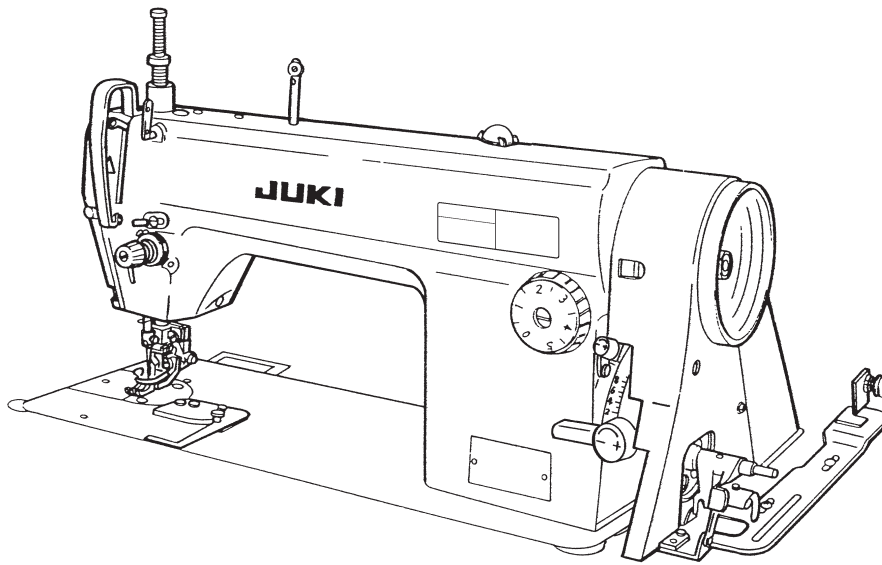


DLU-5490N
DLU-5490N-7
DLU-5494N-7

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ







ЗАМЕЧАНИЯ : Внимательно прочитайте и усвойте правила техники безопасности перед использованием швейной машины. Сохраните эту инструкцию по эксплуатации для того, чтобы обращаться к ней и в будущем.

Чтобы гарантировать безопасное использование Вашей швейной машины

Из-за того, что в процессе шитья неизбежно приходится работать около движущихся частей швейной машины, машины-автомата и вспомогательных устройств (в дальнейшем все вместе называемый "машиной"), всегда есть вероятность неумышленного соприкосновения с движущимися частями. Операторам, которые фактически управляют машиной и обслуживающему персоналу, которые занимаются обслуживанием и ремонтом машин, настоятельно рекомендуется тщательно прочитать, чтобы полностью понять следующие **Правила техники безопасности** перед использованием/ обслуживанием машины. Содержание **Правил техники безопасности** включает пункты, которые не содержатся в спецификациях Вашего изделия. Обозначения риска классифицированы в следующие три различных категории, чтобы помочь понять значение наклеек. Убедитесь в том, что полностью поняли следующее описание и строго соблюдаете инструкции.


(I) Объяснение уровней риска

	ОПАСНОСТЬ : Этот обозначение появляется там, где есть непосредственная опасность смерти или серьезных травм, если ответственное лицо или какое-нибудь третье лицо неправильно обращаются с машиной или не избегают опасной ситуации, работая или обслуживая машину.
	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ : Этот обозначение появляется там, где есть потенциальная возможность для смерти или серьезной травмы, если ответственное лицо или какое-нибудь третье лицо неправильно обращаются с машиной или не избегают опасной ситуации, работая или обслуживая машину.
	ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ : Этот обозначение появляется там, где есть опасность небольшой травмы, если ответственное лицо или какое-нибудь третье лицо неправильно обращаются с машиной или не избегают опасной ситуации, работая или обслуживая машину.
	Пункты, требующие особого внимания

(II) Объяснение иллюстрированных предупреждающих обозначений и наклеек

Иллюстрированное предупреждающее обозначение		Есть риск травмы при контакте с движущейся частью.	Иллюстрированное предупреждающее обозначение		Имейте в виду, что если будете держать швейную машину во время работы, то ваши руки могут пострадать.
		Есть риск поражения электрическим током при контакте с частями, находящимися под высоким напряжением.			Есть риск зацепиться за ремень, что приведет к травме.
		Есть риск ожога при контакте с частями, имеющими высокую температуру.			Существует опасность получить травму, если будете касаться транспортёра (держателя) пуговиц.
		Имейте в виду, что ваши глаза могут пострадать, если будете смотреть прямо на лазерный луч.	Наклейка - обозначение		Показывается правильное направление.
		Существует опасность контакта между вашей головой и швейной машиной.			Обозначается подключение кабеля заземления.

Предупреждающая табличка			
	<p>① • Существует возможность получения травм, от легких до серьезных и даже смертельных. • Эти травмы могут быть получены при касании движущихся частей машины.</p> <p>② • Производите швейные работы с защитным ограждением. • Производите швейные работы с защитной крышкой. • Производите швейные работы с защитным устройством.</p> <p>③ • Убедитесь, что выключили электропитание перед "продвиганием нитки через головку машины", "заменой иглы", "заменой катушки" или "смазыванием маслом и очисткой".</p>		

Табличка, предупреждающая об опасности удара током		<p>⚠ 危険</p> <p>高電圧部分に触れて、大けがをすることがある。 電源を切って、5分以上たってからカバーをはずすこと。</p>	<p>⚠ DANGER</p> <p>Hazardous voltage will cause injury. Turn off main switch and unplug power cord and wait at least 5 minutes before opening this cover.</p>
--	---	---	--

Правила техники безопасности

Несчастный случай означает "вызывать травмы, смерть или имущественный ущерб."



ОПАСНОСТЬ

1. Когда необходимо открыть блок управления, содержащий электрические части, Убедитесь в том, что выключили электропитание и подождите не менее пяти минут прежде, чем открыть крышку, чтобы предотвратить несчастный случай, приводящий к поражению электрическим током.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Основные предосторожности

1. Убедитесь в том, что прочитали инструкцию по эксплуатации и другие поясняющие документы, поставляемые с принадлежностями машины прежде, чем начнете использовать машину. Бережно храните инструкцию по эксплуатации и поясняющие документы поблизости от рабочего места для того, чтобы можно было быстро их прочитать.
2. Содержание этой части включает пункты, которые не содержатся в спецификациях Вашего изделия.
3. Убедитесь в том, что надели защитные очки, чтобы защититься от несчастного случая, вызванного поломкой иглы.
4. Те, кто использует кардиостимулятор, должны приступать к работе на машине после консультации с врачом.

Устройства безопасности и предупреждающие наклейки

1. Убедитесь в том, что приступаете к работе на машине, на которой одно или несколько устройств безопасности правильно установлено и нормально работает, чтобы предотвратить несчастный случай из-за отсутствия устройства безопасности.
2. Если какое-то из устройств безопасности удалено, Убедитесь в том, что заменили его и проверили, что оно нормально работает, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.
3. Убедитесь в том, что предупреждающие наклейки надежно закреплены на машине, и их хорошо видно, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти. Если какая-то из наклеек запачкана или отклеилась, убедитесь в том, что заменили ее новой.

Применение и модификация

1. Никогда не используйте машину для каких-либо иных целей и способов использования кроме тех, что описаны в данной инструкции по эксплуатации, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти. JUKI не несет ответственности за убытки, травмы или смерть, произошедшие из-за использования машины не по назначению.
2. Никогда не переделывайте и не модифицируйте машину, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти. JUKI не несет ответственности за убытки, травмы или смерть, произошедшие из-за того, что машины была переделана или модифицирована.

Обучение и тренировки

1. Чтобы предотвратить несчастный случай из-за плохого знания машины, на ней должен работать только тот оператор, который был обучен и натренирован работодателем, как безопасно работать на машине, приобрел соответствующие знания и навыки работы. Чтобы гарантировать это, работодатель должен установить план обучения и тренировок для операторов и обучать их заранее.

Случаи, в которых должно быть выключено электропитание машины

Выключение электропитания: выключите выключатель электропитания, а затем вытащите штепсель из розетки. Это относится к следующим случаям.

1. Убедитесь в том, что выключили электропитание, если обнаружите какое-нибудь отклонение в работе или отказ оборудования, или в случае отключения электропитания, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.
2. Чтобы предотвратить несчастный случай из-за резкого запуска машины, убедитесь в том, что выполнили следующие операции после выключения электропитания. Для машин, имеющих мотор сцепления, в частности, убедитесь, что выполнили следующие операции после выключения электропитания и что машина полностью остановилась.
 - 2-1. Например, продевание нити через такие части, как игла, петлитель, разделитель и т.д., через которые она должна быть продета, или замена катушки.
 - 2-2. Например, замена или регулировка всех частей машины.
 - 2-3. Например, осматривая, ремонтируя, чистя машину или оставляя машину после работы.
3. Убедитесь в том, что извлекаете штепсель электропитания из розетки, держась за него, а не за шнур, чтобы предотвратить поражение электрическим током, утечку тока или возгорание.
4. Убедитесь в том, что выключили электропитание всякий раз, когда оставляете машину в перерывах между работой.
5. Убедитесь в том, что выключили электропитание в случае прекращения электроснабжения, чтобы предотвратить несчастный случай, из-за поломки электрооборудования.

Предосторожности, которые следует предпринимать на различных стадиях работы

Транспортировка

1. Убедитесь в том, что поднимаете и перемещаете машину безопасным способом с учетом веса машины. Обратитесь к инструкции по эксплуатации для определения массы машины.
2. Убедитесь в том, что предприняли достаточные меры по обеспечению безопасности, чтобы предотвратить падение машины, до ее подъема или перемещения, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.
3. После того, как распакуете машину, никогда повторно не упаковывайте ее для транспортировки, чтобы защитить машину от поломки из-за неожиданной аварии или падения.

Распаковка

1. Убедитесь в том, что распаковали машину в предписанном порядке, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти. В случае если машина упакована в ящик, особенно убедитесь в том, что тщательно проверили наличие гвоздей. Гвозди должны быть удалены.
2. Убедитесь в том, что проверили расположение центра тяжести машины и аккуратно извлеките ее из упаковки, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.

Установка

(I) Стол и основание стола

1. Убедитесь в том, что используете оригинальный стол JUKI и основание стола, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти. Если использовать неоригинальный стол и основание стола, то выберите стол и основание стола, которые в состоянии выдержать вес машины и силу противодействия во время работы.
2. Если стол оборудован колесиками на ножках, убедитесь в том, что используете колесики с блокировочным механизмом и заблокируйте их, чтобы обезопасить машину во время работы, обслуживания, осмотра и ремонта, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.

(II) Кабель и электропроводка

1. Убедитесь в том, что кабель не подвергается чрезмерному силовому воздействию во время использования, чтобы предотвратить поражение электрическим током, утечку тока или воспламенение. Кроме того, если необходимо проложить кабель рядом с работающими частями, такими как клиновой ремень, убедитесь в том, что обеспечили промежуток не менее чем в 30 мм между работающими частями и кабелем.
2. Убедитесь в том, что нет искрящих соединений, чтобы предотвратить поражение электрическим током, утечку тока или воспламенение.
3. Убедитесь в том, что надежно соединили разъемы, чтобы предотвратить поражение электрическим током, утечку тока или воспламенение. Кроме того, убедитесь в том, что удаляете разъем, держа его за корпус.

(III) Заземление

1. Убедитесь в том, что электрик установил соответствующую штепсельную вилку, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный утечкой тока или электрической пробой электрической прочности диэлектрика. Кроме того, убедитесь в том, что подсоединили штепсельную вилку с заземленным выходом к розетке с соответствующим выходом без исключений.
2. Убедитесь в том, что произвели заземление с помощью заземляющего кабеля, чтобы предотвратить несчастный случай, который может быть вызван утечкой тока.

(IV) Мотор

1. Убедитесь в том, что используете указанный мотор (оригинальное изделие JUKI), чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный перегоранием мотора.
2. Если широкодоступный мотор сцепления используется с машиной, убедитесь в том, что выбрали мотор, оборудованный крышкой шкива для предотвращения запутывания, чтобы защитить его от наматывания клинового ремня.

Перед началом работы

1. Убедитесь в том, что разъемы и кабели не повреждены, а контакты не ослабли перед включением электропитания, чтобы предотвратить несчастный случай, приводящий к травме или смерти.
2. Никогда не суйте руки в движущиеся части машины, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти. Кроме того, убедитесь, что направление вращения шкива соответствует направлению, показываемому стрелкой на шкиве.
3. Если стол оборудован колесиками на ножках, убедитесь в том, что используете колесики с блокировочным механизмом или регуляторами и заблокируйте их, чтобы предотвратить несчастный случай из-за случайного движения машины во время работы.

Во время работы

1. Следите за тем, чтобы ваши пальцы, волосы, одежда или что-то еще не располагалось слишком близко с движущимися частями, такими как маховик, ручной шкив и мотор, когда машина работает, чтобы предотвратить несчастный случай из-за затягивания, что может привести к травме или смерти.
2. Не располагайте пальцы рядом с иглой или в крышке рычага нитенатяжного приспособления при включении электропитания или когда машина работает, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.
3. Машина работает с высокой скоростью. Никогда не водите руками около движущихся частей, таких как петлитель, распределитель, игольница, крючок и нож для обрезки ткани во время работы, чтобы защитить Ваши руки от травм. Кроме того, убедитесь в том, что выключили электропитание, и машина полностью остановилась прежде, чем менять нить.
4. Следите за тем, чтобы пальцы или другие части Вашего тела не были зажаты между машиной и столом, при перемещении машины или при замене ее на столе, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.

- Убедитесь в том, что выключили электропитание и что машина и мотор полностью остановились прежде, чем снять кожу ремня и клиновой ремень, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный резким запуском машины или мотора.
- Если на машине используется сервомотор, мотор не производит шум, когда машина в покое. Убедитесь в том, что не забыли выключать электропитание, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный резким запуском мотора.
- Никогда не используйте машину с закрытым охлаждающим отверстием блока питания мотора, чтобы предотвратить воспламенение из-за перегрева.

Смазывание

- Убедитесь в том, что используете оригинальное масло JUKI и оригинальную смазку JUKI для частей, которые нужно смазать.
- Если масло попадет в глаза или на тело, немедленно смойте его для того, чтобы предотвратить воспламенение или раздражение.
- Если случайно выпьете масло, немедленно обратитесь к врачу, чтобы предотвратить диарею или рвоту.

Обслуживание



- Для предотвращения несчастных случаев, из-за плохого знания машины, ремонт и регулировкой должны заниматься специалисты сервисной службы, которые полностью знакомы с машиной в пределах области, определенной в инструкции по эксплуатации. Убедитесь в том, что используете оригинальные части JUKI, заменяя любую из частей машины. JUKI не несет ответственности за любой несчастный случай из-за неправильного ремонта или регулировки, или использованием любых частей кроме оригинальных частей JUKI.
- Для предотвращения несчастных случаев, из-за плохого знания машины или поражения электрическим током, обратитесь к электрику своей компании, JUKI или дистрибьютора в Вашем районе для ремонта и обслуживания (включая электропроводку) электрических компонентов.
- Выполняя ремонт или обслуживание машины, в которой используются пневматические части, такие как пневмоцилиндр, убедитесь сначала в том, что удалили трубу подачи воздуха, чтобы удалить воздух, остающийся в машине, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный резким запуском пневматических частей.
- Убедитесь в том, что винты и гайки хорошо затянуты после завершения ремонта, регулировки и замены части.
- Убедитесь в том, что машина периодически чистится во время ее длительного использования. Убедитесь в том, что выключили электропитание и проверьте, что машина и мотор остановились полностью прежде, чем начнете чистить машину, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный резким запуском машины или мотора.
- Убедитесь в том, что выключили электропитание и проверили, что машина и мотор остановились полностью перед выполнением обслуживания, осмотра или ремонта машины. (Для машины с двигателем сцепления мотор будет продолжать работать некоторое время по инерции даже после выключения электропитания. Поэтому будьте осторожны.)
- Если машиной нельзя нормально управлять после ремонта или регулировки, немедленно прекратите работу и свяжитесь с представителями JUKI или дистрибьютором в Вашем районе для ремонта, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.
- Если плавкий предохранитель сгорел, убедитесь в том, что выключили электропитание и устранили причину сгорания плавкого предохранителя и замените сгоревший предохранитель новым, чтобы предотвратить несчастный случай, который может привести к травме или смерти.
- Периодически очищайте воздухозаборник вентилятора и осматривайте область вокруг проводов, чтобы предотвратить воспламенение мотора.

Условия эксплуатации

- Убедитесь в том, что используете машину там, где нет источников сильного шума (электромагнитные волны), например, высокочастотной сварки, чтобы предотвратить несчастный случай, могущий произойти из-за сбоя машины.
- Никогда не работайте на машине в местах, где напряжение колеблется больше чем на $\pm 10\%$ по сравнению с номинальным напряжением, чтобы предотвратить несчастный случай, могущий произойти из-за сбоя машины.
- Проверьте пневматические устройства, например, пневмоцилиндр, и убедитесь, что он работает при указанном давлении воздуха прежде, чем начнете использовать его, чтобы предотвратить несчастный случай, могущий произойти из-за сбоя машины.
- Чтобы безопасно использовать машину, убедитесь в том, что используете ее в окружающей среде, которая удовлетворяет следующим условиям:

Температура окружающего воздуха во время работы от	5°C до 35°C
Относительная влажность во время работы от	35% до 85%
- Конденсация росы может произойти, когда быстро принесете машину из холода в теплое помещение. Поэтому убедитесь в том, что не появилось водяных капелек, подождав достаточный промежуток времени, а затем уже включайте электропитание, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный поломкой или неисправностью электрических деталей.
- Прекратите работу, когда начнется гроза с молнией ради безопасности и извлеките штепсельную вилку из розетки, чтобы предотвратить несчастный случай, вызванный поломкой или неисправностью электрических деталей.
- В зависимости от условий радиосигнала машина может производить помехи для телевидения или радио. Если это происходит, располагайте теле или радиоприемники достаточно далеко от машины.
- Чтобы гарантировать рабочую среду, следует соблюдать местные законы и инструкции в стране, где швейная машина устанавливается.
 В случае если необходим контроль шума, нужно носить наушники или другие защитные приспособления согласно действующим законам и инструкциям.
- Надлежащим образом удаляйте продукцию и упаковку и обращайтесь с использованным маслом в соответствии с действующим законодательством страны, в которой используется швейная машина.

Предупреждения для более безопасного использования моделей DLU-5490N

	<ol style="list-style-type: none">1. Чтобы избежать опасностей поражения электрическим током, ни открывайте крышку электрического блока электродвигателя, ни касайтесь компонентов, установленных в электрическом блоке.
	<ol style="list-style-type: none">1. Чтобы избежать телесного повреждения, никогда не управляйте машиной с удаленными кожухом ремня, защитой пальцев или устройств безопасности.2. Чтобы предотвратить возможные телесные повреждения по причине захвата машиной, держите свои пальцы, голову и одежду подальше от маховика, клинового ремня и электродвигателя, во время работы машины. Кроме того, ничего не помещайте вблизи её.3. Чтобы не избежать телесного повреждения, никогда не помещайте свою руку под иглу, когда включаете электропитание или управляете машиной.4. Чтобы избежать телесного повреждения, никогда не помещайте свои пальцы под кожух нитепротягивателя во время работы машины.5. Крюк вращается с высокой скоростью во время работы машины. Чтобы предотвратить возможную рану рукам, убедитесь, что не держите Ваши руки вблизи крюка во время работы. Кроме того, убедитесь, что отключили электропитание машины при замене катушки.6. Чтобы избежать телесного повреждения, будьте осторожны, чтобы никогда не помещать Ваши пальцы внутрь машины при наклоне или поднятии головной части машины.7. Чтобы избежать возможных несчастных случаев по причине случайного пуска машины, отключите электропитание машины, наклоня головную часть машины или удаляя кожух ремня и клиновый ремень.8. Если Ваша машина оборудована сервомотором, электродвигатель не будет производить шум, во время холостой работы машины. Чтобы избежать возможных несчастных случаев по причине случайного пуска машины, убедитесь, что отключили электропитание машины.9. Чтобы избежать опасностей удара током, никогда не управляйте машиной с удаленным проводом заземления электропитания.10. Чтобы предотвратить возможные несчастные случаи по причине ударов током или повреждения электрических компонентов, всегда выключайте электропитание до подсоединения или отсоединения штепсельной вилки.11. Будьте осторожны при работе на этом устройстве, не проливайте на него воду или масло, не ударяйте, не бросайте, и т.п. так как это устройство - точный инструмент.



Предупреждение

Также, имейте в виду, что иллюстрации и рисунки защитных устройств таких, как «защитный козырек для глаз» и «защитное устройство для пальца» могут быть не показаны в инструкции по эксплуатации. При практическом использовании никогда не удаляйте эти защитные устройства.

СОДЕРЖАНИЕ

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ	1
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	1
2. УСТАНОВКА	2
3. УСТАНОВКА КРЫШКИ РЕМНЯ И МЕХАНИЗМА НАМОТКИ.....	2
4. НАМОТКА НИТКИ НА КАТУШКУ	3
5. РЕГУЛИРОВКА ВЕЛИЧИНЫ ПОДЪЕМА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ	3
6. УСТАНОВКА ПОДСТАВКИ ДЛЯ НИТОК	3
7. СМАЗКА	4
8. НАЛАДКА КОЛИЧЕСТВА МАСЛА (БРЫЗГИ МАСЛА)	4
9. ПРИКРЕПЛЕНИЕ ИГЛЫ	6
10. УСТАНОВКА КАТУШКИ В ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК	7
11. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА.....	7
12. ДАВЛЕНИЕ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ	7
13. ПРОДЕВАНИЕ НИТКИ В ГОЛОВНОЙ ЧАСТИ МАШИНЫ.....	8
14. НАТЯЖЕНИЕ НИТКИ	9
15. ПРУЖИНЫ НИТЕПРЯГИВАТЕЛЯ	9
16. РЕГУЛИРОВКА ХОДА НИТЕПРЯГИВАТЕЛЯ	9
17. РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ОСТАНОВКИ ИГЛЫ (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)	10
18. НАДАВЛИВАНИЕ ПЕДАЛИ И ХОД ПЕДАЛИ (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7).....	10
19. РЕГУЛИРОВКА ПЕДАЛИ (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)	11
20. НОЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)	11
21. МЕХАНИЗМ ШИТЬЯ С ОБРАТНОЙ ПОДАЧЕЙ, ВКЛЮЧАЮЩИЙСЯ ПРИ ОДНОМ ПРИКОСНОВЕНИИ (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)	12
22. ПРОТИВОПОЛОЖНЫЙ НОЖ (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)	12
23. ГРЯЗЕСЪЁМНИК (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)	12
24. ЗАВИСИМОСТЬ ИГЛЫ ОТ ЧЕЛНОКА.....	13
25. РУЧНОЙ ПОДЪЕМНИК.....	13
26. НАСТРОЙКА ВЫБОРА ВРЕМЕНИ ПОДАЧИ.....	14
27. РЕГУЛИРОВКА НАКЛОНА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ.....	14
28. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ	14
29. НАЛАДКА ВЕРХНЕЙ ВЕЛИЧИНЫ ПОДАЧИ (DLU-5490N, DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7).....	15
30. ИСПРАВЛЕНИЕ ПРОСКАЛЬЗЫВАНИЯ ТКАНИ (DLU-5490N, DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7).....	15
31. НАЛАДКА ДАВЛЕНИЯ ШАГАЮЩЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ	15
32. УСТРОЙСТВО ЧАСТИЧНОГО СОБИРАНИЯ В СБОРКИ PF-6 (DLU-5490N, DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7).....	16
33. ИСПРАВЛЕНИЕ ПРОДОЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ШАГАЮЩЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	18
34. ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ ОГРАНИЧИТЕЛЯ.....	19

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ



ПРЕДОСТЕРЖЕНИЕ :

Во избежание неисправностей и повреждения машины соблюдайте следующие правила.

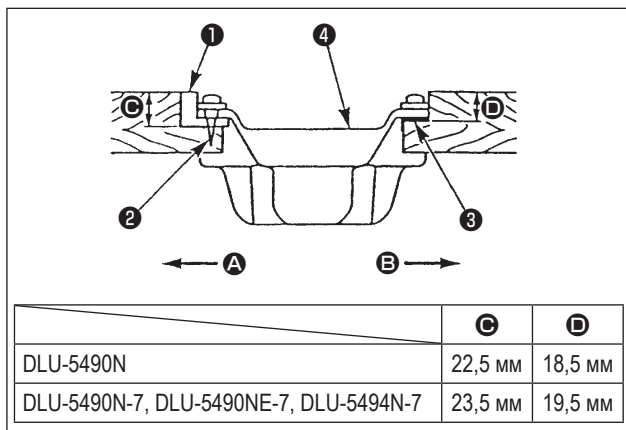
- Перед первым применением тщательно очистите швейную машину.
- Удалите всю пыль, скопившуюся на швейной машине при транспортировке.
- Убедитесь в соответствии напряжения и фаз сети.
- Убедитесь в правильности подключения сетевой вилки.
- Никогда не эксплуатируйте швейную машину при несоответствующем типе сети.
- Убедитесь в правильности направления вращения моторного шкива.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

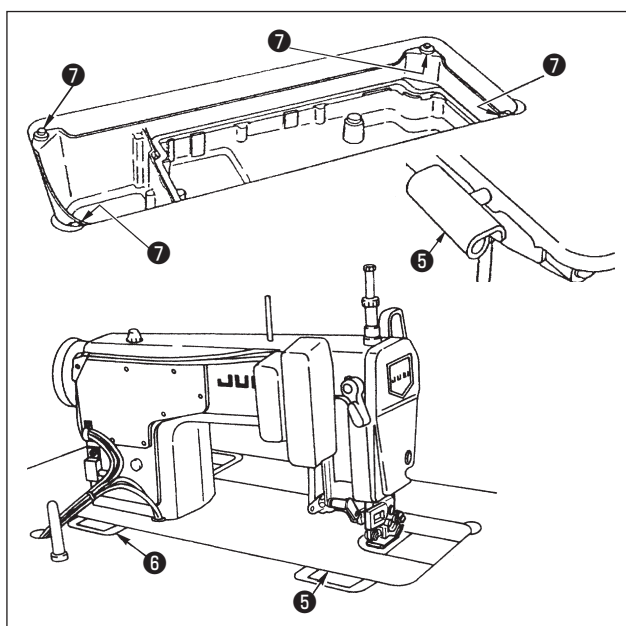
	DLU-5490N	DLU-5490N-7	DLU-5490NE-7	DLU-5494N-7
Применение	Для обычной ткани, материалов от лёгких – до среднего веса		Для материалов от лёгких (вновь разработанные синтетические ткани)	Для обычной ткани, материалов от лёгких – до среднего веса
Скорость шитья	Максимум 4.500 ст/мин Максимальная 4.000 ст/мин		Максимум 3.000 ст/мин	Максимум 4.000 ст/мин Максимальная 3.500 ст/мин
Максимальная длина стежка	5 мм			
Величина верхней подачи	0 - 8 мм (3 мм для обратной строчки)	0 - 8 мм (3 мм для автоматической обратной строчки)		
Подъем прижимной лапки (с помощью коленоподъёмника)	10 мм (стандартное), 13 мм (максимум)			
Игла	DB × 1 № 9 до № 18		DB × 1 SF № 8 до № 11	DB × 1 № 9 до № 18
Смазочное масло	JUKI NEW DEFRIX OIL № 1			
Уровень	- Уровень звукового давления при эквивалентном непрерывном излучении (L_{pA} (линейный усилитель мощности)) на автоматизированном рабочем месте : Уровень шума по шкале A 81,0 дБ; (Включает $K_{pA} = 2,5$ дБ); согласно ISO (Международной Организации по Стандартизации) 10821-C.6.2 - ISO 11204 GR2 при 4.000 ст/мин. - Уровень мощности звука (L_{WA}) : Уровень шума по шкале A 87,5 дБ; (Включает $K_{WA} = 2,5$ дБ); согласно ISO (Международной Организации по Стандартизации) 10821-C.6.2 - ISO 3744 GR2 при 4.000 ст/мин.	- Уровень звукового давления при эквивалентном непрерывном излучении (L_{pA} (линейный усилитель мощности)) на автоматизированном рабочем месте : Уровень шума по шкале A 80,0 дБ; (Включает $K_{pA} = 2,5$ дБ); согласно ISO (Международной Организации по Стандартизации) 10821-C.6.2 - ISO 11204 GR2 при 4.100 ст/мин.	- Уровень звукового давления при эквивалентном непрерывном излучении (L_{pA} (линейный усилитель мощности)) на автоматизированном рабочем месте : Уровень шума по шкале A 80,0 дБ; (Включает $K_{pA} = 2,5$ дБ); согласно ISO (Международной Организации по Стандартизации) 10821-C.6.2 - ISO 11204 GR2 при 4.000 ст/мин.	

* ст/мин : стежков/минуту

2. УСТАНОВКА



- 1) Лоток для масла должен опираться на четыре угла внутреннего желобка основания машины.
- 2) Две резиновые прокладки **1** для поддержки передней части машины со стороны оператора **A** закрепляются на удаленной части гвоздем **2**. Остальные две подушечки **3** со стороны петель **B** закрепляются клеевой лентой на резиновой основе. Теперь лоток для масла **4** установлен.



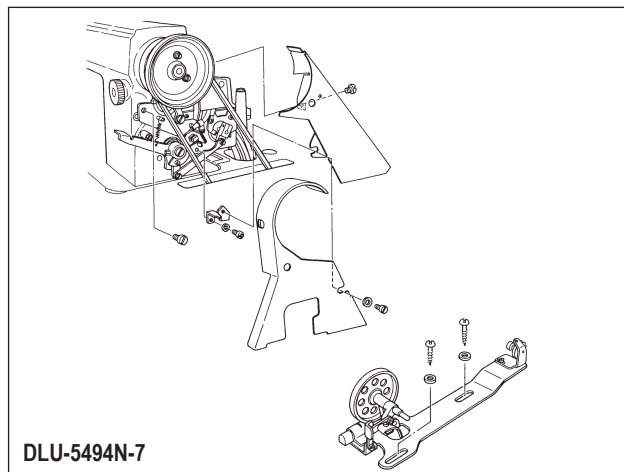
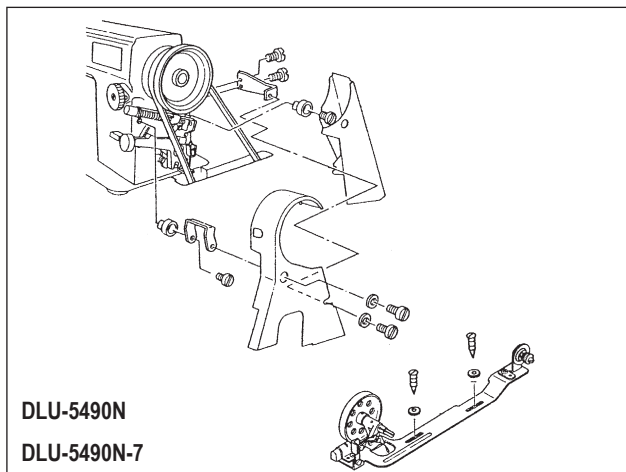
- 3) Вставьте петлю **5** в отверстие в основании машины и прикрепите корпус машины к резиновой петле основания **6** прежде чем помещать корпус машины на прокладки **7** расположенные по углам.

3. УСТАНОВКА КРЫШКИ РЕМНЯ И МЕХАНИЗМА НАМОТКИ



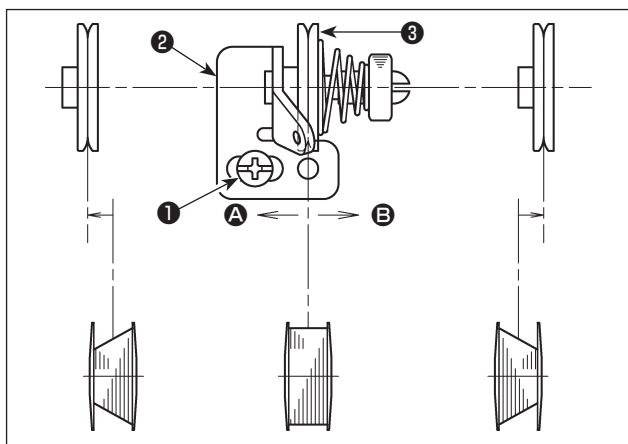
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



(Предостережение) Если слышится ненормальный звук от кожухов ремня, когда машина работает, ослабьте три винта, удерживающие кожухи ремня. Затем, повторно установите кожухи ремня так, чтобы маховик не входил в контакт с кожухом ремня.

4. НАМОТКА НИТКИ НА КАТУШКУ



Когда катушечная нить не наматывается равномерно, ослабьте установочный винт **1** и наладьте консоль натяжения нити приспособления намотки катушек **2**.

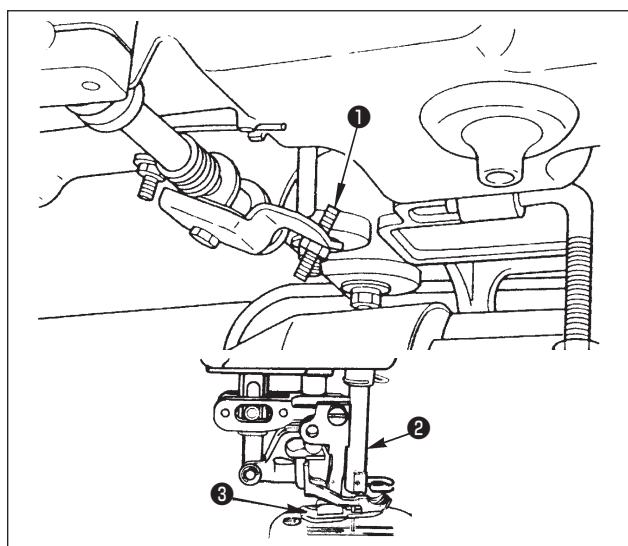
- Нормально, когда центр катушки и центр нитенатяжного диска **3** находятся в том же самом положении.
- Наладьте положение консоли натяжения нити **2** так, чтобы, когда катушечная нить - наматывается больше на лицевой стороне катушки, переместите положение в направлении **A**, а когда катушечная нить наматывается левее катушки, переместите положение в направлении **B**. После регулировки, затяните установочный винт **1**.

5. РЕГУЛИРОВКА ВЕЛИЧИНЫ ПОДЪЕМА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ



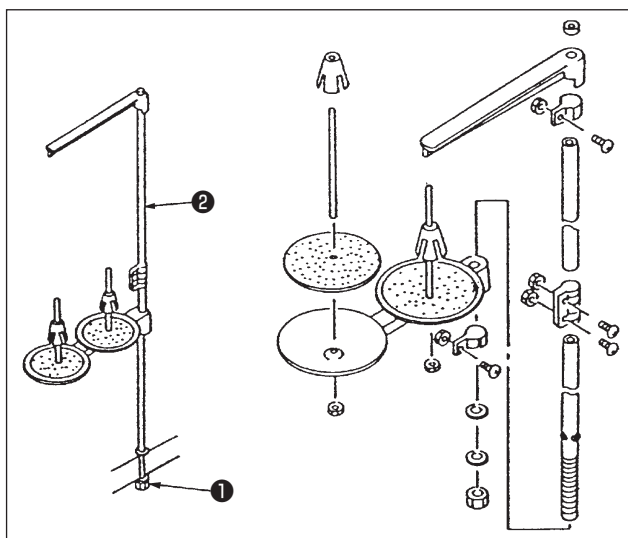
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



- 1) Стандартная величина подъема прижимной лапки с помощью колесо подъемника составляет 10 мм.
- 2) Величина подъема прижимной лапки может быть отрегулирована до 13 мм с помощью регулировочного винта колесо подъемника **1**.
- 3) В случае если отрегулированная величина подъема превышает 10 мм, убедитесь, что игловодитель **2**, когда он находится в крайне нижнем положении, не соприкасается с прижимной лапкой **3**.

6. УСТАНОВКА ПОДСТАВКИ ДЛЯ НИТОК



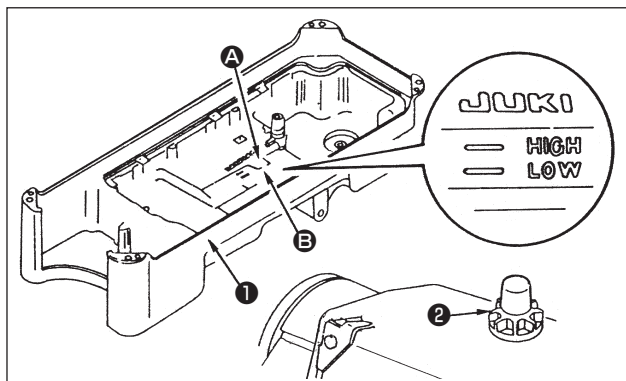
- 1) Соберите блок подставки для ниток и вставьте его в отверстие в столе швейной машины. Затяните гайку **1**.
- 2) Для того, чтобы наладить электропроводку, проведите шнур питания через штوك опоры катушки **2**.

7. СМАЗКА



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



(1) Информация о смазке

- 1) Заполните лоток для масла ① JUKI NEW DEFRIX OIL № 1 до отметки HIGH A.
- 2) Если уровень масла опускается ниже отметки LOW B долейте вышеуказанное масло.
- 3) В начале работы на машине после смазки Вы увидите всплеск масла через окошко ② в случае, если уровень смазки соответствует норме.

(Предупреждение) 1. При первичном использовании или после длительного простоя машины при шитье сохраняйте скорость от 3.000 до 3.500 ст/мин на протяжении 10 минут с целью обкатки.

2. Когда машина непрерывно используется на низкой скорости (ниже 2.000 ст/мин), давайте машине работать на холостых оборотах на высокой скорости (выше 4.000 ст/мин) в течение приблизительно 5 минут один раз в неделю. Используйте чистое масло и когда масло становится грязным, можно скорее заменяйте его на чистое. Продолжение использования машины с грязным маслом вызывает неполадки.

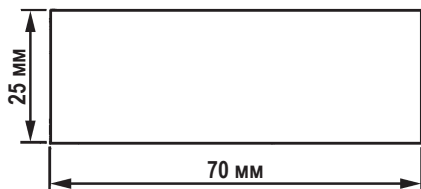
8. НАЛАДКА КОЛИЧЕСТВА МАСЛА (БРЫЗГИ МАСЛА)



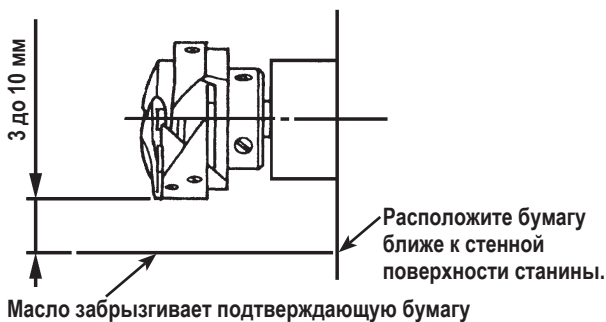
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.

- ① Бумага, подтверждающая количество масла (разбрызгивание масла)



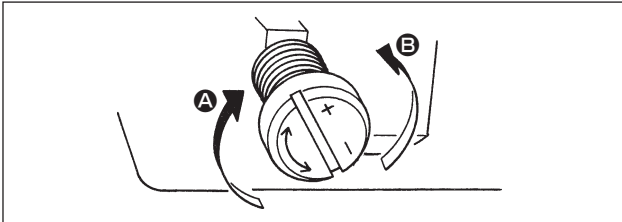
- ② Положение для подтверждения количества масла (разбрызгивание масла)



(1) Как подтверждать количество масла (разбрызгивание масла)

* При выполнении работы, описанной ниже в 2), удалите задвижную пластинку и соблюдайте особую осторожность, чтобы не касаться пальцами челноком.

- 1) Если швейная машина не была достаточно разогрета для работы, дайте швейной машине поработать в холостом режиме приблизительно в течение трех минут (умеренная прерывистая работа).
- 2) Поместите бумагу, подтверждающую количество масла (разбрызгивание масла) под челнок, в то время как швейная машина работает.
- 3) Проверьте, чтобы убедиться, что уровень масла в масляном резервуаре находится между «HIGH» (высокий) и «LOW» (низкий).
- 4) Подтверждение количества масла должно быть выполнено за пять секунд. (Проверьте период времени по часам).



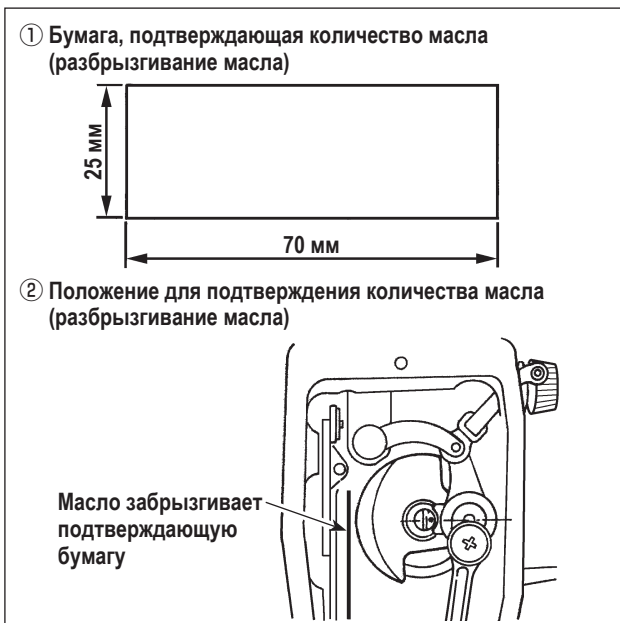
(2) Регулировка количества масла (масляные пятна) в челноке

- 1) Поворачивая винт, регулирующий количество масла, установленный на передней втулке ведущей оси челнока, в направлении "+" (в направлении **A**) увеличите количество масла (масляные пятна) в челноке, а поворачивая в направлении "-" (в направлении **B**) уменьшите его.
- 2) После того, как количество масла в челноке будет должным образом отрегулировано с помощью винта, регулирующий количество масла, дайте машине поработать в холостом режиме в течение приблизительно 30 секунд, чтобы проверить количество масла в челноке.

Соответствующее количество масла (малая величина)	
	* мм
	DLU-5490N
	DLU-5490N-7
	DLU-5494N-7
DLU-5490NE-7	0,5 мм
Соответствующее количество масла (большое)	
	* мм
	DLU-5490N
	DLU-5490N-7
	DLU-5494N-7
DLU-5490NE-7	1 мм

(3) Пример показывающий соответствующее количество масла в челноке

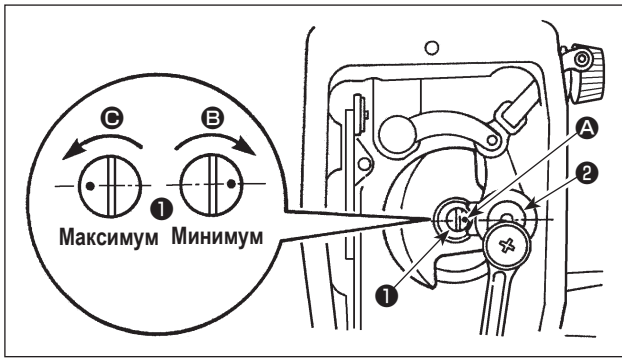
- 1) На рисунке, приведенном, показано положение с надлежащим количеством масла (масляных брызг). Необходимо точно отрегулировать количество масла в соответствии с процессом шитья. Однако не увеличивайте (не уменьшайте) количество масла в челноке чрезмерно. (Если масла слишком мало, челнок будет зажат (челнок перегревается). Если масла слишком много, швейное изделие может быть запятнано маслом.)
- 2) Проверяйте количество масла (разбрызгивание масла) три раза (на трех листах бумаги) и при необходимости отрегулируйте его до неизменного состояния.



(4) Подтверждение количества масла подаваемого к частям фронтальной пластинки

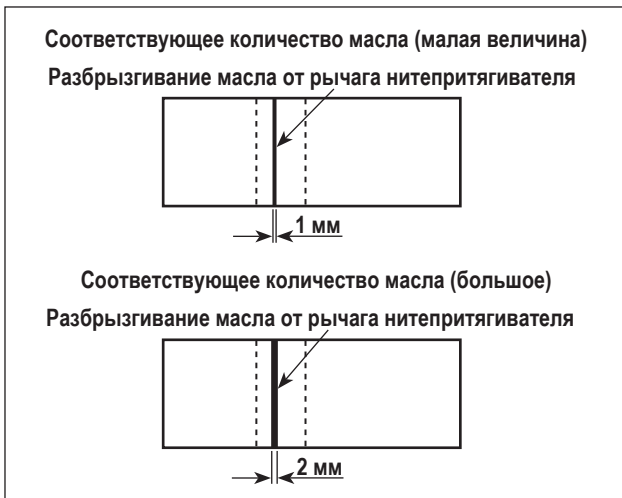
* При выполнении работы, описанной ниже в 2), удалите фронтальную пластинку и соблюдайте особую осторожность, чтобы не касаться пальцами рычага нитепритягивателя.

- 1) Если машина не достаточно разогрета для работы, дайте машине поработать в холостом режиме приблизительно 3 минуты. (Умеренная прерывистая работа)
- 2) Поместите бумагу для подтверждения количества масла (разбрызгивания масла) под челнок сразу после того, как швейная машина остановится.
- 3) Проверьте, чтобы убедиться, что уровень масла в масляном резервуаре находится между «HIGH» (высокий) и «LOW» (низкий).
- 4) Время, требуемое для проверки количества масла (разбрызгивание масла), должно составлять 10 секунд. (Проверьте это время с часами.)



(5) Отрегулируйте количество масла, подаваемого на части фронтальной пластинки

- 1) Отрегулируйте количество масла, подаваемого на нитепритягиватель и коленчатый рычаг игольницы **2**, поворачивая регулировочный штифт **1**.
- 2) Минимальное количество масла достигается, когда маркерная точка **A** приближается к коленчатому рычагу игольницы **2**, когда поворачиваете регулировочный штифт в направлении **E**.
- 3) Максимальное количество масла достигается, когда маркерная точка **A** располагается напротив коленчатого рычага игольницы, когда поворачиваете регулировочный штифт в направлении **C**.



(6) Пример показывающий соответствующее количество масла подаваемого к частям фронтальной пластинки

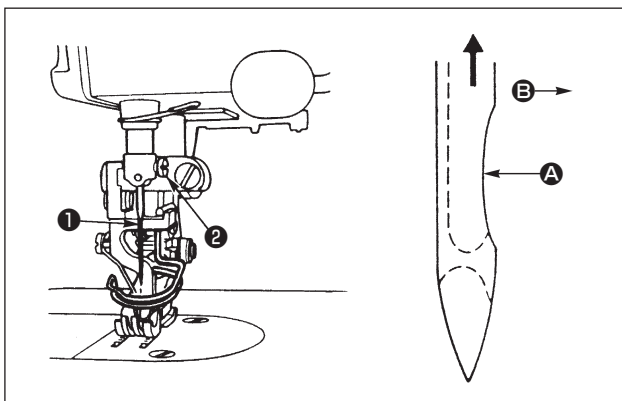
- 1) На рисунке, приведенном, показано положение с надлежащим количеством масла (масляных брызг). Необходимо точно отрегулировать количество масла в соответствии с процессом шитья. Однако не увеличивайте (не уменьшайте) количество масла в челноке чрезмерно. (Если масла слишком мало, части фронтальной пластинки будут нагреваться или их будет заклинивать. Если масла слишком много, швейное изделие может быть запяtnано маслом.)
- 2) Проверяйте количество масла (разбрызгивание масла) три раза (на трех листах бумаги) и при необходимости отрегулируйте его до неизменного состояния.

9. ПРИКРЕПЛЕНИЕ ИГЛЫ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

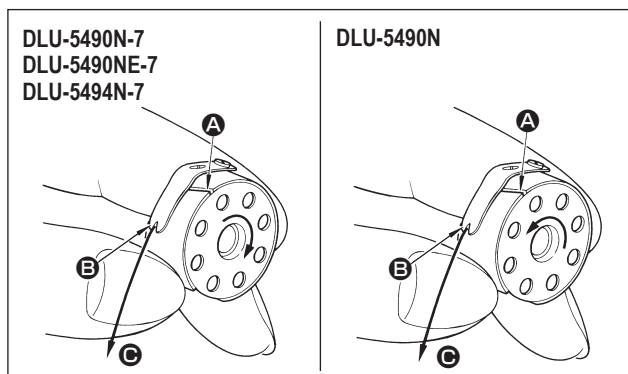
Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



Ослабьте винт **2** и держите иглу **1**, направив ее зубчатую часть **A** строго направо в направлении **B**.

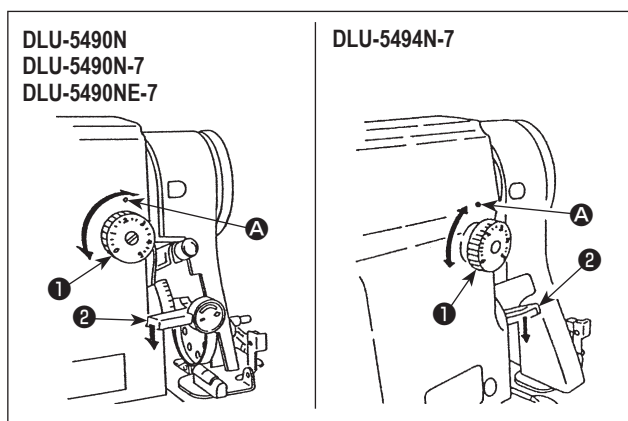
Вставляйте иглу полностью в отверстие в игольнице в направлении, указанном стрелкой, пока не достигните конца отверстия.

10. УСТАНОВКА КАТУШКИ В ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК



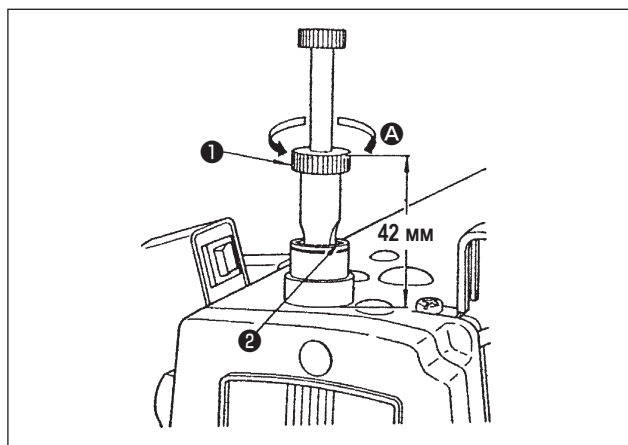
- 1) Пропустите нитку через разрез для нитки **A** и натяните нитку в направлении **C**. При этом нитка пройдет под пружиной растяжения и выйдет из паза **B**.
- 2) Убедитесь, что катушка вращается в направлении стрелки при натяжении нитки.

11. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА



- 1) Поверните циферблатный регулятор длины стежка **1** в направлении стрелки и совместите желательный номер с точечной меткой **A** на консоли машины.
- 2) Чтобы переключить деления шкалы подачи от "больших" к "малым", поверните круговую шкалу стежка **1**, нажимая рычаг подачи **2** в направлении стрелки.

12. ДАВЛЕНИЕ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ



Ослабьте гайку **2**. Поворачивая регулятор прижимной пружины **1** по часовой стрелке (в направлении **A**), увеличьте давление прижимной лапки.

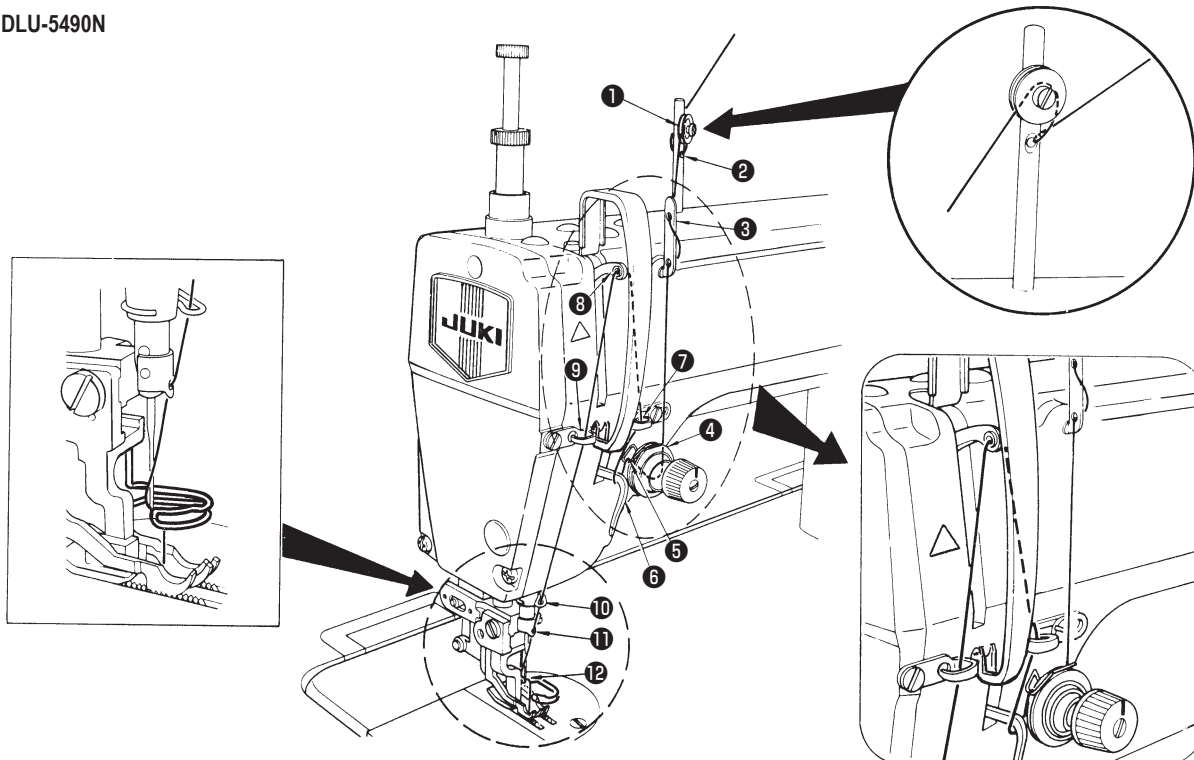
13. ПРОДЕВАНИЕ НИТКИ В ГОЛОВНОЙ ЧАСТИ МАШИНЫ



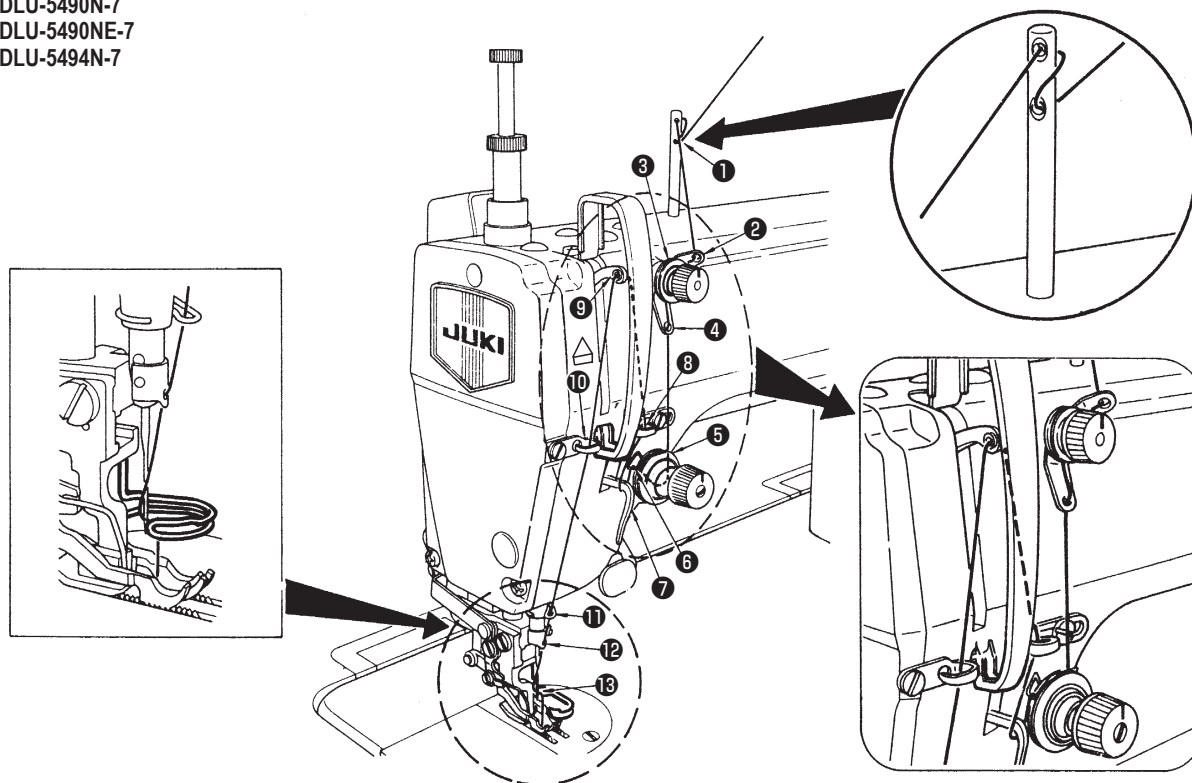
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.

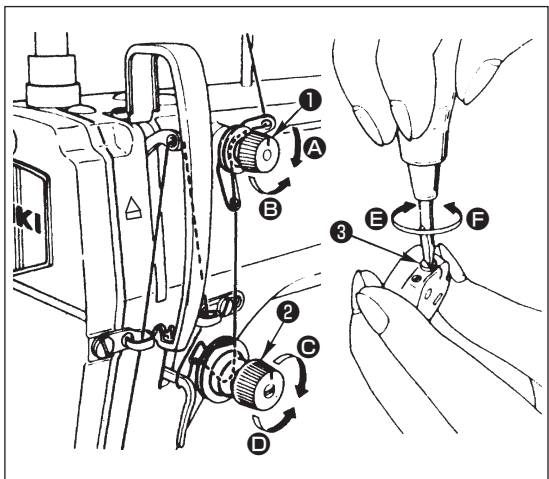
DLU-5490N



DLU-5490N-7
DLU-5490NE-7
DLU-5494N-7



14. НАТЯЖЕНИЕ НИТКИ



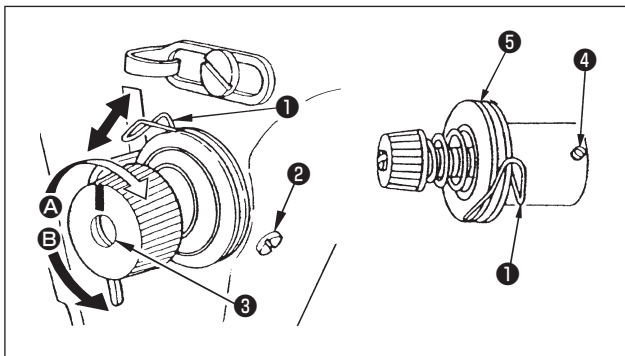
(1) Регулировка натяжения нити

- 1) Поверните гайку натяжения нити № 1 **1** по часовой стрелке (в направлении **A**), чтобы уменьшить длину нити, оставшуюся на игле после обрезки нити, или против часовой стрелки, (в направлении **B**), чтобы увеличить длину нити. (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)
- 2) Поверните гайку натяжения нити № 2 **2** по часовой стрелки (в направлении **C**), чтобы увеличить его или против часовой стрелки (в направлении **D**), чтобы уменьшить натяжения игольной нити.

(2) Регулировка натяжения нити в шпульке

- 1) Поверните винт натяжения нити **3** по часовой стрелке (в направлении **E**), чтобы увеличить, - или против часовой стрелки, (в направлении **F**), чтобы уменьшить натяжение нити в шпульке.

15. ПРУЖИНЫ НИТЕПРЯГИВАТЕЛЯ



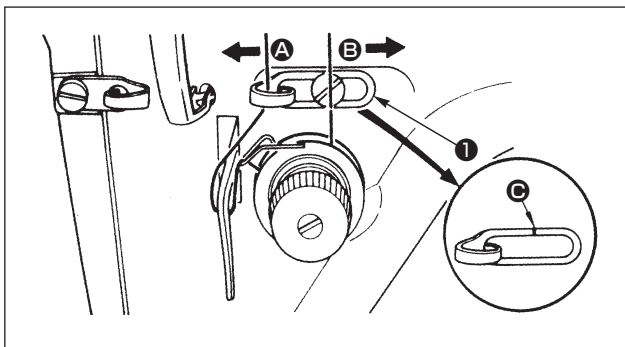
(1) Регулировка ход пружины нитепритягивателя **1**

- 1) Ослабьте установочный винт **2**.
- 2) Поверните регулятор натяжения **3** по часовой стрелке (в направлении **A**) – ход нитепритягательной пружины увеличится, а регулятор **3** повернете против часовой стрелки (в направлении **B**) – ход уменьшится.

(2) Регулировка давления пружины нитепритягивателя **1**

- 1) Ослабьте установочный винт **2** и перемещайте натяжение нитки (сборка) **5**.
- 2) Ослабьте установочный винт натягивающего зажима **4**.
- 3) Поверните регулятор натяжения **3** по часовой стрелке (в направлении **A**) – давление увеличится, а регулятор повернете **3** против часовой стрелки (в направлении **B**) – давление уменьшится.

16. РЕГУЛИРОВКА ХОДА НИТЕПРЯГИВАТЕЛЯ



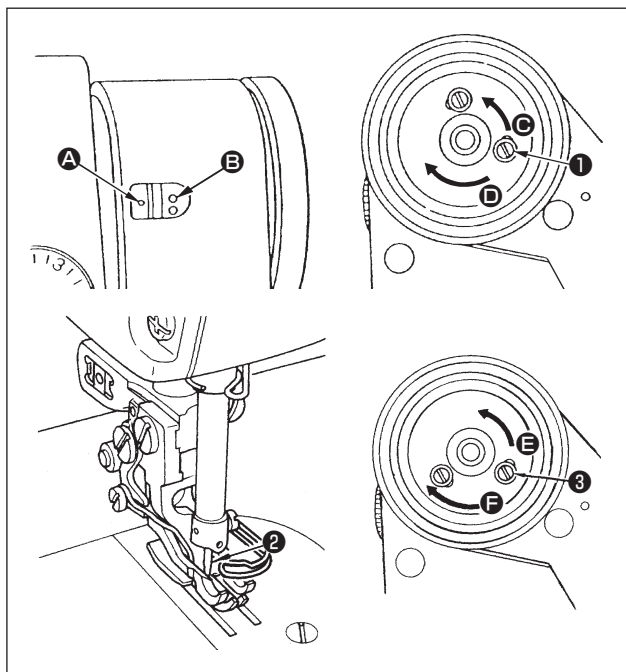
- 1) При шитье тяжелых материалов сместите нитенаправитель **1** влево (в направлении **A**), чтобы увеличить длину нитки, вытягиваемой нитепритягивателем.
- 2) При шитье легких материалов сместите нитенаправитель **1** вправо (в направлении **B**), чтобы уменьшить длину нитки, вытягиваемой нитепритягивателем.
- 3) Как правило, направитель нити **1** находится в положении, когда выгравированная линия **C**, на направителе, совпадает с центром винта.

17. РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ОСТАНОВКИ ИГЛЫ (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



(1) Положение остановки иглы после обрезки нити

- 1) Стандартное положение остановки иглы достигается совмещением точечной метки **A** на рукаве машины с белой точечной меткой **B** на маховике.
- 2) Остановите иглу в самом её высоком положении, ослабьте винт **1**, чтобы произвести регулировку в пределах прорези винта.

- ① Синхронизация остановки иглы по времени ускоряется, если Вы перемещаете винт в направлении **C**.
- ② Синхронизация по времени остановки иглы задерживается, если Вы перемещаете винт в направлении **D**.

(2) Нижнее положение остановки

- 1) Нижнее положение остановки иглы, когда педаль возвращена к нейтральному положению после того, как передняя часть педали отжимается, может быть налажено следующим образом:

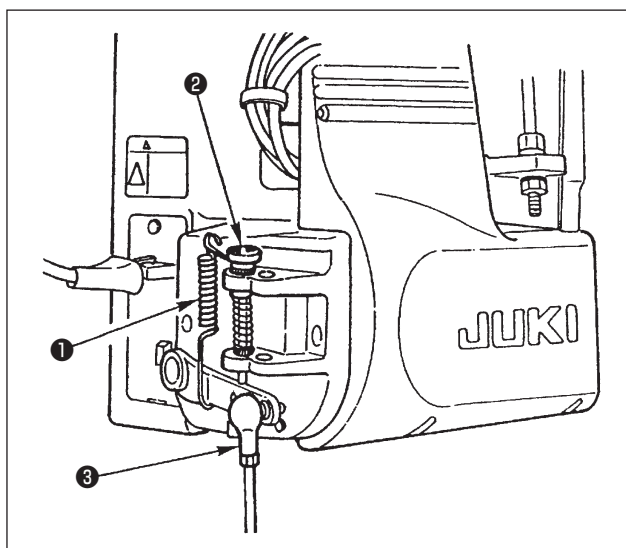
Остановите иглу **2** в её самом нижнем положении, ослабьте винт **3**, и сделайте регулировку в пределах прорези винта. Перемещение винта в направлении **E** ускоряет синхронизацию остановки иглы по времени. Перемещение винта в направлении **F** задерживает синхронизацию по времени.

18. НАДАВЛИВАНИЕ ПЕДАЛИ И ХОД ПЕДАЛИ (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



(1) Регулировки давления, требуемого для нажатия передней части педали

Это давление может быть изменено путем изменения положения установки пружины регулировки давления нажатия педали **1**.

(2) Регулировки давления требуемого для нажатия задней части педали

Это давление можно отрегулировать с помощью регулировочного винта **2**.

(3) Регулировка ход педали

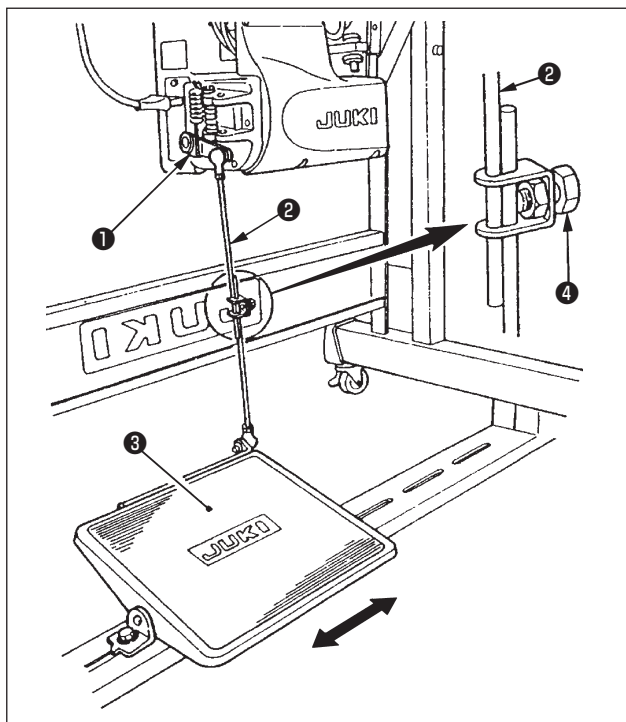
Ход педали уменьшается, когда Вы вставляете соединительный шток **3** в левое отверстие.

19. РЕГУЛИРОВКА ПЕДАЛИ (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



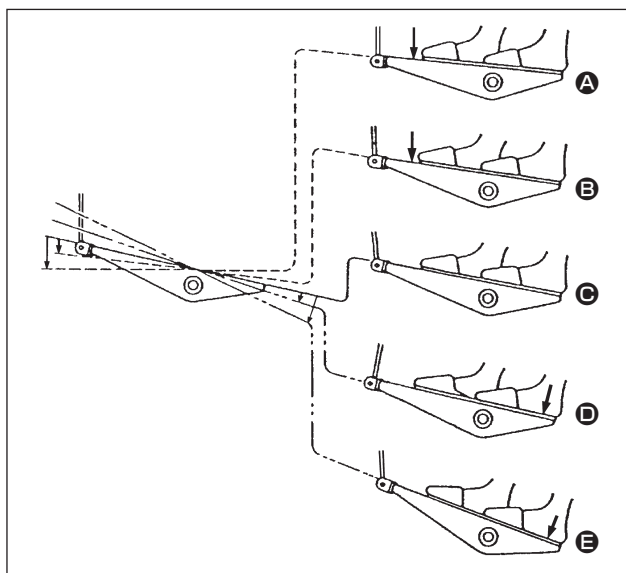
(1) Установка соединительного штока

- 1) Сдвиньте педаль **3** вправо или влево, как показано стрелками так, чтобы рычаг управления электромотором **1** и соединительного штока **2** выпрямились.

(2) Регулировка угла педали

- 1) Угол наклона педали может быть свободно отрегулирован с помощью изменения длины соединительного штока **2**.
- 2) Ослабьте регулировочный винт **4** и отрегулируйте длину соединительного штока **2**.

20. НОЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)

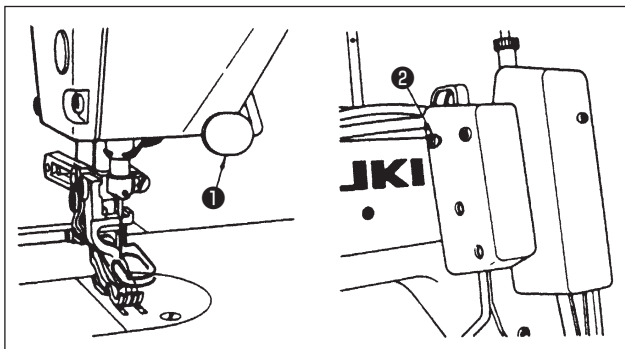


- 1) Швейная машина работает с низкой скорости шитья, когда Вы слегка нажимаете переднюю часть педали **В**.
- 2) Швейная машина работает с высокой скоростью шитья, когда Вы далее нажимаете переднюю часть педали **А**. (Если было предварительно установлено автоматическое шитье с обратной подачей, машина работает с высокой скоростью после того, как заканчивается шитье с обратной подачей.)
- 3) Швейная машина останавливается (с иглой вверх или вниз), когда Вы возвращаете педаль в ее первоначальное положение **С**.
- 4) Швейная машина обрезает нитку, когда Вы полностью нажимаете на заднюю часть педали **Е**.

* Когда используется автоматический подъемник (устройство АК), еще один рабочий выключатель устанавливается между выключателем швейной машины и выключателем обрезки ниток.

Прижимная лапка поднимается, когда Вы слегка нажимаете на заднюю часть педали **Д**, и если Вы в дальнейшем нажимаете на заднюю часть, происходит обрезка нитки.

21. МЕХАНИЗМ ШИТЬЯ С ОБРАТНОЙ ПОДАЧЕЙ, ВКЛЮЧАЮЩИЙСЯ ПРИ ОДНОМ ПРИКОСНОВЕНИИ (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)



(1) Как работать

- 1) Рычаг переключателя момента **1** нажат, - машина производит прокладывание строчки при обратном продвижении ткани.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.

(2) Высота рычага переключателя

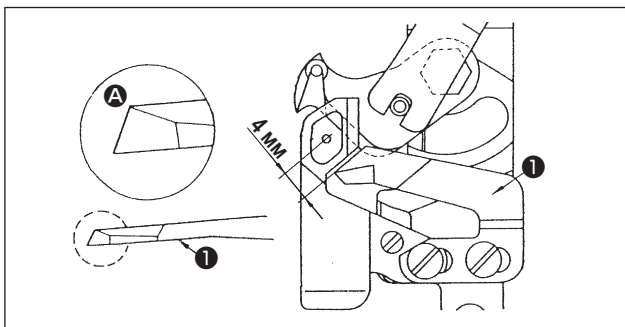
- 1) Надайте высоту рычага переключателя **1** так, чтобы им можно было легко управлять.
- 2) Ослабьте винт **2**, и продвиньте рычаг переключателя вниз или вверх, чтобы наладить его высоту.

22. ПРОТИВОПОЛОЖНЫЙ НОЖ (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



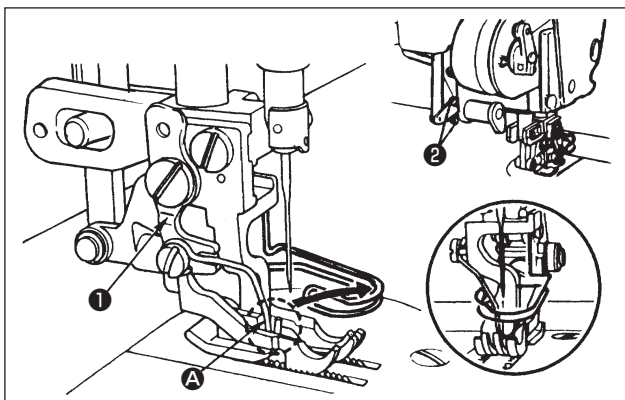
Если нож не режет нить резко, немедленно повторно заточите противоположный нож **1** как показано на рис. **A** и правильно установите его на место.

23. ГРЯЗЕСЪЕМНИК (DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7, DLU-5494N-7)



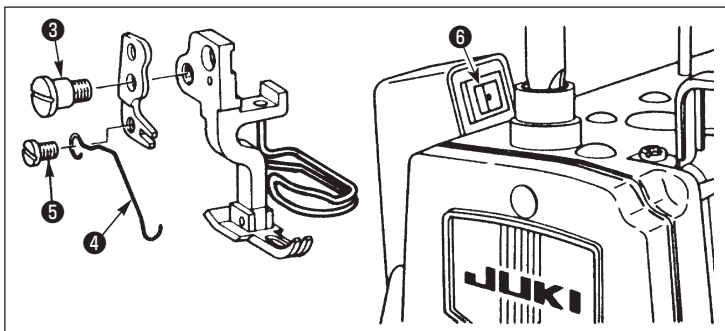
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



1) Регулировка положения вайпера

- Прежде, чем Вы будете использовать вайпер, убедитесь в том, что вайпер находится в контакте с точкой **A** прижимной лапки.
- Если вайпер не находится в контакте с точкой **A**, игла может сломаться. Чтобы избежать этого, ослабьте винты **2**, надавите на консоль вайпера **1** в направлении стрелки, затем затяните винты **2**.



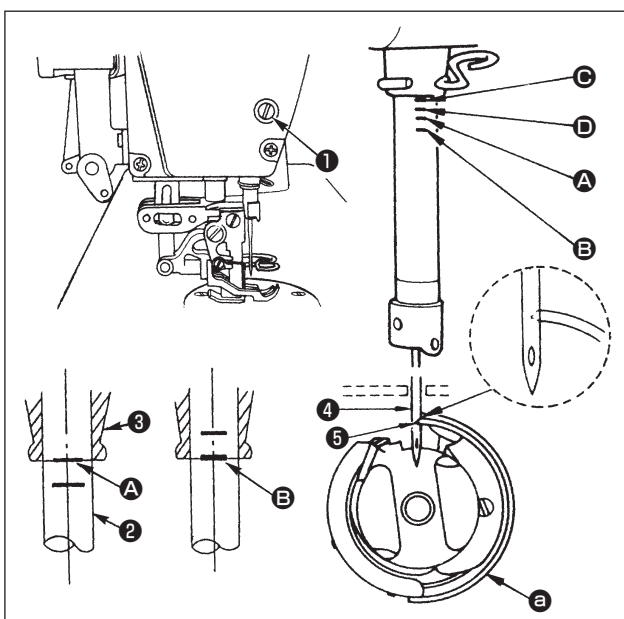
- 2) Как соединить вайпер с прижимной лапкой
 - Присоедините консоль вайпера к прижимной лапке, используя винт **3** .
 - Присоедините вайпер **4** с использованием установочного винт консоли вайпера **5** .
- 3) Когда вайпер не нужен, выключите переключатель грязесъемника **6** .

24. ЗАВИСИМОСТЬ ИГЛЫ ОТ ЧЕЛНОКА



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



- 1) Поверните маховик к игельнице вниз к самой низкой точке ее хода и ослабьте установочный винт **1** .

(Отрегулируйте высоту игельницы.)

- 2) [Для игл DB]

Совместите риску **A** на игельнице **2** с нижним концом нижней втулки игельницы **3** , затем затяните установочный винт **1** .

[Для игл DA]

Совместите риску **C** на игельнице **2** с нижним концом нижней втулки игельницы **3** , затем затяните установочный винт **1** .

(Отрегулируйте положение челнока **в.)**

- 3) [Для игл DB]

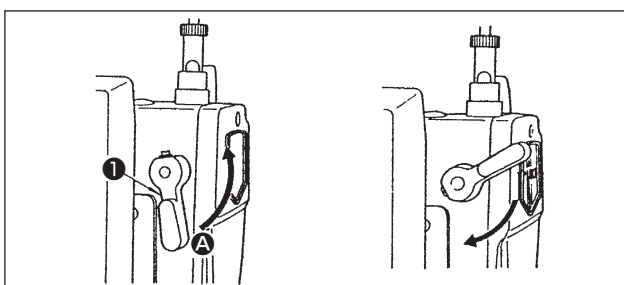
Ослабьте три установочных винта челнока, переведите маховик в режим нормального вращения и выровняйте линию отметки **B** на поднимающемся игловодителе **2** с нижним краем нижней втулки игловодителя **3** .

[Для игл DA]

Ослабьте три установочных винта челнока, переведите маховик в режим нормального вращения и выровняйте линию отметки **D** на поднимающемся игловодителе **2** с нижним краем нижней втулки игловодителя **3** .

- 4) В этом положении установите носик челнока **5** на уровне центра иглы **4** . Обеспечьте зазор от 0,04 до 0,1 мм (справочная величина) между иглой и челноком, затем надежно затяните три установочных винта челнока.

25. РУЧНОЙ ПОДЪЕМНИК



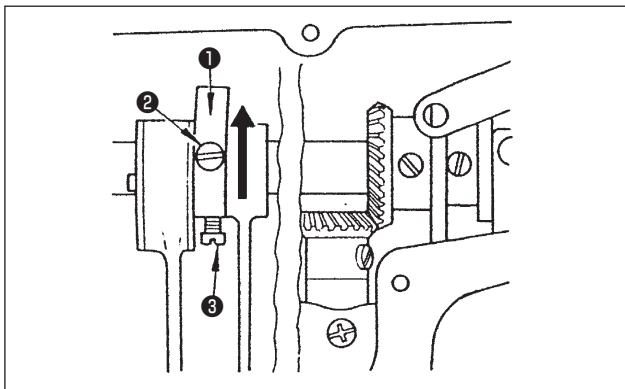
Чтобы остановить машину с поднятой прижимной лапкой, поверните рычаг ручного подъемника **1** в направлении **A** .

26. НАСТРОЙКА ВЫБОРА ВРЕМЕНИ ПОДАЧИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



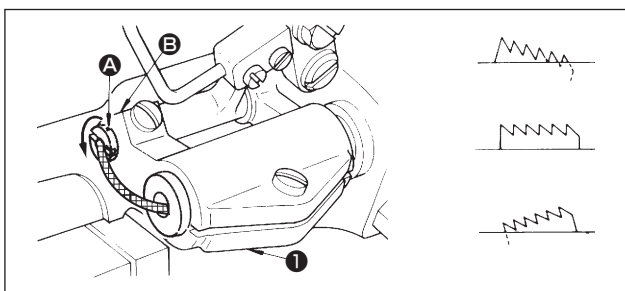
- 1) Ослабьте винты **2** и **3** в эксцентриковом кулачке подачи **1**, переместите эксцентриковый кулачок подачи **1** в направлении стрелки или в направлении противоположном стрелке и твердо затяните винты.
- 2) Для стандартного регулировки, отрегулируйтесь так, чтобы главная поверхность упора для изменения скорости подачи и верхний край ушка иглы были на одном уровне с верхней поверхностью игольной пластинки, когда упор для изменения скорости подачи опускается ниже игольной пластинки.

27. РЕГУЛИРОВКА НАКЛОНА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



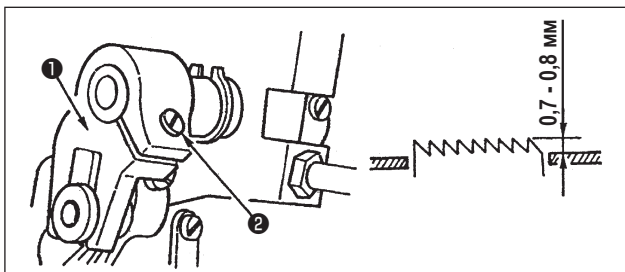
Стандартный наклон (горизонтальный) зубчатой рейки достигается, когда выгравированная линия **A** на валу зубчатой рейки совмещается с выгравированной линией **B** на кривошипе зубчатой рейки **1**.

28. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

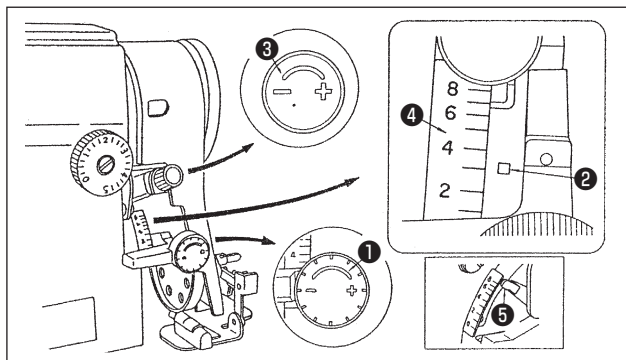
Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



Для того чтобы отрегулировать высоту зубчатой рейки, выполните следующие указания:

- 1) Ослабьте винт **2** кривошипа **1**.
- 2) Переместите кривошип зубчатой рейки вверх или вниз, чтобы выполнить регулировку.
- 3) Надежно затяните винт **2**.

29. НАЛАДКА ВЕРХНЕЙ ВЕЛИЧИНЫ ПОДАЧИ (DLU-5490N, DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7)

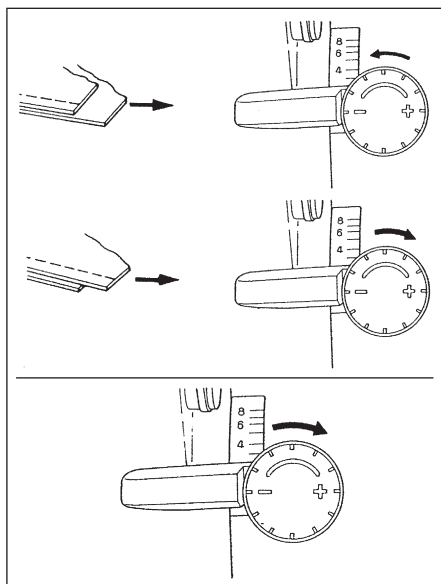


- 1) Поворачивание круговую шкалу наладки верхней подачи **1** по часовой стрелке (в направлении "+"), увеличивает величину верхней подачи. Поворачивание круговой шкалы против часовой стрелки (в направлении "-") уменьшает величину верхней подачи. Вы можете узнать примерную величину верхней подачи от положения указателя **2** на градуированной шкале **4**.

- 2) Круговая шкала наладки частичного собирания в сборки **3** используется, чтобы управлять максимальной величиной верхней подачи, когда используется устройство частичного собирания в сборки PF-6. Для способа работы устройства частичного собирания в сборки, обращайтесь к "32. УСТРОЙСТВО ЧАСТИЧНОГО СОБИРАНИЯ В СБОРКИ PF-6".

(Предостережение) Когда частичное устройство частичной собирания в сборки PF-6 не используется, поверните круговую шкалу **3** по часовой стрелке, чтобы установить точку **5** на "8".

30. ИСПРАВЛЕНИЕ ПРОСКАЛЬЗЫВАНИЯ ТКАНИ (DLU-5490N, DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7)



- 1) Если в конце шитья верхняя ткань короче, чем нижняя ткань, для корректировки поворачивайте круговую шкалу наладки верхней подачи против часовой стрелки (в направлении "-").
- 2) Если в конце шитья верхняя ткань длиннее, чем нижняя ткань, для корректировки поворачивайте круговую шкалу наладки верхней подачи по часовой стрелке (в направлении "+").

[Стачивание сборок]

- 1) Чтобы произвести стачивание сборок, используйте ограничитель типа В (загребной тип), и поворачивайте круговую шкалу наладки верхней подачи по часовой стрелке (в направлении "+").
- 2) Увеличивая верхнюю величину подачи, Вы можете произвести собирание ткани в сборки.

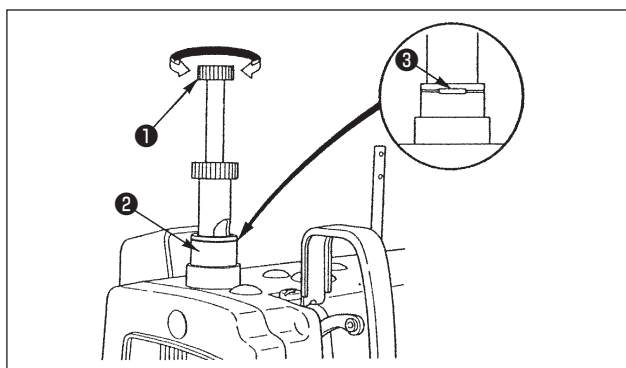
(Предостережение) Если Вы установили верхнюю величину подачи более 4 мм, снизьте скорость шитья до менее 3.500 ст/мин.

31. НАЛАДКА ДАВЛЕНИЯ ШАГАЮЩЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



- 1) При нажатии рукоятки настройки **1** и повороте её по часовой стрелке, давление шагающей прижимной лапки увеличивается и наоборот. (Убедитесь, что полностью продавили рукоятку настройки, поворачивая её).
- 2) Стандартное давление шагающей прижимной лапки достигается через совмещение пружинного упорного кольца **3** (серебряное) в прорези с белой линией отметки на регулировочной гайке **2**, при надавливании регулировочной гайки **1**.

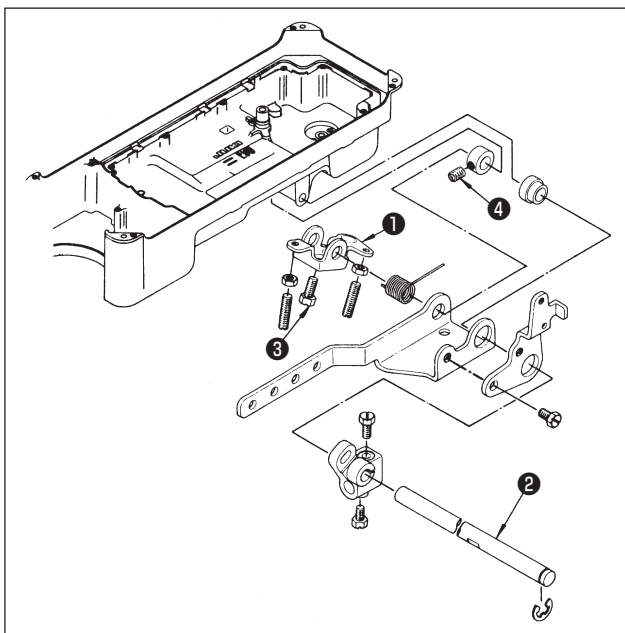
32. УСТРОЙСТВО ЧАСТИЧНОГО СОБИРАНИЯ В СБОРКИ PF-6

(DLU-5490N, DLU-5490N-7, DLU-5490NE-7)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

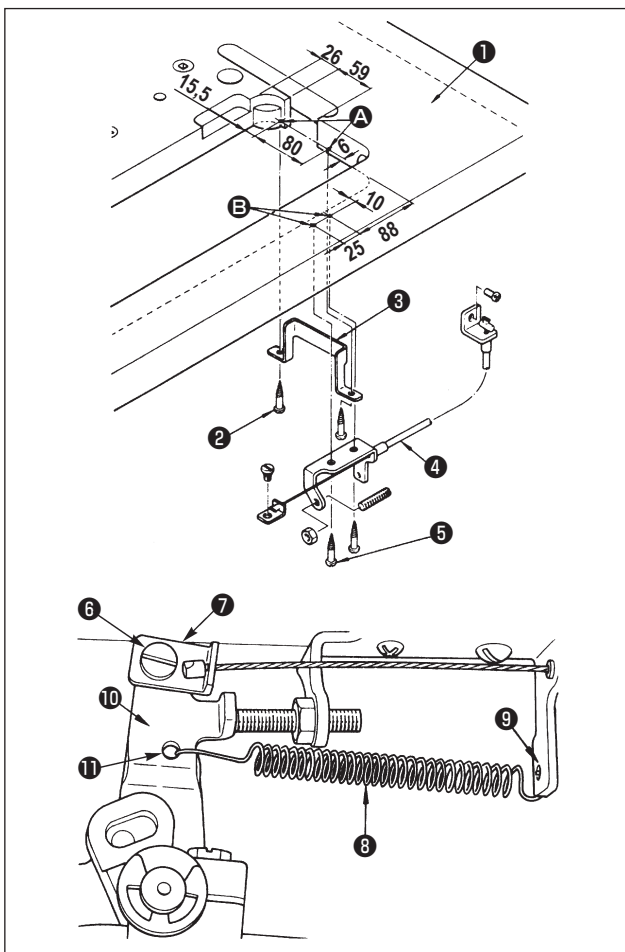
Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



(1) Сборка масляного поддона

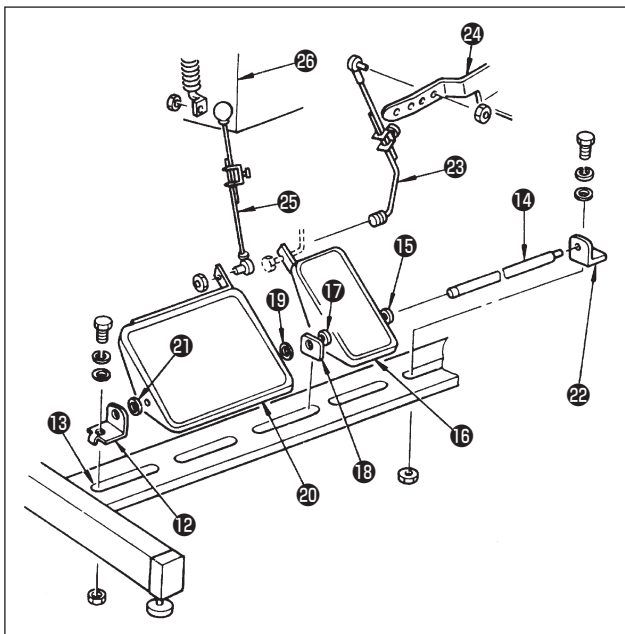
Если Вы купили дополнительное устройство PF-6, измените настоящее состояние комплекта масляного поддона как на рисунке.

- 1) Установите горизонтальный вал коленного переключателя **2** на поворотном рычаге коленного переключателя **1**. Подгоните шестигранный болт **3** поворотного рычага коленного переключателя к отверстию под винт в горизонтальном валу коленного переключателя. Затем затяните болт.
- 2) Присоедините упорное кольцо к плоскому сегменту горизонтального вала коленного переключателя **2** и закрепите его на месте, используя винт **4**.
- 3) После сборки, убедитесь, что горизонтальный вал коленного переключателя **2** беспрепятственно вращается. Если он не вращается беспрепятственно, отрегулируйте положение упорного кольца.

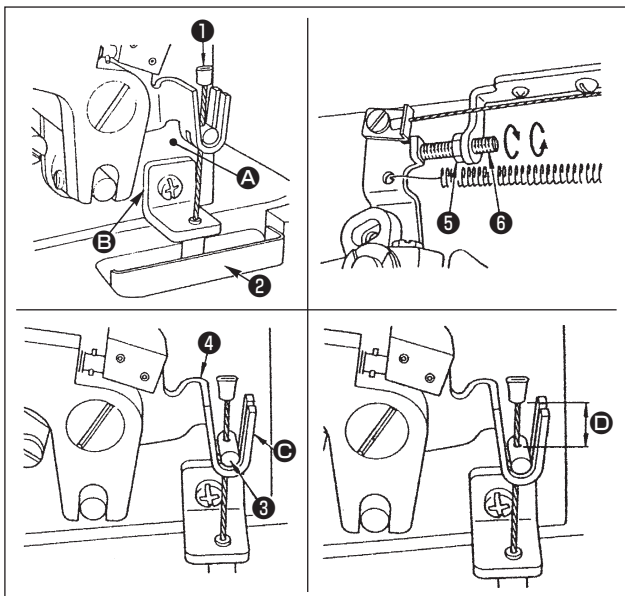


(2) Монтаж устройства частичного стачивания сборок

- 1) Просверлите четыре направляющих отверстия **A** и **B** для шурупов **2** в нижней поверхности **1** стола машины.
- 2) Присоедините направляющую для проводов и трубок **3** к нижней поверхности стола, вворачивая шурупы **2** в отверстия **A**.
- 3) Присоедините комплект проводов устройства частичного стачивания сборок **4**, вворачивая шурупы **5** в отверстия **B**.
- 4) Прикрепите масляный резервуар для устройства PF-6 к столу машины.
- 5) Соедините поддерживающую планку для провода **7** с использованием шарнирного винта **6**.
- 6) Прицепите пружину возврата устройства частичного стачивания сборок **8** к отверстию **9** и затем присоедините пружину к отверстию **11** в ведущем рычаге устройства частичного стачивания сборок **10**.



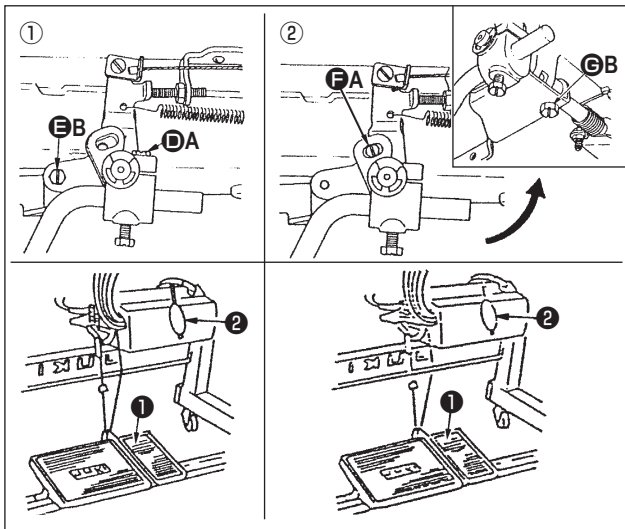
- 7) Присоедините коленный переключатель в удобном положении и закрепите его на месте.
- 8) Закрепите на месте опоры **12** на правом конце прорези **13** в нижней опоре.
- 9) Пропустите вал педали **14** через **15** до **21**, и закрепите на месте опоры **22** на правом конце прорези, заботясь, чтобы не допустить какого-либо боковой свободного хода.
- 10) Соедините подножку (малую) **16** и соединительный рычаг педали **24** с использованием нижнего соединительного штока **23**.
- 11) Соедините подножку (большую) **20** и мотор **26** с использованием соединительного штока **25**. Соединительный шток **25** теперь помещен в угол, но это не будет оказывать отрицательного воздействия на работу машины.



(3) Монтаж устройства PF-6 на головной части машины и его наладка

- 1) Проденьте конец электропровода устройства частичного стачивания сборки **1** между направляющей трубкой для прокладки провода **2** и масляным поддоном, и протяните конец на стол машины.
- 2) Установите головную часть машины.
- 3) Зацепите провод **1** с использованием винта с поверхностью **B** в контакте с поверхностью **A** сзади рукава машины.
- 4) Зацепите ролик провода **3** на крючок **C** пластине наладки верхней подачи **4**.
- 5) Ослабьте гайку стопорного стержня **5**, и поверните стопорный стержень **6** по часовой стрелке, чтобы уменьшить люфт провода **D**, или поверните его против часовой стрелки, чтобы увеличить люфт.
- 6) Наладьте свободный ход **D** так, чтобы у провода не было какого-либо люфта, когда рычаг подачи установлен для прокладывания строчки при обратном продвижении ткани и с установленными величинами подачи, как для нижней, так и для верхней, в 3 мм.

(Предостережение) Если у провода не будет какого-либо люфта при нормальном режиме подачи, шагающая прижимная лапка не будет производить обратную подачу, даже если машина будет переведена в режим прокладывания строчки при обратном продвижении ткани.

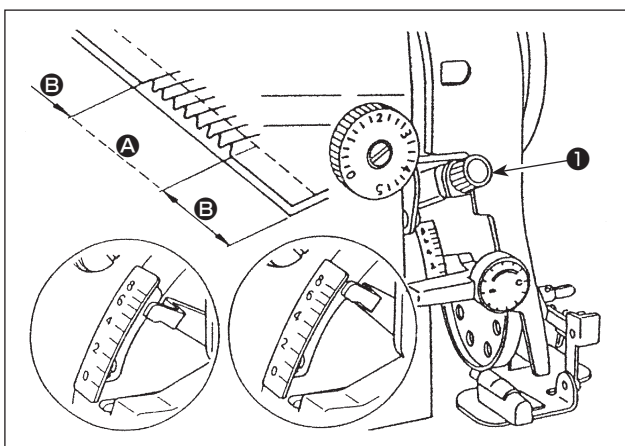


(4) Как управлять устройством PF-6

В PF-6 контроль за стачиванием сборок может производиться или сегментом колена или педалью через простое изменение положения двух винтов.

Операция частичного стачивания сборок	Частичное стачивание сборок	Прижимная лапка	Отверстие	Винт
Тип педали	Педаль (малая) 1	Коленный переключатель 2	D	A
Тип коленного переключателя	Коленный переключатель 2		E	B
		Педаль (малая) 1	F	A
			G	B

(Предостережение) При производстве частичного стачивания сборок, замените шаблон на шаблон типа В (грабельный тип).



(5) Как управлять устройством частичного стачивания сборок

- 1) Когда прибывает место, где необходимо стачивание сборок, нажмите коленный переключатель или педаль (малую), чтобы произвести стачивание сборок.
- 2) Когда Вы отпускаете коленный переключатель или педаль (малую), машина возобновляет нормальный пошив **B**.
- 3) Круговая шкала наладки частичного стачивания сборок **1** используется, чтобы регулировать максимальную величину стачивания сборок **A**.

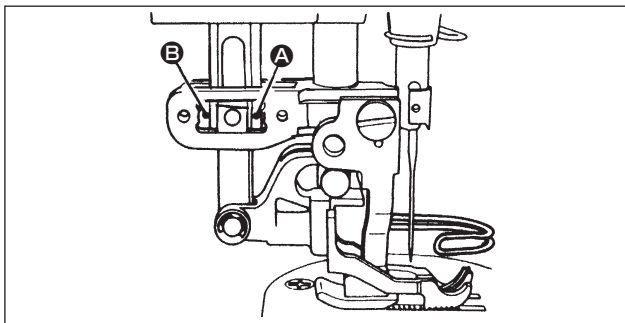
- 4) При повороте круговой шкалы по часовой стрелке, максимальная величина стачивания сборок увеличивается и наоборот. Вы можете узнать примерную максимальную величину стачивания сборок из положения указателя стопорного стержня на градуированной шкале устройства верхней подачи.

33. ИСПРАВЛЕНИЕ ПРОДОЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ШАГАЮЩЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

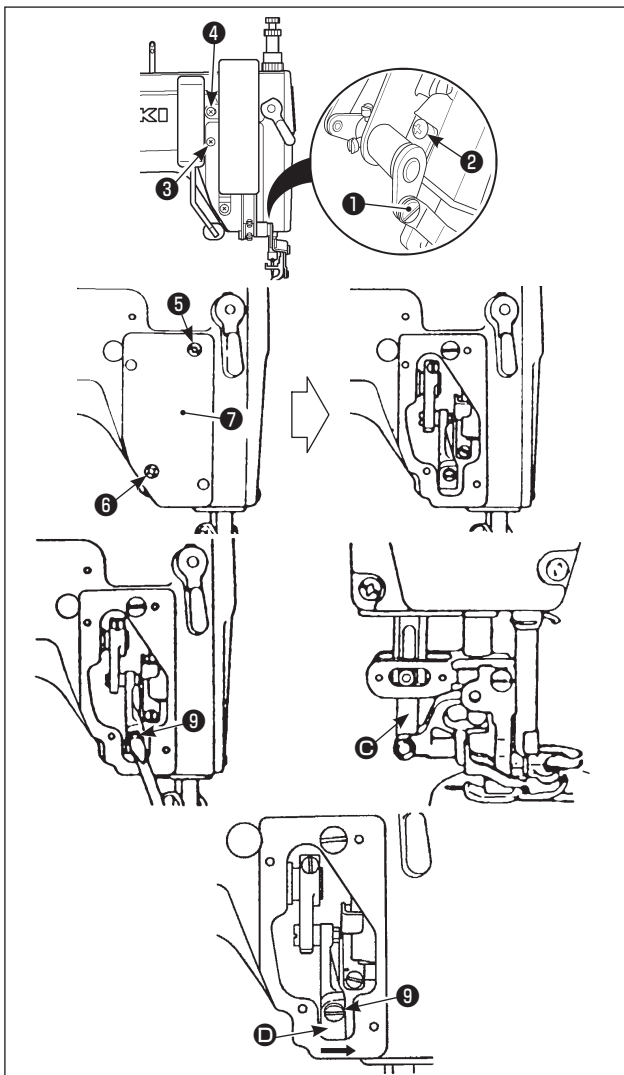


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



- (1) Стандартное продольное положение шагающей прижимной лапки таково, что в точке **A** предусмотрен зазор в 1 мм, когда шагающая прижимная лапка продвигается в крайнее дальнее положение при установленном максимуме величины устройства верхней подачи. Убедитесь, чтобы шагающая прижимная лапка не продвигала материалы более чем на 5 мм, когда шагающая прижимная лапка находится в любом положении, кроме крайнего дальнего положения.
- (2) Когда Вы изменяете когда-либо продольное положение шагающей прижимной лапки, убедитесь, что обеспечили зазор более 1 мм или больше в точках **A** и **B** при максимальной величине подачи, которая была установлена.



(3) Процедура для корректировки положения

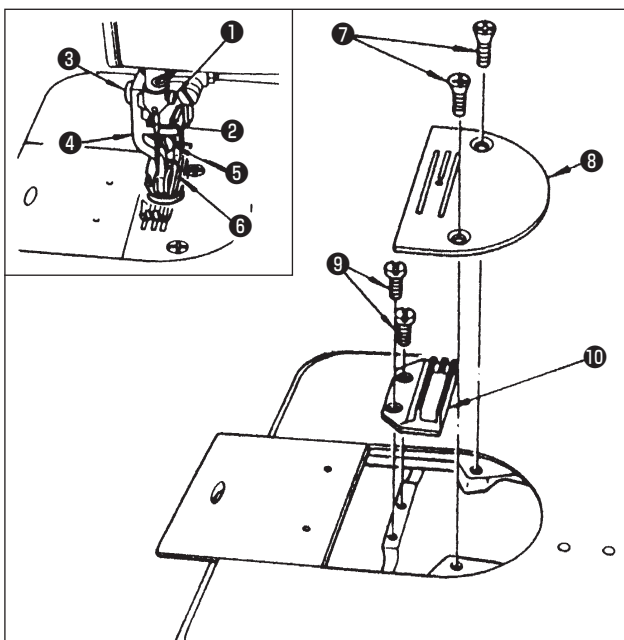
- 1) Удалите установочные винты **1** , **2** , **3** и **4** в порядке, в котором они указаны. (Это разблокирует вайпер и переключатель реверсной подачи).
- 2) Удалив установочные винты **5** и **6** , Вы можете отделить покрытие **7** и уплотнение.
- 3) Ослабьте установочный винт **9** и переместите **C** в желаемое положение.
- 4) Когда **C** был расположен, затяните установочный винт **9** , слегка нажимая **D** в направлении стрелки.
- 5) Соберите блок в обратном порядке разборки.

34. ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ ОГРАНИЧИТЕЛЯ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Убедитесь, что выключили питание до следующей работы, чтобы предотвратить травму из-за случайного пуска швейной машины.



(1) Удаление ограничителей

- 1) Ослабьте установочный винт иглы **1** и удалите иглу **2** .
- 2) Удалите установочный винт **3** и удалите прижимную лапку **4** . (Вы можете легко удалить прижимную лапку, подняв шагающую прижимную лапку **6**).
- 3) Удалите установочный винт **5** и удалите шагающую прижимную лапку **6** .
- 4) Удалите установочный винт **7** и удалите игольную пластину **8** .
- 5) Удалите установочный винт **9** и удалите зубчатую рейку **10** .

(2) Монтаж ограничителей

- 1) Установите ограничители, полностью в обратном порядке удаления, описанном выше.
- 2) После установки ограничителей, проверьте высоту зубчатой рейки.

JUKI®

JUKI CORPORATION

SEWING MACHINERY BUSINESS UNIT

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,

TOKYO, 206-8551, JAPAN

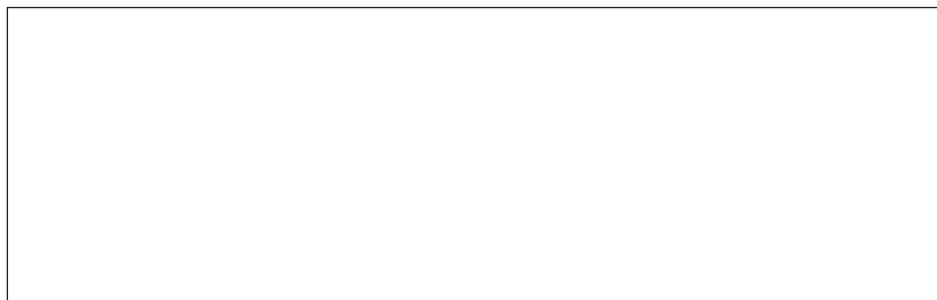
PHONE : (81)42-357-2371

FAX : (81)42-357-2274

<http://www.juki.com>

Copyright © 2014 JUKI CORPORATION

• Все права удержаны всем мире.



Пожалуйста, свяжитесь с нашими распространителями или торговыми агентами в вашем регионе для получения дальнейшей информации, когда это необходимо.

* Описание, входящее в данную инструкцию, может быть изменено производителем при усовершенствовании производимой продукции без уведомления потребителей.