



## Иглы специального назначения SAN® 10 и SAN® 10 XS

Не повреждающие материал иглы для швейных машин для тончайших трикотажных и тканых изделий

# GROZ-BECKERT®

### Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, Deutschland  
Tel. +49 7431 10-0, Fax +49 7431 10-2777  
contact-sewing@groz-beckert.com  
www.groz-beckert.com



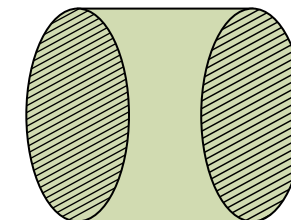
### Игла специального назначения SAN® 10: оптимальное решение для высокого качества при высокой производительности

Преимущества:

- Более высокое качество швов при одновременно бережной обработке материала
- Обработка материалов, крайне плохо поддающихся сшиванию
- Возможность использования более толстых нитей при неизменной толщине иглы (большое ушко иглы)
- Увеличенная производительность

Groz-Beckert рекомендует использовать при:

- обработке очень легко повреждаемых материалов, особенно тонких трикотажных и вязаных изделий
- обработке чувствительных материалов, которые можно обрабатывать только на пониженных скоростях и очень тонкими иглами
- обработке высокообъемной и эластичной пряжи
- использовании многоигольных машин



SAN® 10 поперечное сечение



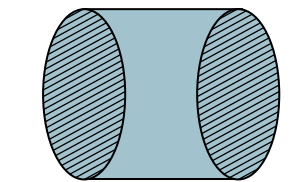
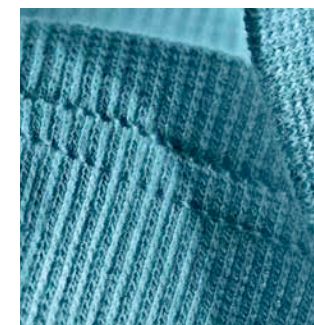
### Игла специального назначения SAN® 10 XS: оптимальное решение для тончайших и особенных материалов

Дополнительные преимущества:

- Максимальная защита материала
- Минимально возможные проколы
- Обработка материалов, крайне плохо поддающихся сшиванию

Groz-Beckert рекомендует использовать при:

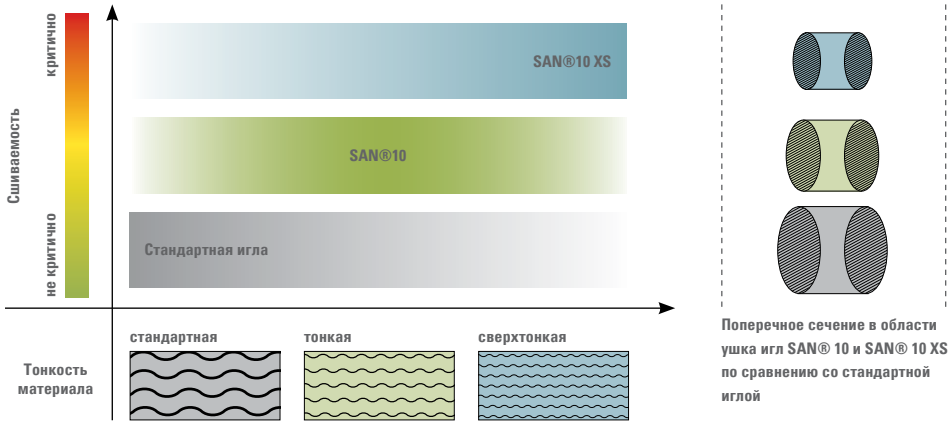
- обработке крайне легко повреждаемых материалов, особенно тонких и сверхтонких трикотажных, вязаных и тканых изделий
- обработке очень чувствительных материалов, которые можно обрабатывать только на пониженных скоростях и тончайшими иглами
- обработке материалов, склонных к расширению места прокола



SAN® 10 XS поперечное сечение

## Помощь в принятии решения при выборе SAN® 10 и SAN® 10 XS

На сшиваемость влияют: оборудование, качество товара, микроклимат в помещении и тонкость материала



## Определение тонких и сверхтонких материалов

Тонкость (E) трикотажных изделий определяется числом петель (числом игл) на дюйм. Для тканых изделий используют термин «плотность нитей». Она определяет, сколько основных и уточных нитей находится в каждом дюйме.

	Трикотажные изделия – вязаные	Трикотажные изделия – основовязаные	Тканые изделия
	Тонкость (E)	Тонкость (E)	Плотность нитей: основ/углов на дюйм
стандартная	18–24	22–28	30–50
тонкая	28–42	30–40	100–200
сверхтонкая	44–90	40–50	200–300

## SAN® 10 и SAN® 10 XS в производственной программе

Система игл	Диапазон толщины						
	55	60	65	70	75	80	90
DBx1 SAN® 10/1738SAN® 10 FFG	•	•	•	•	•	•	
DBx1 SAN® 10/1738 SAN® 10 R	•	•	•				
DBx1 SAN® 10 XS FFG		•	•	•			
B27 SAN® 10/81x1 SAN® 10 FFG	•	•	•	•	•	•	
B27 SAN® 10 FG		•			•		
B27 SAN® 10 XS FFG		•	•	•			
62x57 SAN® 10 FFG				•		•	
B63 SAN® 10 FFG	•	•	•	•	•	•	•
B63 SAN® 10/DVx63 SAN® 10 FG				•			

Система игл	Диапазон толщины						
	55	60	65	70	75	80	
UY 118 SAN® 10 FFG		•	•	•	•	•	
UY 128 SAN® 10 FFG	•	•	•	•	•	•	
UY 128 SAN® 10 FG		•	•		•		
UY 128 SAN 10 RG	•						
UY 128 SAN® 10 XS FFG		•	•	•			
UY 128 KK SAN® 10 FFG			•	•			
134 SAN® 10/DPx5 SAN® 10 R	•						
134 SAN® 10/DPx5 SAN® 10 FFG	•	•	•	•	•	•	
134 SAN® 10/DPx5 SAN® 10 SKL			•	•	•		
134 SAN® 10 XS FFG		•	•	•			
134-35 SAN® 10 FFG			•	•	•		
751 SAN® 10 FFG		•					
MY 1014H SAN® 10 FFG			•	•	•		