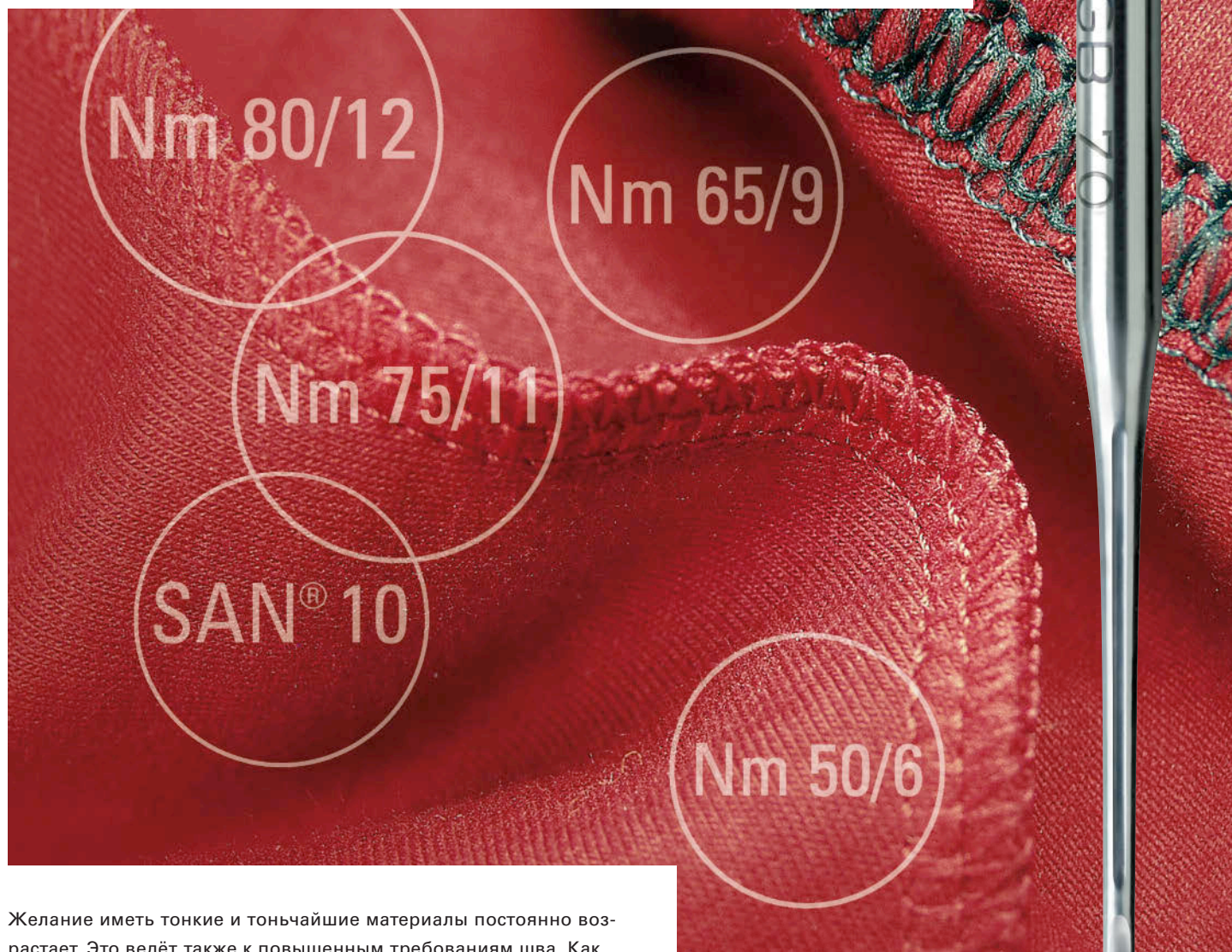




**ПРАВИЛЬНАЯ ИГЛА** для ТОНКИХ ТРИКОТАЖНЫХ  
и ТКАЦКИХ ИЗДЕЛИЙ для ГАРАНТИРОВАННОЙ  
СТАБИЛЬНОСТИ ПРОЦЕССА



Желание иметь тонкие и тончайшие материалы постоянно возрастает. Это ведёт также к повышенным требованиям шва. Как только эти материалы оказываются на теле, кроме элегантности и красоты уделяется внимание и совместимости и комфорту их ношения.

Безошибочный пошив таких тонких материалов имеет также очень высокие требования к применяемым швейным иглам. Зачастую используются иглы специального назначения, чтобы обеспечить безопасность процесса в швейном производстве.

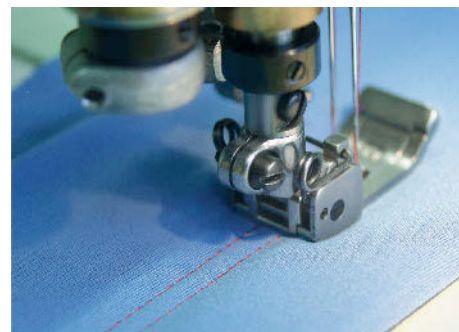
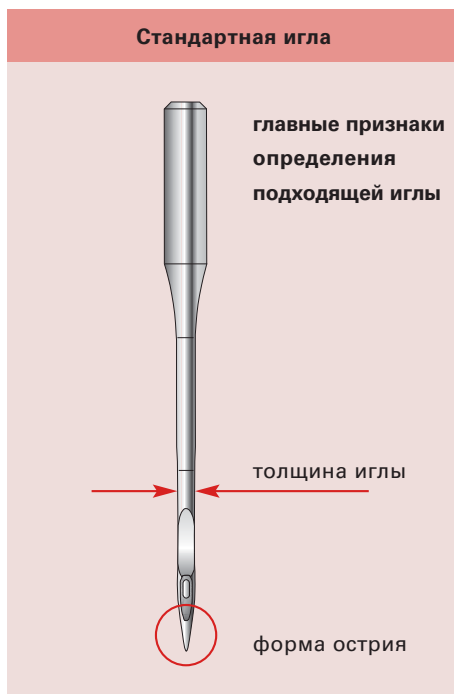
**Выбор правильной швейной иглы Гроц-Беккерт является одним из важных условий.**

## ВЫБОР СИСТЕМЫ ИГЛЫ

Игловая система выбирается как правило под определённую машину и выбранную операцию шитья. Внутри этой игловой системы имеются варианты для пользователя, которые помогут все его специфические требования сделать возможными.

При этом он задаёт себе вопросы:

- **Какая толщина иглы?**
- **Какая форма острия?**
- **Использование стандартной иглы или иглы специального назначения?**



### Преимущества игл Гроз-Беккерт

#### Гроз-Беккерт гарантирует как партнёр

- инновативную и близкую рынку разработку игл
- оптимизированную геометрию иглы и превосходные механические свойства
- одинаково равные иглы с узкой толерантностью (отклонениями)
- технический сервис и советы в пользовании
- наличие игл во всём мире



#### Выгода для потребителя

- высокое качество шва
- высокая безопасность процесса шитья
- снижение затрат
- повышение качества
- уменьшение простоя машин
- решение для новых материалов и новых направлений
- поддержка при решении проблем в шитье
- поддержка при планировании качественных товаров

## ВЫБОР ОПТИМАЛЬНОЙ ТОЛЩИНЫ ИГЛЫ

**Главное руководство: выбирать иглу по толщине насколько возможно большую, и по тонкости насколько необходимо.** Благодаря применению очень тонкой стандартной иглы решаются проблемы с качеством конечной продукции.



ПРОВЕРКА ШВА: БЛАГОДАРИ ЛЁГКИМ ТЯНУЩИМ ДВИЖЕНИЯМ МОЖНО УВИДЕТЬ ПОВРЕЖДЕНИЕ МАТЕРИАЛА. (РИС. 2)



РИС 2. ПОВРЕЖДЕНА ПЕТЛИ - ТЕСТ ПРОДОЛЖАЕТСЯ С МЕНЬШИМ НОМЕРОМ ИГЛОЙ.

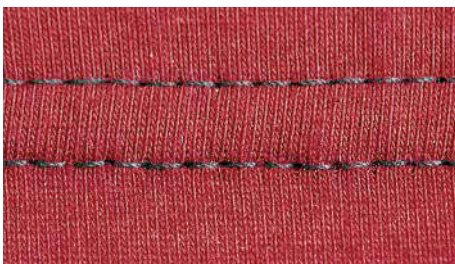
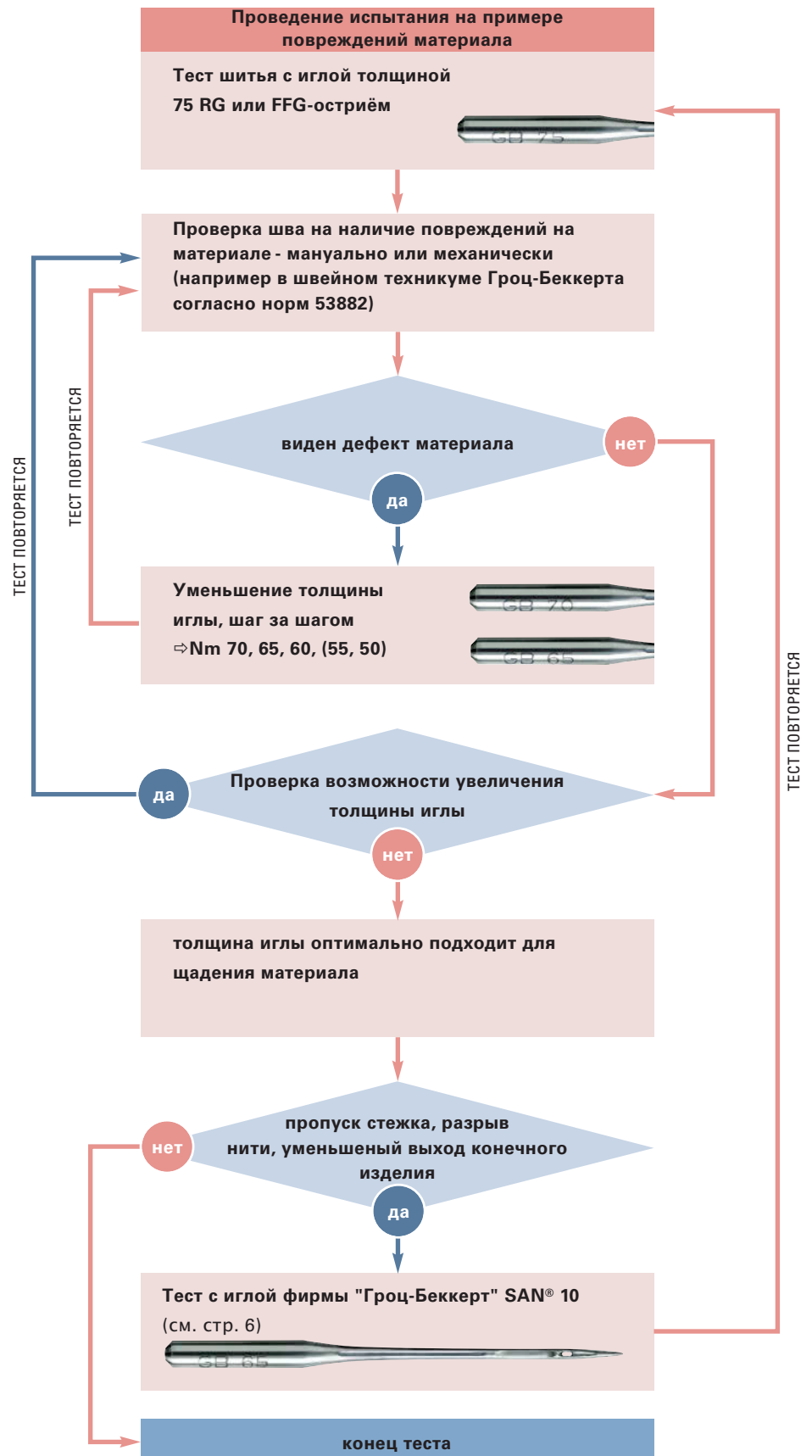


РИС 3. БОЛЬШЕ НИКАКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ МАТЕРИАЛА НЕ ВИДНЫ - ПРАВИЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ИГЛЫ НАЙДЕНА.

Описанный тест проводится также и при нахождении источников ошибок, которые перечисляются на 5 странице.

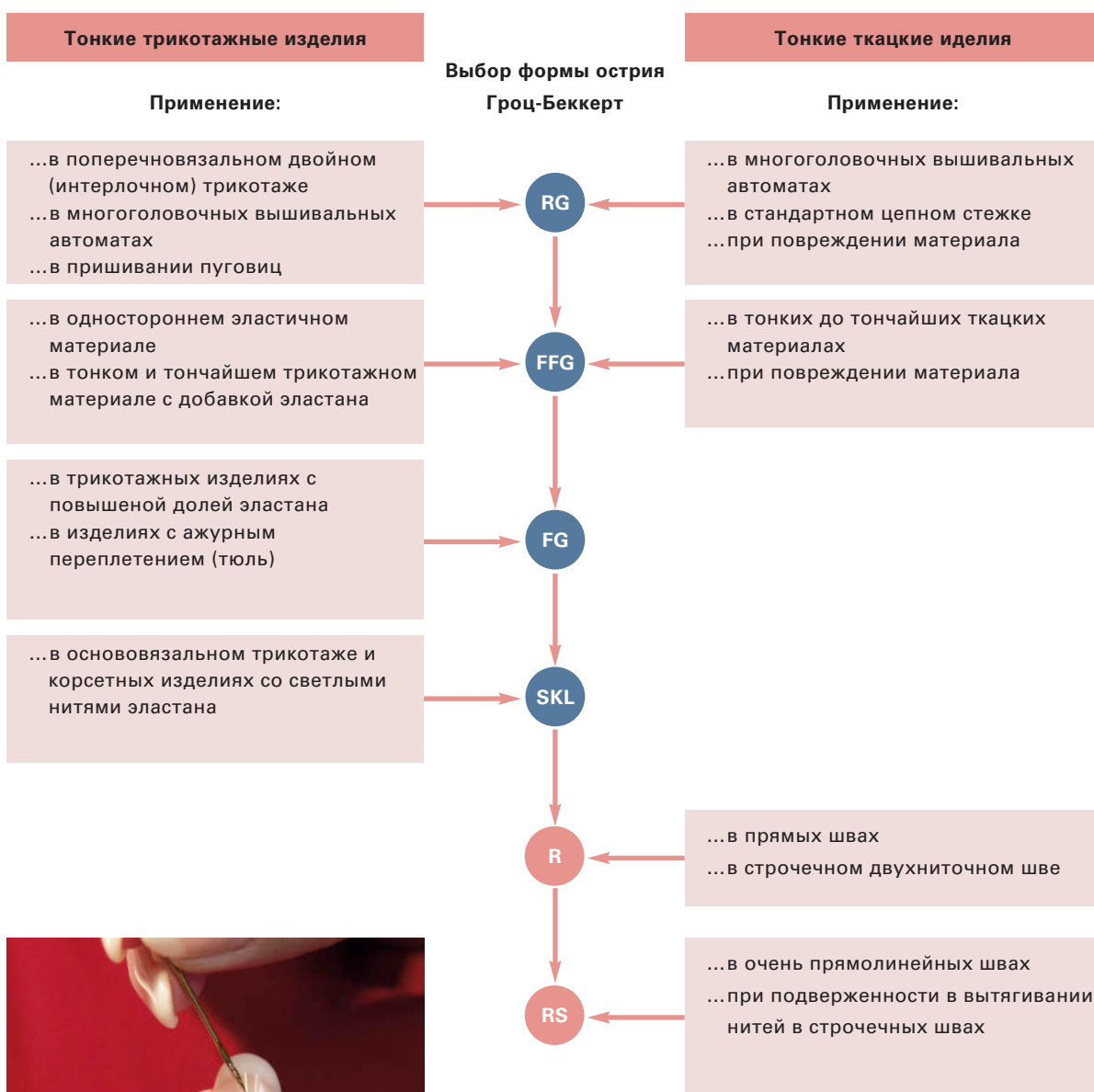
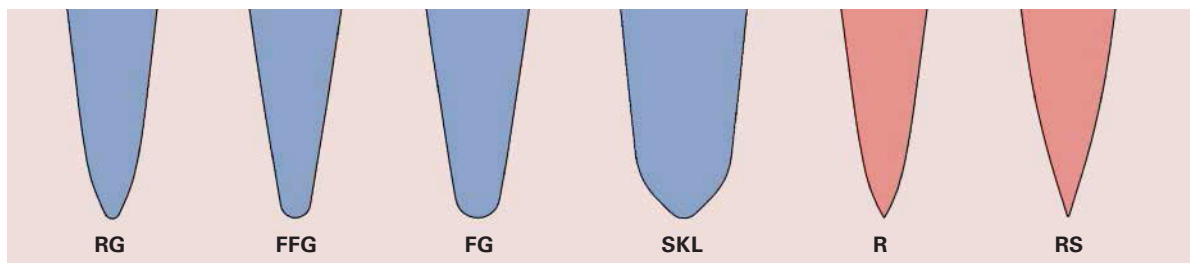


## ВЫБОР ПОДХОДЯЩЕГО ОСТРИЯ ИГЛЫ

В распоряжении  
имеем:

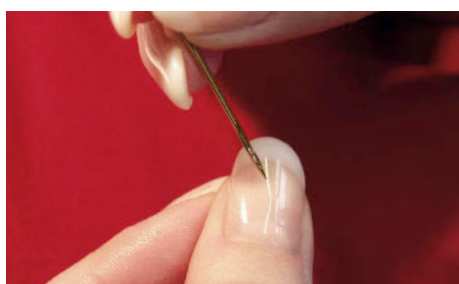
**Шариковое остриё**  
RG, FFG, SKL

**Круглое остриё**  
R, RS (не для трикотажных изделий)



**Условия для оптимальной безопасности процесса:**

- постоянная проверка кончика иглы необходима
- своевременная замена иглы повышает безопасность рабочего процесса



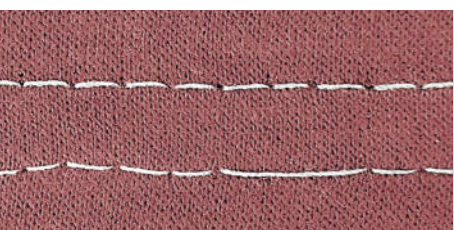
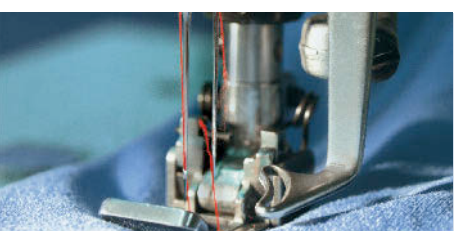



ПРОВЕРКА КОНЧИКА ОСТРИЯ ИГЛЫ: КОНЧИКОМ ОСТРИЯ ЛЕГКО ПРОВЕСТИ ПО НОГТЮ И ПРИ ЭТОМ ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ НА ЦАРАПИНЫ.

## ПРОБЛЕМЫ В ПРИМЕНЕНИИ

При великом количестве тонких и критически сложно прошивающихся материалов, возникают очень часто проблемы в их применении.

Причины для этого очень разные. Это может зависеть от машины, применяемом материале, климатических условий, от пряжи, а так же и иглах. Зачастую к этому ещё возникает желание применения различных конструкций и типов строчек в комбинации с варьирующим основой прошиваемого изделия и утолщёнными местами. При рассмотрении этих проблем, обращается внимание только на дефекты, связанные с иглами.

| Возможные причины дефектов, связанных с иглами...   | последствия  | применяемое решение   |
|---|--|---|
| <p><b>повреждение материала</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>толстая игла</li> <li>не правильная форма острия иглы</li> <li>повреждённое остриё иглы</li> </ul> |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>применение тоньшей иглы</li> <li>выбор подходящего острия иглы</li> <li>контроль острия иглы</li> <li><b>применение "Гроц-Беккерт" иглы SAN® 10</b></li> </ul> |
| <p><b>извитость нити</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>толстая игла</li> <li>не правильное остриё иглы</li> </ul>  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>применение тоньшей иглы</li> <li>выбор подходящего острия иглы</li> <li><b>применение "Гроц-Беккерт" иглы SAN® 10</b></li> </ul>                               |
| <p><b>пропуск стежка</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>игла очень тонкая</li> <li>нить не подходит для толщины иглы</li> </ul>                                   |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>применение иглы толще</li> <li>подгонка толщины нити к толщине иглы</li> <li><b>применение "Гроц-Беккерт" иглы SAN® 10</b></li> </ul>                          |
| <p><b>обрыв нити</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>игла очень тонкая</li> <li>нить не подходит для толщины иглы</li> </ul>                                       |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>применение иглы толще</li> <li>подгонка толщины нити к толщине иглы</li> <li><b>применение "Гроц-Беккерт" иглы SAN® 10</b></li> </ul>                          |
| <p><b>поломка иглы</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>игла очень тонкая</li> <li>не правильная форма острия иглы</li> </ul>                                       |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>применение иглы толще</li> <li>контроль острия иглы</li> <li><b>применение "Гроц-Беккерт" иглы SAN® 10</b></li> </ul>  |

## ИГЛА СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ SAN® 10

ОПТИМАЛЬНА ДЛЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА ПРИ УВЕЛИЧЕНИИ ПРОДУКЦИИ

Польза игл Гроц-Беккерт SAN® 10 с первого взгляда:

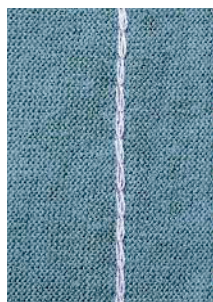
- высокая стабильность при одновременном шаде нии материала
- сокращение пропусков стежков
- уменьшение поломок игл
- возможность обрабатывать очень сложно сшивающиеся материалы
- возможность использовать нити другой толщины при одинаковой толщине иглы
- повышение продуктивности

Гроц-Беккерт предлагает применение игл SAN® 10 в следующих случаях:

- если прошиваемый материал имеет высокую склонность к повреждениям
- при обработке экстремально чувствительного материала, который можно только при низких оборотах шитья и самыми тонкими иглами обрабатывать
- при обработке завитной нити и эластичной пряжи
- при применении в многоигольных машинах



СТАНДАРТНАЯ ИГЛА

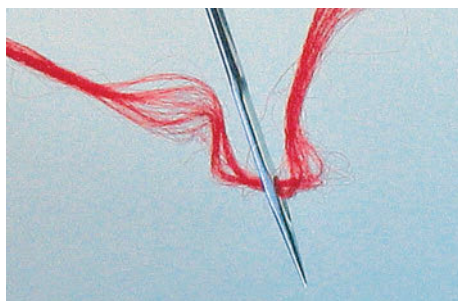


SAN® 10

### При обработке критически сшивающегося материала

Петлевая, основная и уточная нити подвергаются при проколе иглы под высоким трением сильному вытеснению, что в экстремальном случае может привести к их разрыву. Тонкий материал с недостаточной отделкой в таком случае очень сложно прошить без повреждений.

Особенно щадящая материал геометрия стержня игл SAN® 10 обеспечивает почти безпроблемное обрабатывание таких тканей.



РАСПУШЕННАЯ/ЗАВИТНАЯ/НИТЬ

### При технической обработке с тонкими иглами в сочетании с завитной нитью

Распушенные нити обрабатываются зачастую очень тонкими иглами. Уже вдевание нити в иглу оказывается очень сложным. К этому присоединяется ещё и многократное нарушение ведения нити при шитье, что ведёт к бракованным проколам, обрыву нити и также к поломке

иглы. Специально подобранная геометрия ушка игл SAN® 10 от Гроц-Беккерт приносят однозначно явные преимущества.



МНОГОИГОЛЬНАЯ МАШИНА

### Применение в многоигольных машинах

В многоигольных машинах, в зависимости от выполняемой функции, иглы вставлены на различной высоте. При этом иглы погружаются на различную глубину материала. На ту иглу, которая глубже других проникает в ткань, ставятся очень высокие требования по отношению

к щадению материала и стабильности иглы. Иглы SAN® 10 от Гроц-Беккерт лучше всего отвечают этим требованиям, благодаря особенной форме своего стержня.