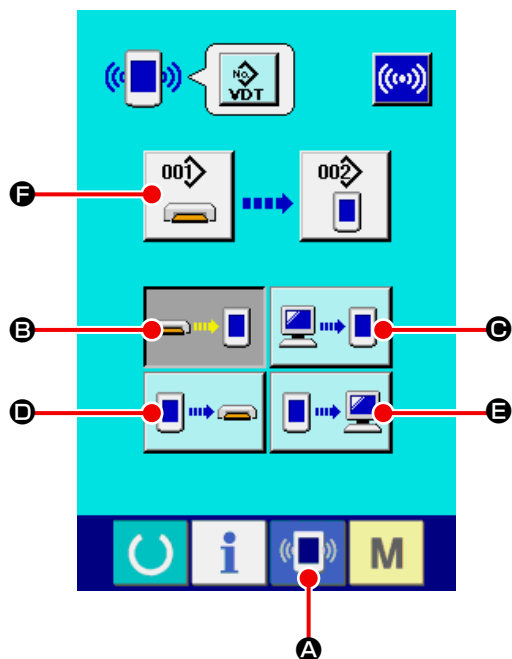
B : Запись данных с медиа на панель

C : Запись данных с персонального компьютера (сервера) на панель.


D : Запись данных с панели на медиа

E : Запись данных с панели на персональный компьютер (сервер)

Выберите кнопку необходимой вам процедуры.



③ Выбор № данных.

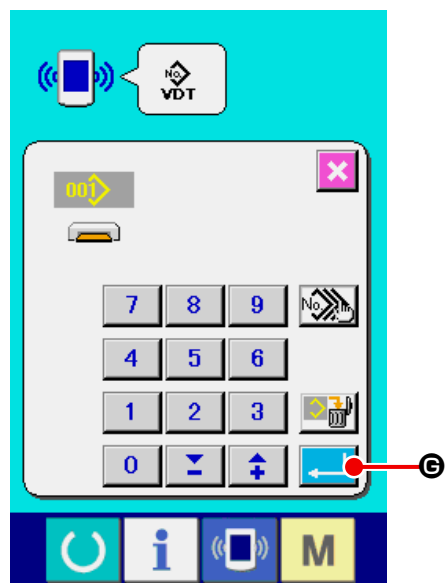
При нажатии  **F**, отображается экран выбора файла записи.

Введите № файла данных, которые вы хотите записать. Что касается № файла, введите числа xxx названия файла VD00xxx.vdt.



Обозначение № шаблона назначения записи может быть выполнено тем же путем. Если назначением записи является панель управления, высвечивается № шаблона, который не был зарегистрирован.

④ Фиксация данных №.

При нажатии кнопки  **G** ВВОД, экран выбора № данных закрывается и выбор № данных был завершен.

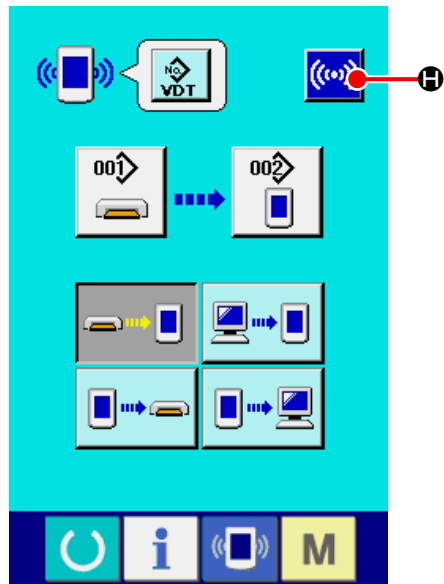


⑤ **Начало коммуникации.**

При нажатии кнопки   НАЧАЛО КОММУНИКАЦИИ, коммуникация данных начинается. Экран во время коммуникации отображается во время коммуникации и экран возвращается к экрану коммуникации после окончания коммуникации.



Не открывайте крышку во время чтения данных. Данные могут быть не прочитаны.




26-6 Прием множественных данных вместе

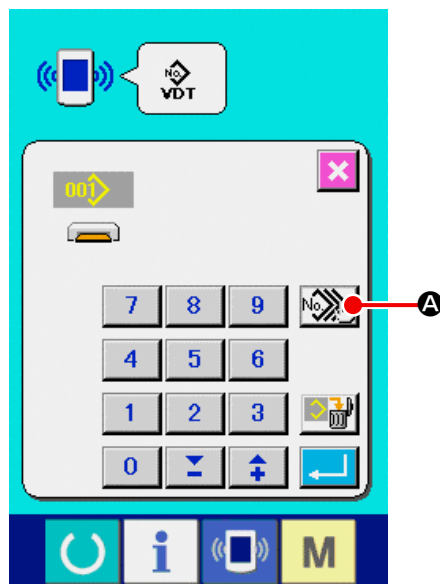
Для векторных данных и данных стандартного швейного формата возможно выбрать данные, которые могут быть записаны более одного раза и записать их вместе. № шаблона назначения записи будет таким же как и № выбранных данных.




Нет возможности выбора множественного № после № 201 медиа.

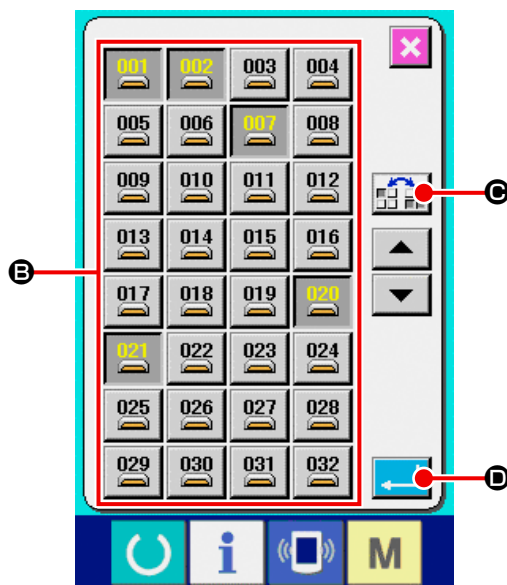
① Отображение экрана выбора файла записи.

При нажатии кнопки  **A** МНОЖЕСВЕННЫЙ ВЫБОР, отображается экран выбора № множественных данных.




② Выполнение выбора № данных.

До тех пор, пока отображен перечень существующих номеров файлов данных, нажмите кнопку **B** ФАЙЛ №, который вы хотите записать. Возможно инвертировать выбранное состояние кнопки при помощи кнопки  **C** ИНВЕРСИЯ.

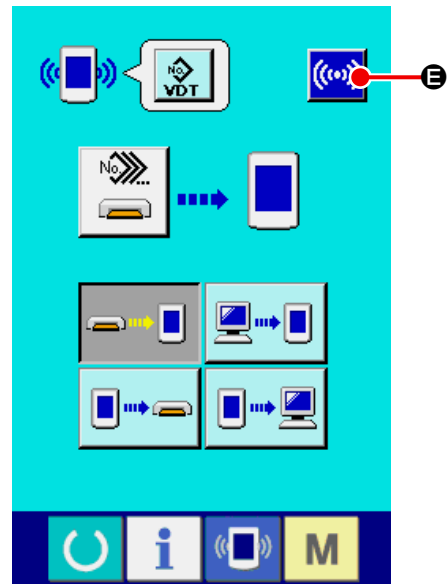


③ Фиксирование данных №.

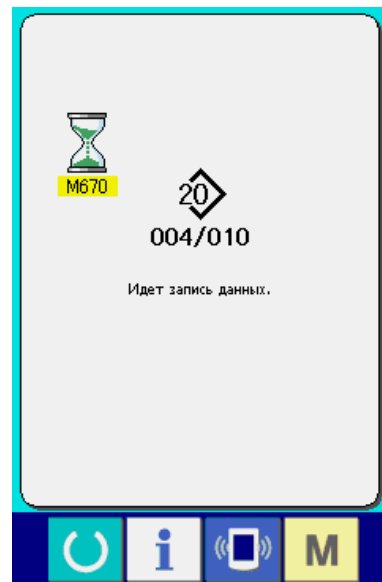
При нажатии кнопки  **D** ВВОД, экран выбора № множественных данных закрывается и выбор данных будет завершен.



④ **Начало коммуникации.**

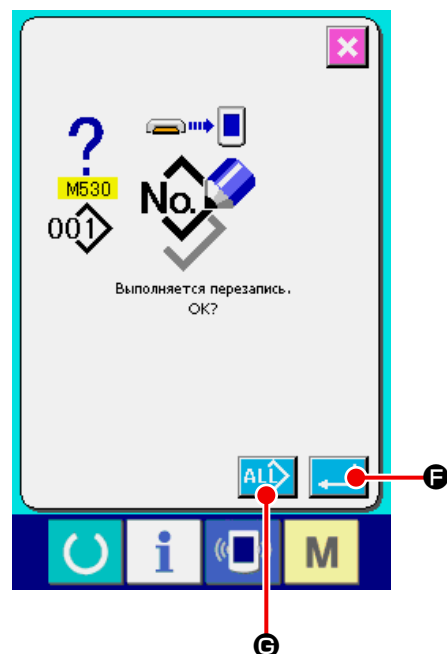
При нажатии кнопки  **Ⓔ НАЧАЛО КОММУНИКАЦИИ**, начинается коммуникация данных.



№ данных во время коммуникации, общее количество данных записи и количество данных, которые завершили коммуникацию данных, отображены на экране во время коммуникации.



* При выполнении записи на № шаблона, который уже существует, отображается экран подтверждения перезаписи перед началом записи. При выполнении перезаписи, нажмите кнопку  **Ⓕ ВВОД**.
При выполнении перезаписи всего без отображения экрана подтверждения перезаписи, во всех случаях нажимайте кнопку  **Ⓖ ПЕРЕЗАПИСЬ**.



27. ИНФОРМАЦИОННАЯ ФУНКЦИЯ


Ниже имеется три функции в информационной функции.

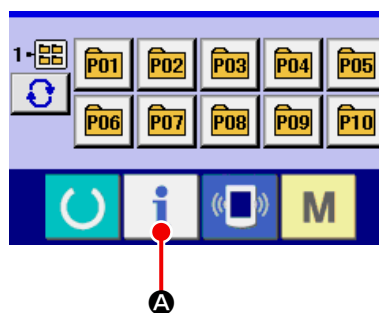
- 1) Определено время замены масла, время замены иглы, время чистки и т.д., и появляется предупреждение, по прошествии определённого времени.
→ Обратитесь к **“27-1 Выполнение технического обслуживания и проверочная информация” стр.93** и **“27-2 Ввод времени проверок” стр.95.**
- 2) Скорость может быть проверена сразу же и цель, и улучшается понимание достижения целей на линии или в группе также функцией для вывода на экран целевого выпуска и фактического выпуска.
→ Обратитесь к **“27-4 Наблюдение за информацией производственного контроля” стр.97** и **“27-5 Выполнения настроек информации производственного контроля” стр.100.**
- 3) Информация относительно передаточного числа, времени шага, времени обработки и скорости машины может выводиться на экран в рабочем состоянии швейной машины.
→ Обратитесь к **“27-6 Наблюдение информации рабочих измерений” стр.104.**

Кроме того, информация по множеству швейных машин может управляться сервером, когда эта функция используется, через соединение SU-1 (средство для сервера данных швейных машин) со швейными машинами.

27-1 Выполнение технического обслуживания и проверочная информация


① Отображение информационного экрана.

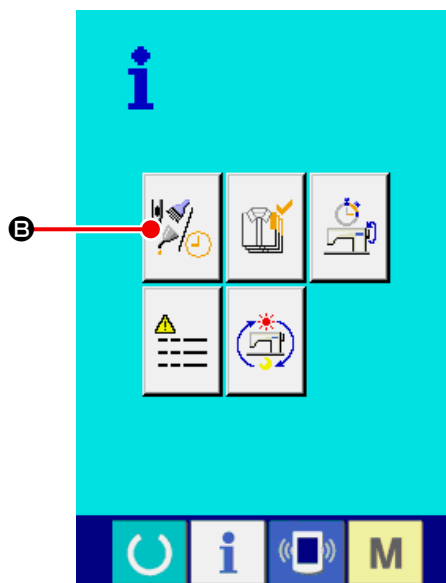
При нажатии ключа  **A** секции положения переключателя на экране ввода информации, отображается информационный экран.






② Отображение экрана технического обслуживания и проверочной информации.

Нажмите кнопку дисплея технического обслуживания и

проверочной информации  **B** на информационном экране.

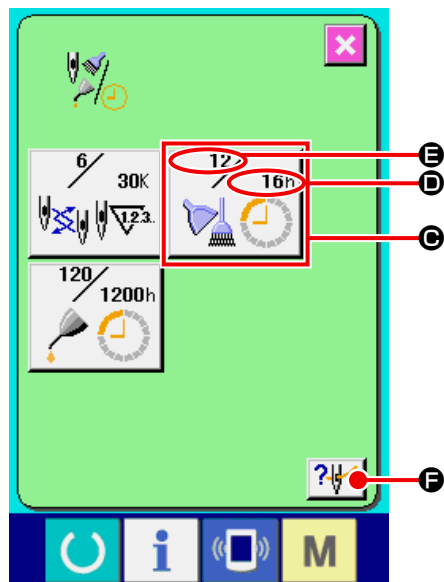


Информация по следующим трем параметрам отображена на экране технического обслуживания и проверочной информации.

- Замена иглы (1.000 стежков) : 
- Время чистки (час) : 
- Время замены масла (час) : 

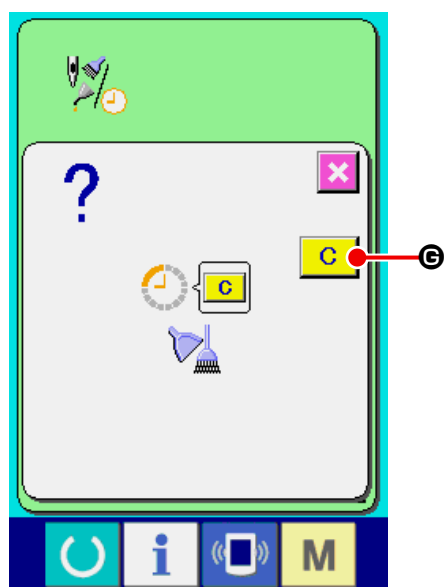
Промежуток времени для информирования проверки каждого параметра кнопки **C** отображено в **D**, и остаток времени отображен в **E**.

Кроме того, остаток времени может быть очищен.




③ Выполнение очистки остатка времени до замены.

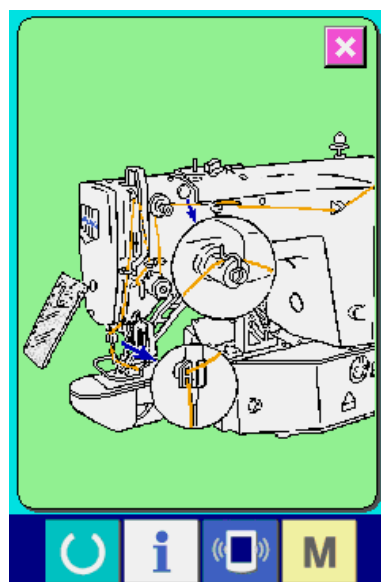
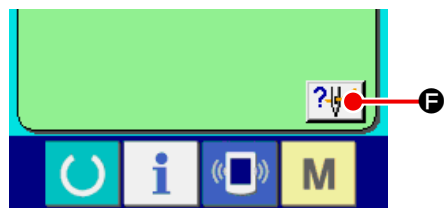
Когда нажата кнопка **C** параметра, который хотим очистить, отображается экран очистки времени замены. При нажатии кнопки **C** **ОЧИСТКА**, остаток времени для замены будет очищен.



④ Отображение диаграммы заправки.


При нажатии кнопки заправки  **F** в техническом обслуживании и проверки, отображается диаграмма заправки игольной нити.

Посмотрите ее при заправке нити.

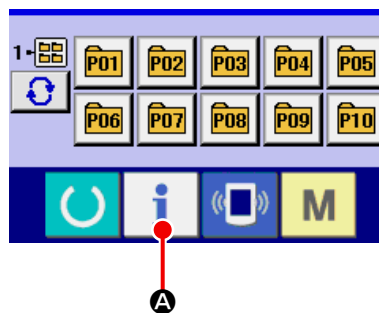


27-2 Ввод времени проверок


- ① Выведите информационный экран (уровень персонала технического обслуживания).

Когда информационная клавиша  **A** сегмента места переключателей нажата на экране ввода данных в течение приблизительно трёх секунд, появляется информационный экран (уровень персонала технического обслуживания).

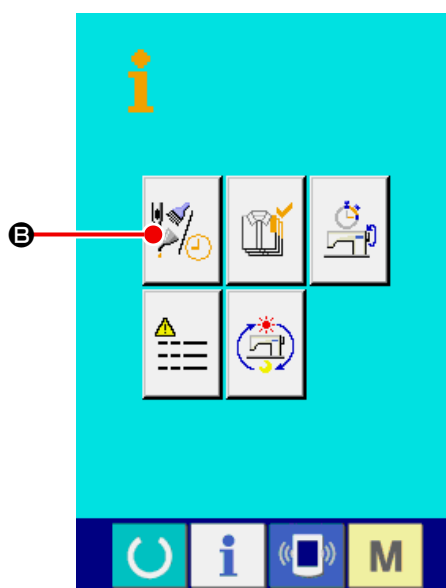
В случае уровня персонала технического обслуживания, выводимая на экран пиктограмма, расположенная в верхней левой стороны, меняет свой цвет с синего на оранжевый, и появляется 5 кнопок.




- ② Выведите информационный экран технического обслуживания.

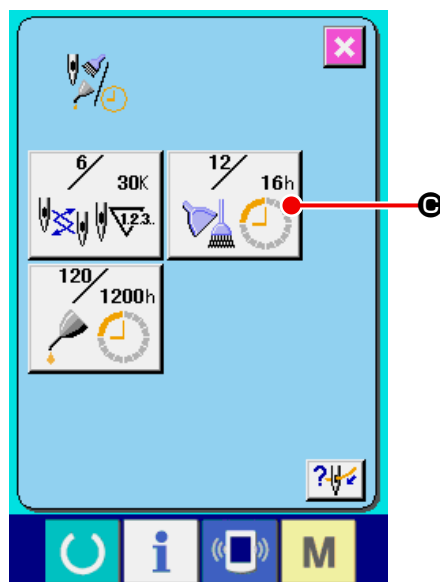
Нажмите информационную кнопку  **B** вывода экрана на техническом осмотре на информационном экране.

- * Относительно двух кнопок, показанных на нижней ступени во время отображения уровня персонала технического обслуживания, обращайтесь к **“36. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОКНО УРОВНЯ ПЕРСОНАЛА ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ”** стр.137.



Та же самая информация, что и на обычном информационном экране технического осмотра показывается на информационном экране технического осмотра.

Когда нажата кнопка  **C** элемента данных, инспекционное время которого Вы желаете изменить, появляется экран ввода времени технической проверки.



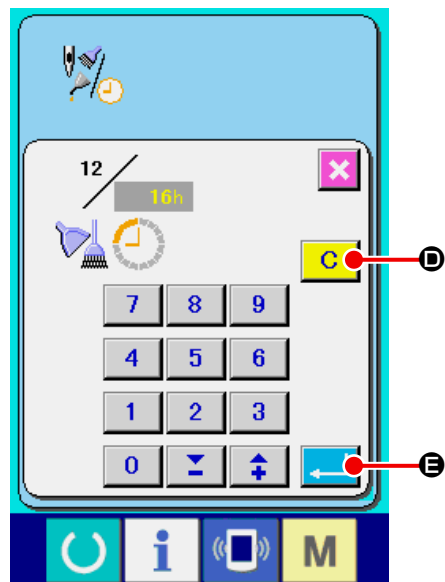
③ Ввод времени технической проверки.

Когда время технической проверки установлено на «0», функции технической проверки останавливаются.

Когда кнопка сброса **C** **D** нажата, величина возвращается к исходному значению. Исходные значения времени технической проверки соответствующих пунктов следующие.

- Замена иглы : 0 (1.000 стежков)
- Время чистки : 0 (час)
- Время замены масла : 0 (час)

Когда нажата кнопка ВВОД **←** **E**, устанавливается введенное значение.



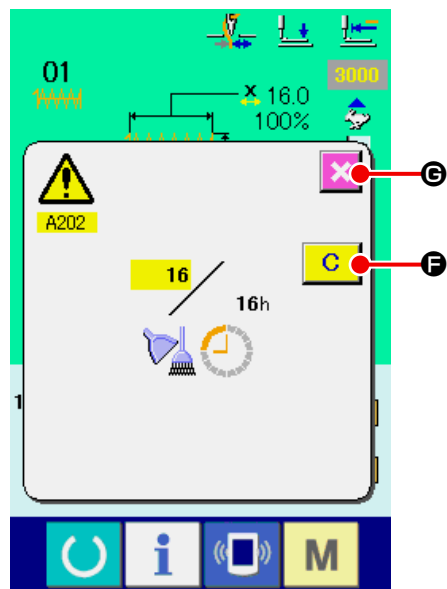
27-3 Выполнение технического обслуживания и проверочная информация

При достижении определенного времени отображается экран предупреждения.

При очистке проверочного времени, нажмите кнопку **C** **F** ОЧИСТКА. Время проверки будет очищено и всплывшее окошко будет закрыто. В случае, если не очищается проверочное время, нажмите кнопку **X** **G** ОТМЕНА и закройте всплывающее окошко. Каждый раз поле завершения пошива, предупреждающее окошко отображается до очистки проверочного времени.

Предупреждающие № соответствующих параметров.

- Замена иглы : A201
- Время чистки : A202
- Время замены масла : A203




27-4 Наблюдение за информацией производственного контроля

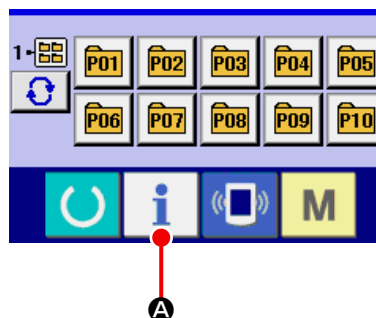
На информационном экране производственного контроля возможно определять запуск, выводить количество штук изделий от начала до существующего времени, выводить целевое количество изделий и т.д.

Есть два способа вывода экрана производственного контроля.


27-4-1 Вывод из информационного экрана

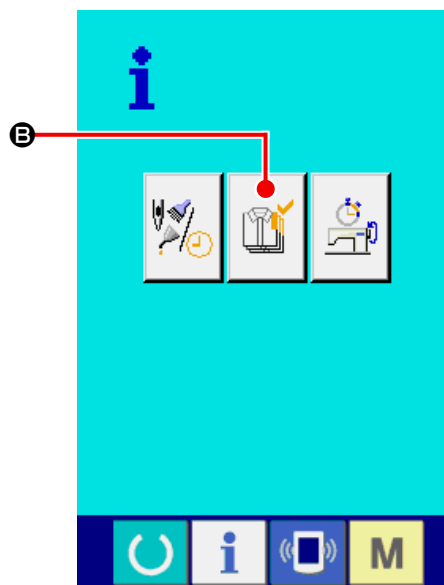
① Выведите информационный экран.

Когда нажата информационная клавиша  **A** сегмента места переключателей на экране ввода данных, появляется информационный экран.



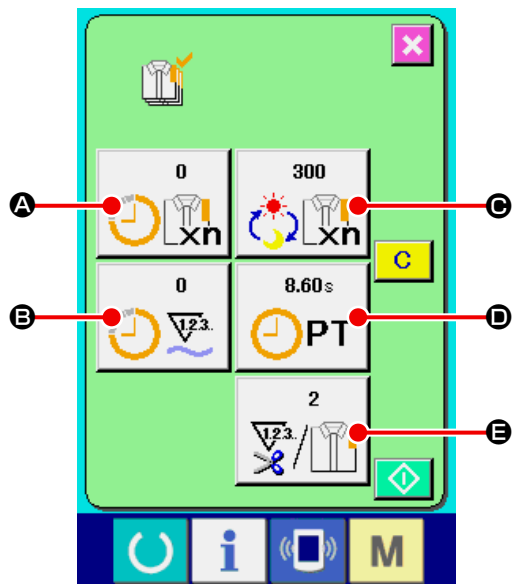
② Выведите экран производственного контроля.

Нажмите кнопку  **B** вывода экрана производственного контроля на информационном экране. На экране появляется окно производственного контроля.




Информация относительно следующих 5 элементов данных выводится на экран в окне производственного контроля.

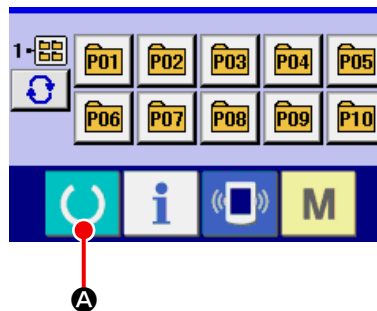
- A** : Существующее целевое значение
Автоматически показывается количество целевых изделий на настоящее время.
- B** : Значение фактическое результатов
Автоматически показывается количество швейных изделий.
- C** : Окончательное плановое значение
Выводится количество окончательного плана.
Введите количество изделий, обращаясь к **“27-5 Выполнения настроек информации производственного контроля”** стр.100.
- D** : Время подачи
Выводится время (в секундах), требуемое для одного процесса.
Введите время (единица: секунда), обращаясь к **“27-5 Выполнения настроек информации производственного контроля”** стр.100.
- E** : Количество раз обрезки нити
Выводится количество раз обрезки нити за процесс.
Введите количество раз обрезки нити, обращаясь к **“27-5 Выполнения настроек информации производственного контроля”** стр.100.




27-4-2 При отображении из экрана шитья

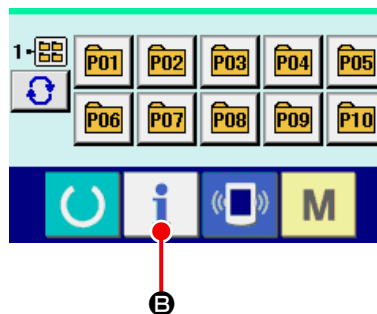
① Выведите экран шитья.

Когда нажата клавиша ГОТОВО  **A** сегмента места переключателей на экране ввода данных, появляется экран шитья.

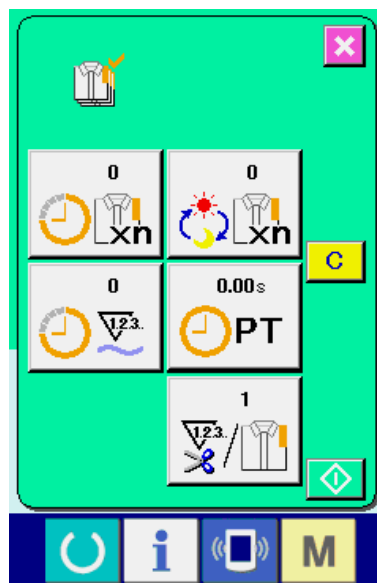


② Выведите экран производственного контроля.

Когда нажата информационная клавиша  **B** сегмента места переключателей на экране шитья, появляется экран производственного контроля.



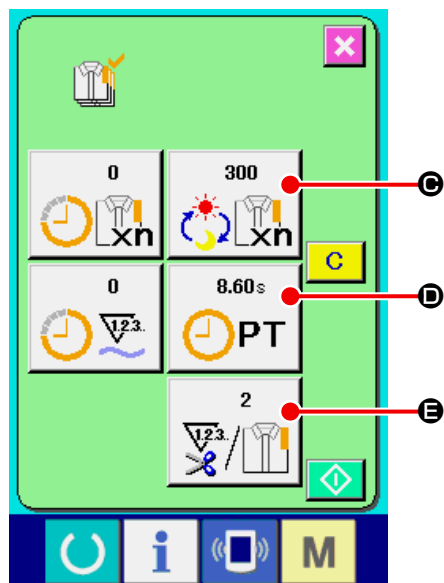
Содержание и функции общие с [“27-4-1 Вывод из информационного экрана”](#) стр.97.





27-5 Выполнения настроек информации производственного контроля


① Выведите экран производственного контроля.

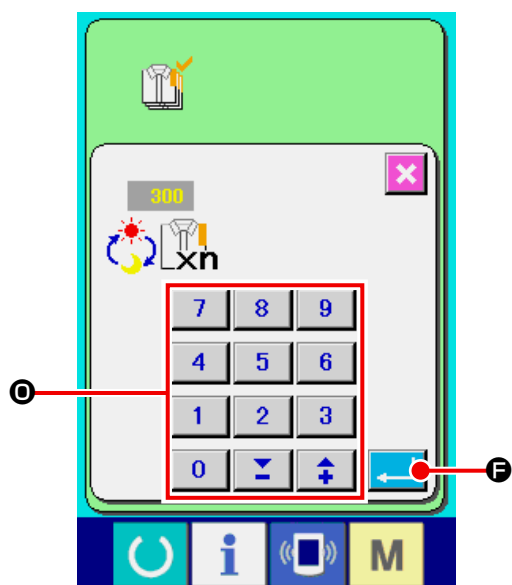
Выведите экран производственного контроля, обращаясь к “27-4 Наблюдение за информацией производственного контроля” стр.97.





② Введите установленное целевое значение.


Во-первых, введите количество изделий плана производства в процессе, в котором с этого времени будет производиться пошив. Когда кнопка целевого значения  C нажата, появляется экран для ввода целевого значения. Введите желаемое значение ДЕСЯТЬЮ клавишами или клавишами +/- .



После ввода нажмите кнопку ВВОД  F.

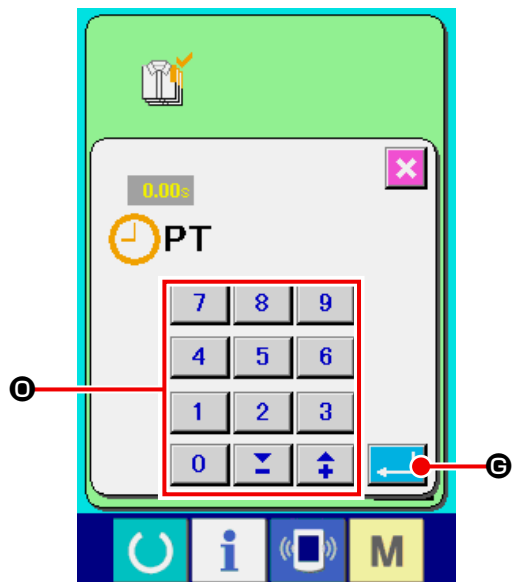


③ Введите время подачи.

Затем, введите время подачи, требуемое для одного процесса. Когда нажата кнопка  ПТ  времени подачи на предыдущей странице, появляется экран ввода времени подачи.




Введите желаемое значение ДЕСЯТЬЮ клавишами или клавишами +/- .


После ввода нажмите кнопку ВВОД  .





④ Введите число раз обрезки нити.

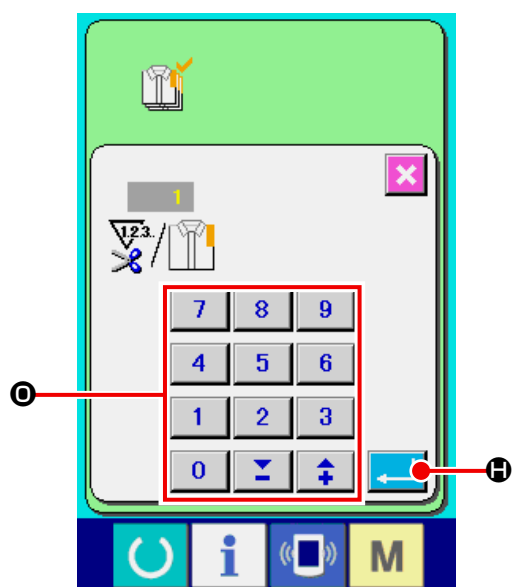
Затем, введите число раз обрезки нити в процессе.

Когда нажата кнопка числа раз    обрезки нити на предыдущей странице, появляется экран ввода числа раз обрезки нити.

Введите желаемое значение ДЕСЯТЬЮ клавишами или клавишами +/- .

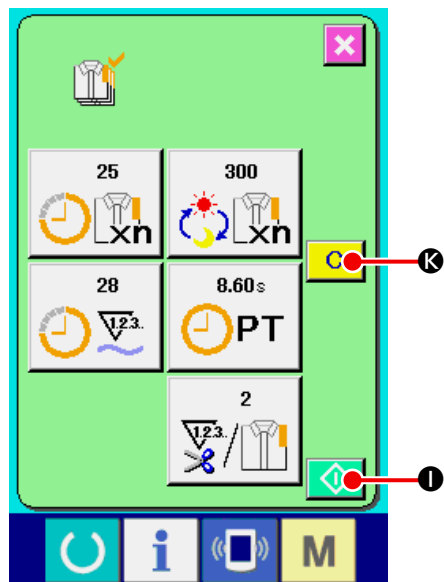
После ввода нажмите кнопку ВВОД  .

* Когда значение ввода «0», счет числа раз обрезки нити не производится. Используйте эту функцию, через подключение внешнего выключателя.




⑤ Начните счет количества изделий производства.

Когда нажата кнопка ПУСК  ①, начнётся счет количества изделий производства.




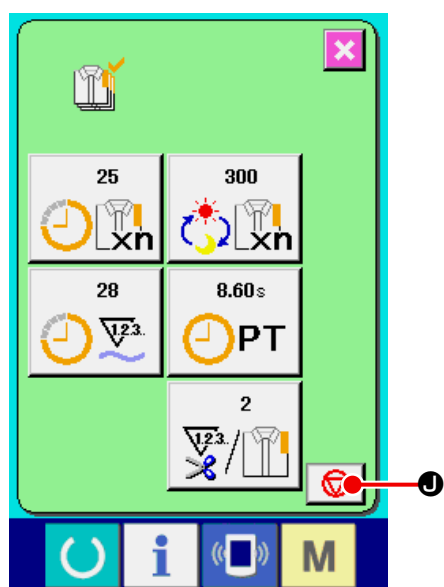
⑥ Остановите счет.

Выведите экран производственного контроля, обращаясь к **“27-4 Наблюдение за информацией производственного контроля” стр.97.**

Когда счет производится, появляется кнопка СТОП 

①. Когда кнопка СТОП  ① нажата, счет останавливается.

Кнопка ПУСК после остановки отображается на экране в виде кнопки СТОП. При продолжении счета, нажмите кнопку ПУСК снова. Подсчитанное значение не сбрасывается, пока не будет нажата кнопка СБРОС  ②.

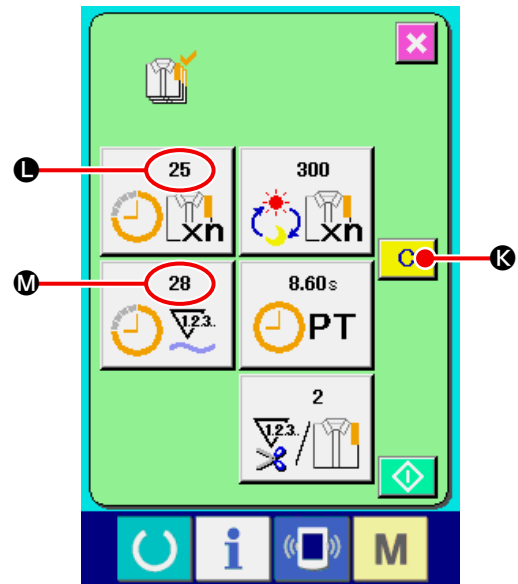


7 Сброс посчитанного значения.

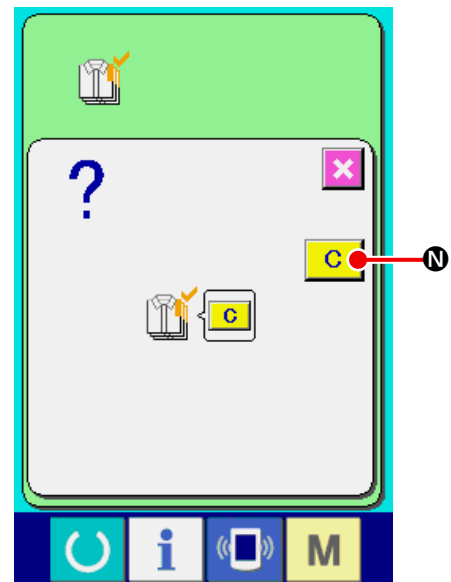
При сбросе посчитанного значения, установите счет в состоянии остановки и нажмите кнопку СБРОС **C** **K**.
Значения, которые будут сброшено, являются только текущим плановым значением **L** и значением фактических результатов **M**.

 Кнопка СБРОС **C** **K** выводится на экран только в состоянии остановки.

Когда нажата кнопка СБРОС **C** **K**, появляется экран подтверждения сброса.




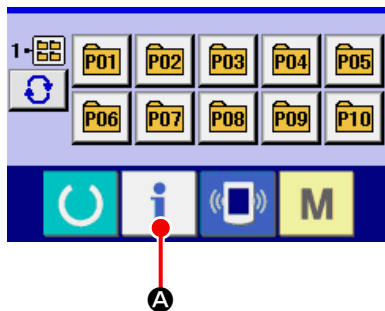
Когда кнопка СБРОС **C** **N** нажимается на экране подтверждения сброса, посчитанное значение сбрасывается.




27-6 Наблюдение информации рабочих измерений

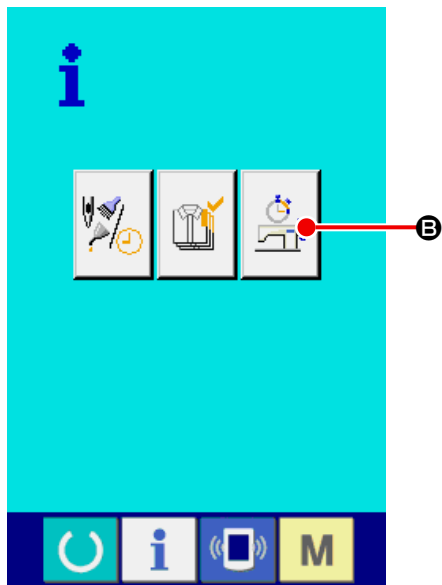
① Выведите информационный экран.

Когда нажата информационная клавиша  **A** сегмента места переключателей на экране ввода данных, появляется информационный экран.



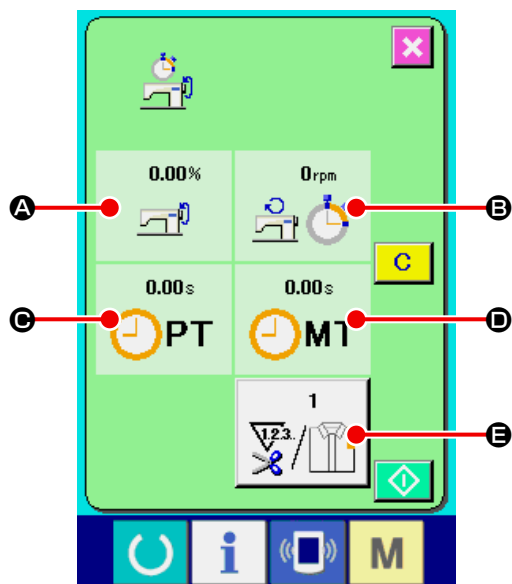
② Выведите экран рабочих измерений.

Нажмите кнопку отображения экрана рабочих измерений  **B** на информационном экране. На экране появится экран рабочих измерений.




Информация относительно следующих 5 элементов данных выводится на экран на экране рабочих измерений.


- Ⓐ : Этот элемент данных автоматически отображает передаточное число машины со времени начала измерения.
- Ⓑ : Этот элемент данных автоматически отображает скорость машины со времени начала измерения.
- Ⓒ : Этот элемент данных автоматически отображает время подачи со времени начала измерения.
- Ⓓ : Этот элемент данных автоматически отображает время обработки со времени начала измерения.
- Ⓔ : Выводится число раз обрезки нити. Введите число раз, обращаясь к следующему шагу ③ .



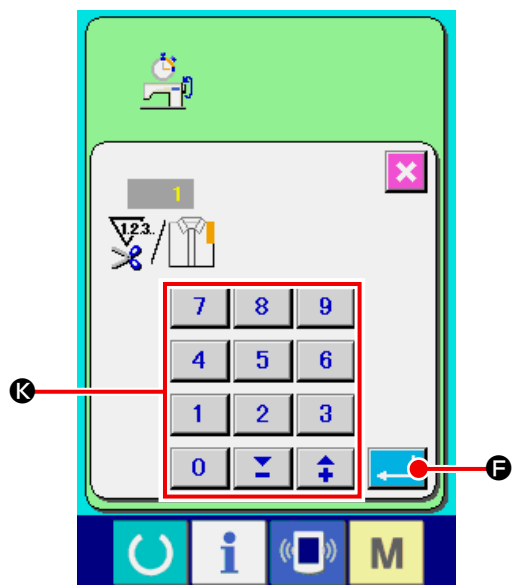
③ Число раз обрезки нити.

Когда нажата кнопка числа раз обрезки нити  Ⓔ на предыдущей странице, появляется экран ввода числа раз обрезки нити.



Введите желаемое значение ДЕСЯТЬЮ клавишами или клавишами +/- Ⓚ .

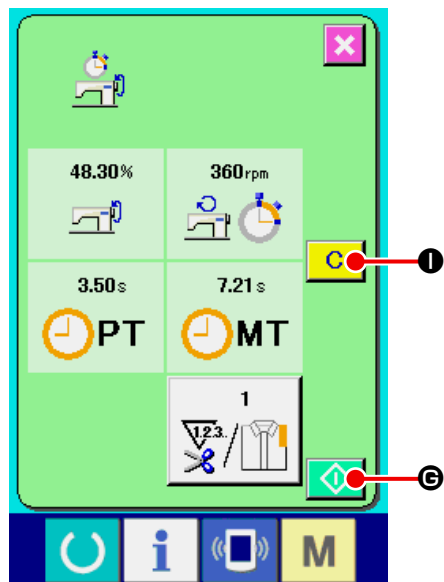
После ввода нажмите кнопку ВВОД  ⓕ .

- * Когда введённое значение «0», счет числа раз обрезки нити не производится. Используйте эту функцию, через подключение внешнего выключателя.







④ Начните измерение.

Когда нажата кнопка ПУСК   , начинается измерение каждого элемента данных.





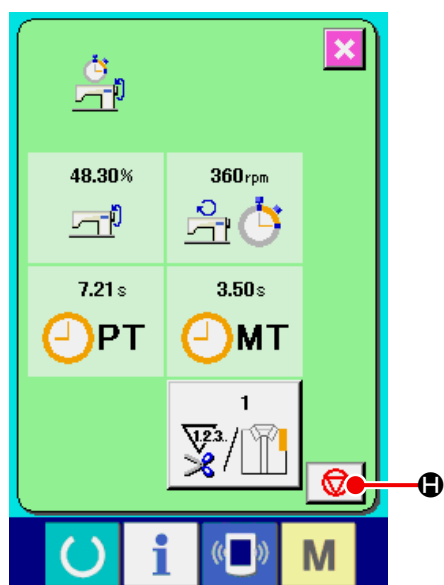
⑤ Остановите счет.

Выведите рабочий экран измерений, обращаясь к шагам ① и ② из [“27-6 Наблюдение информации рабочих измерений” стр.104](#).



Когда производится измерение, появляется кнопка СТОП   . Когда нажата кнопка СТОП   , измерение останавливается.

После остановки кнопка ПУСК выводится на экран в положении кнопки СТОП. В случае продолжения измерения, нажмите снова кнопку ПУСК.



Измеренное значение не обнуляется, пока не нажата кнопка СБРОС   .

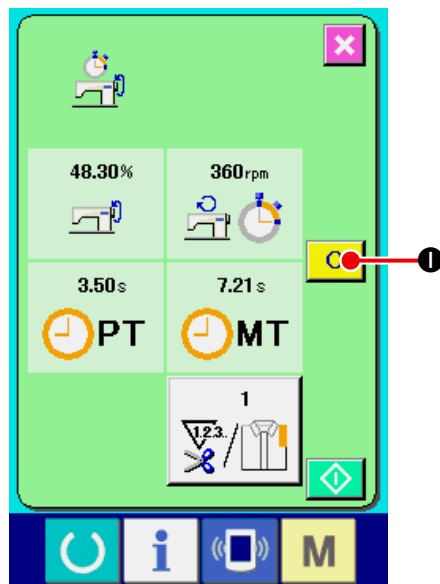




⑥ Сброс посчитанного значения.

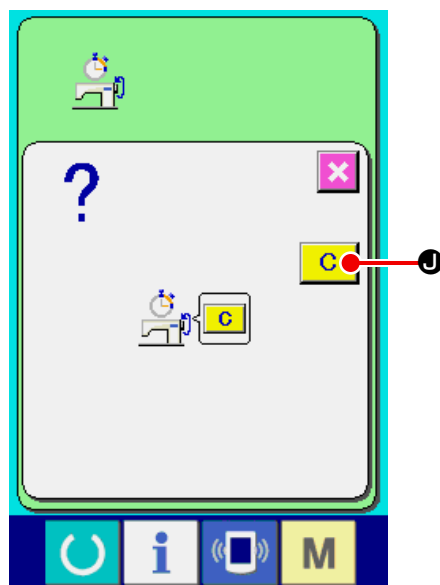
При сбросе посчитанного значения, установите счет в состояние остановки и нажмите кнопку СБРОС  .

 **Кнопка СБРОС   выводится на экран только в состоянии остановки.**

Когда нажата кнопка СБРОС  , появляется экран подтверждения сброса.

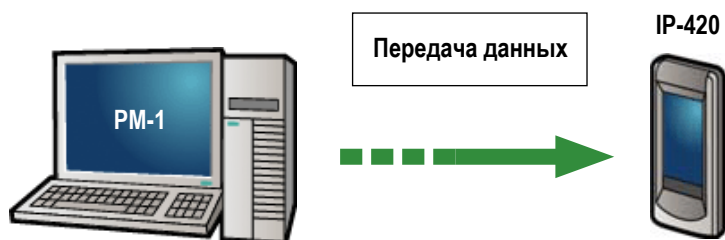


Когда кнопка СБРОС   нажимается на экране подтверждения сброса, посчитанное значение сбрасывается.



28. ФУНКЦИЯ ПРОБНОГО ШИТЬЯ

Данные, созданные с помощью РМ-1 (компьютерной программы создания и редактирования данных шитья), могут шиться на пробу через онлайн через подключение персонального компьютера к швейной машине.



Соедините персональный компьютер с IP-420 и передайте данные швейной машине после создания данных с помощью РМ-1. Когда IP-420 становится экраном для ввода данных, автоматически появляется экран пробного шитья. О рабочих процессах РМ-1, см. ПОМОЩЬ РМ-1 или подобные материалы.

28-1 Производство пробного пошива

① Получите данные пробного пошива с РМ-1.

Когда данные пробного пошива (данные векторного формата) передаются с РМ-1, на правой стороне появляется экран, и в центре экрана появляется схема переданных данных ввода иглы. Цвет отображения схемы ввода иглы различается согласно значению натяжения нити.

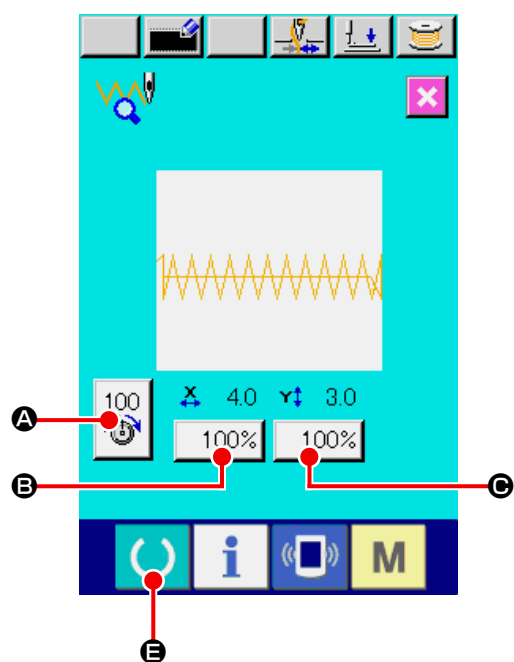
② Отредактируйте векторный параметр.

Для данных векторного формата, переданных с РМ-1, могут быть установлены три элемента данных ниже.

А : Натяжение нити

В : Отношение шкалы X или значение действительного размера X

С : Отношение шкалы Y или значение действительного размера Y



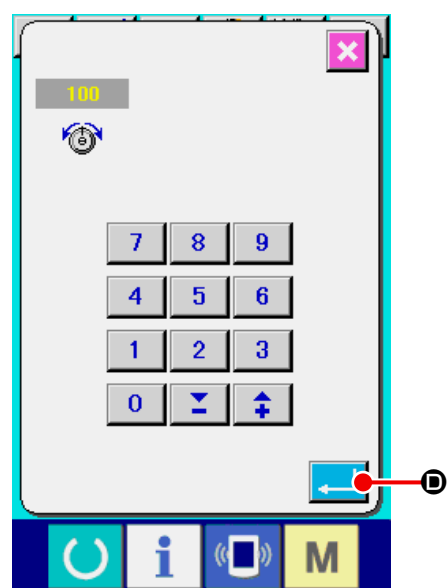
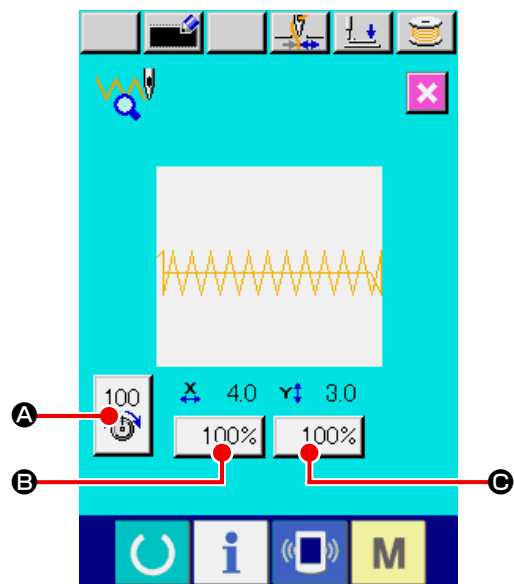
* Ввод отношения шкалы или ввод значения действительного размера может быть установлен переключателем памяти **U064**.

→ Обращайтесь к **“23. ИЗМЕНЕНИЕ ДАННЫХ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ ПАМЯТИ”** стр.59.

③ **Измените данные.**

Когда нажата кнопка элемента данных, который Вы желаете изменить из числа кнопок (**A** через **C**), на экран выводятся десять клавиш. Введите желаемое значение.

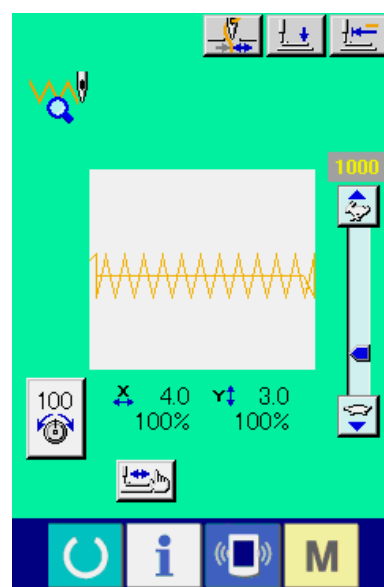
После ввода нажмите кнопку ВВОД **D** .




④ **Произведите пробный пошив.**

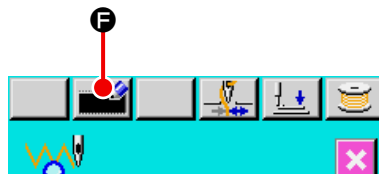
Когда клавиша ГОТОВО **E** на предыдущей странице нажата, появляется экран пробного пошива.

В этом состоянии может быть произведен пробный пошив.




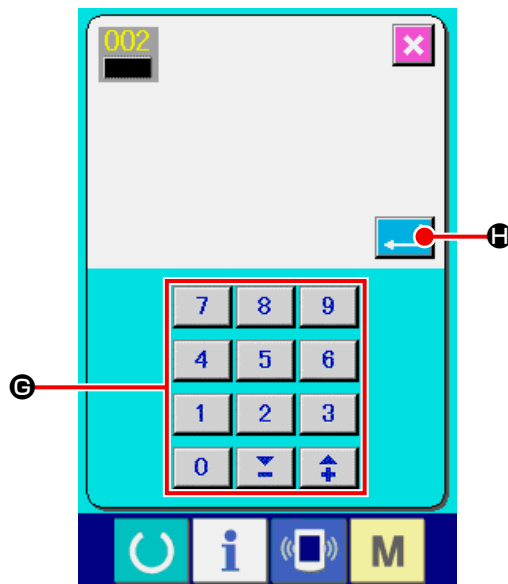
⑤ **Зарегистрируйте данные в пользовательские шаблоны.**

Регистрируя данные пробного пошива на швейной машине, нажмите кнопку РЕГИСТР  F, и появится экран регистрации. Введите № пользовательского шаблона, который Вы желаете зарегистрировать десять клавишами G.



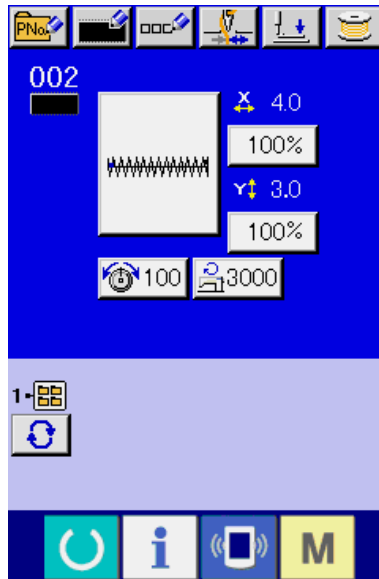
⑥ **Определите регистр данных.**

Когда кнопка ВВОД  H нажата, экран регистра закрывается, и регистр завершён.













⑦ **Выведите экран ввода данных.**

После регистра автоматически показывается экран ввода данных.



29. ПЕРЕЧЕНЬ ЦВЕТОВ ОТОБРАЖЕНИЯ ЗНАЧЕНИЙ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ


Цвет отображения схемы входа иглы, выводимый на экран изменяется согласно значениям натяжения нити, которое установлено в точке входа иглы. Цвета, отображаемые согласно натяжению нити, приводятся ниже.

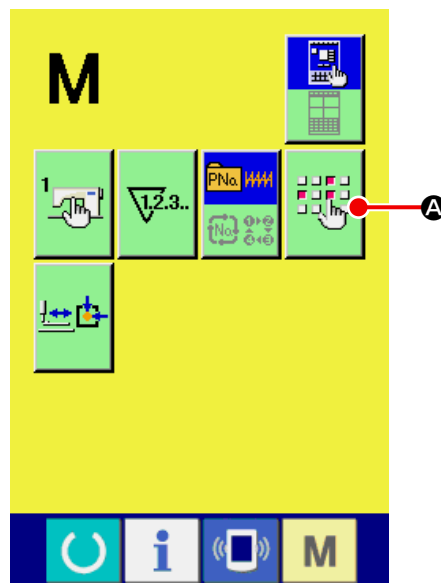
Значение натяжения нити	Цвет отображения
От 0 до 20	 : Серый
От 21 до 40	 : Фиолетовый
От 41 до 60	 : Синий
От 61 до 80	 : Светло-голубой
От 81 до 100	 : Зеленый
От 101 до 120	 : Желтый зеленый цвет
От 121 до 140	 : Оранжевый
От 141 до 160	 : Красный
От 161 до 180	 : Розовый
От 181 до 200	 : Черный

30. НАСТРОЙКА ОДОБРЕНИЯ/ НЕОДОБРЕНИЯ ВЫЗОВА ДАННЫХ ШАБЛОНА


Вызов неправильного шаблона по ошибке предотвращается, через настройку невозможности вызова ненужного шаблона. Кроме того, могут быть произведены вызов и использование необходимого шаблона.


① Выведите экран выбора стандартного шаблона.

Когда клавиша **M** нажата, появляется кнопка ВЫБОР СТАНДАРТНОГО ШАБЛОНА  **A**. Когда эта кнопка нажата, появляется экран выбора стандартного шаблона.



② Настройка одобрения/ неодобрения вызова.

Стандартные шаблоны, которые были зарегистрированы, выводятся на экране выбора стандартного шаблона. Когда нажимается кнопка ПРОКРУТКА ВВЕРХ/ ВНИЗ  **B**, страница меняется.

Каждый раз, когда нажимается кнопка СТАНДАРТНОГО ШАБЛОНА  **C**, нормальное состояние и обратное состояние меняются друг с другом. В случае нормального состояния чтение не допускается, а в случае обратного состояния, чтение допускается.

Однако, в случае стандартного шаблона, который уже был использован, переключение с обратного состояния на нормальное состояние не возможно.



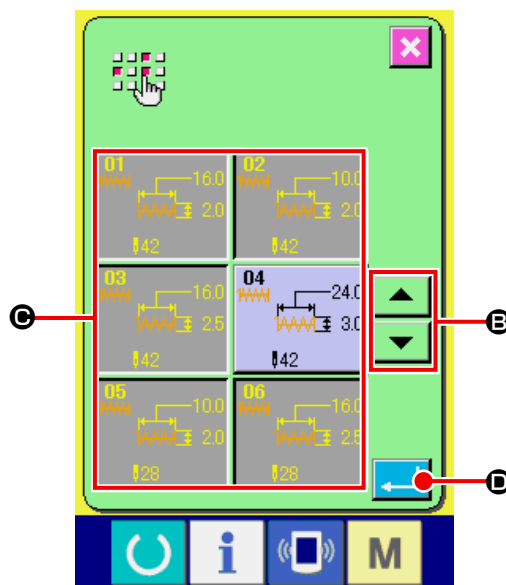
: Чтение не допускается (нормальное состояние)



: Чтение допускается (обратное состояние)


③ Определение одобрения/ неодобрения вызова данных.

Когда нажата кнопка ВВОД  **D**, настройки одобрения/ неодобрения устанавливаются.

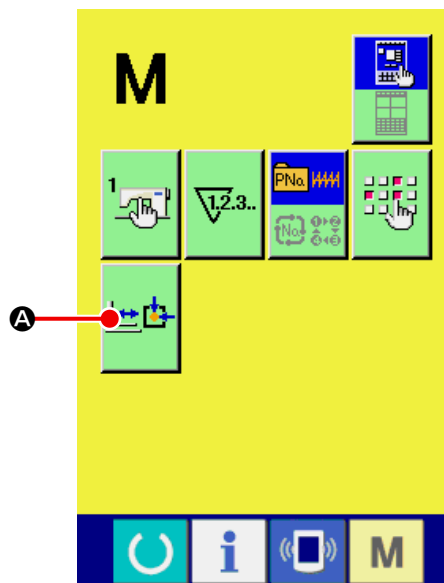


31. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ИСХОДНОЙ ТОЧКИ ПРИЖИМА


- ① Выведите экран регулировки исходной точки прижима.

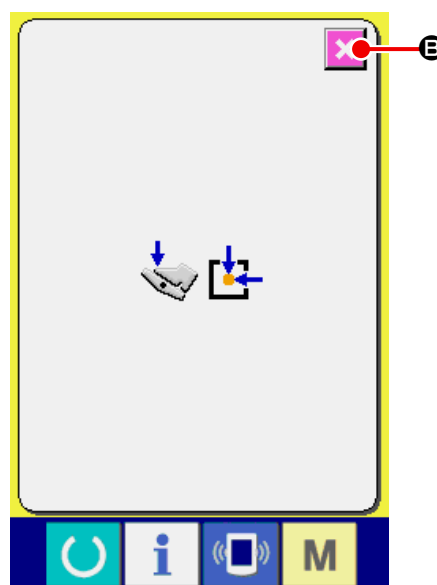
Когда нажата клавиша **M**, появляется кнопка РЕГУЛИРОВКА ИСХОДНОЙ ТОЧКИ ПРИЖИМА  **A**.

Когда эта кнопка нажата, появляется экран регулировки исходной точки прижима.



- ② Произведите регулировку исходной точки прижима.

Произведите возврат в исходное положение выключателем пуска. При нажатии кнопки ОТМЕНА  **B**, экран регулировки исходной точки прижима закрывается и появляется экран настройки режима.




32. ВЫПОЛНЕНИЕ БЛОКИРОВКИ КЛАВИШ

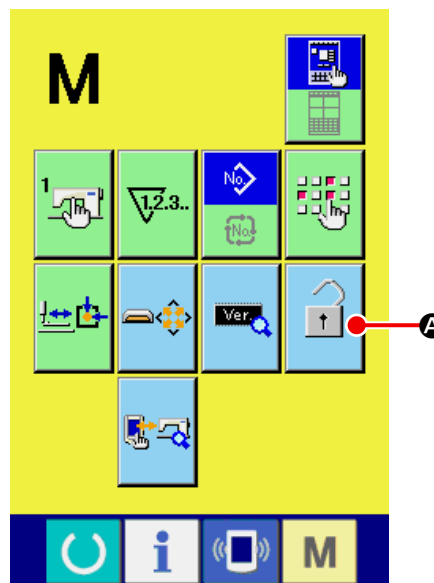
① Выведите экран блокировки клавиш.


В состоянии, когда электропитание выключено, включите электропитание, включив переключатель 1-1 DIP на ОСНОВНОЙ ПЛАТЕ.


Когда клавиша **M** держится нажатой в течение трех секунд, на экране появляется кнопка БЛОКИРОВКА КЛАВИШ

ВИШ  **A**. При нажатии этой кнопки появляется экран настройки блокировки клавиш.

Существующий статус настройки выводится на экран на кнопке блокировки клавиш.





 : Статус не установленной блокировки

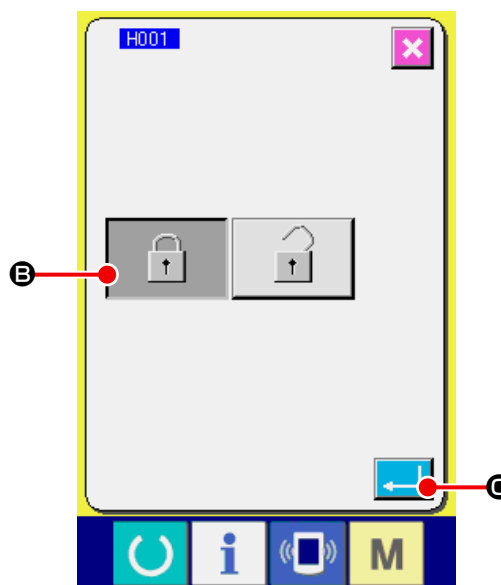
 : Статус установленной блокировки

* В случае, когда переключатель 1-1 DIP на ОСНОВНОЙ ПЛАТЕ находится в выключенном состоянии, «кнопка блокировки клавиш» не показывается на экране настройки режима.


② Выберите статус блокировки клавиш и установите.

Выберите кнопку СТАТУС БЛОКИРОВКИ КЛАВИШ

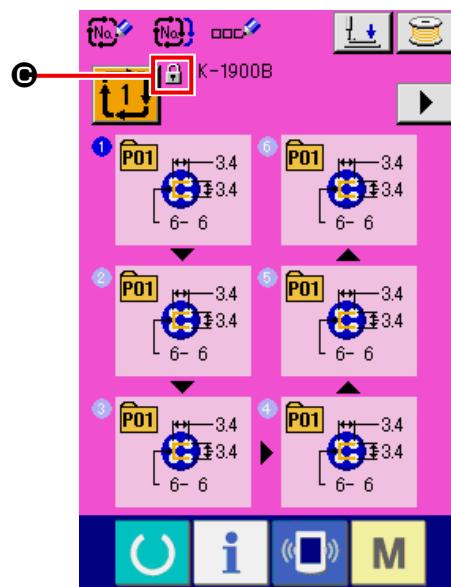
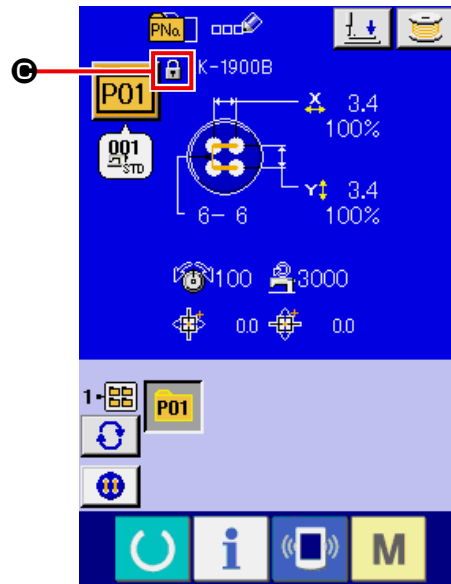
 **B** на экране настройки блокировки клавиш и нажмите  **C**. Затем экран настройки блокировки клавиш закроется, и статус блокировки клавиш будет получен.



③ Закройте экран настройки режима и выведите экран ввода данных.

Когда экран настройки режима закроется и появится экран ввода данных, появляется пиктограмма , показывающая статус блокировки клавиш на правой стороне отображения номера шаблона.


Кроме того, на экран выводятся только кнопки, которые могут использоваться даже в статусе блокировки клавиш.

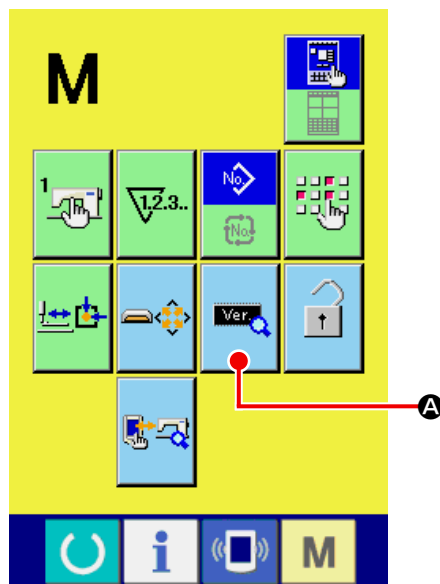


33. ОТОБРАЖЕНИЕ ИНФОРМАЦИИ МОДИФИКАЦИИ

① Выведите информационный экран модификации.


При удержании клавиши **M** нажатой в течение трех секунд, на экране появляется кнопка ИНФОРМАЦИЯ МО-

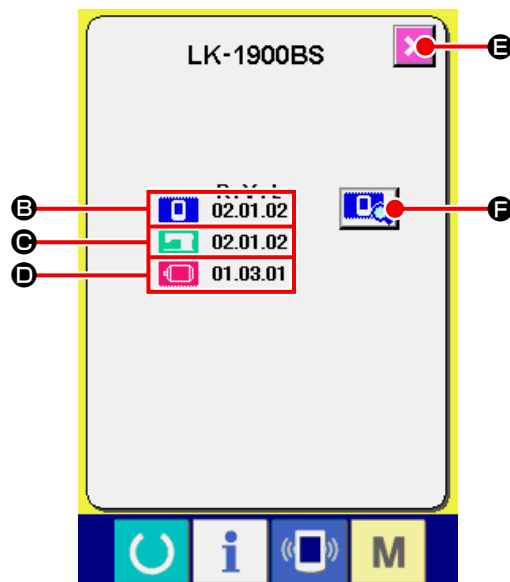
ДИФИКАЦИИ  **A**. При нажатии этой кнопки появляется экран модификации.




Информация о модификации швейной машины, которую Вы используете, появляется в информационном экране модификации, и её возможно будет уточнить.

- B** : Информация о модификации программы пульта
- C** : Информация о модификации главной программы
- D** : Информация о модификации главной программы вала


При нажатии кнопки ОТМЕНА  **E**, информационный экран модификации закрывается и появляется экран настройки режима.



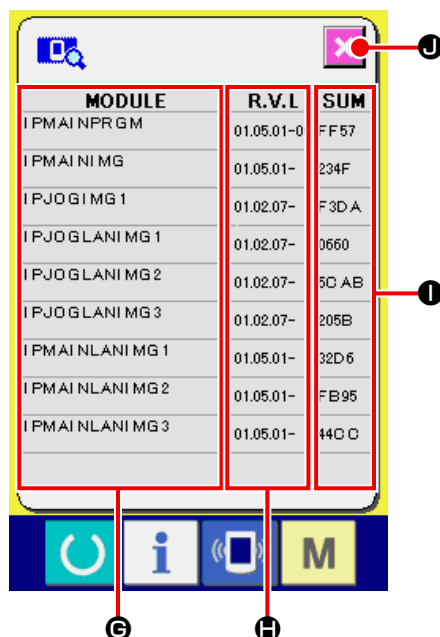
② Выведите экран отображения подробностей.

Когда нажата кнопка ВЫВОД ЭКРАНА ПОДРОБНОСТЕЙ  **F**, появляется экран подробностей программы пульта.

- G** : Название модуля
- H** : RVL
- I** : Контрольная сумма

При нажатии кнопки ОТМЕНА  **J** экран отображения подробностей закрывается и появляется информационный экран модификации.


При нажатии клавиши **M** экран отображения подробностей закрывается и появляется выбираемый экран ввода данных.

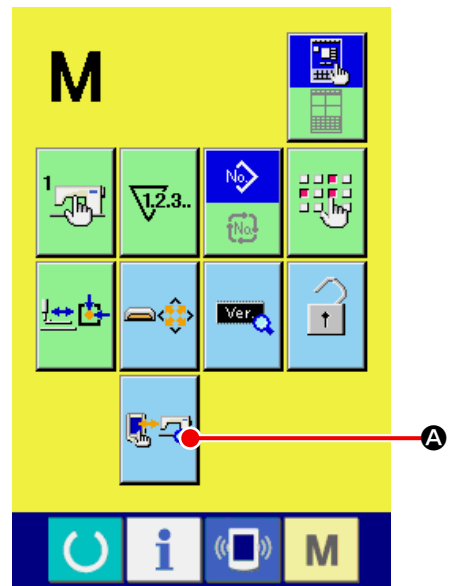


34. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОВЕРКИ

34-1 Чтобы вывести экран программы проверки

При удержании клавиши **M** нажатой в течение трех секунд, на экране появляется кнопка ПРОВЕРКА ПРОГРАМ-

Мы  **A**. При нажатии этой кнопки, появляется экран проверки программы.



Имеется 9 элементов данных программ проверки, указанных ниже.

I001 Экран компенсации сенсорного экрана

→ Обращайтесь к **“34-2 Производство компенсации сенсорного экрана”** стр.119.

I002 Проверка ЖКИ

→ Обращайтесь к **“34-3 Проверка ЖКИ (жидкокристаллического индикатора)”** стр.122.

I003 Чек датчика

→ Обращайтесь к **“34-4 Проверки датчика”** стр.123.

I004 Скорость машины

→ Обращайтесь к **“34-5 Проверка числа вращений главного двигателя”** стр.126.

I005 Проверка выработки

→ Обращайтесь к **“34-6 Проверка вывода данных”** стр.127.

I006 Наладка исходных точек X/Y

→ Обращайтесь к **“34-7 Проверка датчиков электродвигателей/ исходных точек X/Y”** стр.129.

I007 Наладка прижима и нитеобрезателя

→ Обращайтесь к **“34-8 Проверка датчика электродвигателя/ исходных точек прижима/ нитеобрезателя”** стр.130.

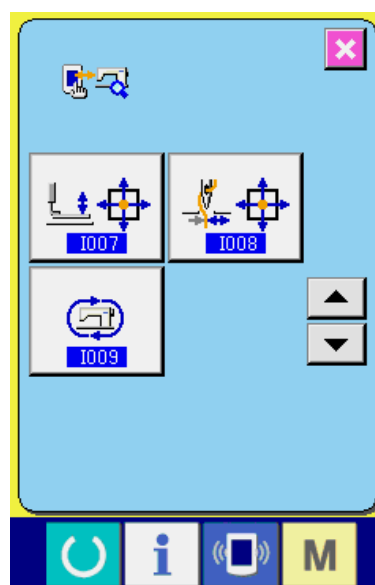
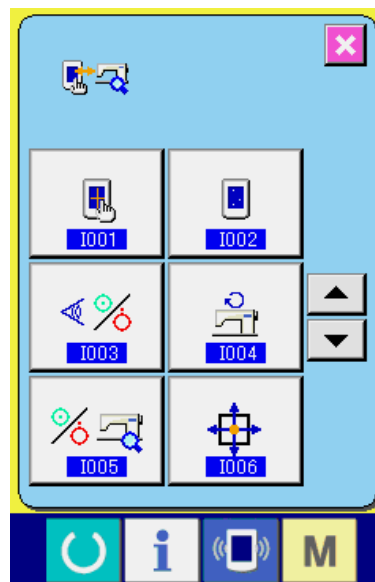
I008 Наладка зажима нити

→ Обращайтесь к **“34-9 Проверка датчика электродвигателя/ исходной точки зажима нити”** стр.131.

I009 Непрерывная работа

→ Обращайтесь к **“34-10 Как осуществлять непрерывную работу”** стр.132.


* Для LK-1903B/BR режим непрерывной операции отключён.

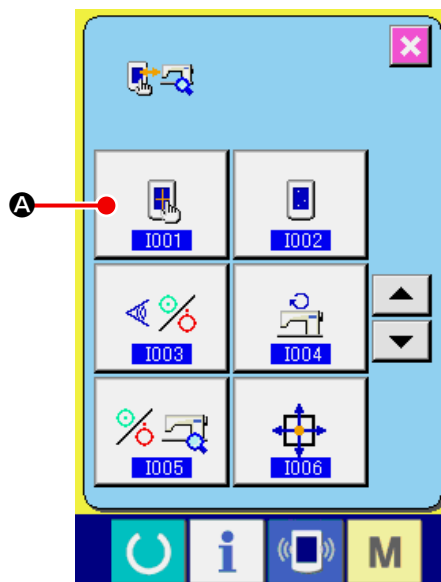


34-2 Производство компенсации сенсорного экрана

① Выведите экран компенсации сенсорного экрана.

Когда на экране программы проверки нажата кнопка КОМПЕНСАЦИЯ СЕНСОРНОЙ ИНДИКАТОРНОЙ ПАНЕЛИ

ЛИ  **A**, появляется экран компенсации сенсорного экрана.



② Проверка исправления на экране подтверждения исправлений сенсорного экрана.

На экране появляется окно подтверждения исправлений сенсорного экрана.

Нажмите соответственно метки исправлений (**D**, **E**, **F** и **G**) показанные на четырех углах экрана. Затем, отображение **H** изменится, как описано ниже.

Начальное отображение:

(В случае, когда метка исправления не нажата);



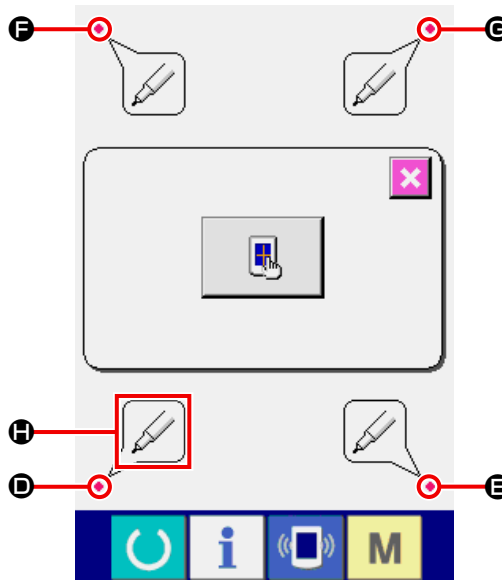
Метка может быть нажата:

(Сенсорный экран был должным образом исправлен);



Метка нажата:

(Сенсорный экран не был должным образом исправлен).





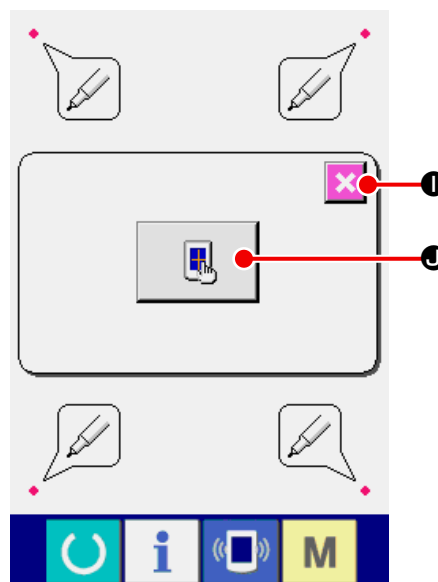
Нажимая метку исправления, необходимо, чтобы она нажималась перпендикулярно сенсорному экрану.

③ Исправление сенсорного экрана.

После выполнения операции ②, выполните исправление контактной метки, если выводится изображение

«Без метки» .

Исправляя сенсорный экран, нажмите кнопку  **I** исправления сенсорного экрана, чтобы вывести экран исправления сенсорного экрана. Если нет необходимости, чтобы исправить сенсорный экран, нажмите кнопку отмены  **I**, чтобы возвратиться к экрану программы проверки.

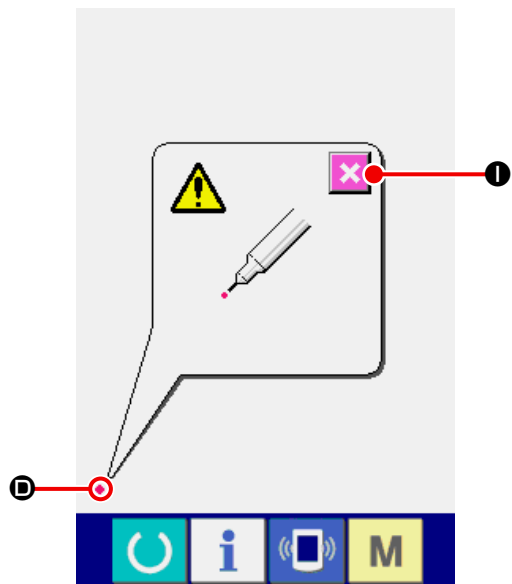


④ **Нажмите самое нижнее место слева.**

Нажмите красный кружок **◆ D**, расположенный на нижней левой стороне экрана.

Заканчивая компенсацию, нажмите кнопку ОТМЕНА **✕**

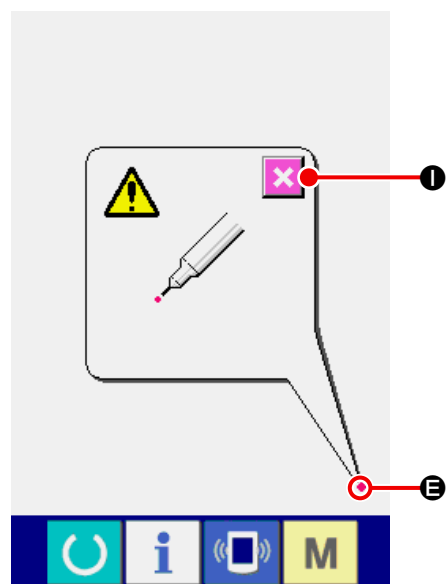
I.



⑤ **Нажмите самое нижнее место на правой стороне.**

Нажмите красный кружок **◆ E**, расположенный на самой нижней правой стороне экрана. Заканчивая компенсацию, нажмите кнопку ОТМЕНА **✕**

I.

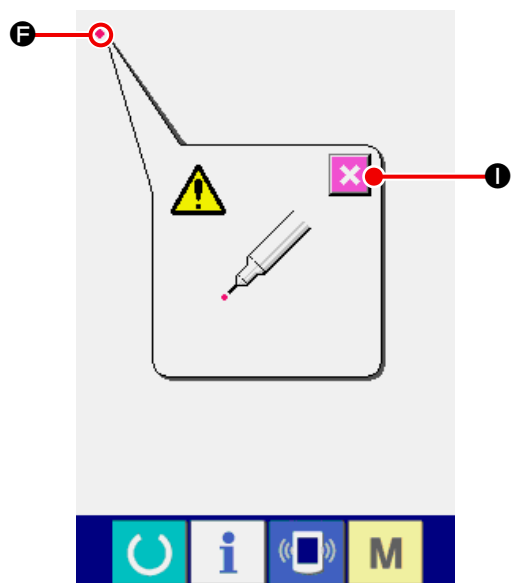


⑥ **Нажмите верхнее место слева.**



Нажмите красный кружок **◆ F**, расположенный на верхней левой стороне экрана.


Заканчивая компенсацию, нажмите кнопку ОТМЕНА **✕**

I.

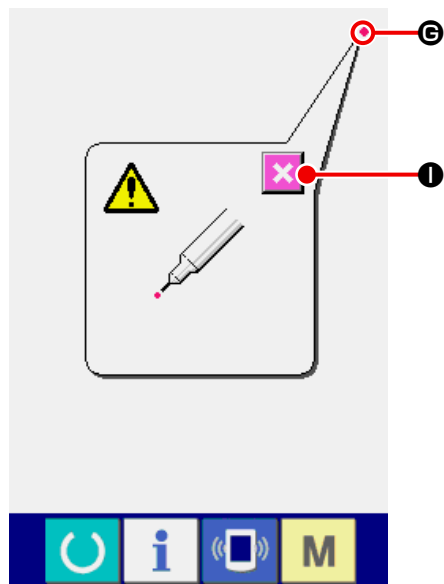


⑦ **Нажмите верхнее место на правой стороне.**


Нажмите красный кружок   , расположенный на верхней правой стороне экрана.


Заканчивая компенсацию, нажмите кнопку ОТМЕНА 

 .



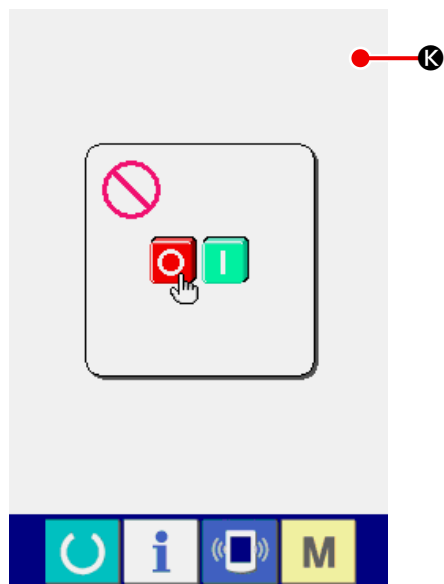
⑧ **Хранение данных.**

Когда четыре точки нажаты, данные компенсации сохраняются, и появляется экран, показывающий запрет на выключение электропитания  .

Не отключайте электропитание, во время вывода этого изображения  на экран.


При выключенном электропитании, данные компенсации не сохраняются.

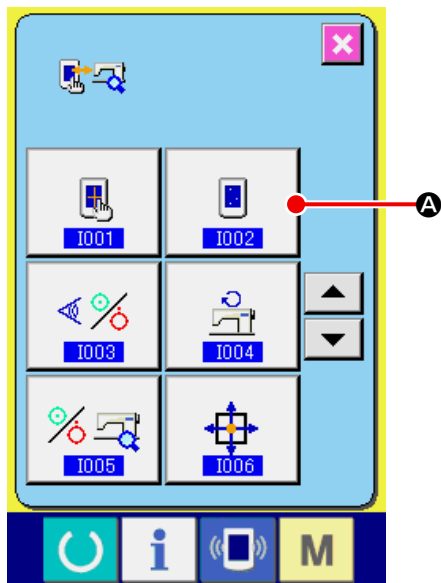
Когда сохранение данных заканчивается, автоматически появляется экран программы проверки.



34-3 Проверка ЖКИ (жидкокристаллического индикатора)

① Выведите экран проверки ЖКИ.

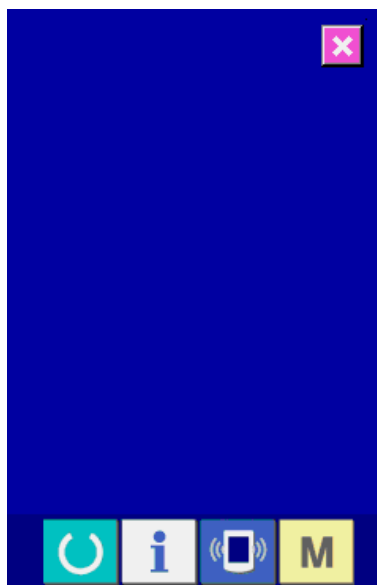
При нажатии кнопки ПРОВЕРКА ЖКИ  **A** в экране программы проверки, появляется экран проверки ЖКИ.



② Проверьте, имеется ли какой-либо пропуск точек на ЖКИ.


Поскольку проверяется экран ЖКИ, отображение происходит в монохромном режиме. Произведите проверку ЖКИ.

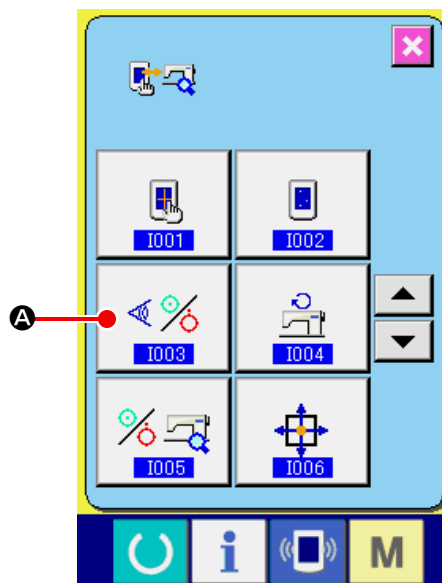
Когда проверка закончилась, нажмите подходящее место на экране. Экран проверки ЖКИ закроется и появится экран программы проверки.



34-4 Проверки датчика

① Выведите экран проверки датчика.

Когда кнопка ПРОВЕРКА ДАТЧИКА  **A** в экране программы проверки нажата, на экран выводится окно проверки датчика.





② Проверка датчика.

Статус ввода различных датчиков может быть проверен на экране проверки датчика.

Статус ввода каждого датчика показан как **B**.

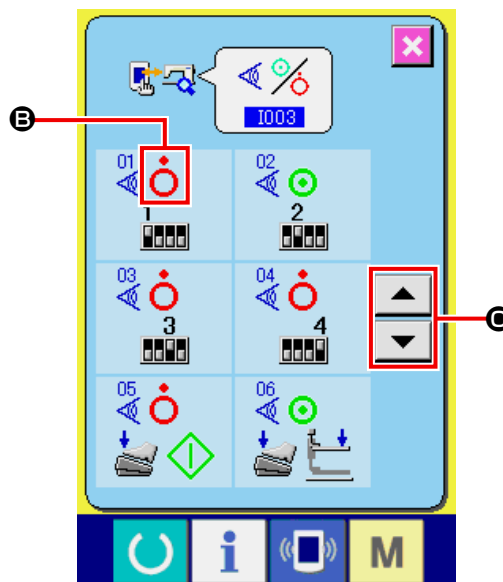
Отображение статуса ВКЛ./статуса ВЫКЛ. показано ниже.

 : Статус «Вкл.»

 : Статус «Выкл.»

Нажмите кнопку ПРОКРУТКА ВВЕРХ/ ВНИЗ 

C и выведите информацию датчика, которую Вы желаете подтвердить.




На экран выводится 21 вид датчиков, указанных ниже.

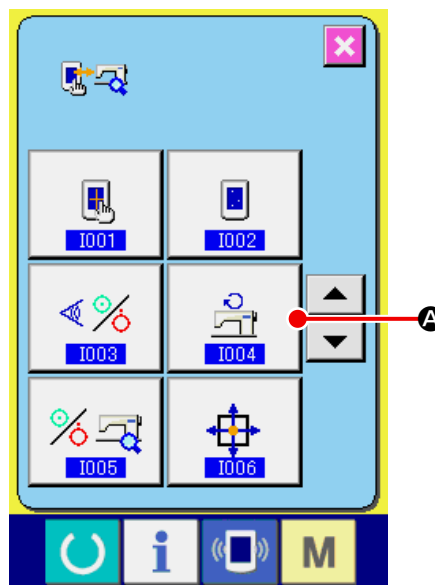
№	Пиктограмма	Описание датчика
01		DIP-переключатель 2-1
02		DIP-переключатель 2-2
03		DIP-переключатель 2-3
04		DIP-переключатель 2-4
05		Дополнительный переключатель пуска
06		Дополнительный переключатель прижима
07		Дополнительный переключатель прижима 2
08		Переключатель педали (Отображается значение ввода данных педали).
09		Верхняя мёртвая точка иглы (5 - 30 °)
10		Нижняя мёртвая точка иглы (185 - 215 °)
11		Нижняя мёртвая точка иглы (80 - 123 °)
12		Нижняя мёртвая точка иглы (40 - 62 °)
13		Тахогенератор (45 раз/вращение)
14		Отношение подачи (125 - 155 °)

№	Пиктограмма	Описание датчика
15		Z фаза главного электродвигателя (от 0 до 180 °)
16		Главный переключатель наклона
17		Временный выключатель остановки
18		Выключатель обнаружения обрыва нити
19		Угол игловодителя швейной машины (от 0 до 359)
20		Сопло всасывания
21		Переключатель цилиндра обрезателя короткого остатка нити


34-5 Проверка числа вращений главного двигателя



- ① Выведите экран проверки числа вращений главного двигателя.


Когда нажата кнопка ПРОВЕРКА ЧИСЛА ВРАЩЕНИЙ ГЛАВНОГО ДВИГАТЕЛЯ  **A** на экране программы проверки, на экран выводится окно проверки числа вращений главного двигателя.

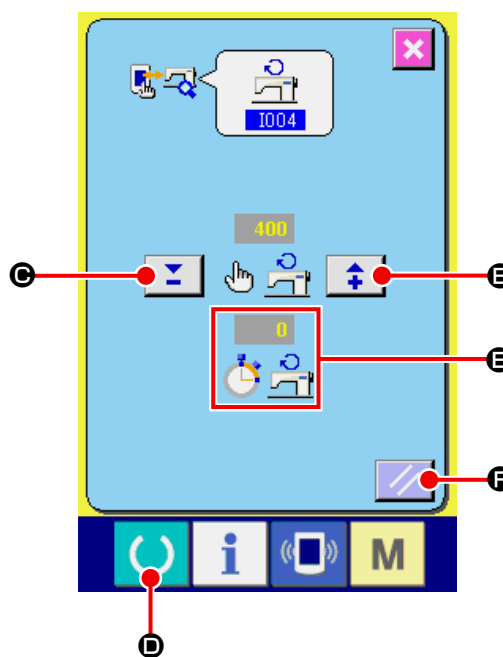


- ② Вращайте главный электродвигатель и произведите проверку наблюдаемого значения.

Число вращений может быть установлено кнопкой +/-  (**B** и **C**).


Когда клавиша ГОТОВО  **D** нажата, швейная машина может вращаться с числом вращений, которое было задано. При этом наблюдавшееся число вращений выводится на экран в  **E** .

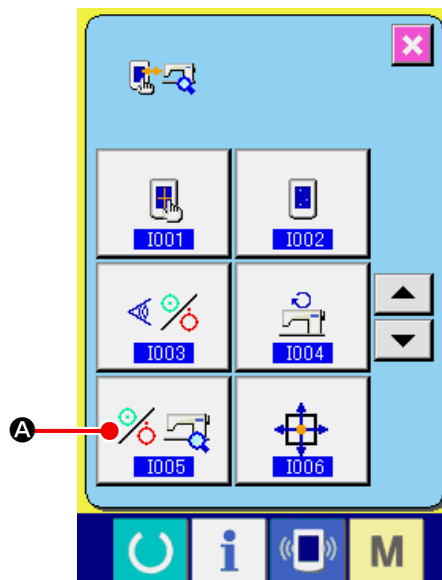
Когда нажата КНОПКА СБРОСА  **F** , швейная машина останавливается.



34-6 Проверка вывода данных


① Выведите экран проверки вывода.

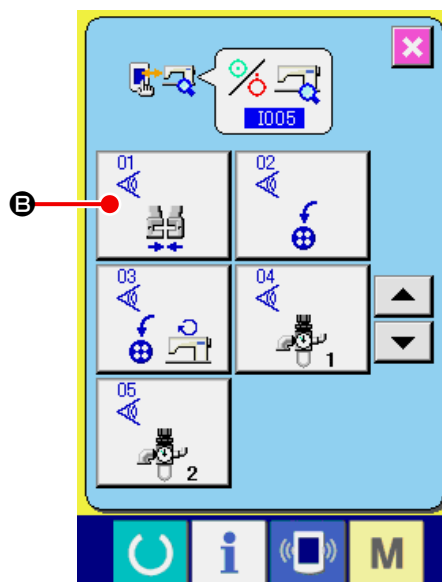
Когда кнопка ПРОВЕРКА ВЫВОДА  **A** на экране программы проверки нажата, на экран выводится окно проверки вывода.






② Произведите проверку вывода.

Проверка вывода, такая как «Магнит подборки материала 1901».

Нажмите кнопку ПРОВЕРКА ВЫВОДА  **B**.
Магнит открытия ткани включается во время удержания кнопки нажатой.




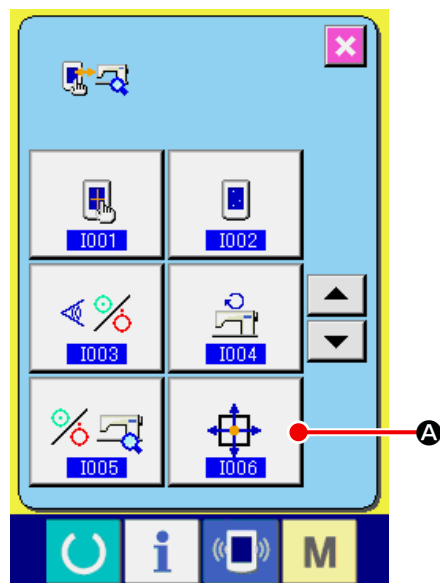
№	Пиктограмма	Описание ввода
		Подгонка материала 1901
		Операция для BR35 активирована
		Операция для BR35 во время шитья
		Расход подаваемого воздуха 1
		Расход подаваемого воздуха 2
		Всасывание обрезков нити
		Запасной соленоидный клапан

34-7 Проверка датчиков электродвигателей/ исходных точек X/Y

- ① Выведите экран проверки датчиков электродвигателей/ исходной точки X/Y.


Когда в экране программы проверки нажата кнопка ПРОВЕРКА ДАТЧИКОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ/ ИСХОДНОЙ


ТОЧКИ X/Y  **A**, на экран выводится окно проверки датчиков электродвигателей/ исходной точки X/Y.




- ② Произведите проверку датчиков электродвигателей/ исходной точки X/Y.

Информация относительно положения X- и Y-электродвигателей выводится на экран в **B**.

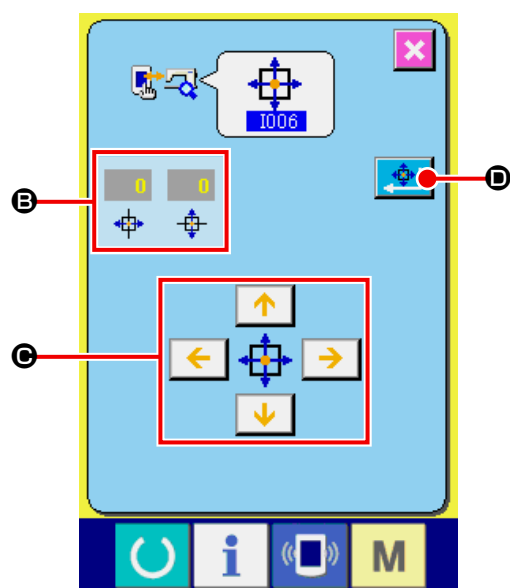
Нажмите кнопку СТРЕЛКИ  **C**, и электродвигатели X/Y будут приводиться в движение по 0,1 мм за раз в направлении +/-.

 **Электродвигатели, которые не были выбраны, будут также передвигаться, чтобы интерполировать дугу.**

Произведите возврат в исходное положение электродвигателей X/Y к обоим валам выключателем пуска.


Текущее положение переместится к исходной точке X/Y, удерживая нажатой кнопку ОПРЕДЕЛИТЬ ИСХОДНУЮ ТОЧКУ  **D** в течение двух секунд.

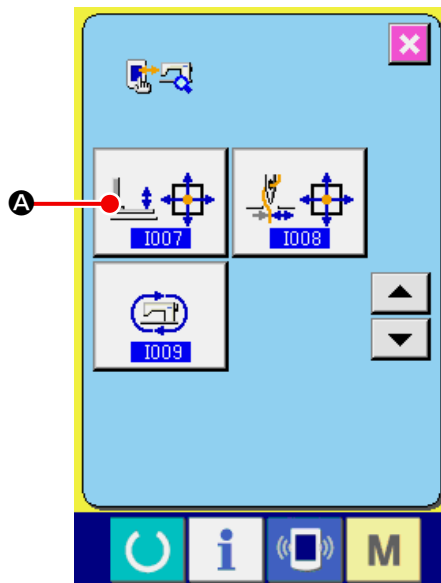
Информация относительно положений X/Y будет установлена на ноль (0).



34-8 Проверка датчика электродвигателя/ исходных точек прижима/ нитеобрезателя

① Отобразите экран проверки датчика электродвигателя/ исходной точки прижима/ нитеобрезателя.

Когда на экране программы проверки нажата кнопка ПРОВЕРКА ДАТЧИКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ/ ИСХОДНОЙ ТОЧКИ ПРИЖИМА/ НИТЕОБРЕЗАТЕЛЯ  **A**, на экран выводится окно проверки датчика исходной точки прижима/ нитеобрезателя.




② Произведите проверку датчика исходной точки прижима/ нитеобрезателя.

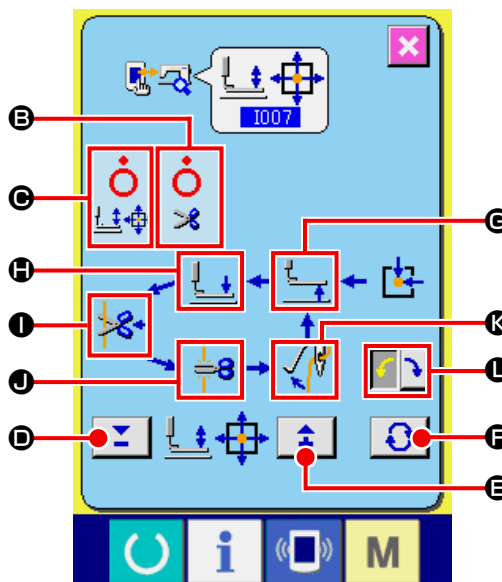
Произведите возврат в исходное положение электродвигателя прижима/ нитеобрезателя переключателем пуска. Статус ВКЛ./ВЫКЛ. датчика нитеобрезателя выводится на экран в месте **B** согласно статусу датчика нитеобрезателя.

Статус ВКЛ./ВЫКЛ. датчика исходной точки прижима выводится на экран в месте **C** согласно статусу датчика исходной точки прижима.

Электродвигатель прижима/нитеобрезателя приводится в движение одним импульсом за один раз кнопками + и -



Кроме того, когда нажата кнопка ПЕРЕХОД В НОРМАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ  **F**, электродвигатель прижима/ нитеобрезателя приводится в движение к нормальным положениям ниже, а пиктограмма, показывающая положение, выводится на экран серым цветом.




G : Положение прижим ВВЕРХ

H : Положение прижима ВНИЗ (положение ВНИЗ во время работы педали)

I : Положение нитеобрезателя

J : Положение прижима ВНИЗ (положение ВНИЗ после обрезки нити)

K : Положение вайпера для очистки


Когда нажата кнопка ОБРАТНОЕ ВРАЩЕНИЕ  **L**, электродвигатель приводится в движение в обратном направлении.

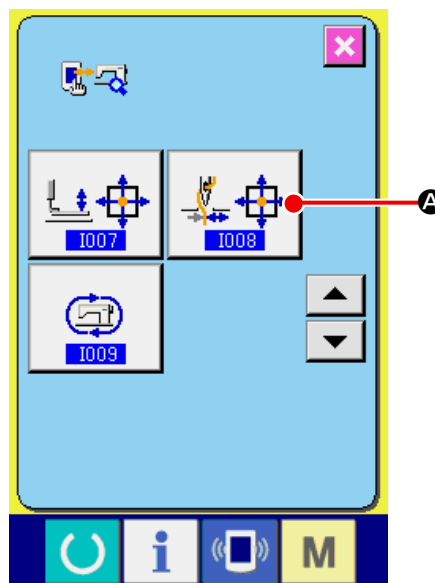


Положения выше активны после выполнения возврата в исходное положение электродвигателя прижима/ нитеобрезателя выключателем пуска.

34-9 Проверка датчика электродвигателя/ исходной точки зажима нити

- ① Выведите экран проверки датчика электродвигателя/ исходной точки зажима нити.


Когда в экране программы проверки нажата кнопка ПРОВЕРКА ДВИГАТЕЛЯ ЗАЖИМА НИТИ/ ДАТЧИКА ИСХОДНОЙ ТОЧКИ  **A**, на экран выводится окно проверки датчика электродвигателя/ исходной точки зажима нити.




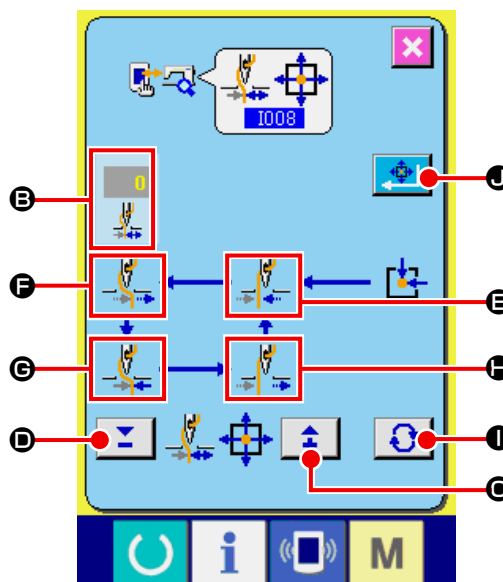
- ② Произведите проверку датчика электродвигателя/ исходной точки зажима нити.

Произведите возврат электродвигателя зажима нити в исходное положение переключателем пуска.

Информация относительно положения кодера зажима нити, выводится на экран в **E**.

Электродвигатель зажима нити приводится в движение одним импульсом за раз кнопками + и -  (**C** и **D**).

Кроме того, когда нажата кнопка ПЕРЕХОД В НОРМАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ  **I**, электродвигатель зажима нити приводится к нормальным положениям ниже, а пиктограмма, показывающая положение, изменяет свой цвет.



E : Положение ожидания (передняя сторона)


F : Положение изгиба нити

G : Положение зажима нити

H : Координата отвода (задняя сторона)




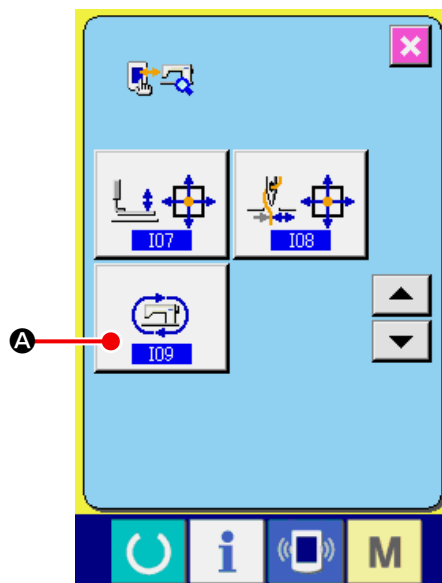
Положения выше действительны после производства возврата электродвигателя зажима нити в исходное положение выключателем пуска.

Текущее положение устанавливается как исходная точка зажима нити, удержанием кнопки ОПРЕДЕЛИТЬ ИСХОДНУЮ ТОЧКУ  **I** нажатой в течение двух секунд. Как только настройка исходного положения закончена, на экран выводится «27».

34-10 Как осуществлять непрерывную работу

① Отображение экрана настройки непрерывной работы.

Нажмите кнопку непрерывной работы  **A** на экране программы проверки, чтобы вывести экран настройки непрерывной работы.



② Настройка режима непрерывной работы.

Выполните настройку режима непрерывной работы на экране настройки непрерывной работы.


B : Интервал работы (время простоя)

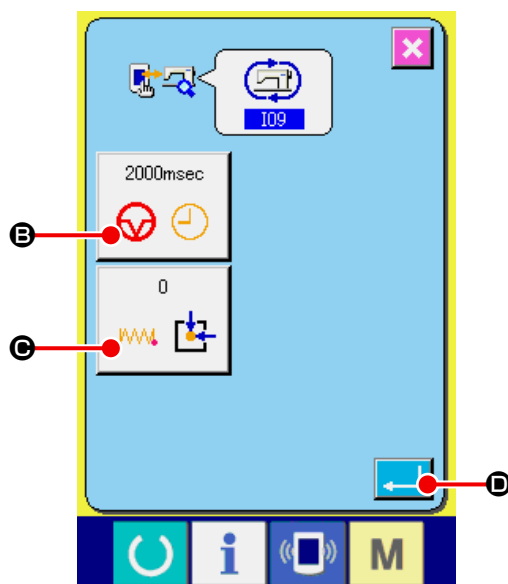
C : Поиск исходной точки конца шитья

0 : Нет

1 : Один раз в 100 раз

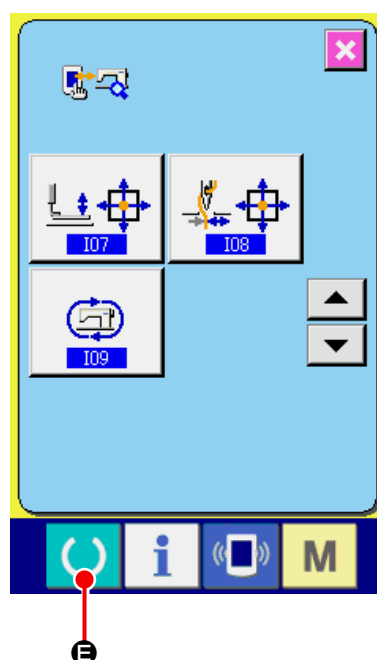
2 : Каждый раз

Настройки непрерывной работы устанавливаются нажатием клавиши ВВОД  **D** . При этом швейная машина устанавливается в режим непрерывной работы.



③ Выполнение непрерывной работы.

Включите клавишу ПОДГОТОВКА  **E** , чтобы вывести экран шитья. В этом состоянии швейная машина начинает непрерывную работу. Когда переключатель паузы нажат, швейная машина останавливает непрерывную работу. Как только швейная машина повторно производит шитье, она начинает непрерывную работу. Чтобы перезагрузить метод непрерывной работы, однажды выключите электропитание и повторно включите электропитание швейной машины.




35. ЭКРАН КОММУНИКАЦИИ УРОВНЯ ПЕРСОНАЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ

Для экрана коммуникации уровень, который обычно используется и уровень, который используется персоналом техобслуживания, различается в видах данных, которые должны обрабатываться.

35-1 Данные, возможные для обработки

В случае уровня персонала обслуживания, возможно использовать 5 различных видов данных, в дополнение к обычным двум видам.


Соответствующие форматы данных указаны ниже.

Название данных		Расширение	Описание данных
Данные регулировки		Название модели +00XXX.MSW Пример) LK00001.MSW	Данные переключателей памяти 1 и 2
Все данные швейной машины		Название модели +00XXX.MSP Пример) LK00001.MSP	Все данные, которые хранятся швейной машиной
Данные программы пульта		BP+RVL (6 цифр).HED BP+RVL (6 цифр).PXX BM+RVL (6 цифр).IXX	Данные программы и данные вывода на пульт
Основные программные данные		MA+RVL (6 цифр).PRG	Данные основной программы
Данные программы сервомотора		MT+RVL (6 цифр).PRG	Данные программы сервомотора

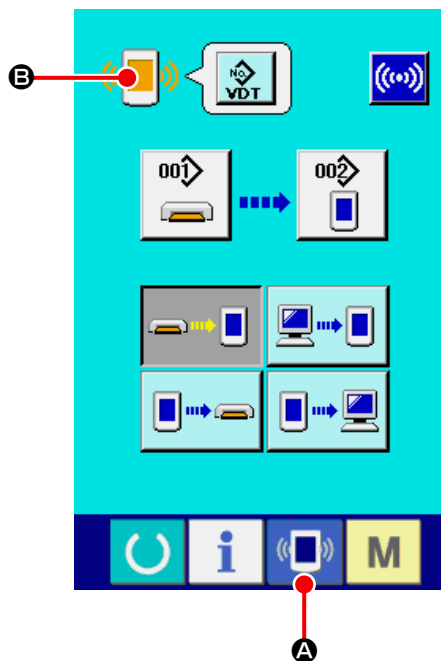
xxx : Файл №

35-2 Отображения уровня персонала техобслуживания

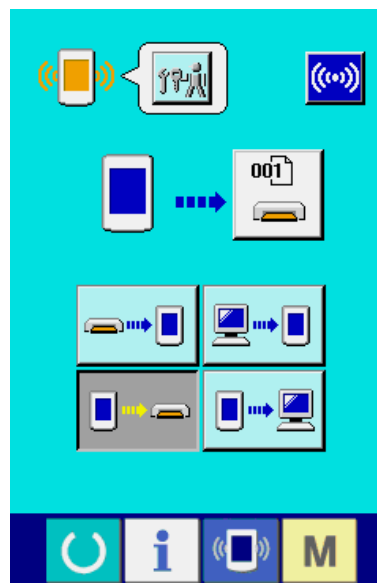
① Выведите окно коммуникации уровня персонала техобслуживания.

Когда клавиша  **A** нажата целых три секунды, изображение, расположенное в верхнем левом положении, меняет свой цвет на оранжевый **B**, и на экран выводится окно коммуникации уровня персонала техобслуживания.

О рабочих процессах обратитесь к [“26-4 Производство коммуникации”](#) стр.88.




* Когда выбраны данные регулировки или все данные швейной машины, изображение становится, как показано справа, и нет необходимости определять номер на стороне пульта.

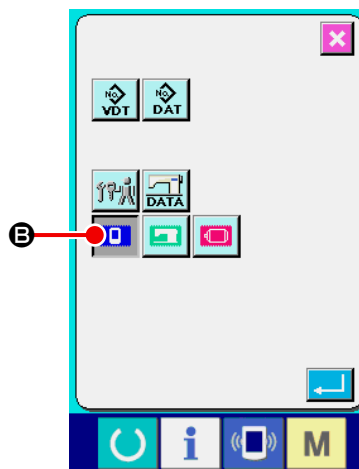
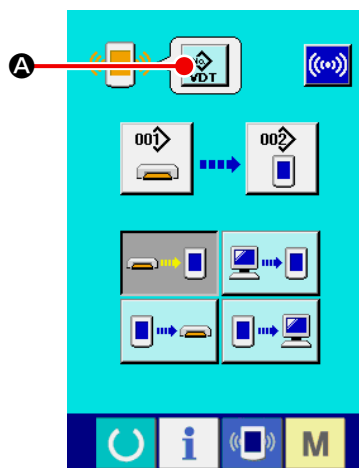


35-3 Переписывание программы


① Выберите вид данных.




Когда кнопка ВИД ДАННЫХ  **A** нажата в окне коммуникации уровня персонала техобслуживания, на экран выводится окно выбора данных.

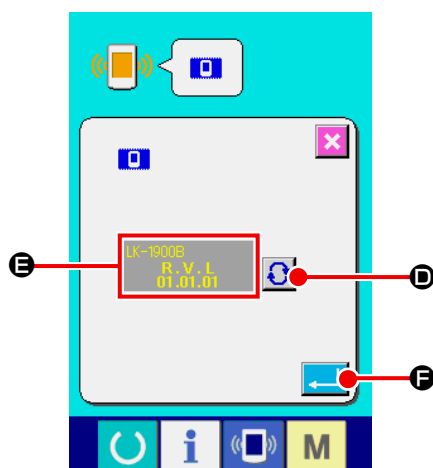
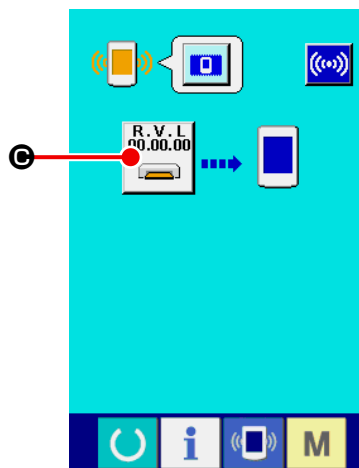
Выберите ДАННЫЕ ПРОГРАММЫ ПУЛЬТА  **B**.





② Выберите файл.

Когда кнопка ВЫБОР ПАПКИ  **C** нажата в окне коммуникации, на экран выводится окно выбора файла.

Нажмите кнопку ВЫЗОВ ФАЙЛА  **D**, выберите ПРОГРАММУ ЗАГРУЗКИ  **E**, и нажмите кнопку ВВОД  **F**.

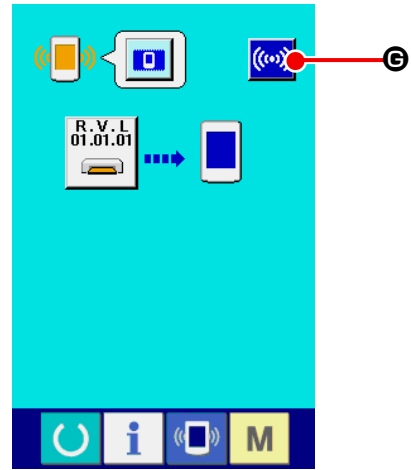


③ Начало перезаписи программы.

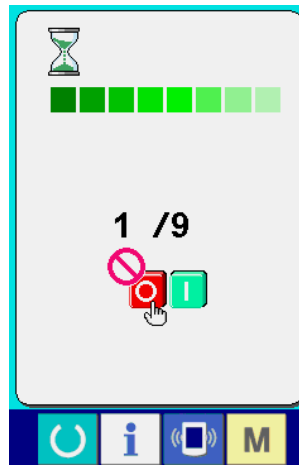
Когда кнопка НАЧАЛО КОММУНИКАЦИИ   нажата, начинается перезапись программы.



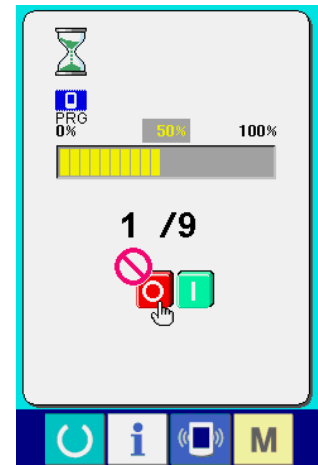
Не производите отключение электропитания и закрытие/открытие крышки носителя во время работы. Может сломаться основной блок управления.



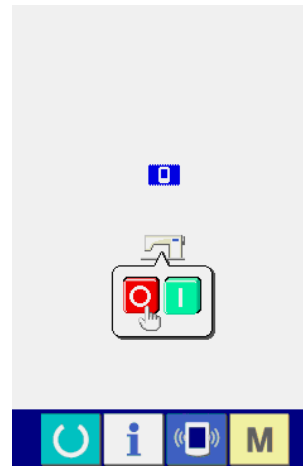
Окно во время удаления данных



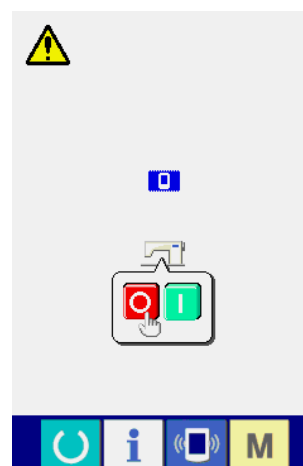
Окно во время записи данных



Окно завершения



Окно ненормальности данных



Когда на экран выводится окно завершения, завершается изменение прикладного обеспечения.

Если на экран выводятся окно о ненормальностях записи данных, быстро отключите электропитание и исполните установку заново после подтверждения [пунктов для подтверждения] ниже.


[Пункты для подтверждения]

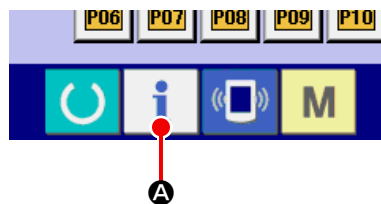
- 1) Крышка носителя открыта во время передачи данных с носителя.
- 2) Данные носителя не правильны.
- 3) Контактная часть носителя загрязнена. Дефектный контакт.

36. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОКНО УРОВНЯ ПЕРСОНАЛА ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

36-1 Отображение регистрации ошибки

- ① Выведите информационное окно уровня персонала техобслуживания.

Когда ИНФОРМАЦИОННАЯ клавиша  **A** сегмента места переключателей нажимается в течение приблизительно трех секунд в экране ввода данных, на экран выводится информационное окно уровня персонала обслуживания. В случае уровня персонала техобслуживания выводимая на экране пиктограмма, расположенная в верхнем левом углу, меняет свой цвет с синего на оранжевый, и на экране появляются 5 кнопок.

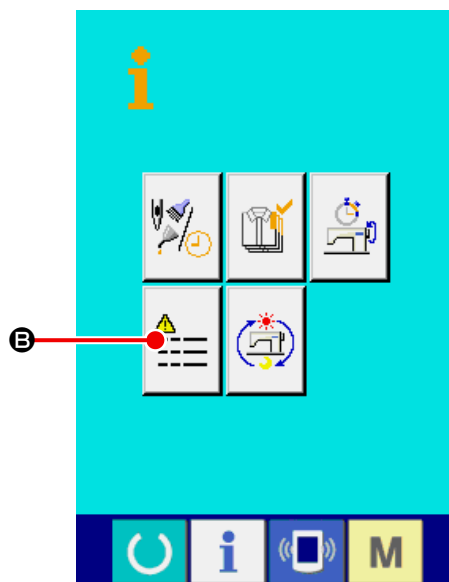


- ② Выведите окно регистрации ошибки.

Нажмите кнопку ВЫВОД ЭКРАНА ЗАПИСИ ОШИБКИ




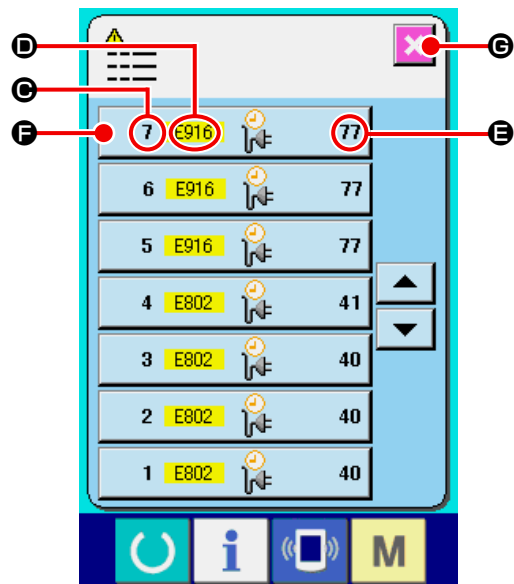
B в информационном окне. На экране появится окно регистрации ошибки.




Регистрация ошибки швейной машины, которую Вы используете, выводится на экран в окне регистрации ошибок, и Вы можете проверить ошибку.



- Ⓒ : Порядок возникновения ошибки.
- Ⓓ : Код ошибки
- Ⓔ : Суммарное текущее время (часы) на время возникновения ошибки

Когда кнопка ОТМЕНА  Ⓔ нажата, окно регистрации ошибки закрывается, и на экран выводится информационное окно.

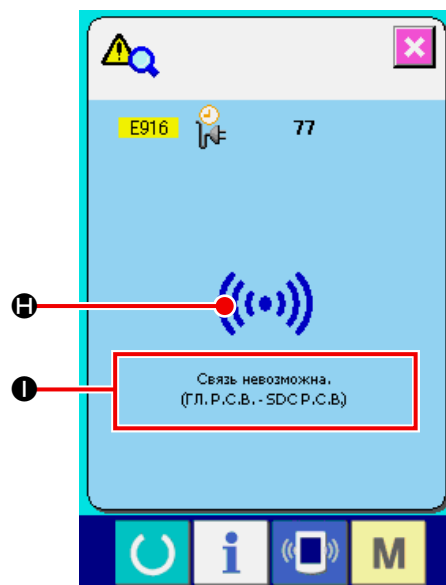


③ Выведите подробности ошибки.

Когда Вы желаете знать подробности ошибки, нажмите кнопку ОШИБКА  Ⓕ, которую Вы желаете узнать. Окно подробностей ошибки выводится на экран.

Пиктограмма  и описание ошибки , соответствующие коду ошибки, выводятся в окне подробностей ошибки.

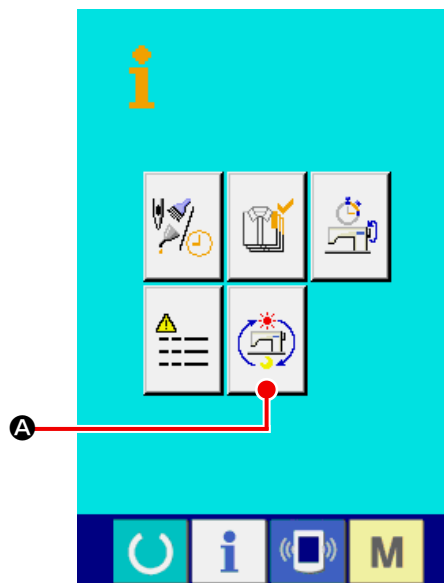
→ Обращайтесь к **“24. ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ ОШИБОК”** стр.72.




36-2 Отображение совокупной рабочей информации

① Выведите информационное окно уровня персонала техобслуживания.

Когда на экране ввода данных ИНФОРМАЦИОННАЯ клавиша **i** из сегмента места переключателей нажимается в течение приблизительно трёх секунд, на экран выводится информационное окно уровня персонала техобслуживания. В случае уровня персонала техобслуживания, выводимая на экран пиктограмма, расположенная в верхнем левом углу экрана, меняет цвет с синего на оранжевый цвет, и на экране появляется 5 кнопок.




② Выведите на экран окно совокупной рабочей информации.

Нажмите кнопку ВЫЗОВ ОКНА СОВОКУПНОЙ РАБОЧЕЙ ИНФОРМАЦИИ  **A** информационного окна. На экран выводится окно совокупной рабочей информации.

Информация относительно следующих 4 элементов данных выводится на экран в окне совокупной рабочей информации.

- B** : Суммарное рабочее время (часы) выводится на экран швейной машины.
- C** : Суммарное число раз обрезки нити выводится на экран.
- D** : Суммарное текущее время (часы) швейной машины выводится на экран.
- E** : Суммарное количество стежков выводится на экран.
(Единица: стежки ×1.000)

Когда кнопка ОТМЕНА  **F** нажата, окно совокупной рабочей информации закрывается, и на экран выводится информационное окно.

